ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ

Метод определения сульфат-монов в водной вытяжке

Concentrated kaolin.

Method for determination of sulphate ions
in water extract

FOCT 39609,11--89

ОКСТУ 5709

Срок действия <u>с 01.01.91</u> до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин и устанавливает гравиметрический метод определения массовой доли сульфат-ионов в водной вытяжке.

Метод основан на осаждении сульфат ионов в виде сульфата бария и определении его массы после прокаливания при 800— —850°C в пересчете на сульфат-ион.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 19609.0.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Электропечь сопротивления камерная, обеспечивающая нагрев до 900°C.

Весы лабораторные 2-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,0005 г по ГОСТ 24104.

Тигли фарфоровые № 3 по ГОСТ 9147.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:3.

Метиловый оранжевый, раствор концентрации 1 г/дм³.

Барий хлористый по ГОСТ 4108, раствор концентрации 100 г/дм³.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор концентрации

10 г/дм³.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



46

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

От основного раствора, полученного по ГОСТ 19609.9, отбиракот аликвотную часть 100 см³ в стакан вместимостью 400 см³, приливают 2—3 капли метилового оранжевого и по каплям разбавленную 1:3 соляную кислоту до изменения окраски из желтой в розовую и в избыток 3—4 капли. Раствор нагревают до кипения и, помещивая стеклянной палочкой, прибавляют 10 см³ горячего раствора хлористого бария, наливая в центр стакана по каплям.

Раствор с осадком сернокислого бария оставляют на 10—12 ч. Осадок отфильтровывают на двойной фильтр «синяя лента» и промывают холодной водой до удаления хлор-нонов (отсутствие реакции с азотнокислым серебром). Фильтр с осадком помещают в прокаленный до постоянной массы фарфоровый тигель, озоляют и прокаливают при 800—850 °С до постоянной массы.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

 4.1. Массовую долю сульфат-вонов (X so, -) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{50} = \frac{m_1 \cdot 0.4116 \cdot V \cdot 100}{V_1 \cdot m}$$
,

где m₁ — масса осадка сульфата бария, г;

0,4116 — коэффициент пересчета сульфата бария на сульфат-ион;

V — объем основного раствора, см³;

 V_1 — объем аликвотной части основного раствора, см³;

т - масса навески каолина, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать величины, приведенной в таблице.

Массовая доля сульфат-нонов, %	Допускаемое расхомдение, %
До 0,10	0,01
Св. 0,10 до 0,20	0,03
• 0,20	0,06



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. PA3PAБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности: строительных материалов СССР

исполнители

- И. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы)
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.03.89 № 485
- B3AMEH FOCT 19609.11—79
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-МЕНТЫ

Обозначение НТД, на который лана «сылка	likwep : Бапела
TOCT 1277-75 FOCT 3118-77 FOCT 4108-72 FOCT 9147-80 FOCT 19609.0-89 FOCT 19609.9-89 FOCT 24104-80	5 2 2 1 3