



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

3
**ДОЛОТА И ГОЛОВКИ БУРИЛЬНЫЕ
АЛМАЗНЫЕ И ОСНАЩЕННЫЕ
СВЕРХТВЕРДЫМИ
КОМПОЗИЦИОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26474—85

Издание официальное

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

к

РАЗРАБОТАН Министерством нефтяной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

**С. В. Вадецкий, В. А. Липский, Г. И. Сукманов, Л. И. Белобородов,
Н. Г. Дюков**

ВНЕСЕН Министерством нефтяной промышленности

Член Коллегии Ю. Н. Байдинов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1985 г. № 756**

**ДОЛОТА И ГОЛОВКИ БУРИЛЬНЫЕ
АЛМАЗНЫЕ И ОСНАЩЕННЫЕ
СВЕРХТВЕРДЫМИ КОМПОЗИЦИОННЫМИ
МАТЕРИАЛАМИ**

Типы и основные размеры

Diamond and extra-hard composite material drill
bits and core bits. Types and main dimensions

ОКП 36 6435; 36 6473

**ГОСТ
26474-85**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта
1985 г. № 756 срок введения установлен

с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

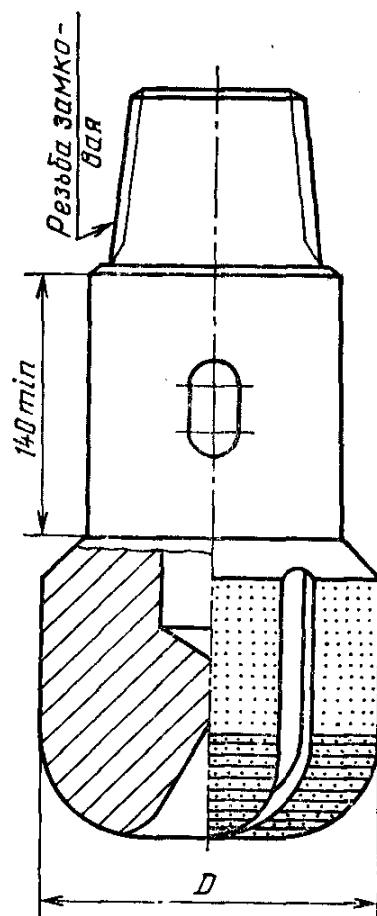
1. Настоящий стандарт распространяется на долота для сплошного бурения глубоких скважин, на головки бурильные для бурения скважин с отбором керна керноприемными устройствами с несъемным керноприемником и со съемным керноприемником, оснащенные природными и синтетическими алмазами (А), а также сверхтвердыми композиционными материалами (СКМ).

2. Типы долот и бурильных головок, а также область их применения приведены в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Тип	Область применения
М	Мягкие породы
МС	Мягкие породы с пропластками средней твердости
С	Породы средней твердости
СТ	Породы средней твердости с пропластками твердых пород
Т	Твердые породы

3. Основные размеры долот должны соответствовать приведенным на черт. 1 и в табл. 2.



Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

<i>D</i>		Обозначение резьбы по ГОСТ 20692—75
Номин.	Пред. откл.	
91,4; 106,4	—0,38; —0,80*	3—66
119,0		3—76
130,4; 138,1; 144,4; 149,4; 157,1; 159,4; 163,5; 169,8		3—88
185,7; 188,9; 198,4	—0,51; —0,90*	3—117

Продолжение табл. 2

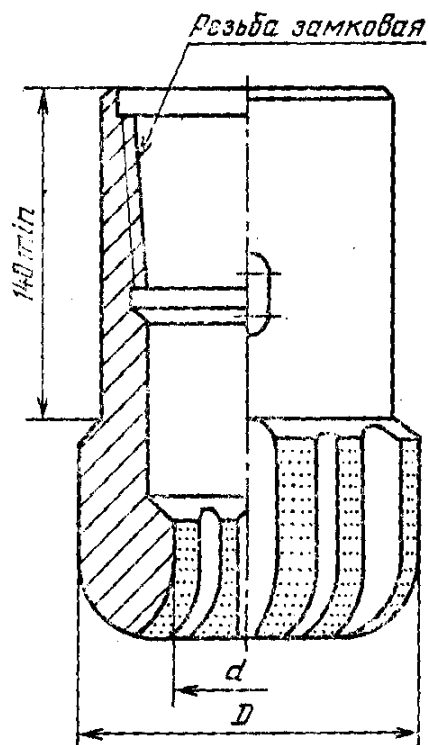
Размеры в мм

<i>D</i>		Обозначение резьбы по ГОСТ 20692—75
Номин.	Пред. откл.	
211,1; 212,0; 214,3; 220,7	—0,51; —0,90*	3—117
240,5; 242,1; 248,4	—0,76; —0,95*	3—121
267,5; 292,9; 302,4; 308,7; 317,6; 346,8		3—152
372,2; 391,3	—1,14	3—177

* До 01.01.89 — для долот, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами.

Пример условного обозначения долота наружным диаметром $D=214,3$ мм для бурения пород средней твердости
Долото 214,3 С ГОСТ 26474—85

4. Основные размеры бурильных головок с несъемным керноприемником должны соответствовать приведенным на черт. 2 и табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D		d			Обозначение резьбы по ГОСТ 21210—75
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл. голо- вок		
			A	СКМ	
138,1	—0,38; —0,80*	52; 67	+0,40	—0,80	3—110
144,4; 149,4; 157,1		67			
159,4; 163,5; 169,8					
185,7	—0,51; —0,90*	80	+0,50	—0,90	3—150
188,9		80			3—161** по ГОСТ 5286—75
		100			
198,4; 212,0; 214,3		80			3—150
214,3		100			3—161** по ГОСТ 5286—75
220,7		80			3—150
240,5; 242,1; 248,4; 267,5; 292,9		100			3—189
302,4; 308,7; 317,6; 346,8	—0,76; —0,95*	100	+0,70	—0,90	3—189

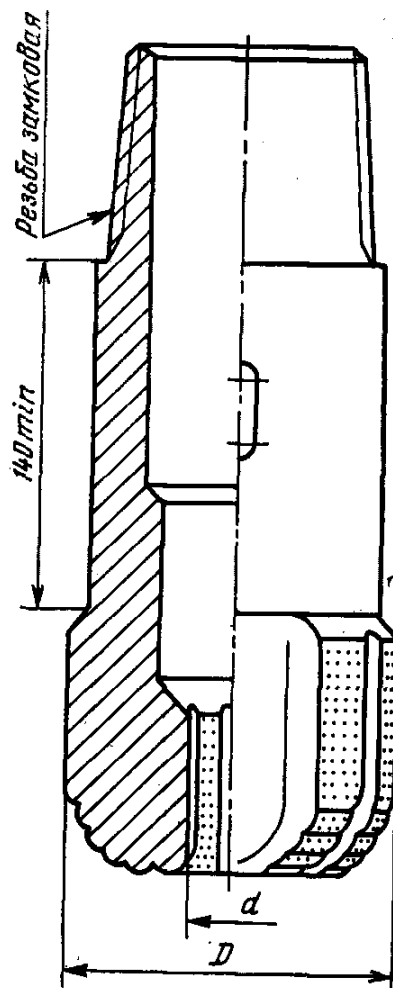
* До 01.01.89 — для головок, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами.

** Резьба укороченная.

Пример условного обозначения бурильной головки для керноприемных устройств с несъемным керноприемником наружным диаметром $D=188,9$ мм, внутренним диаметром $d=80$ мм для бурения пород средней твердости:

Головка бурильная 188,9/80 С ГОСТ 26474—85

5. Основные размеры бурильных головок со съемным керноприемником должны соответствовать приведенным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

D		d			Обозначение резьбы по ГОСТ 5286—75
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл. головок		
			A	СКМ	
185,7 188,9	—0,51; —0,90*	40	+0,30	—0,90	З—147
212,0 214,3					З—161
242,1 267,5 292,9	—0,76; —0,95*	60	+0,40		

* До 01.01.89 — для головок, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами.

Пример условного обозначения бурильной головки для керноприемных устройств со съемным керноприемником наружным диаметром $D=188,9$ мм, внутренним диаметром $d=40$ мм для бурения пород средней твердости:

Головка бурильная 188,9/40 С ГОСТ 26474—85

6. Допускается условные обозначения долот и бурильных головок дополнять буквами и цифрами, определяющими их конструкцию.

7. По требованию потребителя допускается изготавливать долота и бурильные головки с номинальными размерами по наружному диаметру, равными номинальным размерам на наружные диаметры шарошечных долот по ГОСТ 20692—75.

Редактор И. М. Уварова

Технический редактор Н. В. Келейникова

Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 11.04.85 Подп. в печ. 07.06.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.
Тир. 12.000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840 Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 579