

**НЕФТЕПРОДУКТЫ ОТРАБОТАННЫЕ****Метод определения условной вязкости****ГОСТ****26378.3—84**

Used petroleum products.

Method for determination of relative viscosity

МКС 75.080

ОКСТУ 0209

**Дата введения 01.01.87**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения условной вязкости отработанных нефтепродуктов и отнесения их к группам по ГОСТ 21046 в зависимости от вязкости.

Сущность метода заключается в измерении времени истечения определенного количества отработанного нефтепродукта через калиброванное отверстие вискозиметра ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### **1. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И МАТЕРИАЛЫ**

Вискозиметры ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм по ГОСТ 9070 или ВЗ-4.

Термометр ТИН-2 по ГОСТ 400 или ТН-3 по ТУ 92—887019.

Секундомер.

Сито из проволочной тканой сетки 01 по ГОСТ 6613.

Стакан Н-2—100 (или 150) по ГОСТ 25336.

Груша резиновая.

Бензин любой марки неэтилированный по ГОСТ 2084\*.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### **2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

2.1. Резервуар и сопло вискозиметра промывают бензином, протирают насухо ветошью, не оставляющей ворсинок, и продувают воздухом.

2.2. 150 см<sup>3</sup> испытуемого нефтепродукта обезвоживают по ГОСТ 26378.0 и верхний слой фильтруют через металлическое сито.

2.3. При помощи винтов устанавливают вискозиметр в горизонтальное положение.

2.4. Подставляют под сопло вискозиметра стакан.

### **3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

3.1. Измеряют фактическую температуру нефтепродукта *t* с погрешностью не более 1 °С (предварительное терmostатирование не требуется).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Придерживают рукой вискозиметр так, чтобы один из пальцев закрыл нижнее отверстие сопла вискозиметра.

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51105—97 в части марок автомобильных бензинов А-72, А-76 этилированный, АИ-91, АИ-93, АИ-95.



3.3. Заполняют отфильтрованным нефтепродуктом резервуар вискозиметра до уровня верхнего края (до начала переливания в кольцевой желобок). В другую руку берут секундомер.

3.4. Быстрым движением убирают палец, прикрывающий сопло вискозиметра, одновременно с появлением жидкости из сопла включают секундомер.

3.5. Секундомер останавливают в момент первого появления прерывающейся струи нефтепродукта. Записывают время истечения нефтепродукта с погрешностью не более 0,2 с.

Время истечения определяют два раза.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. За результат испытания на вискозиметре В3-246 при температуре  $t$  принимают условную вязкость ( $B_t$ ) в секундах, вычисленную по формуле (1), на вискозиметре В3-4 — по формуле (2)

$$B_t = \frac{\tau_1 + \tau_2}{2}, \quad (1)$$

$$B_t = \frac{\tau_1 + \tau_2}{2} \cdot K, \quad (2)$$

где  $\tau_1$  и  $\tau_2$  — время истечения при температуре испытания, с;

$K$  — поправочный коэффициент, указанный в паспорте и на корпусе вискозиметра.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. По условной вязкости устанавливают группу отработанного нефтепродукта. Для этого на графике (приложение) находят точку пересечения величины условной вязкости и температуры испытуемого нефтепродукта.

Если найденная точка находится на графике правее кривой 2, то отработанный нефтепродукт по вязкости относится к группе ММО, левее кривой 1 — к группе СНО, между двумя кривыми — к группе МИО.

4.3. Если кроме установления группы отработанного нефтепродукта требуется определить условную вязкость при 20 °С, испытуемую пробу терmostатируют при температуре  $(20 \pm 0,5)$  °С и затем проводят испытание по пп. 3.1—3.5.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

#### 5. ТОЧНОСТЬ МЕТОДА

##### 5.1. Сходимость

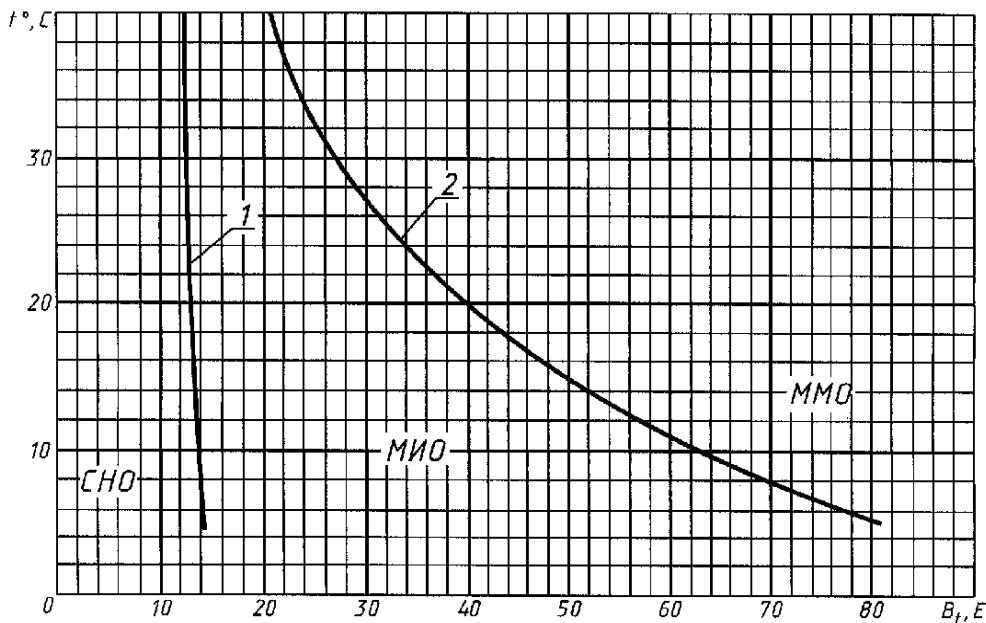
Два результата определений, полученные одним исполнителем в одной лаборатории, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает 0,20 с.

##### 5.2. Воспроизводимость

Два результата испытаний, полученные в двух разных лабораториях, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает 2,7 с.

Разд. 5. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

**Зависимость условной вязкости от температуры**



1 — для масла с вязкостью  $5 \text{ mm}^2/\text{s}$  (сСт) при  $50^\circ\text{C}$ ; 2 — для масла с вязкостью  $35 \text{ mm}^2/\text{s}$  (сСт) при  $50^\circ\text{C}$

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по обеспечению нефтепродуктами
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.84 № 4756
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 400—80	Разд. 1	ГОСТ 21046—86	Вводная часть
ГОСТ 2084—77	Разд. 1	ГОСТ 25336—82	Разд. 1
ГОСТ 6613—86	Разд. 1	ГОСТ 26378.0—84	2.2
ГОСТ 9070—75	Разд. 1	ТУ 92-887019-90	Разд. 1

- 5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 03.04.91 № 433**
- 6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1986 г., апреле 1991 г. (ИУС 1—87, 7—91)**