

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОНЦЕНТРАТЫ СВИНЦОВЫЕ

ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ И ГРАВИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИОКСИДА КРЕМНИЯ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва



ГОСТ 14047.10-78, Концентраты свинцовые. Фотометрический и гравиметрический методы определения диоксида кремния
Lead concentrates. Determination of silicon dioxide. Photometric and gravimetric methods

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОНЦЕНТРАТЫ СВИНЦОВЫЕ

Фотометрический и гравиметрический методы определения диоксида кремния

ГОСТ
14047.10—78Lead concentrates. Determination of silicon dioxide.
Photometric and gravimetric methods

ОКСТУ 1725

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на свинцовые концентраты всех марок и устанавливает фотометрический и гравиметрический методы определения массовой доли диоксида кремния от 0,2 до 20 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 27329.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Требования безопасности — по ГОСТ 14047.5.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

(ПРИ МАССОВОЙ ДОЛЕ ДИОКСИДА КРЕМНИЯ от 0,2 до 5 %)

Метод основан на образовании молибденовой сини при восстановлении кремнемолибденовой гетерополиокислоты хлористым оловом и измерении оптической плотности окрашенного комплекса.

2.1. Аппаратура, реактивы и растворы

2.1.1. Для проведения анализа применяют:

спектрофотометр или фотоэлектроколориметр;

электропечь муфельную с терморегулятором, обеспечивающую температуру нагрева до 900 °С;

тигли железные штампованные или точеные, содержащие кремния меньше 0,005 %;

кислоту соляную по ГОСТ 3118 и разбавленную 1:4;

кислоту серную по ГОСТ 4204, растворы с ($\frac{1}{2}$ H₂SO₄) = 0,5 и 8 моль/дм³;кислоту аскорбиновую (витамин С), раствор 50 г/дм³ свежеприготовленный;

кремния диоксид по ГОСТ 9428, прокаленный при 1000 °С;

натрия гидроокись (натр едкий) по ГОСТ 4328, раствор 100 г/дм³;олово двухлористое по ТУ 6-09-5393, раствор 5 г/дм³; 0,5 г двухлористого олова растворяют в 20 см³ соляной кислоты и разбавляют до 100 см³ водой;

натрия перекись;

аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765, раствор 50 г/дм³;

стандартные растворы диоксида кремния;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Перепечатано с Изменениями



раствор А. 0,1250 г диоксида кремния растворяют при нагревании в 10 см³ раствора едкого натра, охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 25 см³ и разбавляют до метки раствором едкого натра.

1 см³ раствора А содержит 5 мг диоксида кремния;

раствор Б. Отбирают 1 см³ раствора А и помещают в железный тигель, высушивают, прибавляют 2 г перекиси натрия и сплавляют при 700—800 °С. Тигель сначала ставят на край муфельной печи для удаления влаги из реактивов, затем переносят в горячую зону печи. После полного расплавления содержимое тигля осторожно охлаждают, погружая тигель на $\frac{3}{4}$ в холодную воду. В тигель с затвердевшим, но не вполне остывшим плавом, приливают небольшими порциями воду. Разложение плава протекает бурно, с обильным выделением паров, поэтому тигель накрывают часовым стеклом. Выщелачивают плава 20—30 см³ воды. Содержимое тигля смывают водой через воронку в мерную колбу вместимостью 250 см³. Быстро приливают 20 см³ соляной кислоты и хорошо перемешивают. Раствор разбавляют до метки водой, перемешивают и дают окалине осесть на дно колбы.

1 см³ раствора Б содержит 0,02 мг диоксида кремния. Раствор хранят в полиэтиленовой посуде с пробкой.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Проведение анализа

2.2.1. Навеску свинцового концентрата массой 0,5000 г при массовой доле диоксида кремния от 0,2 до 1 % или 0,1000 г при массовой доле диоксида кремния от 1 до 5 % перемешивают стеклянной палочкой в железном тигле с 2 г перекиси натрия и сплавляют в муфельной печи при 700—800 °С по п. 2.1. Содержимое тигля выщелачивают холодной водой и собирают в мерную колбу вместимостью 250 см³. В раствор с осадком, находящимся в мерной колбе, быстро приливают 20 см³ соляной кислоты и перемешивают. Раствор, который при этом становится прозрачным (окалина садится на дно), охлаждают, разбавляют до метки водой и перемешивают.

Отбирают 5 см³ прозрачного раствора в мерную колбу вместимостью 100 см³, прибавляют 12 см³ воды, 7 см³ раствора серной кислоты 0,5 моль/дм³ и 5 см³ раствора молибденовокислого аммония, перемешивая раствор после прибавления каждого реактива. Через 5 мин добавляют 13 см³ раствора серной кислоты 8 моль/дм³ и около 50 см³ воды. После перемешивания к раствору прибавляют 8 см³ раствора двухлористого олова или 2 см³ раствора аскорбиновой кислоты. Раствор разбавляют до метки водой и тщательно перемешивают.

Измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре или на спектрофотометре в области длин волн 650—700 нм в кюветах оптимальной толщиной поглощающего свет слоя раствора. Раствором сравнения при измерении оптической плотности служит вода.

Одновременно проводят контрольный опыт в тех же условиях и с тем же количеством реактивов, но без анализируемого продукта. Величину оптической плотности контрольного опыта вычитают из величины оптической плотности анализируемого раствора.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.2. Для построения градуировочного графика в мерные колбы вместимостью по 100 см³ отбирают пипеткой 0; 1; 2; 4 и 6 см³ раствора Б, что соответствует 0; 0,02; 0,04; 0,08 и 0,12 мг диоксида кремния. Прибавляют 12 см³ воды, 7 см³ 0,5 н. раствора серной кислоты и 5 см³ раствора молибденовокислого аммония, перемешивая раствор после прибавления каждого реактива. Оставляют раствор на 5 мин для образования кремнемолибденовой кислоты желтого цвета. Затем добавляют по 13 см³ 8 н. раствора серной кислоты и около 50 см³ воды. После перемешивания к раствору прибавляют раствор двухлористого олова до полного восстановления трехвалентного железа и еще 2—3 см³ в избыток или 2 см³ раствора аскорбиновой кислоты.

Количество двухлористого олова, необходимое для восстановления трехвалентного железа в растворах, определяют следующим образом. К 25 см³ раствора Б приливают 5 см³ соляной кислоты, нагревают до кипения и приливают из бюретки раствор двухлористого олова до обесцвечивания.

Объем двухлористого олова, необходимый для восстановления трехвалентного железа в растворах (*V*), вычисляют по формуле

$$V = \frac{V_1 \cdot V_2}{25},$$

где V_1 — объем растворов Б, отбираемых для построения градуировочного графика, см³;

V_2 — объем раствора двухлористого олова, израсходованный на восстановление железа в 25 см³ раствора Б, см³.

Восстановленный раствор разбавляют до метки водой и тщательно перемешивают.

Измеряют оптическую плотность растворов, как указано в п. 2.2.1.

По полученным значениям оптических плотностей растворов и соответствующим им содержаниям диоксида кремния строят градуировочный график.

2.3. Обработка результатов

2.3.1. Массовую долю диоксида кремния (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 250 \cdot 100}{5m \cdot 1000},$$

где m_1 — количество диоксида кремния в пробе, найденное по градуировочному графику, мг;

m — масса навески концентрата, г.

2.3.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений и допускаемое расхождение между результатами анализа при доверительной вероятности $P = 0,95$ не должно превышать величины, указанной в табл. 1.

Таблица 1

%		
Массовая доля диоксида кремния	Допускаемое расхождение между параллельными определениями	Допускаемое расхождение между результатами анализа
От 0,2 до 2	0,1	0,15
Св. 2 « 5	0,3	0,4

2.2.2, 2.3.1, 2.3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ГРАВИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД (ПРИ МАССОВОЙ ДОЛЕ ДИОКСИДА КРЕМНИЯ от 5 до 20 %)

Метод основан на осаждении кремниевой кислоты из солянокислого раствора в присутствии желатина и определении диоксида кремния по разнице в массе до и после обработки осадка плавиковой кислотой.

3.1. Аппаратура, реактивы и растворы

3.1.1. Для проведения анализа применяют:

печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева 1200 °С;

термометр термоэлектрический платинородий-платиновый;

тигли платиновые лабораторные по ГОСТ 6563;

тигли фарфоровые низкие лабораторные по ГОСТ 9147;

кислоту соляную по ГОСТ 3118 и разбавленную 1:1;

кислоту серную по ГОСТ 4204, разбавленную 1:1;

кислоту азотную по ГОСТ 4461;

кислоту фтористоводородную (плавиковую кислоту) по ГОСТ 10484;

натрий углекислый безводный по ГОСТ 83;

натрий сернистый (сульфид натрия) по ГОСТ 2053, 3 %-ный раствор;

серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, 1 %-ный раствор;

желатин пищевой по ГОСТ 11293, свежеприготовленный раствор 10 г/дм³ готовят следующим образом: к 5 г желатина приливают 500 см³ теплой воды, нагревают до кипения и кипятят до растворения навески.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Проведение анализа

3.2.1. Навеску свинцового концентрата массой 0,5000—1,0000 г (в зависимости от содержания диоксида кремния) помещают в стакан вместимостью 250—300 см³, смачивают водой, приливают 20 см³ соляной кислоты и слабо нагревают в течение 10—15 мин. После прекращения выделения сероводорода приливают 10 см³ азотной кислоты и продолжают нагревание до исчезновения темных частиц. Раствор упаривают на умеренно нагретой плите досуха. К сухому остатку прибавляют 10 см³ соляной кислоты, слегка подогревают, приливают 80 см³ горячей воды, кипятят в течение нескольких минут и горячим фильтруют через фильтр средней плотности. Нерастворимый остаток промывают горячей водой, подкисленной соляной кислотой, до отрицательной реакции промывных вод на ионы свинца (проба с раствором сернистого натрия), затем 2—3 раза водой. Фильтрат упаривают

на слабо нагретой плите или водяной бане до объема 50—60 см³. Фильтр с нерастворимым остатком переносят в платиновый тигель, осторожно озоляют фильтр и слегка прокаливают остаток; прибавляют 5—6 г безводного углекислого натрия и сплавляют при 1000 °С в течение 30—40 мин (10 мин после расплавления). Тигель с расплавом охлаждают и помещают в соответствующий стакан с фильтратом после отделения нерастворимого остатка. Небольшими порциями, при перемешивании, прибавляют соляную кислоту, разбавленную 1:1, до полного выщелачивания плава и дают еще 5—6 см³ в избыток. Тигель вынимают, тщательно обмывают горячей водой, слегка подкисленной соляной кислотой. Раствор выпаривают на слабо нагретой плите или водяной бане досуха. Приливают 10 см³ соляной кислоты и вновь упаривают досуха. К остатку прибавляют 30 см³ соляной кислоты и оставляют на 25—30 мин. Стакан с раствором нагревают до 70 °С, приливают 10 см³ раствора желатина, перемешивают и дают постоять при 70 °С в течение 30 мин. Затем добавляют 80—100 см³ горячей воды и нагревают до кипения. Кристаллического осадка хлоридов при этом не должно быть, в противном случае приливают еще горячей воды. Осадок кремниевой кислоты отфильтровывают на фильтр средней плотности, промывают 2—3 раза горячей водой, подкисленной соляной кислотой, затем горячей водой до отрицательной реакции промывных вод на хлор-ион (проба с азотнокислым серебром). Фильтр с осадком кремниевой кислоты помещают в платиновый тигель, осторожно озоляют, а затем прокаливают остаток в течение 1 ч в муфельной печи при 1000—1100 °С.

Тигель с остатком охлаждают до комнатной температуры и взвешивают.

Далее содержимое тигля смачивают 5—6 каплями разбавленной 1:1 серной кислоты, приливают 10 см³ плавиковой кислоты, осторожно выпаривают до прекращения выделения паров серного ангидрида и затем остаток прокаливают в течение 1 ч в муфельной печи при 1000—1100 °С.

Тигель с остатком охлаждают до комнатной температуры и взвешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Обработка результатов

3.3.1. Массовую долю диоксида кремния (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса тигля с осадком до обработки плавиковой кислотой, г;

m_2 — масса тигля с остатком после обработки плавиковой кислотой, г;

m — масса навески концентрата, г.

3.3.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений и допускаемое расхождение между результатами анализа при доверительной вероятности $P = 0,95$ не должно превышать величины, указанной в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля диоксида кремния	%	
	Допускаемое расхождение между параллельными определениями	Допускаемое расхождение между результатами анализа
От 5 до 10	0,3	0,4
Св. 10 » 20	0,4	0,5

3.3.1, 3.3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Г. Саюн, Л.И. Максай, К.Ф. Гладышева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.08.78 № 2310

3. ВЗАМЕН ГОСТ 14047.10—71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 83—79	3.1.1	ГОСТ 6563—75	3.1.1
ГОСТ 1277—75	3.1.1	ГОСТ 9147—80	3.1.1
ГОСТ 2053—77	3.1.1	ГОСТ 9428—73	2.1.1
ГОСТ 3118—77	2.1.1, 3.1.1	ГОСТ 10484—78	3.1.1
ГОСТ 3765—78	2.1.1	ГОСТ 11293—89	3.1.1
ГОСТ 4204—77	2.1.1, 3.1.1	ГОСТ 14047.5—78	1а.1
ГОСТ 4328—77	2.1.1	ГОСТ 27329—87	1.1
ГОСТ 4461—77	3.1.1	ТУ 6-09-5393—88	2.1.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1984 г., июне 1989 г. (ИУС 11—84, 10—89)

Редактор *Т.С. Шeko*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 06.04.99. Подписано в печать 20.04.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.
Тираж 125 экз. С2653. Зак. 900.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256
ПЛР № 040138