

Инструмент для холодновысадочных автоматов

## ПУАНСОНЫ ОБРЕЗНЫЕ

## Конструкция и размеры

Tools for cold upset automatic machines.  
Trim punches. Construction and dimensions.

**ГОСТ**  
**26 404—84**

ОКП 39 6321

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1984 г. № 4964 срок введения установлен

с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

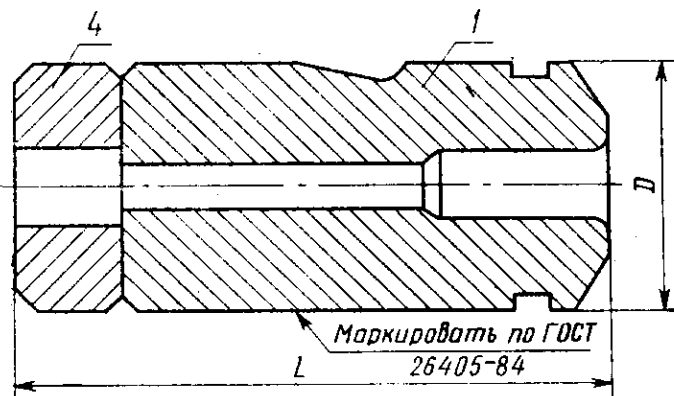
1. Настоящий стандарт распространяется на пуансоны для образования шестигранника на заготовках болтов с номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным:

исполнения 1 на черт. 1 и в табл. 1;

исполнения 2 на черт. 2 и в табл. 2.

## Исполнение 1



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L	Модель автомата	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса кг, не более
			Номинальный диаметр резьбы	Длина	Обозначение стандарта						
					f7	h9	Обозначение деталей				
1135-1301				20					1135-1301/001	1135-1301/004	0,59
1135-1302				(22)					1135-1302/001		0,58
1135-1303				25					7135-1303/001		0,58
1135-1304				(28)					1135-1304/001		0,58
1135-1305				30					1135-1305/001		0,58
1135-1306				(32)					1135-1306/001		0,58
1135-1307			M4	35					1135-1307/001		0,58
1135-1308				(38)	ГОСТ 7805—70	35	85	АБ 2318	1135-1308/001		0,58
1135-1309				40					1135-1309/001		0,58
1135-1310				45					1135-1310/001		0,58
1135-1311				50					1135-1311/001		0,58
1135-1312				55					1135-1312/001		0,57
1135-1313				6...(18)					1135-1313/001		0,57
1135-1314				20					1135-1314/001		0,58
1135-1315			M5	(22)					1135-1315/001		0,58
1135-1316				25					1135-1316/001		0,58

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса кг, не болсе			
			Диаметр резьбы	Длина							Обозначение стандарта		
												h7	h9
1135-1317			ГОСТ 7805-70	35	85	АБ 2318	1135-1317/001	1135-1301/004	0,58				
1135-1318							1135-1318/001		0,58				
1135-1319							1135-1319/001		0,58				
1135-1320							1135-1320/001		0,58				
1135-1321							1135-1321/001		0,58				
1135-1322							1135-1322/001		0,58				
1135-1323							1135-1323/001		0,58				
1135-1324							1135-1324/001		0,577				
1135-1325							1135-1325/001		0,577				
1135-1326							1135-1326/001		0,577				
1135-1327			ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70				1135-1327/001	0,57					
1135-1328							1135-1328/001	0,58					
1135-1329							1135-1329/001	0,58					
1135-1330							1135-1330/001	0,58					
1135-1331			ГОСТ 7805-70				1135-1331/001	0,58					
1135-1332							1135-1332/001	0,58					

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса кг, не более	
			Длина	Обозначение стандарта							
											Номинальный диаметр резьбы
			f7	h9	Обозначение деталей						
1135-1333			(38)	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	35	85	АБ 2318	1135-1333/001	1135-1301/004	0,5	
1135-1334		40									
1135-1335		45									
1135-1336		50									
1135-1337		55									
1135-1338			60	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70				1135-1337/001		0,5	
1135-1339		65									
1135-1340		30...60									
1135-1341		10...(22)									
1135-1342		30									
1135-1343			35	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	40	105	АБ 2319	1135-1343/001	1135-1342/004	0,9	
1135-1344		(38)									
1135-1345		40									
1135-1346		45									
1135-1347		50									

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса кг, не более	
			Номинальный диаметр резьбы	Длина							Обозначение стандарта
1135-1348				55				1135-1348/001		0,945	
1135-1349				60				1135-1349/001		0,944	
1135-1350				65			ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	1135-1350/001		0,943	
1135-1351				70				1135-1351/001		0,942	
1135-1352				75				1135-1352/001		0,941	
1135-1353				30				1135-1353/001		0,940	
1135-1354				35				1135-1354/001		0,939	
1135-1355			M8	(38)	40	105		1135-1355/001	1135-1342/004	0,938	
1135-1356				40				1135-1356/001		0,937	
1135-1357				45			ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	1135-1357/001		0,936	
1135-1358				50				1135-1358/001		0,935	
1135-1359				55				1135-1359/001		0,934	
1135-1360				60				1135-1360/001		0,932	
1135-1361				65				1135-1361/001		0,932	
1135-1362				70				1135-1362/001		0,931	
1135-1363				75				1135-1363/001		0,930	

## Размеры в мм

Обозначение стандарта	Код ОКП	Применимость	Изготавливаемые болты			D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса кг, не более						
			Номин. диаметр резьбы	Длина	Обозначение стандарта												
												М8	12... (28)	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70			
															(32)	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	
М10	35	(38)	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	40	105	АБ 2319	1135-1364/001	1135-1342/004	0,92							
											М10	40	45	112	АБ 2320	1135-1366/001	1135-1367/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001
М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-1369/001	1135-1370/001	1135-1371/001	1135-1372/001	1135-1373/001							
											М10	45	112	АБ 2320	1135-1367/001	1135-1368/001	1135-

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применимость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса кг, не более	
			Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта							
											Длина
1135-1378			80	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	45	112	АБ 2320	1135-1378/001	1135-1367/004	1,278	
1135-1379		(85)	1135-1379/001					1,277			
1135-1380		90	1135-1380/001					1,276			
1135-1381		(95)	1135-1381/001					1,275			
1135-1382		(32)	1135-1382/001					1,274			
1135-1383		35	1135-1383/001					1,273			
1135-1384		38	1135-1384/001					1,272			
1135-1385		40	1135-1385/001					1,271			
1135-1386		45	1135-1386/001					1,270			
1135-1387		50	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70					1135-1387/001		1,269	
1135-1388		55						1135-1388/001		1,268	
1135-1389		60						1135-1389/001		1,267	
1135-1390		65						1135-1390/001		1,266	
1135-1391		70	1135-1391/001					1,265			
1135-1392		75	1135-1392/001					1,270			
1135-1393		80	1135-1393/001					1,270			

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса кг, не более	
			Номинальный диаметр резьбы	Длина							
											Обозначение стандарта
1135-1394			(85)	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	45	112	АБ 2320	1135-1394/001	1135-1367/004	1,22	
1135-1395			90					1135-1395/001		1,22	
1135-1396			(95)					1135-1396/001		1,22	
1135-1397			M10 40...100	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70				1135-1397/001		1,22	
1135-1398				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	16...30			1135-1398/001		1,22	
1135-1399				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70				1135-1399/001		1,22	
1135-1400			40	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	50	160	АБ 2321 А 2321	1135-1400/001	1135-1400/004	2,03	
1135-1401			45					1135-1401/001		2,03	
1135-1402			50					1135-1402/001		2,18	
1135-1403			55					1135-1403/001		2,18	
1135-1404			M12 60					1135-1404/001		2,18	
1135-1405			65	1135-1405/001				2,18			
1135-1406			70	1135-1406/001				2,18			
1135-1407			75	1135-1407/001				2,18			



## Размеры, мм

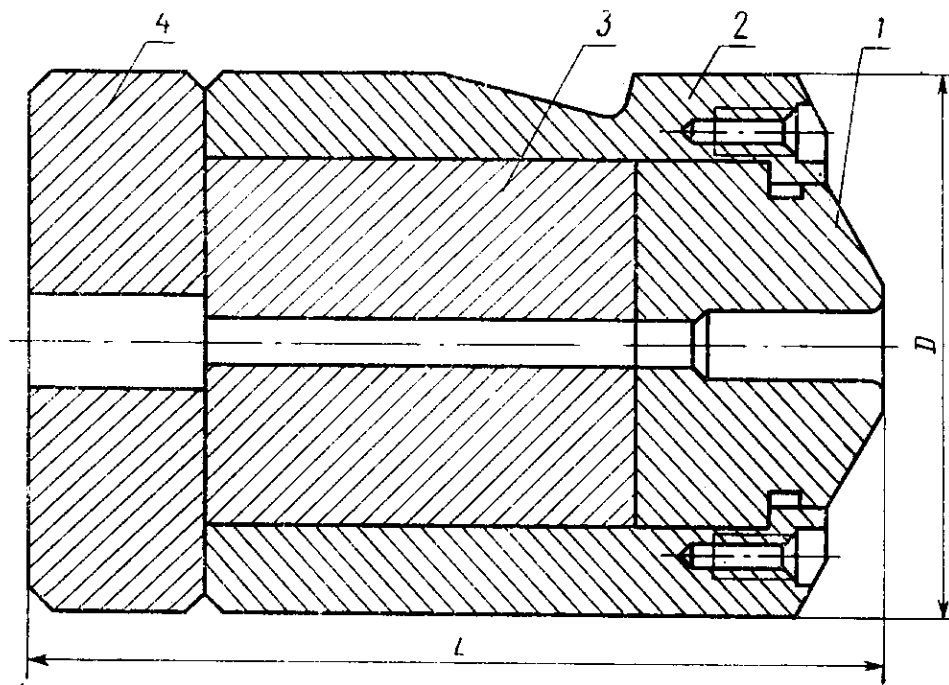
Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса кг, не более
			Номин. диа- метр резьбы	Длина	Обозначение стандарта						
Обозначение деталей											
1135-1408			80	ГОСТ 7798--70, ГОСТ 7805--70	50	160	АБ 2321 А2321	1135-1408/001	1135-1400/004	2,179	
1135-1409		(85)	1135-1409/001					2,178			
1135-1410		90	1135-1410/001					2,177			
1135-1411		(95)	1135-1411/001					2,176			
1135-1412		100	1135-1412/001					2,175			
1135-1413		(105)	1135-1413/001					2,174			
1135-1414		110	1135-1414/001					2,173			
1135-1415		40	M12					ГОСТ 7796--70, ГОСТ 7808--70		1135-1415/001	2,183
1135-1416		45								1135-1416/001	2,183
1135-1417		50								1135-1417/001	2,181
1135-1418		55								1135-1418/001	2,179
1135-1419		60								1135-1419/001	2,177
1135-1420		65								1135-1420/001	2,175
1135-1421		70								1135-1421/001	2,173
1135-1422		75								1135-1422/001	2,171
1135-1423		80	1135-1423/001					2,169			

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. I. Пуансон Кол. 1	Поз. 4, Плитка Кол. 1	Мас- с, кг, болт		
			Номин. диа- метр резьбы	Обозначение стандарта								
											Длина	
												Поле допуска
Обозначение деталей												
1135-1424			(85)				1135-1424/001			2,1		
1135-1425			90				1135-1425/001			2,1		
1135-1426			(95)	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			1135-1426/001			2,1		
1135-1427			100				1135-1427/001			2,1		
1135-1428			(105)				1135-1428/001			2,1		
1135-1429			110		50	160	1135-1429/001		1135-1400/004	2,1		
1135-1430			M12				1135-1430/001			2,1		
			45...120	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70						2,1		
1135-1431			20...35	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			1135-1431/001			2,1		
1135-1432				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			1135-1432/001			2,1		

Пример условного обозначения пуансона для обрезки заготовок болтов  
минальным диаметром резьбы М4 длиной 20 мм:

Пуансон 1135—1301 ГОСТ 26404—84



Черт. 2

Разме

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						f7	h9
1135-1433			М14	45	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70,	120	180
1135-1434				50			
1135-1435				55			
1135-1436				60			
1135-1437				65			
1135-1438				70			
1135-1439				75			
1135-1440				80			
1135-1441				(85)			
1135-1442				90			
1135-1443				(95)			
1135-1444				100			
1135-1445				(105)			
1135-1446				110			
1135-1447				(115)			
1135-1448				45	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1449				50			

Таблица 2

р ы. в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2322	1135-1433/001	1135-1433/002	1135-1433/003	1135-1433/004	15,604
	1135-1434/001				15,603
	1135-1435/001				15,602
	1135-1436/001				15,600
	1135-1437/001				15,598
	1135-1438/001				15,596
	1135-1439/001				15,594
	1135-1440/001				15,592
	1135-1441/001				15,693
	1135-1442/001				15,691
	1135-1443/001				15,689
	1135-1444/001				15,687
	1135-1445/001				15,685
	1135-1446/001				15,683
	1135-1447/001				15,681
1135-1448/001	15,679				
1135-1449/001	15,677				

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						f7	h9
1135-1450			M14	55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1451				60			
1135-1452				65			
1135-1453				70			
1135-1454				75			
1135-1455				80			
1135-1456				(85)			
1135-1457				90			
1135-1458				(95)			
1135-1459				100			
1135-1460				(105)			
1135-1461				110			
1135-1462				(115)			
1135-1463			55...120	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70			
1135-1464				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			
1135-1465			25...40	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			
1135-1466			M16	45	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	120	180
1135-1467				50			
1135-1468				55			
1135-1469				60			
1135-1470				65			
1135-1471				70			
1135-1472				75			
1135-1473				80			
1135-1474				(85)			
1135-1475				90			
1135-1476				(95)			
1135-1477				100			
1135-1478				(105)			
1135-1479			110				
1135-1480			(115)	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			
1135-1481			45				
1135-1482			50				

ры в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2322	1135-1450/001	1135-1433/002	1135-1433/003	1135-1433/004	15,675
	1135-1451/001				15,673
	1135-1452/001				15,671
	1135-1453/001				15,669
	1135-1454/001				15,667
	1135-1455/001				15,665
	1135-1456/001				15,663
	1135-1457/001				15,661
	1135-1458/001				15,659
	1135-1459/001				15,657
	1135-1460/001				15,679
	1135-1461/001				15,677
	1135-1462/001				15,675
	1135-1463/001				15,673
	1135-1464/001				15,669
	1135-1465/001				15,665
	1135-1466/001		1135-1466/003		15,678
	1135-1467/001				15,676
	1135-1468/001				15,674
	1135-1469/001				15,672
	1135-1470/001				15,670
	1135-1471/001				15,668
	1135-1472/001				15,666
	1135-1473/001				15,664
	1135-1474/001				15,662
	1135-1475/001				15,660
	1135-1476/001				15,658
	1135-1477/001				15,656
	1135-1478/001				15,654
	1135-1479/001				15,652
	1135-1480/001				15,650
	1135-1481/001				15,654
	1135-1482/001				15,652

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						f7	h9
1135-1483			M16	55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1484				60			
1135-1485				65			
1135-1486				70			
1135-1487				75			
1135-1488				80			
1135-1489				(85)			
1135-1490				90			
1135-1491				(95)			
1135-1492				100			
1135-1493				(105)			
1135-1494				110			
1135-1495				(115)			
1135-1496				60...150	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70		
1135-1497				25...40	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1498					ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1499			M18	55	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1500				60			
1135-1501				65			
1135-1502				70			
1135-1503				75			
1135-1504				80			
1135-1505				(85)			
1135-1506				90			

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2322	1135-1483/001	1135-1433/002	1135-1466/003	1135-1433/004	15,650
	1135-1484/001				15,648
	1135-1485/001				15,646
	1135-1486/001				15,644
	1135-1487/001				15,642
	1135-1488/001				15,640
	1135-1489/001				15,638
	1135-1490/001				15,636
	1135-1491/001				15,634
	1135-1492/001				15,632
	1135-1493/001				15,630
	1135-1494/001				15,628
	1135-1495/001				15,626
	1135-1496/001				15,624
	1135-1497/001				15,620
	1135-1498/001				15,616
АБ2323	1135-1499/001	1135-1499/003	1135-1499/004		15,388
	1135-1500/001				15,386
	1135-1501/001				15,384
	1135-1502/001				15,382
	1135-1503/001				15,380
	1135-1504/001				15,378
	1135-1505/001				15,376
	1135-1506/001				15,374



Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						17	19
1135-1507			M18	(95)	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	120	180
1135-1508				100			
1135-1509				110			
1135-1510				(115)			
1135-1511				120			
1135-1512				125			
1135-1513				130			
1135-1514				140			
1135-1515				150			
1135-1516				160			
1135-1517				55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1518				60			
1135-1519				65			
1135-1520				70			
1135-1521				75			
1135-1522				80			
1135-1523				(85)			
1135-1524				90			
1135-1525				(95)			
1135-1526				100			
1135-1527				(105)			
1135-1528				110			
1135-1529				(115)			
1135-1530				120			
1135-1531				(125)			
1135-1532				130			

ры в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2323	1135-1507/001	1135-1433/002	1135-1499/003	1135-1499/004	15,372
	1135-1508/001				15,370
	1135-1509/001				15,366
	1135-1510/001				15,364
	1135-1511/001				15,362
	1135-1512/001				15,360
	1135-0513/001		1135-1513/003		15,358
	1135-1514/001		1135-1514/003		15,332
	1135-1515/001		1135-1515/003		
	1135-1516/001		1135-0516/003		15,330
	1135-1517/001				15,384
	1135-1518/001				15,382
	1135-1519/001				15,380
	1135-1520/001				15,378
	1135-1521/001				15,376
	1135-1522/001				15,374
	1135-1523/001				15,372
	1135-1524/001		1135-1499/003		15,562
	1135-1525/001				15,560
	1135-1526/001				15,558
	1135-1527/001				15,556
	1135-1528/001				15,554
	1135-1529/001				15,552
	1135-1530/001				15,550
	1135-1531/001				15,548
	1135-1532/001				15,546

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						f7	h9
1135-1533			M18	140	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1534				150			
1135-1535				160			
1135-1536				30...50	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1537					ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1538			M20	55	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1539				60			
1135-1540				65			
1135-1541				70			
1135-1542				75			
1135-1543				80			
1135-1544				85			
1135-1545				90			
1135-1546				(95)			
1135-1547				100			
1135-1548				(105)			
1135-1549				110			
1135-1550				(115)			
1135-1551				120			
1135-1552				(125)			
1135-1553				130			
1135-1554				140			
1135-1555				150			
1135-1556				160			
1135-1557			55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2323	1135-1533/001	1135-1433/002	1135-1514/003	1135-1499/004	15,480
	1135-1534/001		1135-1515/003		15,478
	1135-1535/001		1135-1516/003		15,476
	1135-1536/001		1135-1499/003		15,386
	1135-1537/001				
	1135-1538/001		1135-1538/003		15,596
	1135-1539/001				15,594
	1135-1540/001				15,592
	1135-1541/001				15,590
	1135-1542/001				15,588
	1135-1543/001				15,590
	1135-1544/001				15,594
	1135-1545/001				15,582
	1135-1546/001				15,580
	1135-1547/001				15,578
	1135-1548/001				15,576
	1135-1549/001				15,574
	1135-1550/001				15,572
	1135-1551/001				15,570
	1135-1552/001				15,568
	1135-1553/001				15,566
	1135-1554/001		1135-1554/003		15,500
	1135-1555/001		1135-1555/003		15,490
	1135-1556/001		1135-1556/003		15,480
	1135-1557/001		1135-1538/003		15,596

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						f7	h9
1135-1558			М20	60	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1559				65			
1135-1560				70			
1135-1561				75			
1135-1562				80			
1135-1563				85			
1135-1564				90			
1135-1565				(95)			
1135-1566				100			
1135-1567				105			
1135-1568				110			
1135-1569				(115)			
1135-1570				120			
1135-1571				125			
1135-1572				130			
1135-1573				140			
1135-1574				150			
1135-1575				160			
1135-1576			30...50	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			
1135-1577				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			

Пример условного обозначения пуансона для  
длиной 45 мм:

*Пуансон 1135-1433*

Р ы в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей				
АБ 2323	1135-1558/001	1135-1433/002	1135-1538/003	1135-1499/004	15,594
	1135-1559/001				15,592
	1135-1560/001				15,590
	1135-1561/001				15,588
	1135-1562/001				15,586
	1135-1663/001				15,584
	1135-1664/001				15,582
	1135-1665/001				15,580
	1135-1566/001				15,578
	1135-1567/001				15,576
	1135-1568/001				15,574
	1135-1569/001				15,572
	1135-1570/001				15,570
	1135-1571/001				15,568
	1135-1572/001				15,566
	1135-1573/001				15,564
	1135-1574/001		1135-1555/003		15,458
	1135-1575/001		1135-1556/003		15,283
	1135-1576/001		1135-1538/003		15,723
	1135-1577/001				15,721

обрезки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы М14

ГОСТ 26404—84

### 3. Технические требования — по ГОСТ 26405—84

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным:

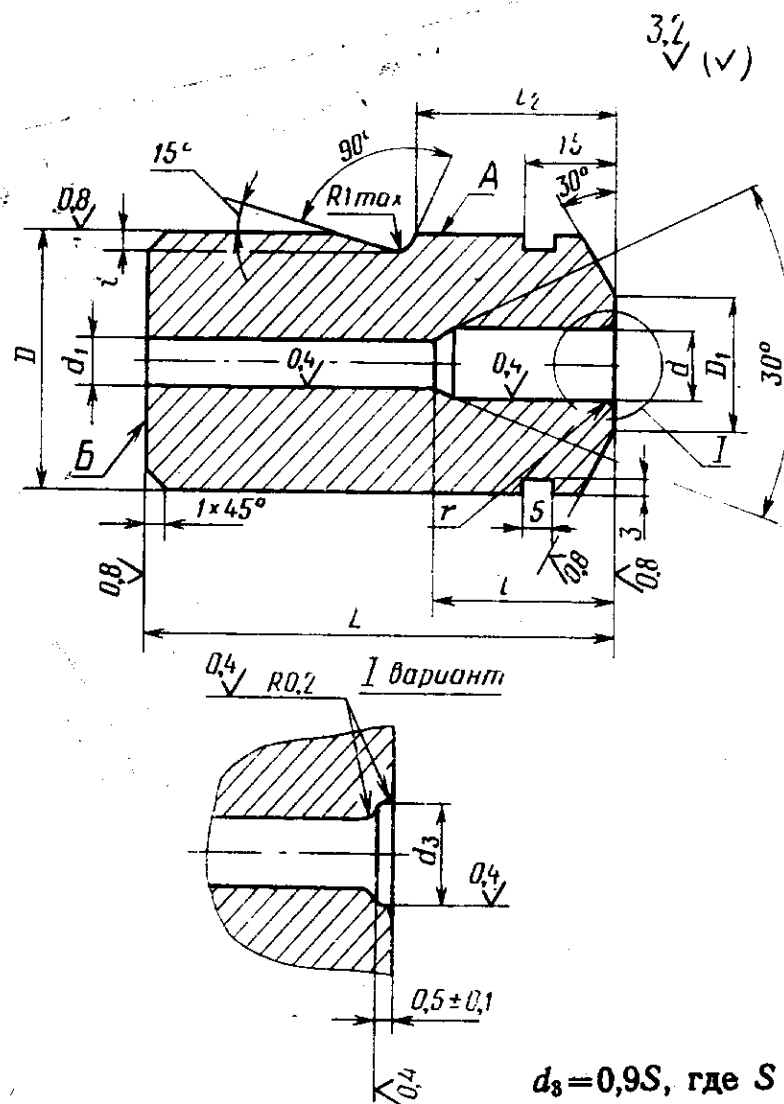
исполнения 1 на черт. 3 и в табл. 3

исполнения 2 на черт. 4 и в табл. 4

исполнения 3 на черт. 5 и в табл. 5

исполнения 4 на черт. 6 и в табл. 6

#### Исполнение 1



Черт. 3

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		f7	h11	h7	H11						
1135-1301/001	M4		9,9		8		4,00	3,50			0,416
1135-1302/001					10						0,415
1135-1303/001					13						0,414
1135-1304/001					16						0,412
1135-1305/001					18						0,410
1135-1306/001					20						0,408
1135-1307/001					23						0,407
1135-1308/001					26						0,406
1135-1309/001					28						0,405
1135-1310/001					33						0,404
1135-1311/001					38						0,403
1135-1312/001					43						0,402
1135-1313/001					—						—
1135-1314/001	M5	35		60	6	25			3	0,35	0,415
1135-1315/001					8						0,414
1135-1316/001					11						0,413
1135-1317/001					14						0,412
1135-1318/001					16						0,411
1135-1319/001					18						0,410
1135-1320/001					21						0,409
1135-1321/001					24						0,408
1135-1322/001					26						0,407
1135-1323/001					31						0,406
1135-1324/001					35						0,405
1135-1325/001					41						0,404
1135-1326/001					46						0,402



## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		H7	H11	H7	H11		H10				
1135-1327/001	M5		11,0		—		—	4,43			0,401
1135-1328/001	M6	35	13,3	60	9	25	5,92	5,29	0,35		0,415
1135-1329/001					12					0,414	
1135-1330/001					14					0,413	
1135-1331/001					16					0,412	
1135-1332/001					19					0,411	
1135-1333/001					22					0,410	
1135-1334/001					24					0,409	
1135-1335/001					29					0,408	
1135-1336/001					34					0,407	
1135-1337/001					39					0,406	
1135-1338/001					44					0,405	
1135-1339/001					49					0,404	
1135-1341/001					—					—	3
1135-1342/001	M8	40	16,8	87	11	28	7,92	7,13	0,55		0,791
1135-1343/001					16					0,790	
1135-1344/001					19					0,789	
1135-1345/001					21					0,788	
1135-1346/001					26					0,787	
1135-1347/001					31					0,786	
1135-1348/001					36					0,785	
1135-1349/001					41					0,784	
1135-1350/001					46					0,783	
1135-1351/001					51					0,782	
1135-1352/001					55					0,781	
1135-1353/001										15,6	11

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		H7	h11	H7	H11		H10				
1135-1354/001	M8	40	15,6	87	16	28	7,92	7,13	3		0,790
1135-1355/001					19						0,789
1135-1356/001					21						0,788
1135-1357/001					26						0,787
1135-1358/001					31						0,786
1135-1359/001					33						0,785
1135-1360/001			15,60		41						0,784
1135-1361/001					46						0,783
1135-1362/001					51						0,782
1135-1363/001					56						0,781
1135-1365/001					16,80						0,779
1135-1366/001					15,60						0,778
1135-1367/001	M10	45	21,85	94	8	30	9,91	8,93	5	0,55	1,080
1135-1368/001					11						1,079
1135-1369/001					14						1,078
1135-1370/001					16						1,077
1135-1371/001					21						1,076
1135-1372/001					26						1,075
1135-1373/001					31						1,074
1135-1374/001					36						1,073
1135-1375/001					41						1,072
1135-1376/001					46						1,071
1135-1377/001					51						1,070
1135-1378/001					56						1,069
1135-1379/001					61						1,068
1135-1380/001					66						1,067

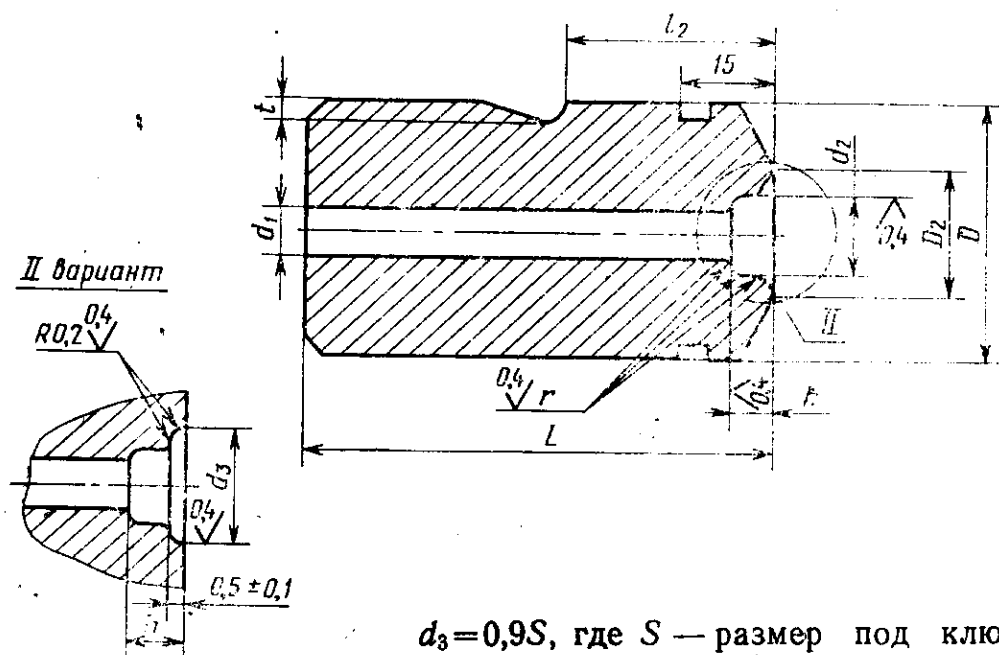
## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		i7	h11	h7	H11						
1135-1381/001	M10	45	18,40	94	71	30	9,91	8,96	5	0,55	1,062
1135-1382/001					8						1,080
1135-1383/001					11						1,079
1135-1384/001					14						1,078
1135-1385/001					16						1,077
1135-1386/001					21						1,076
1135-1387/001					26						1,075
1135-1388/001					31						1,074
1135-1389/001					36						1,073
1135-1390/001					41						1,072
1135-1391/001					46						1,071
1135-1392/001					51						1,070
1135-1393/001					56						1,069
1135-1394/001					61						1,068
1135-1395/001					66						1,067
1135-1396/001					71						1,065
1135-1398/001	21,85	—	—	1,080							
1135-1399/001	18,40	—	—	1,077							
1135-1400/001	M12	50	24,15	130	12	32	11,94	10,79	0,75	1,835	
1135-1401/001					17					1,834	
1135-1402/001					22					1,833	
1135-1403/001					27					1,832	
1135-1404/001					32					1,831	
1135-1405/001					37					1,830	
1135-1406/001					42					1,829	
1135-1407/001	47	1,828									

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы толга	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		f7	h11	h7	H11						
1135-1408/001	M12	50	24,15	130	52	32	11,94	10,79	5	0,75	1,827
1135-1409/001					57						1,826
1135-1410/001					62						1,825
1135-1411/001					67						1,824
1135-1412/001					72						1,823
1135-1413/001					77						1,821
1135-1414/001					82						1,820
1135-1415/001					12						1,835
1135-1416/001					17						1,834
1135-1417/001					22						1,833
1135-1418/001					27						1,832
1135-1419/001					32						1,831
1135-1420/001		37	1,830								
1135-1421/001		21,85	42	1,829							
1135-1422/001			47	1,828							
1135-1423/001			52	1,827							
1135-1424/001			57	1,826							
1135-1425/001			62	1,825							
1135-1426/001			67	1,824							
1135-1427/001			72	1,823							
1135-1428/001			77	1,822							
1135-1429/001			82	1,821							
1135-1431/001			24,15	—	1,835						
1135-1432/001			21,85	—	1,832						

Пример условного обозначения пуансона размерами  
*D* = 35 мм; *L* = 60 мм, *l* = 8 мм:

*Пуансон 1135-1301/001 ГОСТ 26404—84*



Черт. 4

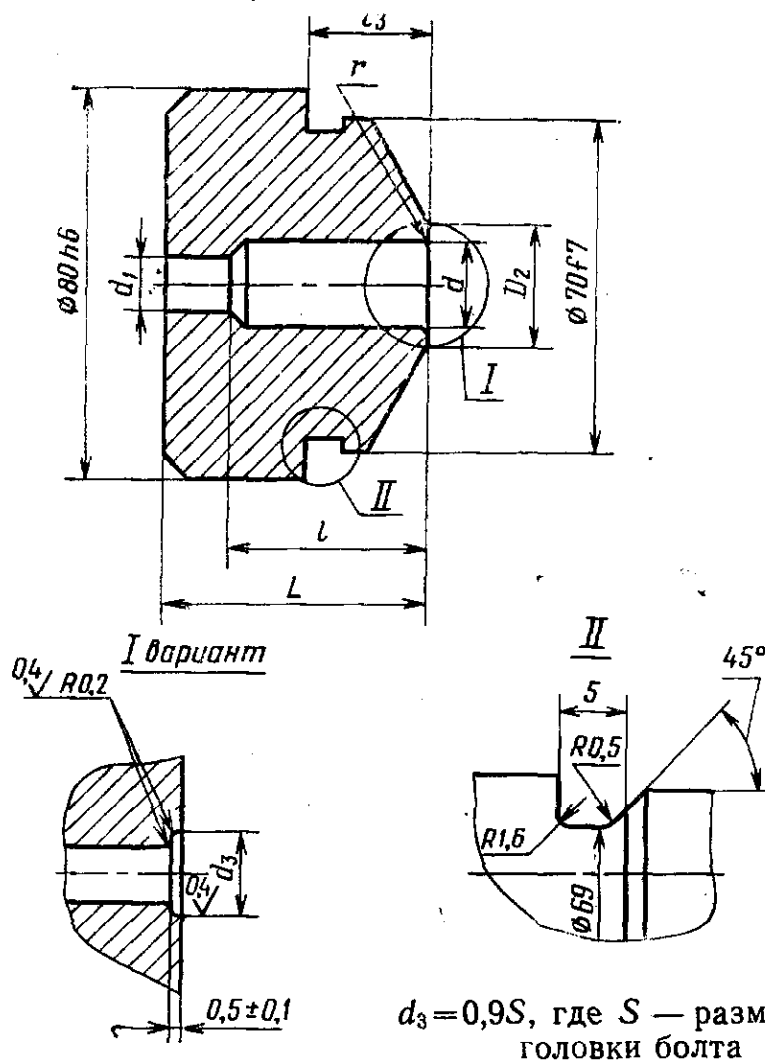
Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L	l <sub>2</sub>	h, не менее	t	r	Масса, кг, не более
		Поле допуска									
		f7	h11	H10							
1135-1340/001	M6	35	13,30	5,29	6,1	60	25	3	3	0,35	0,403
1135-1364/001	M8	40	15,60	7,13	8,1	87	28	4		0,55	0,780
1135-1397/001	M10	45	18,40	8,96	10,0	94	30	5	5	1,080	
1135-1430/001	M12	50	21,85	10,79	12,0	130	32	6		0,75	1,835

Пример условного обозначения пуансона размера-  
ми  $D=35$  мм;  $L=60$  мм:

Пуансон 1135-1340/001 ГОСТ 26404—84



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_3$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1433/001	M14	27,60	90	13	40	13,83	12,61	0,75	2,751
1135-1434/001				18					2,750
1135-1435/001				23					2,748
1135-1436/001				28					2,746
1135-1437/001				33					2,745
1135-1438/001				38					2,744

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_s$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1439/001	M14	27,60	90	43	40	13,86	12,61	0,75	2,743
1135-1440/001				48					2,742
1135-1441/001				53					2,740
1135-1442/001				58					2,738
1135-1443/001				63					2,736
1135-1444/001				68					2,734
1135-1445/001				73					2,732
1135-1446/001				78					2,730
1135-1447/001				83					2,728
1135-1448/001				13					2,750
1135-1449/001		18		2,748					
1135-1450/001		24,15		22		2,746			
1135-1451/001				28		2,744			
1135-1452/001				33		2,742			
1135-1453/001				38		2,740			
1135-1454/001				43		2,738			
1135-1455/001				48		2,736			
1135-1456/001				53		2,734			
1135-1457/001				58		2,732			
1135-1458/001				63		2,730			
1135-1459/001				68		2,728			
1135-1460/001				73		2,726			
1135-1461/001				78		2,724			
1135-1462/001				83		2,722			
1135-1464/001				27,60		—			—
1135-1465/001		24,15		—		—			2,746

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_3$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1466/001	M16	31,05	90	9	40	15,94	14,61	0,75	2,724
1135-1467/001				14					2,722
1135-1468/001				19					2,720
1135-1469/001				24					2,718
1135-1470/001				29					2,716
1135-1471/001				34					2,714
1135-1472/001				39					2,712
1135-1473/001				44					2,710
1135-1474/001				49					2,708
1135-1475/001				54					2,706
1135-1476/001				59					2,704
1135-1477/001				64					2,702
1135-1478/001				69					2,700
1135-1479/001				74					2,698
1135-1480/001				79					2,696
1135-1481/001	27,60		9					2,724	
1135-1482/001			14					2,722	
1135-1483/001			19					2,720	
1135-1484/001			24					2,718	
1135-1485/001			29					2,716	
1135-1486/001			34					2,714	
1135-1487/001			39					2,712	
1135-1488/001			44					2,710	
1135-1489/001			49					2,708	
1135-1490/001			54					2,706	
1135-1491/001			59					2,704	



Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_s$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1492/001	M16	27,60	90	64	15,94	14,61	0,75	2,702	
1135-1493/001				69				2,700	
1135-1494/001				74				2,698	
1135-1495/001				79				2,696	
1135-1497/001		31,05		—				2,724	
1135-1498/001		27,60		—				2,723	
1135-1499/001	M18	34,50		15	40	16,29		2,700	
1135-1500/001				20				2,698	
1135-1501/001				25				2,696	
1135-1502/001				30				2,694	
1135-1503/001				35				2,692	
1135-1504/001				40				2,690	
1135-1505/001				45				2,688	
1135-1506/001				50				2,686	
1135-1507/001				55				2,684	
1135-1508/001				60				2,682	
1135-1509/001				70				2,680	
1135-1510/001				75				2,678	
1135-1511/001				80				2,676	
1135-1512/001				85				2,674	
1135-1513/001			90	2,672					
1135-1514/001			95	—			2,820		
1135-1515/001				—					
1135-1516/001			31,1	90			15	16,29	2,700
1135-1517/001	20	2,698							
1135-1518/001									

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_s$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более	
		Поле допуска				Поле допуска H10				
		h11	h7	H11						
1135-1519/001	M18	31,1	90	25	40	18,14	16,29	0,75	2,696	
1135-1520/001				30					2,694	
1135-1521/001				35					2,692	
1135-1522/001				40					2,690	
1135-1523/001				45					2,688	
1135-1524/001				50					2,686	
1135-1525/001				55					2,684	
1135-1526/001				60					2,682	
1135-1527/001				65					2,680	
1135-1528/001				70					2,678	
1135-1529/001				75					2,676	
1135-1530/001				80					2,674	
1135-1531/001				85					2,672	
1135-1532/001			90	2,670						
1135-1533/001			95	—					2,820	
1135-1534/001										
1135-1535/001										
1135-1536/001	34,5	M20	90	20,16	18,29	1,10	2,698			
1135-1537/001	31,1						2,696			
1135-1538/001	38						11	2,673		
1135-1539/001							16	2,671		
1135-1540/001							21	2,669		
1135-1541/001							26	2,667		
1135-1542/001							31	2,665		
1135-1543/001							36	2,663		
1135-1544/001							41	2,661		

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_3$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более	
		Поле допуска				Поле допуска H10				
		h11	h7	H11						
1135-1545/001	M20	38	90	46	40	20,16	18,29	1,10	2,659	
1135-1546/001				51					2,657	
1135-1547/001				56					2,655	
1135-1548/001				61					2,653	
1135-1549/001				66					2,651	
1135-1550/001				71					2,649	
1135-1551/001				76					2,647	
1135-1552/001				81					2,645	
1135-1553/001				83					2,643	
1135-1554/001			100	96					—	2,840
1135-1555/001				—						
1135-1556/001		34,5	90	11		18,29	1,10		2,673	
1135-1557/001				16					2,671	
1135-1558/001				21					2,669	
1135-1559/001				26					2,667	
1135-1560/001				31					2,665	
1135-1561/001				36					2,663	
1135-1562/001				41					2,661	
1135-1563/001				46					2,659	
1135-1564/001				51					2,657	
1135-1565/001				56					2,655	
1135-1566/001				61					2,653	
1135-1567/001				66					2,651	
1135-1568/001				71					2,649	
1135-1569/001				76					2,647	
1135-1570/001										

Размеры в мм

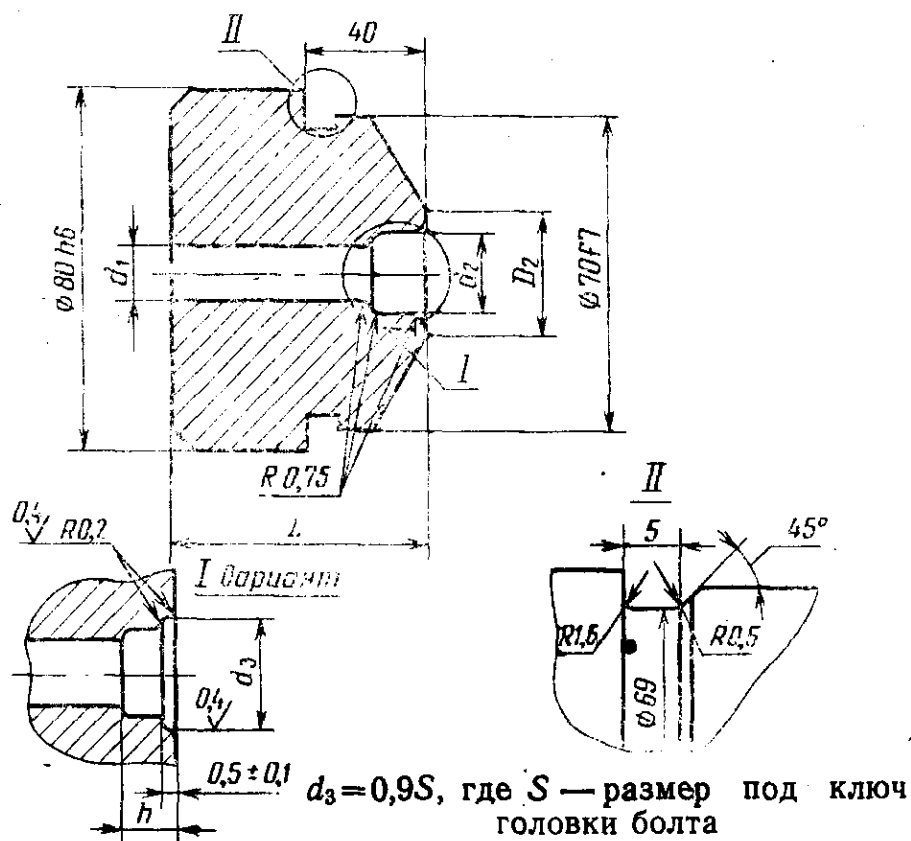
Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болты	$D_2$	$L$	$l$	$l_3$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1571/001	M20	34,50	90	81	40	20,16	18,29	1,10	2,645
1135-1572/001				86					2,643
1135-1573/001			96	2,808					
1135-1574/001		100	—	—		2,806			
1135-1575/001						2,804			
1135-1576/001						2,800			
1135-1577/001		31,05	90						2,798

Пример условного обозначения пуансона размера-  
ми  $L=90$  мм,  $l=13$  мм:

Пуансон 1135-1433/001 ГОСТ 26404—84

Исполнение 4

Остальное — см. черт. 3



Черт. 6

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$d_1$	$d_2$	$L$	$h$	Масса, кг, не более
		Поле допуска					
		h11	H10		h7		
1135-1463/001	M14	24,15	12,61	14,0	90	7	2,750
1135-1496/001	M16	27,60	14,61	16,0		8	2,725

Пример условного обозначения пуансона размером  $d_1 = 12,61$  мм:

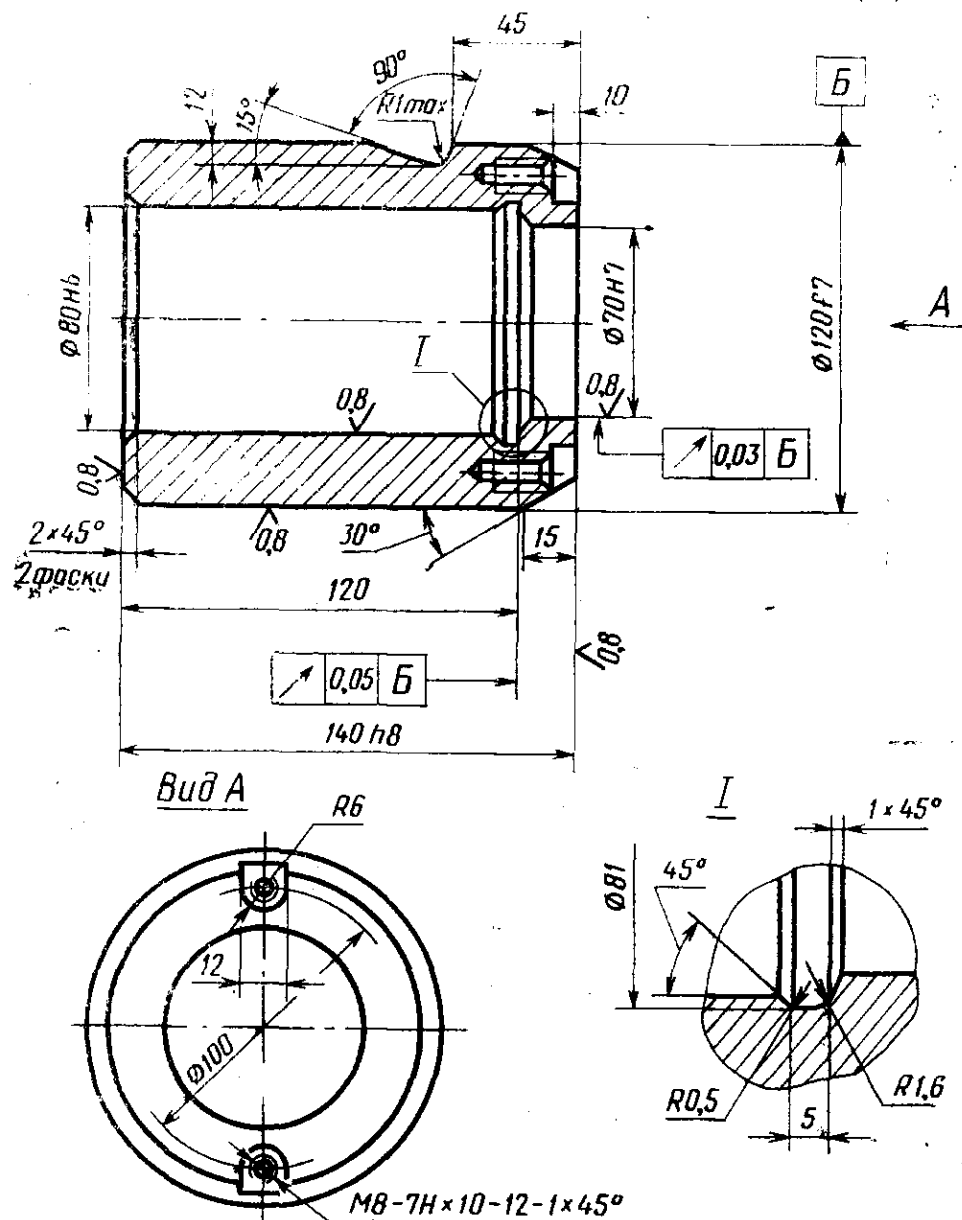
*Пуансон 1135-1463/001 ГОСТ 26404—84*

4.1. Материал — сталь У10А ГОСТ 1435—74.

4.2. Твердость — HRC<sub>3</sub> 59 ... 63.

4.3. Допуск радиального биения поверхности *A* и торцового биения поверхности *B* относительно оси отверстия диаметром  $d$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 7



Черт. 7

Пример условного обозначения корпуса:

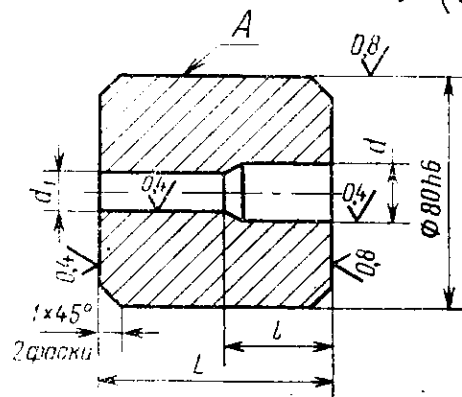
Корпус 1135-1433/002 ГОСТ 26404—84

5.1. Материал — сталь 30ХГСА ГОСТ 4543—71.

5.2. Твердость — HRC<sub>2</sub> 42 ... 46.

5.3. Масса корпуса — 8,076 кг.

6. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 7.



Черт. 8

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение втулки	Номинальный диаметр резьбы болта	L	l	d	d <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
		Поле допуска				
		h8	H11	H10	H10	
1135-1433/003	M14	70	—	—	12,61	2,693
1135-1466/003	M16				14,61	2,670
1135-1499/003	M18	65	5	18,14	16,29	2,458
1135-1513/003						2,430
1135-1514/003						2,428
1135-1515/003						2,426
1135-1516/003						2,424
1135-1538/003	M20	70	—	—	18,29	2,693
1135-1554/003		60				2,430
1135-1555/003						2,420
1135-1556/003						2,410

Пример условного обозначения втулки размерами  $L = 70$  мм,  $d_1 = 12,61$  мм:

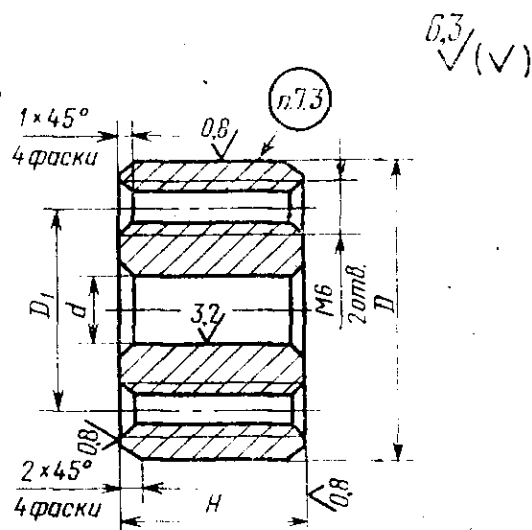
Втулка 1135-1433/003 ГОСТ 26404—84

6.1. Материал Х12Ф1— по ГОСТ 5950—73.

6.2. Твердость — HRC<sub>9</sub> 59 ... 62.

6.3. Допуск радиального биения поверхности А относительно

7. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 8



Черт. 9

Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение плитки	$D$ (поле допуск а f7)	$D_1$	$d$	$H$	Масса, кг, не более
			Поле допуска		
			H10	h7	
1135-1301/004	35	21	6	25	0,174
1135-1342/004	40	25	10	18	0,160
1135-1367/004	45	27			0,207
1135-1400/004	50	31	13	30	0,350
1135-1433/004	120	50	17	20	2,184
1135-1499/004			19		2,154

Пример условного обозначения плитки размерами  $d=6$  мм,  $D=35$  мм:

Плитка 1135-1301/004 ГОСТ 26404—84

7.1. Материал — сталь У8А ГОСТ 1435—74.

7.2. Твердость — HRC<sub>s</sub> 59 ... 62.

7.3. Маркировать обозначение плитки



Дата введения 01.01.91

Таблица 1. Графу «Длина» для пуансонов 1135-1432 дополнить значением:  
20...35.

(Продолжение см. с. 100)

---

Чертежи 3—5. Подрисуночную подпись изложить в новой редакции: « $d_w$ »  
 $h_w$  — размеры по ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70».

Чертежи 4—6. Подрисуночную подпись изложить в новой редакции: « $d_w$ »  
 $h_w$  — размеры по ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70».

Чертеж 5. Выносной элемент 11 дополнить словом: «повернуто».

(ИУС № 4 1990 г.)