



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БЕНЗИНЫ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ И АВИАЦИОННЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИНТЕНСИВНОСТИ ОКРАСКИ**

ГОСТ 20924—75

Издание официальное



**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

БЗ 1—94 6000 =

**БЕНЗИНЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ
И АВИАЦИОННЫЕ****Метод определения интенсивности окраски****ГОСТ
20924—75**Automobile and aviation gasolines.
Method for determination of colour intensity

ОКСТУ 0251

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на автомобильные и авиационные бензины и устанавливает метод определения интенсивности окраски (концентрации красителя).

Сущность метода заключается в оценке интенсивности окраски (концентрации красителя) испытуемого бензина, основанной на определении и сравнении оптических плотностей испытуемого и контрольного бензина.

1. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

1.1. При проведении испытания должны применять:

приборы, позволяющие определять оптическую плотность, сменными светофильтрами и диапазоном длин волн от 400 до 700 нм;

склянку с притертой или корковой пробкой вместимостью не менее 1500 см³.

стандартные образцы красителей:

жирорастворимый желтый К,

жирорастворимый темно-красный Ж,

жирорастворимый ярко-синий антрахиноновый,

жирорастворимый зеленый антрахиноновый,

жирорастворимый желтый Ж;

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1995

Переиздание с изменениями

С. 2 1001 20924-10
весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания до 200 г и до 10 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Испытание проводят на прозрачных бензинах без механических примесей.

2.2. Для приготовления образца контрольного бензина из партии отбирают 1 кг неокрашенного этилированного бензина и взвешивают с погрешностью не более 5 г.

В $\frac{1}{3}$ объема взвешенного бензина, помещенного в склянку с пробкой, растворяют и тщательно перемешивают массу стандартного образца красителя, взвешенную с погрешностью не более 0,0002 г.

Доливают остаток взвешенного бензина и раствор вторично перемешивают.

В зависимости от марки бензина массу стандартного образца красителя определяют по табл. 1.

Таблица 1

Марка бензина	Наименование красителя	Масса навески стандартного образца красителя, мг на 1 кг бензина	Цвет бензина после введения красителя
Автомобильные бензины			
А-72	Жирорастворимый темно-красный Ж	2,0—3,0	Розовый
А-76	Жирорастворимый желтый К	6,0	Желтый
	или жирорастворимый желтый Ж	4,0	Желтый
АИ-93	Жирорастворимый темно-красный Ж	5,0	Оранжево-красный
АИ-98	Жирорастворимый ярко-синий антрахиноновый	5,0	Синий
Авиационные бензины			
Б-95/130	Жирорастворимый желтый К	6,0	Желтый
Б-91/115	Жирорастворимый зеленый антрахиноновый	6,0	Зеленый

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ.

3.1. Для проведения испытания применяют кюветы толщиной слоя 3 см. В кюветы прибора наливают испытуемый и контрольный бензин (окрашенный стандартным образцом красителя). Оптическую плотность бензинов определяют на приборе со светофильтрами, подобранными в зависимости от цвета раствора и указанными в табл. 2.

Таблица 2

Цвет раствора	Светофильтр	Длина волны, нм
Синий	Желтый	584—595
Зеленый	Красный	610—700
Желтый	Синий	415—453
Красный	Зеленый	503—530

Определение оптической плотности проводят в соответствии с требованиями, предъявляемыми к эксплуатации прибора.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Интенсивность окраски испытуемого бензина (концентрацию красителя) по отношению к контрольному бензину (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{D_2 \cdot 100}{D_1},$$

где D_1 — оптическая плотность контрольного бензина (окрашенного стандартным образцом красителя);

D_2 — оптическая плотность испытуемого бензина.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.2. За результат определения оптической плотности принимают среднее арифметическое трех определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 4% от среднего арифметического результата.

4.3. Величина интенсивности окраски испытуемого бензина должна быть $(100 \pm 10) \%$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Т. Х. Мелик-Ахназаров, В. В. Булатников, П. С. Дейнеко,
В. Е. Емельянов, Л. А. Садовникова, Т. И. Довгополая,
И. В. Коротков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.07.75 № 1616

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1983 г., октябре 1989 г., (ИУС 11—83, 3—90)

Редактор Р. С. Федорова

Технический редактор Л. А. Кузнецова

Корректор В. С. Черная

Сдано в наб. 07.12.94. Подп. в печ. 23.12.94. Усл. печ. л. 0,35. Усл. кр.-отт. 0,35.
Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 443 экз. С 1955.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 372