

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТАРА ТРАНСПОРТНАЯ НАПОЛНЕННАЯ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ

Издание официальное

БЗ 2—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ТАРА ТРАНСПОРТНАЯ НАПОЛНЕННАЯ****Метод испытания на низкое давление****ГОСТ
28520—90**Packages filled transport.
Low pressure test**(ИСО 2873—2000)**МКС 55.020
ОКСТУ 0079**Дата введения 01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на наполненную транспортную тару (далее — упаковку), перевозимую незагерметизированными самолетами, летающими на высотах 3500 м и ниже, и загерметизированными самолетами, летающими на больших высотах, и устанавливает метод испытания упаковки на воздействие низкого атмосферного давления, встречающегося в самолетах.

Метод основан на том, что испытуемую упаковку помещают в барокамеру, после чего давление в ней понижают до значения 65 кПа, соответствующего высоте 3500 м. Это давление поддерживают в течение заданного периода времени, после чего возвращаются к давлению окружающей среды. За указанный период температура может поддерживаться на уровне, соответствующем температуре на данной высоте.

Указанное выше давление создает условия, соответствующие условиям, наблюдаемым в загерметизированном самолете, летающем на больших высотах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).**1. ОБОРУДОВАНИЕ**

Барокамера, обладающая достаточными размерами для помещения в нее испытуемой упаковки, позволяющая устанавливать давление и температуру, соответствующие требованиям, указанным в разд. 4.

2. ПОДГОТОВКА УПАКОВКИ К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Количество образцов для испытания должно соответствовать требованиям нормативного документа на упаковку для продукции конкретного вида.

Если в нормативном документе не указано количество образцов, то от партии отбирают 10 образцов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Испытуемую упаковку обычно заполняют продукцией, для которой она предназначена. Если используют модель или бутафорию, то ее масса, размеры и физические свойства должны соответствовать массе, размерам и физическим свойствам заменяемой продукции.

2.3. Испытуемую упаковку укупоривают таким же способом, как и готовую для обращения. В случаях использования модели или бутафории также применяют обычный способ укупоривания.

3. КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

Перед испытанием образцы кондиционируют в соответствии с ГОСТ 21798.

Условия кондиционирования устанавливают в стандартах или других нормативных документах на тару конкретных видов. Если нет указания, то кондиционирование проводят по режиму 5 ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 2003

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытуемые образцы помещают в барокамеру и снижают давление со скоростью, не превышающей 15 кПа в 1 мин, до достижения значения 65 кПа с отклонением $\pm 5\%$. Поддерживают это давление в течение заданного периода времени, указанного в нормативном документе на упаковку для продукции конкретного вида.

4.2. Повышают давление в камере до давления окружающей среды, впуская в камеру сухой воздух комнатной температуры с такой скоростью, чтобы давление возрастало не быстрее 15 кПа в 1 мин.

Примечания:

1. При необходимости выявить не только влияние давления, но и температуры, в течение заданного периода в камере должна поддерживаться температура минус $(8\pm 1)^\circ\text{C}$.

2. При необходимости выявить влияние условий, создающихся в незагерметизированном самолете, летящем на высотах больших, чем 3500 м, пользуются данными, приведенными в таблице.

Высота, м	Давление, кПа	Температура, $^\circ\text{C}$	Высота, м	Давление, кПа	Температура, $^\circ\text{C}$
4000	61,5	—11	12000	19,0	—56,5
6000	47,0	—24	15000	12,0	
8000	35,5	—37	18000	7,5	
10000	26,5	—50	20000	5,5	

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Образец упаковки считают выдержавшим испытание, если после испытаний он не имеет повреждений, влияющих на сохранность продукции.

5. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- обозначение настоящего стандарта;
- количество подвергаемых испытанию образцов;
- описание упаковки, включая размеры, конструкцию и материалы, а также средства соединения, амортизации, укупоривания или армирования;
- описание продукции, ее модели или бутафории;
- массу брутто упаковки и массу содержимого в килограммах;
- относительную влажность, температуру и время кондиционирования, температуру и относительную влажность в помещении во время испытания;
- соответствие этих величин требованиям ГОСТ 21798;
- температуру и давление внутри барокамеры и период времени, в течение которого они поддерживались;
- любые отклонения от метода испытания, установленного в настоящем стандарте;
- заключение по результатам испытаний со всеми примечаниями, поясняющими их;
- дату испытания;
- подпись лица, проводившего испытание.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по материально-техническому снабжению
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 16.04.90 № 901

Изменение № 1 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 21 от 28.05.2002)

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TM, UZ, UA [коды альфа-2 — по МК (ИСО 3166) 004]

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6617—89
4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 2873—2000
5. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 21798—76	3, 5

7. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
8. **ИЗДАНИЕ** (июль 2003 г.) с Изменением № 1, принятым в октябре 2002 г. (ИУС 1—2003)

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 19.08.2003. Подписано в печать 01.10.2003. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-издл. 0,27.
Тираж 170 экз. С 12199. Зак. 858.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102