



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

УГЛИ БУРЫЕ, КАМЕННЫЕ И АНТРАЦИТ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГИГРОСКОПИЧЕСКОЙ ВЛАГИ
ГОСТ 8719—90

Издание официальное

БЗ 12—90/978

10 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 8719-90, Угли бурые, каменные и антрацит. Метод определения гигроскопической влаги
Brown coals, hard coals and anthracite. Method for determination of hygroscopic moisture

УГЛИ БУРЫЕ, КАМЕННЫЕ И АНТРАЦИТ**Метод определения гигроскопической влаги**

Brown coals, hard coals and anthracite.
Method for determination of hygroscopic moisture

ГОСТ**8719—90**

ОКСТУ 0390

Срок действия с 01.01.92
до 01.01.2002 г.

Настоящий стандарт распространяется на бурые, каменные угли и антрацит и устанавливает метод определения массовой доли гигроскопической влаги.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Сущность метода заключается в доведении влаги угля до состояния равновесия с атмосферой эксикатора при относительной влажности $(60 \pm 2)\%$ и температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и последующем определении массовой доли влаги методом высушивания.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ПРОБ

2.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 10742.

2.2. Аналитическую пробу угля, приготовленную по ГОСТ 10742, высыпают на противень и доводят до воздушно-сухого состояния, оставляя пробу каменного угля и антрацита при комнатной температуре на 24 ч, а пробу бурого угля на 48 ч. Затем пересыпают в стеклянную банку с резиновой или притертой пробкой и перемешивают.

3. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Шкаф сушильный электрический с терморегулятором, обеспечивающим устойчивую и равномерную температуру нагрева от 105 до

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

110°C, с отверстиями для естественной вентиляции; погрешность регулирования в устойчивом тепловом режиме не более $\pm 4^\circ\text{C}$.

Термометр, обеспечивающий измерение температуры в интервале 105—110°C, с ценой деления шкалы 1°C .

Весы аналитические с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

Стаканчики для взвешивания типов СН-45/13, СН-60/14, СН-85/15 по ГОСТ 25336 или алюминиевые, позволяющие распределять навеску угля однородным слоем не более чем 0,15 г на 1 см^2 .

Эксикатор по ГОСТ 25336 с фарфоровой вставкой по ГОСТ 9147.

Ареометр с пределами измерения от 1240 до 1320 кг/м^3 с ценой деления шкалы 1 кг/м^3 по ГОСТ 18481.

Цилиндр стеклянный с размерами, соответствующими размерам ареометра, по ГОСТ 18481.

Противень из неокисляющегося металла.

Кислота серная по ГОСТ 4204, раствор плотностью 1,285—1,302 г/см^3 .

Кальций хлористый гранулированный по ТУ 6—09—05077, магний хлорнокислый или другое осушающее вещество.

4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. Из пробы угля, подготовленной по п. 1.2, берут с разной глубины из двух-трех мест навеску массой $(2 \pm 0,1)$ г в предварительно взвешенные и пронумерованные стаканчики и равномерно распределяют ее по дну.

Стаканчики с навесками угля со снятыми крышками помещают в эксикатор с раствором серной кислоты плотностью 1,285—1,302 г/см^3 , обеспечивающим относительную влажность воздуха в эксикаторе $(60 \pm 2)\%$ при $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$.

Уровень раствора кислоты должен находиться на 1—2 см ниже фарфоровой вставки, установленной в эксикаторе. Через 24 ч стаканчики с углем вынимают из эксикатора, закрывают крышками и взвешивают.

При испытании бурых и окисленных каменных углей, а также углей новых месторождений выдержка угля в эксикаторе в течение 24 ч является недостаточной. В этом случае проводят последующие контрольные выдерживания в эксикаторе, каждое в течение 24 ч, до тех пор, пока разность в массе при двух последовательных взвешиваниях не будет превышать 0,005 г.

4.2. Стаканчики с углем, доведенным до равновесного состояния, помещают в предварительно нагретый до 105—110°C сушильный шкаф и сушат не менее:

каменные угли и антрациты — 30 мин;

бурые угли — 60 мин.

После окончания сушки стаканчики вынимают из сушильного шкафа, закрывают крышками и охлаждают на воздухе 2—3 мин, затем в эксикаторе до комнатной температуры, после чего взвешивают.

4.3. Контрольные сушки навесок проводят в течение 30 мин до тех пор, пока расхождение между двумя последними взвешиваниями будет не более 0,001 г.

4.4. Все взвешивания проводят с погрешностью не более 0,0002 г.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю гигроскопической влаги ($W^{\text{гв}}$) в процентах вычисляют по формуле

$$W^{\text{гв}} = \frac{m_1 - m_2}{(m_1 - m)} \cdot 100,$$

где m_1 — масса стаканчика с навеской угля после выдержки в эксикаторе, г;

m_2 — масса стаканчика с навеской угля после сушки при 105—110°C, г;

m — масса пустого стаканчика, г.

Вычисление результатов испытания производят до второго десятичного знака и окончательный результат округляют до первого десятичного знака.

Определение проводят параллельно в двух навесках.

6. ТОЧНОСТЬ МЕТОДА

6.1. Сходимость

Результаты двух параллельных определений, выполненных в одной лаборатории одним и тем же исполнителем с использованием одного и того же оборудования, признаются достоверными (с 95%-ной доверительной вероятностью), если расхождения между ними не превышают 0,3%.

6.2. Воспроизводимость

Результаты двух параллельных определений, выполненных в двух различных лабораториях на одной и той же аналитической пробе признаются достоверными (с 95%-ной доверительной вероятностью), если расхождения между ними не превышают 0,4%.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством энергетики и электрификации СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Н. Сухова (ВТИ им. Ф. Э. Дзержинского)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.90 № 3413

3. Срок первой проверки — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 8719—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 4204—77	3
ГОСТ 9147—80	3
ГОСТ 10742—71	2,1; 2,2
ГОСТ 18481—81	3
ГОСТ 25336—82	3
ТУ 6—09—05077—87	3

Редактор Н. Е. Шелтакова

Технический редактор В. Н. Малькова

Корректор Е. И. Морозова

Сдано в наб. 07.02.91 Подп. к печ. 21.03.91 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тираж 5000 экз. Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 122