

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ОТВЕРТКИ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЕ.  
РАБОЧАЯ ЧАСТЬ  
СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫХ ОТВЕРТОК  
ДЛЯ ВИНТОВ И ШУРУПОВ  
С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОТВЕРТКИ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЕ.  
РАБОЧАЯ ЧАСТЬ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫХ ОТВЕРТОК  
ДЛЯ ВИНТОВ И ШУРУПОВ С КРЕСТООБРАЗНЫМ  
ШЛИЦЕМ

ГОСТ  
10754—80

## Размеры

Взамен  
ГОСТ 10754—64

Screwdrivers for fitting and assembling.

Working part of fitting and assembling screwdrivers for recessed screws and wood screws. Dimensions

МКС 25.140.30

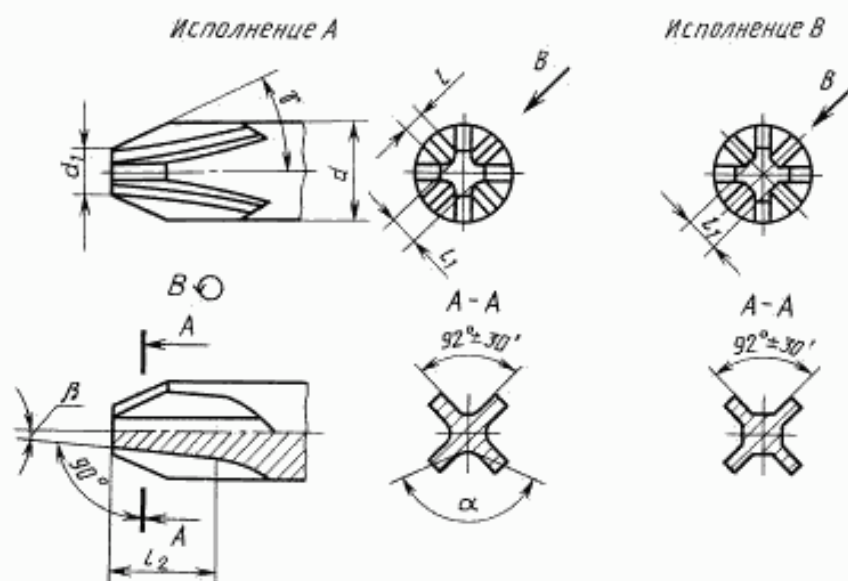
ОКП 39 2660

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1980 г. № 5526 дата введения установлена

01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные отвертки для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2175—80.

2. Размеры рабочей части отверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Январь 2003 г.

© Издательство стандартов, 1980

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Размеры в мм

Номер крестообразного конца	$d$ (пред. откл. $\pm \frac{1 \pm 17}{2}$ )	$d_1$		Исполнение А			Исполнение В		$l_2$ , не менее	$\alpha^*$	$\beta$
		Номин.	Пред. откл.	$l$		$l_1$ (пред. откл. +0,06)	$l_1$				
				Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			
										Пред. откл. $\pm 30'$	
0	3,00	0,9	—0,05	0,35	—0,05	0,60	0,60	—0,06	3	—	7°
1	4,00	1,4	—0,08	0,55	—0,08	1,00	1,00	—0,06	4	138°	7°
2	6,00	2,4	—0,08	1,10	—0,10	1,60	1,60	—0,10	5	140°	5°45'
3	8,00	4,0	—0,10	2,20	—0,10	2,50	2,50	—0,10	8	146°	5°45'
4	10,00	5,3	—0,10	2,80	—0,10	3,70	3,70	—0,10	10	153°	7°

\* Для номера 0 вместо угла  $\alpha$  должен быть радиус  $r = (0,21 \pm 0,07)$  мм.

3. Рабочая часть отверток должна изготавливаться исполнений:

А — с углом  $\gamma = 26^\circ 30' - 15'$ ;

В — с углом  $\gamma = 27^\circ \pm 1'$ .

Редактор Л.В. Коретникова  
Технический редактор В.И. Прусакова  
Корректор Т.И. Кононенко  
Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 27.02.2003. Подписано в печать 12.03.2003. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20.  
Тираж 88 экз. С. 9949. Зак. 84.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов