

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ. РОЛИКИ

Типы и основные размеры

Belt conveyors.
Rollers.

Types and basic dimensions

ГОСТ

22646—77

(СТ СЭВ 1334—78)

ОКП 31 6111; 31 6121

Срок действия с 01.01.80

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ролики, применяемые в ленточных конвейерах по ГОСТ 22644—77.

Стандарт не распространяется на ролики с вынесенными подшипниками и гирляндных (шарнирных) роликоопор.

Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 1334—78 приведена в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Типы, исполнения и обозначения роликов должны соответствовать указанным в табл. 1 и на чертеже.

Таблица 1

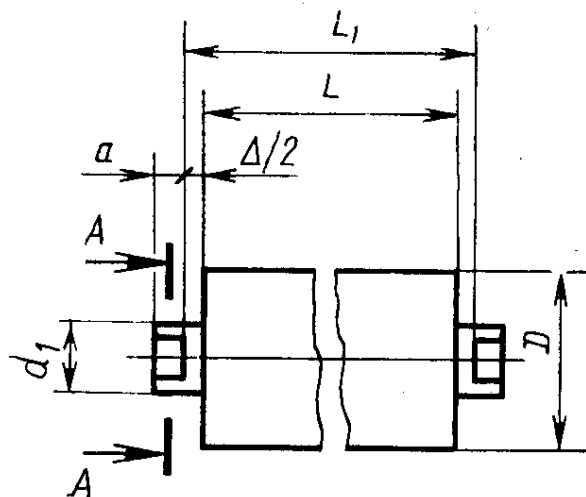
Тип	Исполнение		Обозначение
	по рабочей поверхности	по концам оси	
Верхний	Гладкий	Со сквозной лыской	Г
	Футерованный		Ф
	Амортизирующий		А
	Гладкий	С глухой лыской	ГЛ
	Футерованный		ФЛ
	Амортизирующий		АЛ

Тип	Исполнение		Обозначение
	по рабочей поверхности	по концам оси	
Нижний	Гладкий	Со сквозной лыской	Н
	Футерованный		НФ
	Дисковый		НД
	Гладкий	С глухой лыской	НЛ
	Футерованный		НФЛ
	Дисковый		НДЛ

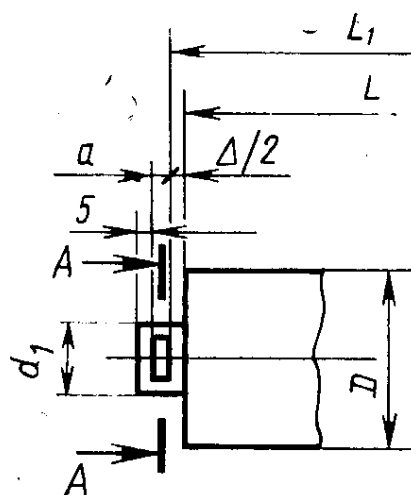
(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. Основные размеры роликов указаны на чертеже и в табл. 2 и 3.

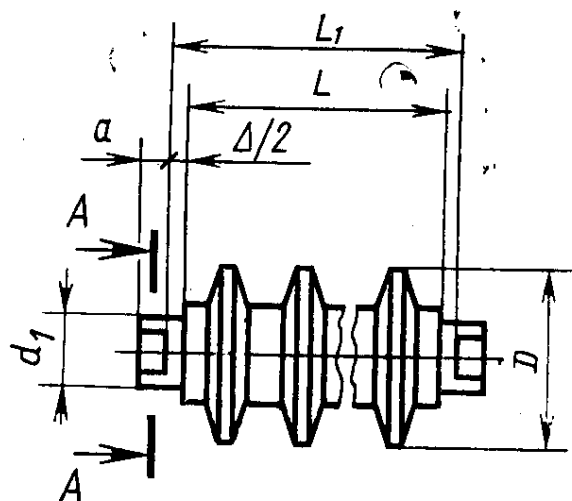
Ролики Г, Ф, А, Н, НФ



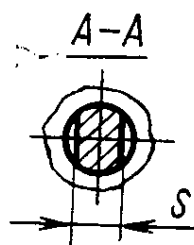
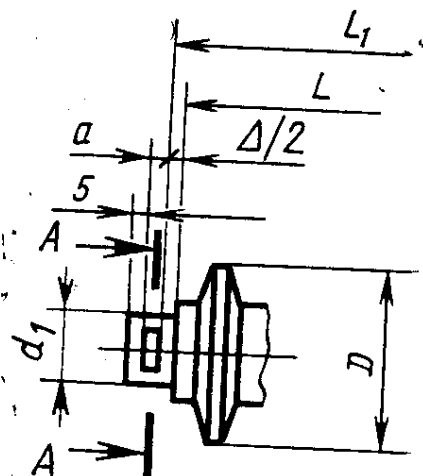
Ролики НЛ, НФЛ



Ролик НД



Ролик НДЛ



Примечание. Чертеж не устанавливает конструкцию роликов.

мм

Исполнение концов осей	Диаметр ролика D	Размеры концов осей		
		d_1	$S_{-0,1}^{-0,3}$	a
Со сквоз- ной лыской	63	(12); 20	(8); (11); (12); 14	(8); 9; (10); 15
	76; 89	(15); 20		(8); 9; (10); 12; 15; 20
	102; 108	(17); 20; 25	(12); 14; 18	
	127; 133	20; 25; 30		
	152; 159; 168; 178	25; 30; 40	(13); 14; (16); 18; (20); 22; 32	9; (10); (11); 12; 15; 20
	194	40; 45		
	219	50	18; 22; 32	
	245	60	22; 32	15; 20
С глухой лыской	102; 108	20; 25	14; 18	
	127; 133	20; 25; 30	(13); 14; 18	9; (10); 12; 15
	152; 159; 168; 178	25; 30; 40	(16); 18; 22	(10); 12; 15; 20
	194	40	(18); 20; 22; 32	
	219	50	18; 22; 32	15; 20
	245	60		

Примечание. Размеры, приведенные в скобках, не предпочтительны.

Пример условного обозначения верхнего гладкого ролика со сквозной лыской диаметром $D=89$ мм, длиной $L=315$ мм, с размерами лыски $a=10$ мм и $S=14$ мм:

Ролик Г-89×315—10×14 ГОСТ 22646—77

То же, нижнего ролика дискового с глухой лыской диаметром $D=219$ мм, длиной $L=2000$ мм, размерами лыски $a=20$ мм, $S=22$ мм:

Ролик НДЛ-219×2000—20×22 ГОСТ 22646—77

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

4. Размер между лысками L_1 на осях роликов должен быть равен

$$L_1 = L + \Delta,$$

где Δ — не более 8 мм.

Примечание. Для роликов, изготавливаемых по рабочим чертежам, разработанным до 01.01.85 и для роликов, изготавливаемых для запчастей, значение Δ принимают по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5. Предельные отклонения на размер L_1 устанавливаются следующие:

минус 1 мм — для $L_1 \leq 750$ мм;

минус 2 мм — для $L_1 > 750$ мм.

6. Ролики диаметром 63, 89 мм допускается изготавливать с резьбовым исполнением концов осей.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

7—9. (Исключены, Изм. № 3).

10. (Исключен, Изм. № 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 22646—77 и СТ СЭВ 1334—78

Типы и исполнения роликов		Типы и исполнения роликов	
по ГОСТ 22646—77	по СТ СЭВ 1334—78	по ГОСТ 22646—77	по СТ СЭВ 1334—78
Г	Тип 1, исполнение 1*	Н	Тип 1, исполнение 1**
ГЛ	Тип 1, исполнение 2	НФ	Тип 2 исполнение 1**
Ф	Тип 2, исполнение 1*	НД	Тип 3, исполнение 1
ФЛ	Тип 2, исполнение 2	НЛ	Тип 1, исполнение 2
А	Тип 4, исполнение 1	НФЛ	Тип 2, исполнение 2
АЛ	Тип 4, исполнение 2	НДЛ	Тип 3, исполнение 2

* Верхние ролики.

** Нижние ролики.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. А. Гаврилин, С. И. Модин, В. В. Дюбенко, А. В. Александрова, Л. В. Сергиевская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.07.77 № 1866

3. Срок проверки — 1992 г., периодичность — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 1334—78 в части типов и исполнений

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 1537—75.

5. Введен впервые

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22644—77	1

7. Переиздание (август 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в январе 1980 г., марте 1982 г., марте 1985 г., феврале 1988 г. (ИУС 3—80, 7—82, 6—85, 5—88)

8. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 17.02.88 № 269)

Редактор М. А. Глазунова
Технический редактор Л. А. Никитина
Корректор Н. И. Гаврищук

Сдано в наб. 20.06.88 Подп. в печ. 19.10.88 1,25 усл. печ. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,01 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1400