



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СРЕДСТВА В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗБЫТОЧНОГО
ДАВЛЕНИЯ ПАРОВ И ГЕРМЕТИЧНОСТИ**

**ГОСТ 28137—89
(СТ СЭВ 6222—88)**

Издание официальное

БЗ 4—89/284

3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

СРЕДСТВА В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ

**Методы определения избыточного
давления паров и герметичности**

Products in aerosol packing. Methods for
determination of excess vapour pressure
and sealing

**ГОСТ
28137—89**

(СТ СЭВ 6222—88)

ОКСТУ 7900

Срок действия с 01.06.90
до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на средства в аэрозольной упаковке и устанавливает методы определения избыточного давления паров при температуре 20 и 50°C и герметичности упаковки.

Стандарт не распространяется на средства в стеклянной аэрозольной упаковке и упаковке с дозирующим клапаном.

Методы основаны на:

измерении манометром избыточного давления паров в аэрозольной упаковке при температуре 20 и 50°C;
визуальном определении герметичности упаковки.

1. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

баню водяную — термостат, обеспечивающую температуру $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$ и $(50 \pm 1)^\circ\text{C}$;

подставку для размещения аэрозольных упаковок в водяной бане — термостате;

манометр по ГОСТ 2405 с насадкой, предел измерения от 1,0 до 1,6 МПа, класс точности 2,5;

часы;

кисточку;

полотенце;

секундомер.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Испытания проводят в положении упаковки — горловиной вниз.

2.2. В каждой упаковке давление паров измеряют только один раз.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение давления паров при температуре 20°C .

С упаковки снимают колпачок, нажимают на распылительную головку, в течение 2—3 с распыляют пропеллент. Затем упаковку без распылительной головки помещают в водяную баню с температурой $(20 \pm 1)^{\circ}\text{C}$. Толщина слоя воды, окружающего упаковку, — не менее 2 см. Упаковку выдерживают в течение 20—25 мин, вынимают из термостата, осушают полотенцем, замеряют давление паров.

3.2. Испытание на герметичность

Заполненные аэрозольные упаковки без колпачков и распылительных головок помещают в водяную баню с температурой $(50 \pm 1)^{\circ}\text{C}$. Кисточкой очищают поверхность упаковок от пузырьков воздуха. Толщина слоя воды, окружающего упаковку, — не менее 2 см. Упаковку выдерживают при температуре $(50 \pm 1)^{\circ}\text{C}$ в течение 20—25 мин. Каждые 5 мин наблюдают, не происходит ли утечка газа около клапана, внутри клапана, у сборных баллонов, а также и в местах соединения.

3.3. Определение давления паров при температуре 50°C

После испытания по п. 3.2 упаковку вынимают из водяной бани и удаляют пропеллент из сифонной трубки.

Снова помещают упаковку в водяную баню на 2—3 мин при температуре $(50 \pm 1)^{\circ}\text{C}$.

Упаковку вынимают из термостата, осушают полотенцем, замеряют давление паров.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Л. Маделис, Я. М. Михельсон, Е. Д. Рылько, Д. М. Боляновский, И. М. Булыгина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.05.89 № 1191

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6222—88

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 2405—80	1

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 02.06.89 Подп. в печ. 19.07.89 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.
Тир. 4 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123577, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 692