

**СОЕДИНЕНИЕ БОРТОВОГО ШТУЦЕРА
С НАКОНЕЧНИКОМ АЭРОДРОМНЫХ
КОНДИЦИОНЕРОВ И ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ**

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

СОЕДИНЕНИЕ БОРТОВОГО ШТУЦЕРА С
НАКОНЕЧНИКОМ АЭРОДРОМНЫХ
КОНДИЦИОНЕРОВ И ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙГОСТ
13484—85

Типы и размеры

Board pipe tip connections for ground air-conditioning units and heaters.
Types and dimensions

ОКП 75 9580

Дата введения 01.07.86

1. Настоящий стандарт распространяется на соединения бортовых штуцеров с наконечниками аэродромных кондиционеров и подогревателей, предназначенных для нагнетания охлажденного или подогретого воздуха в кабины, салоны и отсеки самолетов и вертолетов, в защитное снаряжение экипажей и мотогондолы двигателей.

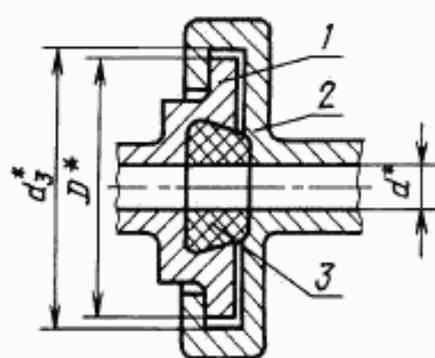
Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 1034—73 в части соединения диаметром 203 мм (8 дюймов).

2. В зависимости от конструктивного исполнения и назначения соединения подразделяют на два типа:

I — с байонетным соединением штуцера и наконечника для нагнетания воздуха в защитное снаряжение, кабины и салоны самолетов и вертолетов объемом до 50 м³;

II — с соединением штуцера и наконечника с помощью захватов для нагнетания воздуха в кабины и отсеки самолетов и вертолетов объемом свыше 50 м³, а также в мотогондолы двигателей.

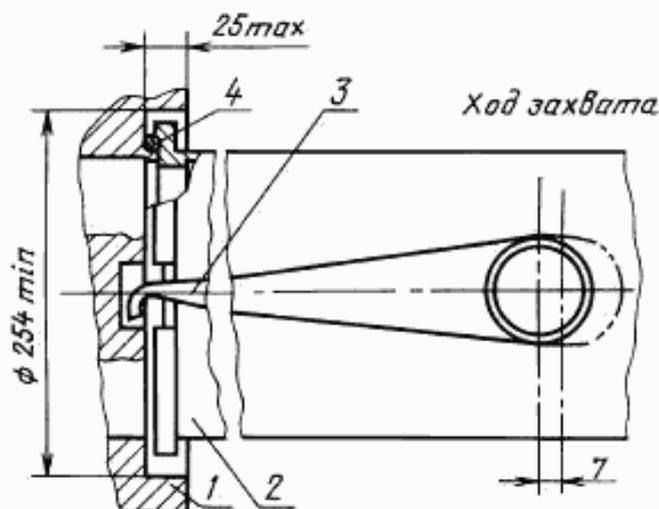
3. Соединение типа I должно соответствовать указанному на черт. 1, типа II — на черт. 2.



* Размеры для справок.

1 — бортовой штуцер; 2 — наконечник аэродромного кондиционера или подогревателя;
3 — уплотнительное кольцо

Черт. 1



1 — бортовой штуцер; 2 — наконечник аэродромного кондиционера или подогревателя; 3 — захват; 4 — уплотнительное кольцо

Черт. 2

Издание официальное

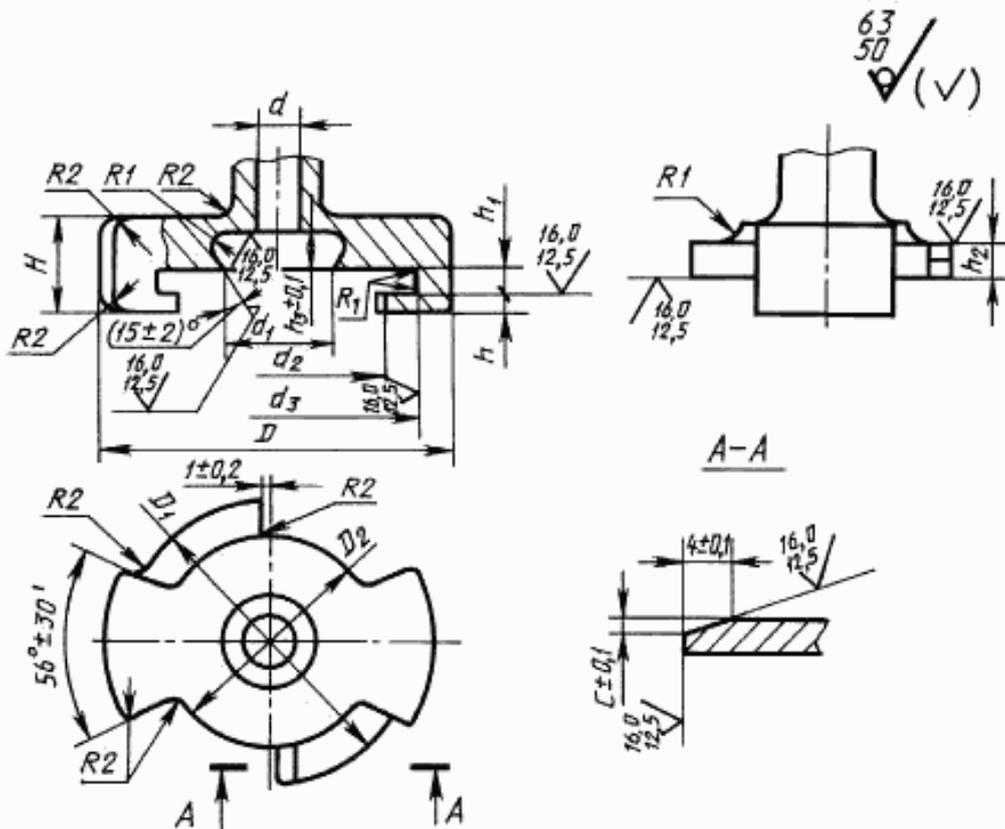
Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 13484—85

4. Присоединительные размеры бортового штуцера соединения типа I должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 1, типа II — на черт. 4.



Черт. 3

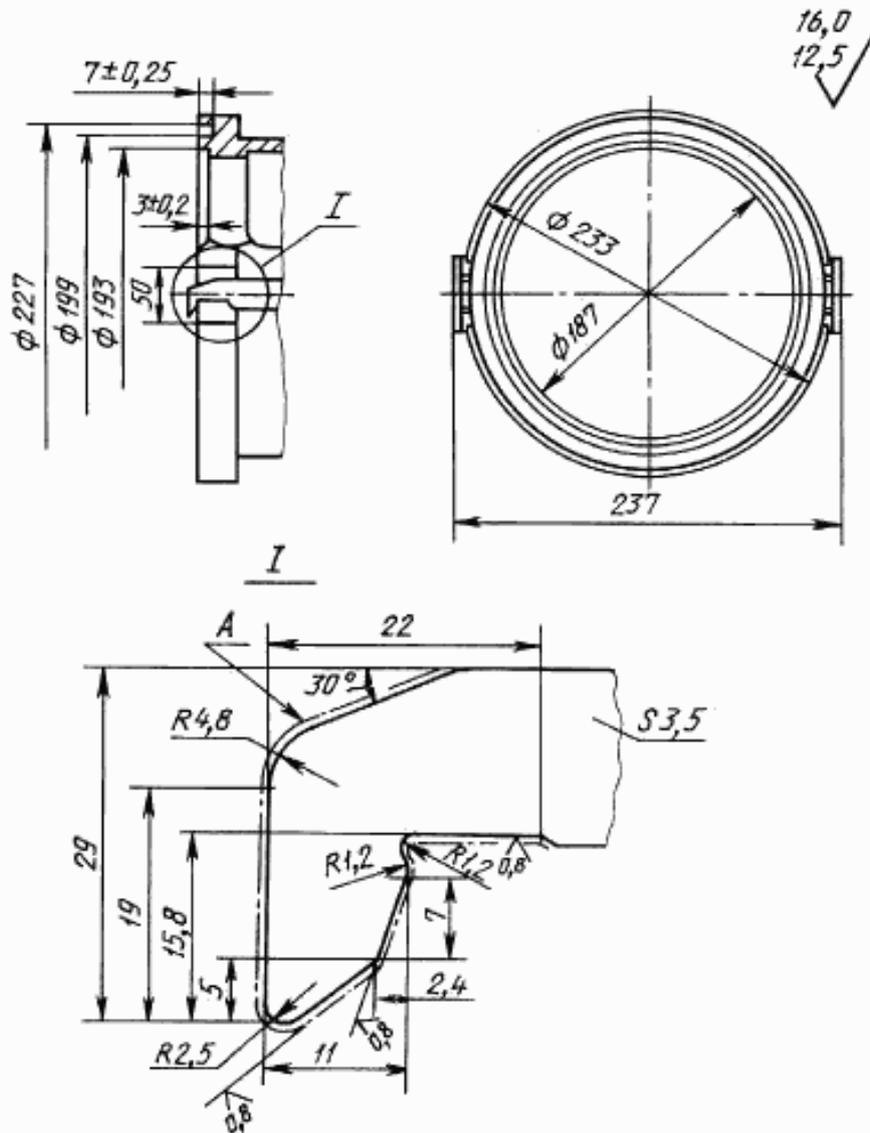
Таблица 1

мм

| Типоразмеры штуцера | d | d_1 | d_2 | d_3 | D | D_1 | D_2 | H | h | h_1 | h_2 | h_3 | c |
|------------------------|-----|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-----|-------|-------|-------|-----|
| 1 | 12 | 20 | 36 | 46 | 56 | 44,5 | 32 | 16 | 3,0 | 4,0 | 3,0 | 6 | 1,5 |
| 2 | 36 | 45 | 61 | 71 | 80 | 69,5 | 57 | 20 | 4,5 | 5,5 | 4,5 | 7 | 2,0 |
| 3 | 76 | 89 | 102 | 112 | 120 | 110,5 | 98 | | | | | | |

мм

| Типоразмеры наконечника | d | d_1 | d_2 | d_3 | D | D_1 | D_2 | H | h | h_1 | h_2 | c |
|----------------------------|-----|-------|-------|-------|-----|-------|-------|------|-----|-------|-------|-----|
| 1 | 12 | 17,0 | 36 | 46 | 56 | 44,5 | 32 | 10,5 | 3,0 | 4,0 | 3,0 | 1,5 |
| 2 | 36 | 41,5 | 61 | 71 | 80 | 69,5 | 57 | 14,5 | 4,5 | 5,5 | 1,7 | 2,0 |
| 3 | 76 | 85,0 | 102 | 112 | 120 | 110,5 | 98 | | | | 2,5 | |



Черт. 6

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

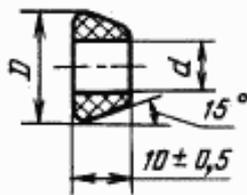
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H12, валов h12, остальных $\frac{IT12}{2}$.

7а. Для обеспечения уплотнения соединения бортового штуцера и наконечника аэродромного кондиционера и подогревателя захват (см. черт. 6) должен иметь ход вдоль продольной оси не менее 7 мм.

7б. Острые кромки по контуру А скруглить $R 0,3^{+0,1}$.

7а, 7б. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

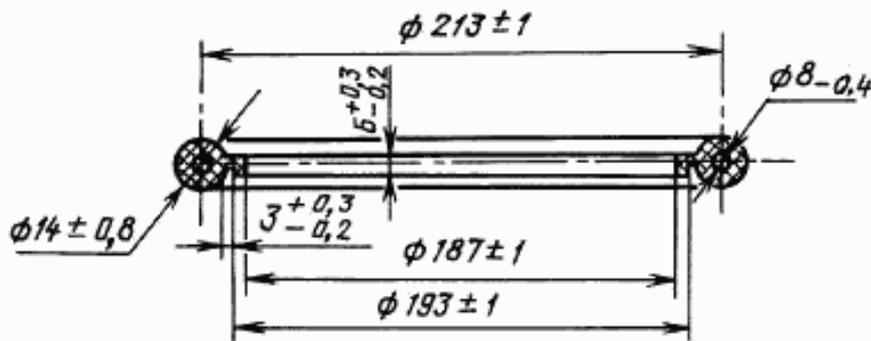
7. Размеры уплотнительного кольца соединения типа I должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 3, типа II — на черт. 8.



Черт. 7

Т а б л и ц а 3

| Типоразмеры кольца | мм | |
|--------------------|-----------|-----------|
| | d | D |
| | $\pm 0,5$ | $\pm 0,5$ |
| 1 | 12 | 23,5 |
| 2 | 36 | 48,0 |
| 3 | 76 | 92,0 |

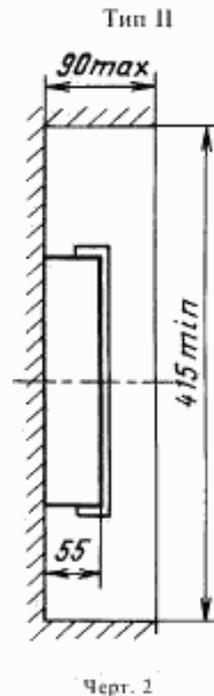
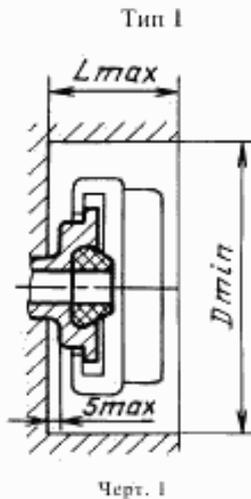


Черт. 8

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Зоны свободного подхода установки бортового штуцера соединений указаны в приложении. Пример условного обозначения соединения типа I типоразмера 2:

Соединение 1—2 ГОСТ 13484—85

ЗОНЫ СВОБОДНОГО ПОДХОДА УСТАНОВКИ БОРТОВОГО
ШТУЦЕРА СОЕДИНЕНИЙ

| мм | | |
|--------------------------|-----------|-----------|
| Типоразмер соединения | D_{min} | L_{max} |
| 1 | 75 | 40 |
| 2 | 100 | 50 |
| 3 | 140 | |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.01.85 № 209
2. ВЗАМЕН ГОСТ 13484—68
3. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1989 г. (ИУС 6—89)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.И. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартыновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95: Сдано в набор 24.03.99. Подписано в печать 12.04.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70.
Тираж 103 экз. С2551. Зак. 338.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102