

ПУАНСОНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ

Конструкция и размеры

Tools for cold upset automatic machines.

Coning punches.

Construction and dimensions.

ГОСТ  
26399-84

ОКП 39 6313

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1984 г. № 4964 срок введения установлен

с 01.07.86

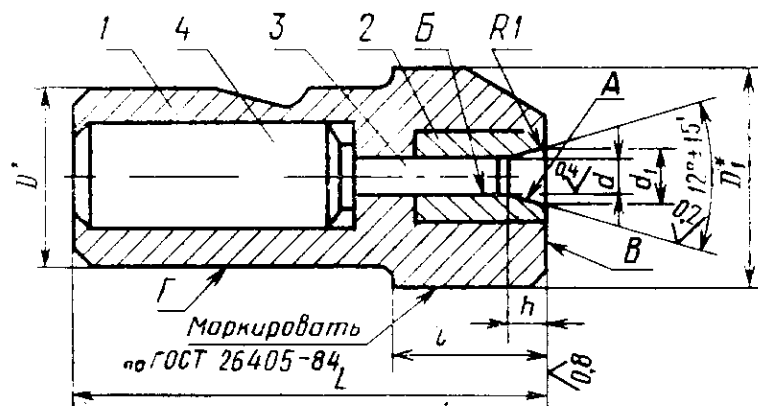
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пуансоны с твердосплавной вставкой к двухударным автоматам для холодной высадки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм, длиной более 5  $d$ .

2. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным:

исполнения 1 на черт. 1 и в табл. 1, 2;

исполнения 2 на черт. 2 и в табл. 3, 4.



\* Размеры для справок

Черт. 1

## Размеры в мм

Обозначение пункта	Код ОКП	Приме- мость	Изготавливаемые болты		D	D <sub>1</sub>	L		d		d <sub>1</sub>	h	l
			Номиналь- ный диаметр болта	Обозначение стандарта			h9	Поле допуска					
									H7				
1135-0001			M4	ГОСТ 7805—70	22	30	48	3,30		5,2	8,8	10	
1135-0002								3,90		5,4	7,0		
1135-0005								4,35		6,2	9,0		
1135-0006								4,80		6,4	7,7		
1135-0007				ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7811—70	30	40	77	5,20		7,5	10,8	25	
1135-0008								5,80		7,8	9,4		
1135-0009								5,20		7,5	10,8		
1135-0010						46		5,80		7,8	9,4		
1135-0011				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	36		82	7,00		9,4	11,6	20	
1135-0012										10,0	14,4		
1135-0013						56				9,9	9,8		
1135-0014									7,80	10,4	12,4		
1135-0015				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	40		110	7,00		9,4	11,6	38	

## Размеры в мм

Обозначение пунксона	Код ОКП	Примене- мость	Изготавливаемые болты		D	D <sub>1</sub>	L			d <sub>1</sub>	h	l
			Номиналь- ный диа- метр резь- бы	Обозначение стандарта			d					
							19	H7				
1135-0016			M8	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	40	56	110	7,00	10,0	14,4	38	
1135-0017				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70				9,9	9,8			
1135-0018				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				10,4	12,4			
1135-0019			M10	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70				11,4	8,80	19,6		
1135-0020				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	12,9	10,4						
1135-0021				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	12,0	17,0						
1135-0022				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	55	63	122	9,80	13,4	14,4	35	
1135-0027			M12	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70				10,72	13,7	14,4		

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяе- мость	Изготавливаемые болты		D	D <sub>1</sub>	L		d		d <sub>1</sub>	h	l
			Номиналь- ный диа- метр резь- бы	Обозначение стандарта			h9	Поле допуска H7					
1135-0028			M12	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	55	63	122	10,72	14,9	19,7	35		
1135-0029				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70									
1135-0030				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70								11,80	15,5
1135-0042			M16	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	70	80	140	15,80	20,0	19,8	28		

Обозначение пуансона	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Вставка Кол. 1	Поз. 3. Упор Кол. 1	Поз. 4. Проставка Кол. 1	Масса, кг, не более
1135-0001	1135-0001/001	1135-0001/002	1135-0001/003	1135-0001/004	0,197
1135-0002	1135-0002/001	1135-0002/002	1135-0002/003		0,196
1135-0005	1135-0005/001	1135-0005/002	1135-0005/003		0,582
1135-0006	1135-0006/001	1135-0006/002	1135-0006/003	1135-0003/004	0,605
1135-0007	1135-0007/001	1135-0007/002	1135-0007/003		0,606
1135-0008	1135-0008/001	1135-0008/002	1135-0008/003		
1135-0009	1135-0009/001	1135-0007/002	1135-0009/003		0,831
1135-0010	1135-0010/001	1135-0008/002	1135-0010/003		0,772
1135-0011	1135-0011/001	1135-0011/002	1135-0011/003	1135-0009/004	0,963
1135-0012	1135-0012/001	1135-0012/002	1135-0012/003		0,980
1135-0013	1135-0013/001	1135-0013/002	1135-0013/003		0,977
1135-0014		1135-0014/002	1135-0014/003		1,011
1135-0015	1135-0015/001	1135-0011/002	1135-0015/003		1,563
1135-0016	1135-0016/001	1135-0012/002	1135-0016/003	1135-0015/004	1,535
1135-0017	1135-0017/001	1135-0013/002	1135-0017/003		1,592
1135-0018		1135-0014/002	1135-0018/003		1,625
1135-0019	1135-0019/001	1135-0019/002	1135-0019/003	1135-0019/004	1,574

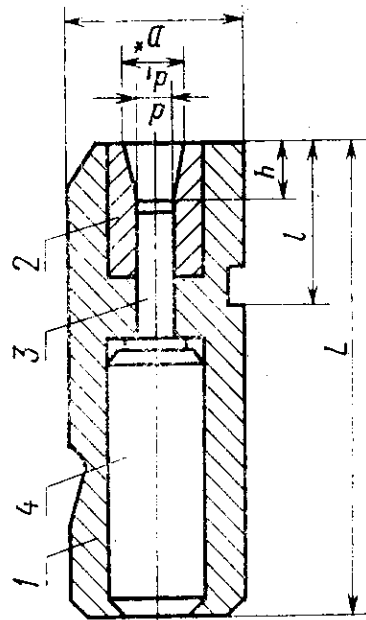
Обозначение пуансона	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Вставка Кол. 1	Поз. 3. Упор Кол. 1	Поз. 4. Проставка Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей				
1135-0020	1135-0019/001	1135-0020/002	1135-0020/003	1135-0019/004	1,558
1135-0021	1135-0021/001	1135-0021/002	1135-0021/003		1,612
1135-0022		1135-0022/002	1135-0022/003		1,625
1135-0027	1135-0027/001	1135-0027/002	1135-0027/003	1135-0023/004	2,690
1135-0028	1135-0028/001	1135-0028/002	1135-0028/003		2,680
1135-0029	1135-0029/001	1135-0029/002	1135-0029/003		2,688
1135-0030		1135-0030/002	1135-0030/003	1135-0031/004	2,447
1135-0042	1135-0042/001	1135-0042/002	1135-0042/003		4,761

Пример условного обозначения пуансона размерами  $D=22$  мм,  $d=3,30$  мм,  $d_1=5,2$  мм:

Пуансон 1135-0001 ГОСТ 26399—84

### Исполнение 2

Остальное — см. черт. 1



\* Размер для справок

Черт. 3

## Размеры в мм

Обозначение пункта	Код ОКП	Применение	Изготавливаемые болты		D	L	d		d <sub>1</sub>	h	l
			Номиналь- ный диа- метр резь- бы	Обозначение стандарта			Поле допуска				
							—	h9			
1135-0003			M4	ГОСТ 7805—70	30	77	3,30	5,2	8,8	25	
1135-0004				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70			3,90	5,4	7,0		
1135-0023							8,80	11,4	12,4	35	
1135-0024			M10	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	55	122		12,9	19,6		
1135-0025				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70				12,8	10,4		
1135-0026				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			9,80	13,4	17,0		
1135-0031				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70				13,7	14,4	28	
1135-0032			M12	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	70	140		14,9	13,7		
1135-0033				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			10,72	14,4	12,4		
1135-0034				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			11,80	15,5	17,4		

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применение	Изготавливаемые болты		D	L		d		d <sub>1</sub>	h	l
			Номиналь- ный диа- метр резь- бы	Обозначение стандарта								
1135-0035			M14	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	70	140	12,50	15,8	15,5	28		
1135-0036				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70								
1135-0037				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70								
1135-0038				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70								
1135-0039			M16	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	85	170	14,50	18,0	17,4			
1135-0040				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70								
1135-0041				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70								
1135-0043				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70								
1135-0044			M18	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			16,20	20,0	18,3			
								21,8	26,8			



## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяе- мость	Изготавливаемые болты		D	L	d		d <sub>1</sub>	h	l
			Номиналь- ный диа- метр резь- бы	Обозначение стандарта			Поле допуска				
			M18	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	85	170	18,00	21,1	14,9	28	
			ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	22,8				22,7			
			ГОСТ 7796—70, <b>ГОСТ 7795—70,</b> ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	22,3				20,4			
			M20	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				24,0	29,0		
				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70				23,5	16,7		
				ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7805—70			20,00	25,1	24,5		

Обозначение пуансона	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Вставка Кол. 1	Поз. 3. Упор Кол. 1	Поз. 4. Проставка Кол. 1	Масса, кг, не более
1135-0003	1135-0003/001	1135-0001/002	1135-0003/003	1135-0003/004	0,327
1135-0004	1135-0004/001	1135-0002/002	1135-0004/003		0,326
1135-0023	1135-0023/001	1135-0019/002	1135-0023/003	1135-0023/004	1,806
1135-0024		1135-0020/002	1135-0024/003		1,785
1135-0025	1135-0025/001	1135-0021/002	1135-0025/003		1,860
1135-0026		1135-0022/002	1135-0026/003		1,870
1135-0031	1135-0031/001	1135-0027/002	1135-0031/003	1135-0031/004	3,631
1135-0032	1135-0032/001	1135-0028/002	1135-0032/003		3,646
1135-0033	1135-0033/001	1135-0029/002	1135-0033/003		3,711
1135-0034		1135-0030/002	1135-0034/003		4,410
1135-0035	1135-0035/001	1135-0035/002	1135-0035/003	1135-0031/004	3,668
1135-0036		1135-0036/002	1135-0036/003		3,635
1135-0037	1135-0037/001	1135-0037/002	1135-0037/003	1135-0031/004	3,684
1135-0038		1135-0038/002	1135-0038/003		3,613
1135-0039	1135-0039/001	1135-0039/002	1135-0039/003		3,643
1135-0040		1135-0040/002	1135-0040/003		3,615
1135-0041	1135-0041/001	1135-0041/002	1135-0041/003		3,624

Обозначение пуансона	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Вставка Кол. 1	Поз. 3. Упор Кол. 1	Поз. 4. Проставка Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей				
1135-0043	1135-0043/001	1135-0043/002	1135-0043/003	1135-0043/004	6,652
1135-0044		1135-0044/002	1135-0044/003		6,603
1135-0045		1135-0045/002	1135-0045/003		6,616
1135-0046	1135-0045/001	1135-0046/002	1135-0046/003		6,572
1135-0047		1135-0047/002	1135-0047/003		6,585
1135-0048		1135-0048/002	1135-0048/003		6,576
1135-0049		1135-0049/002	1135-0049/003		6,582
1135-0050	1135-0049/001	1135-0050/002	1135-0050/003		6,530

Пример условного обозначения пуансона размерами  $D=30$  мм,  $d=3,3$  мм,  $d_1=5,2$  мм:

Пуансон 1135-0003 ГОСТ 26399—84

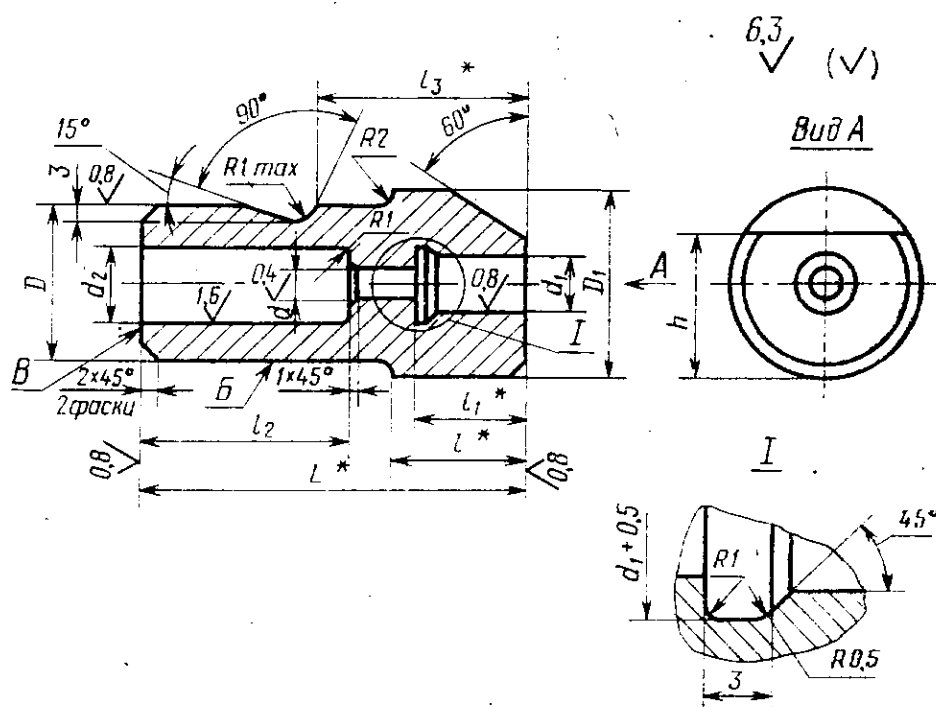
3. Допуск радиального биения поверхностей *A* и *Б* и торцового биения поверхности *В* относительно поверхности *Г* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

5. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным:

- исполнения 1 на черт. 3 и в табл. 5;
- исполнения 2 на черт. 4 и в табл. 6;
- исполнения 3 на черт. 5 и в табл. 7;
- исполнения 4 на черт. 6 и в табл. 8;
- исполнения 5 на черт. 7 и в табл. 9;
- исполнения 6 на черт. 8 и в табл. 10.

### Исполнение 1



\* Размеры после сборки

Черт. 3

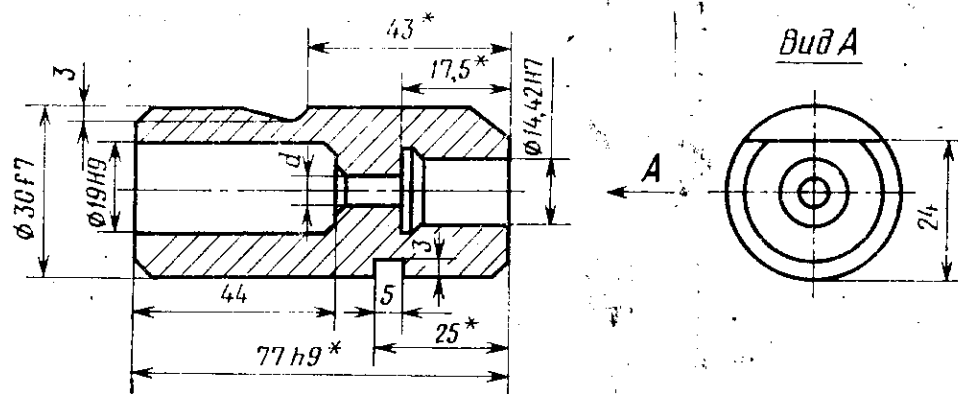
Размеры в мм

Обозначение корпуса	D (поле допуска 17)	D <sub>1</sub>	L		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	Масса, кг, не более
			Поле допуска										
			h9	h7									
1135-0001/001	22	30	48	3,30	14,42	12	10	17,5	28	28	24	0,123	
1135-0002/001				3,90									
1135-0005/001				4,35	19,40		20		44	43	32	0,394	
1135-0006/001	30	40	77	4,80									
1135-0007/001				5,20									
1135-0008/001				5,80	21,39	19		19,5			33	0,378	
1135-0009/001		46		5,20							36	0,591	
1135-0010/001	36		82	5,80			20		48	40		0,590	
1135-0011/001				7,00	27,36			18,5			45	0,684	
1135-0012/001		56						19,5				0,680	
1135-0013/001				7,80								0,679	

Пример условного обозначения корпуса размерами  $d=3,30$  мм,  $D=22$  мм,  $l_1=17,5$  мм:

Корпус 1135-0001/001 ГОСТ 26399—84

**Исполнение 2**  
Остальное — см. черт. 3



\* Размеры после сборки

Черт. 4

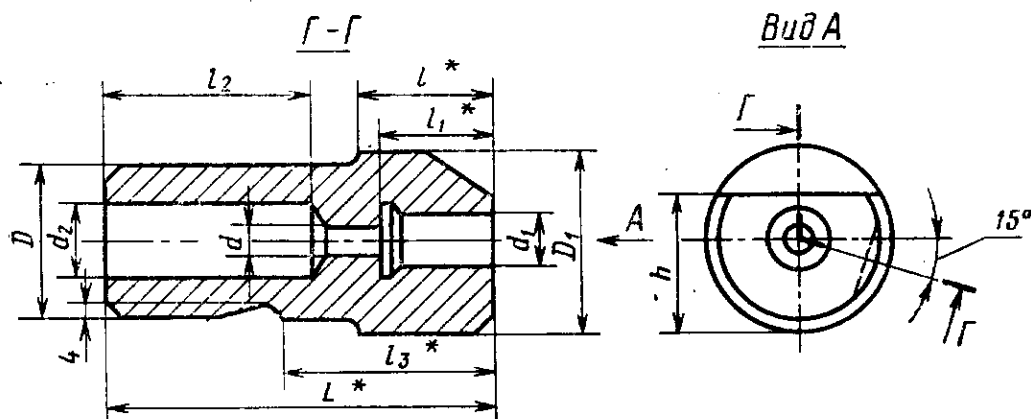
Таблица 6

Обозначение корпуса	$d$ , мм (поле допуска H7)	Масса, кг, не более
1135-0003/001	3,30	0,167
1135-0004/001	3,90	0,166

Пример условного обозначения корпуса размером  $d=3,30$  мм:

*Корпус 1135-0003/001 ГОСТ 26399—84*

**Исполнение 3**  
Остальное — см. черт. 3



\* Размеры после сборки

Черт. 5

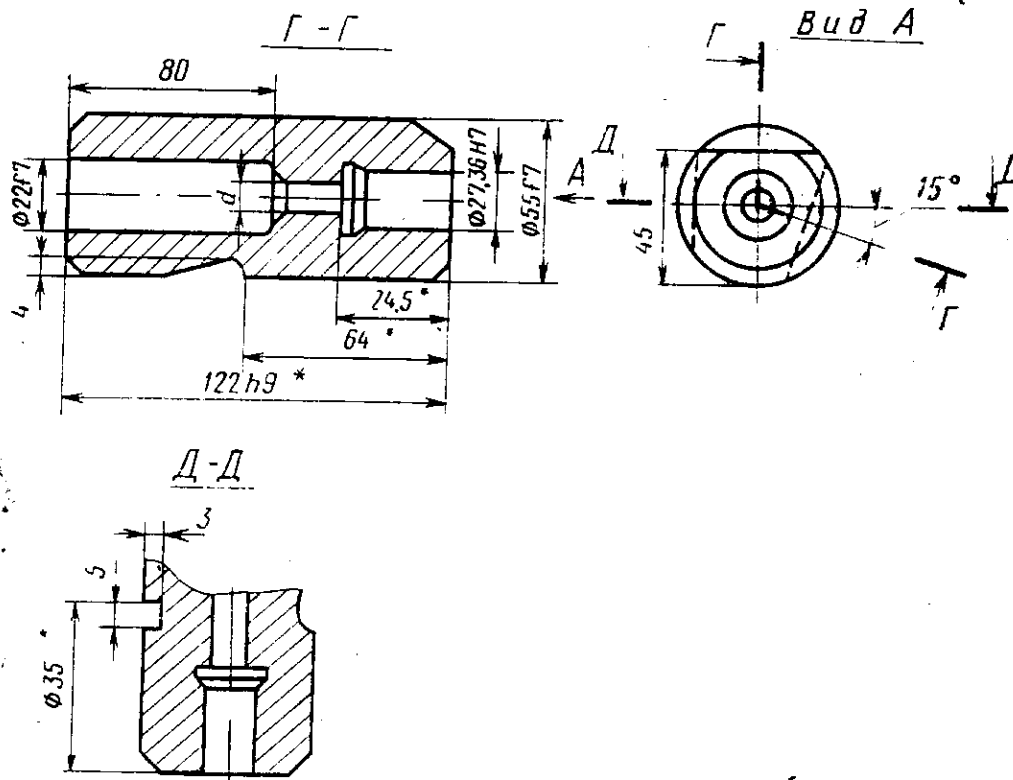
Размеры в мм

Обозначение корпуса	D (поле допуска 17)	D <sub>1</sub>	L		d	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	h	Масса, кг, не более
			19	110		Поле допуска								
						H7	H9							
1135-0015/001	40	56	110	7,60	27,36	19	38	18,5	60	71	45	1,216		
1135-0016/001				7,80				19,5				1,209		
1135-0017/001				8,80				24,5				1,113		
1135-0019/001				9,80								1,112		
1135-0021/001				55				63				122	10,72	31,34
1135-0027/001	11,80	1,646												
1135-0028/001		1,643												
1135-0029/001														

Пример условного обозначения корпуса размерами  $d=7,00$  мм,  $D=40$  мм,  $l=18,5$  мм:

Корпус 1135-0015/001 ГОСТ 26399—84

**Исполнение 4**  
Остальное — см. черт. 3



\* Размеры после сборки

Черт. 6

Таблица 8

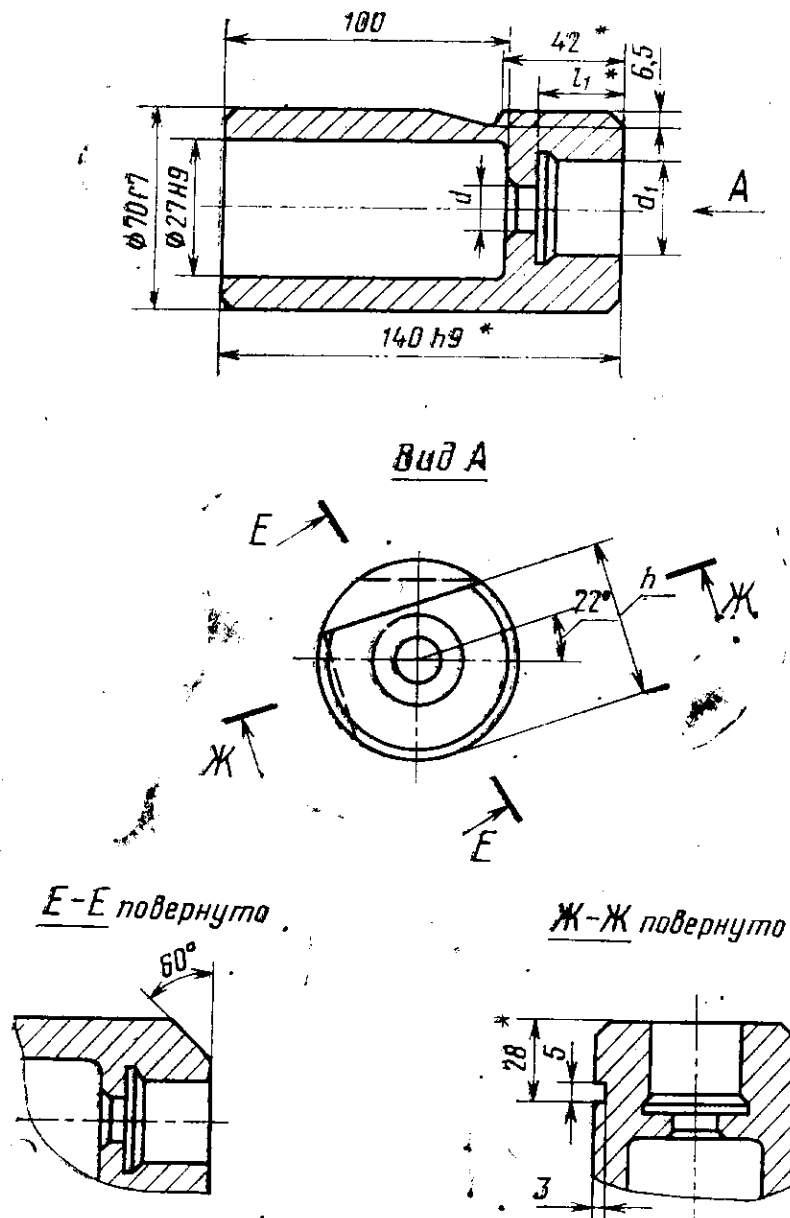
Обозначение корпуса	$d$ , мм (поле допуска Н7)	Масса, кг, не более
1135-0023/001	8,80	0,856
1135-0025/001	9,80	0,854

Пример условного обозначения корпуса размером  $d=8,80$  мм:

*Корпус 1135-0023/001 ГОСТ 26399—84*



Исполнение 5  
Остальное — см. черт. 3



\* Размеры после сборки

Черт. 7

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение корпуса	$d$	$d_1$	$l_1$	$h$	Масса, кг, не более
	Поле допуска H7				
5-0031/001	10,72	31,34	24,5	53	1,683
5-0032/001					1,657
5-0033/001	11,80		29,5		1,656
5-0035/001	12,50				1,655

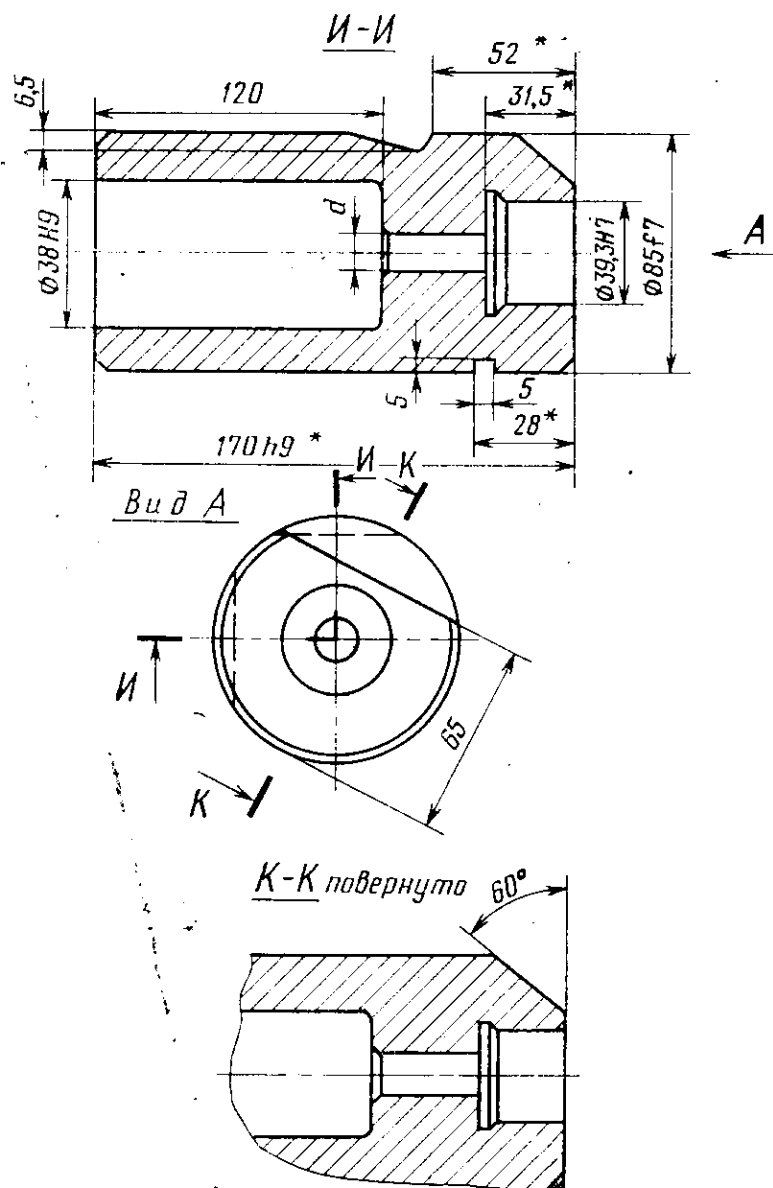
Обозначение корпуса	$d$	$d_1$	$l_1$	$[h]$	Масса, кг, не более
	Поле допуска Н7				
1135-0037/001	13,60	34,32	29,5	55	1,618
1135-0039/001	14,50		31,5		1,605
1135-0041/001	15,80		29,5		1,613
1135-0042/001		39,30	31,5	60	1,531

Пример условного обозначения корпуса размерами  $d=10,72$  мм,  $l_1=24,5$  мм:

Копи́йс 1.135-0031/001 ГОСТ 26399—84

## Исполнение 6

Остальное — см. черт. 3



\* Размеры после сборки

## Черт. 8

Таблица 10

Обозначение корпуса	$d$ , мм (поле допуска Н7)	Масса, кг, не более
1135-0043/001	16,20	3,997
1135-0045/001	18,00	3,990
1135-0049/001	20,00	3,898

Пример условного обозначения корпуса размером  $d=16,20$  мм:

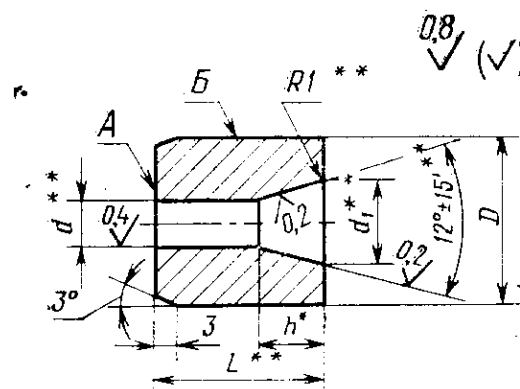
*Корпус 1135-0043/001 ГОСТ 26399—84*

5.1. Материал — сталь 30ХГСА по ГОСТ 4543—71.

5.2. Твердость HRC<sub>3</sub> 42...46.

5.3. Допуск торцевого биения поверхности *В* относительно поверхности *Б* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 11.



\* Размер для справок

\*\* Размеры после сборки

Черт. 9

## Размеры в мм

Обозначение вставки	$d$ (поле до- пуска Н/1)	$d_1$	$h$	$D$		$L$		Обозначение вставок-заготовок по ГОСТ 10284-81	Марка сплава по ГОСТ 3882-74	Масса, кг, не более	
				Поле допуска							
				1,7			1,9				
11135-0001/002	3,30	5,2	8,8	14,5			17,5	1010-0473	BK15	0,039	
11135-0002/002	3,90	5,4	7,0					1010-0474		0,038	
11135-0005/002	4,35	6,2	9,0	19,5				1010-0475		0,070	
11135-0006/002	4,80	6,4	7,7					1010-1651		0,069	
11135-0007/002	5,20	7,5	10,8	21,5			19,5		BK20	0,093	
11135-0008/002	5,80	7,8	9,4							0,092	
11135-0011/002	7,00	9,4	11,6				18,5			0,143	
11135-0012/002		10,0	14,4							0,150	
11135-0013/002	7,80	9,9	9,8	27,5			19,5	1010-1652		0,148	
11135-0014/002		10,4	12,4					1010-0479		0,185	
11135-0019/002	8,80	11,4		31,5			24,5			0,180	
11135-0020/002		12,9	19,6				1010-1653	0,175			
11135-0021/002	9,80	12,0	10,4				1010-0481			0,207	
11135-0022/002		13,4	17,0							0,235	
11135-0027/002	10,72	13,7	14,4					1010-1654		0,232	
11135-0028/002		14,9	19,7							0,273	
11135-0029/002	11,80	14,4	12,4				29,5			0,272	

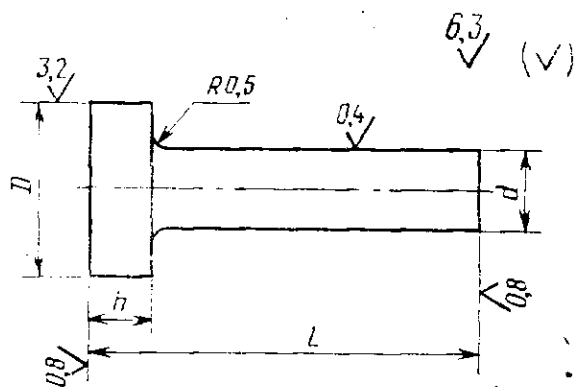
## Размеры в мм

Обозначение вставки	d (поле до- пуска H7)	d <sub>1</sub>	h	D		L	Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10284-84	Марка сплава по ГОСТ 3882-74	Масса, кг, не более
				Поле допуска					
				1,7	19				
1135-0030/002	11,80	15,5	17,4	31,5	29,5	1010-0482	BK20	0,268	
1135-0035/002	12,50	15,8	15,5					0,264	
1135-0036/002		17,2	22,3					0,254	
1135-0037/002	13,60	16,4	13,4	34,5	31,5	1010-0483	BK25	0,320	
1135-0038/002		17,8	19,8					0,312	
1135-0039/002	14,50	18,0	17,4					0,328	
1135-0040/002		19,2	22,5	33,5	29,5	1010-0484	BK25	0,320	
1135-0041/002	15,80	19,0	15,0			1010-0483		0,296	
1135-0042/002		20,0	19,8					0,437	
1135-0043/002	16,20		18,3	33,5	31,5	1010-0485	BK25	0,435	
1135-0044/002		21,8	26,8					0,419	
1135-0045/002		21,1	14,9					0,417	
1135-0046/002	18,0	22,8	22,7	33,5	31,5	1010-0485	BK25	0,403	
1135-0047/002		22,3	20,4					0,408	
1135-0048/002		24,0	29,0					0,389	
1135-0049/002		23,5	16,7	33,5	31,5	1010-1655	BK25	0,387	
1135-0050/002	20,0	25,1	24,5					0,371	

Пример условного обозначения вставки размерами  $d=3,3$  мм,  $d_1=5,2$  мм:  
Вставка 1135-0001/002 ГОСТ 26399-84

6.1. Допуск торцевого биения поверхности *A* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 12.



Черт. 10

Таблица 12

Размеры в мм

Обозначение упора	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	Масса, кг, не более
	Поле допуска				
	e7	—	h9		
1135-0001/003	3,30	7,0	18,85	3	0,0016
1135-0002/003	3,90		20,60		0,0020
1135-0003/003	3,30		31,85		0,0026
1135-0004/003	3,90		33,60		0,0033
1135-0005/003	4,35	8,0	31,55		0,0040
1135-0006/003	4,80		32,80		0,0047
1135-0007/003	5,20		29,70		0,0048
1135-0008/003	5,80		31,00		0,0059

## Размеры в мм

Обозначение упора	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	Масса, кг, не более
	Поле допуска				
	e7	—	h9		
1135-0009/003	5,20	8,0	30,70	3	0,0049
1135-0010/003	5,80		32,00		0,0061
1135-0011/003	7,00	9,0	29,70		0,0080
1135-0012/003			26,90		0,0075
1135-0013/003	7,80	11,0	31,40		0,0117
1135-0014/003			28,80		0,0107
1135-0015/003	7,00		47,70	0,0143	
1135-0016/003			44,90	0,0160	
1135-0017/003	7,80		49,40	0,0177	
1135-0018/003			46,80	0,0167	
1135-0019/003	8,80		40,70	0,0158	
1135-0020/003			33,50	0,0124	
1135-0021/003	9,80	13,0	42,60	0,0205	
1135-0022/003			36,00	0,0166	
1135-0023/003	8,80		45,70	0,0210	
1135-0024/003			38,50	0,0176	
1135-0025/003	9,80		47,60	0,0270	
1135-0026/003			41,00	0,0231	
1135-0027/003	10,72	14,0	43,50	0,0270	
1135-0028/003			38,20	0,0255	
1135-0029/003	11,80	15,0	45,40	0,0381	
1135-0030/003			40,40	0,0332	
1135-0031/003	10,72	14,0	44,50	5	0,0234
1135-0032/003			39,20		0,0196
1135-0033/003	11,80	15,0	46,40		0,0295
1135-0034/003			41,40		0,0253
1135-0035/003	12,50	16,0	43,30		0,0303

## Размеры в мм

Обозначение упора	<i>a</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	Масса, кг, не более
	Поле допуска				
	e7	—	h9		
1135-0036/003	12,50	16,0	36,50	5	0,0228
1135-0037/003	13,60	17,0	45,20		0,0378
1135-0038/003			38,60		0,0301
1135-0039/003			41,20		0,0374
1135-0040/003	14,50	18,0	36,10		0,0347
1135-0041/003	15,80	20,0	43,40		0,0483
1135-0042/003			38,60		0,0409
1135-0043/003			50,00		0,0608
1135-0044/003	16,20	22,0	41,60		0,0472
1135-0045/003	18,00		53,50		0,0824
1135-0046/003			45,70		0,0662
1135-0047/003			47,80		0,0704
1135-0048/003		39,20	0,0532		
1135-0049/003	20,00	24,0	51,50		0,0954
1135-0050/003			43,70		0,0762

Пример условного обозначения упора размерами  $d=3,3$  мм,  $L=18,85$  мм:

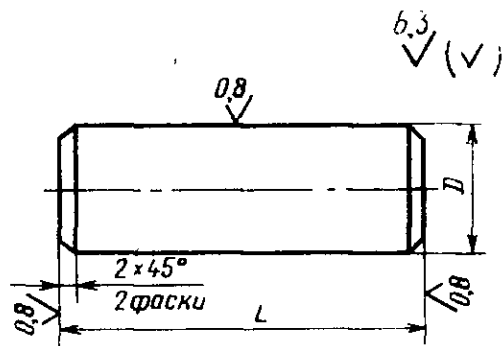
*Упор 1135-0001/003 ГОСТ 26399—84*

7.1. Материал — сталь У8А ГОСТ 1435—74.

7.2. Твердость HRC<sub>9</sub> 53 ... 57.

8. Конструкция и размеры проставок должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 13.





Черт. 11

Таблица 13

Размеры в мм

Обозначение проставок	<i>D</i>	<i>L</i>	Масса, кг, не более
	Поле допуска		
	f9	h9	
135-0001/004	12	20	0,022
135-0003/004	19	36	0,090
135-0009/004		40	0,100
135-0015/004		50	0,125
135-0019/004	22	56	0,200
135-0023/004		63	0,600
135-0031/004	27	80	1,350
135-0043/004	38	100	1,900

Пример условного обозначения проставки размерами  $D=12$  мм,  $L=20$  мм:

Проставка 1135-0001/004 ГОСТ 26399—84

8.1. Материал — сталь У8А ГОСТ 1435—74.

8.2. Твердость — HRC 53 ... 57.

Дата введения 01.01.91

Чертеж 1 дополнить наименованием: «Исполнение 1».

Таблица 1. Графа  $d_1$ . Заменить значения: 12,9 на 12,5; 13,4 на 13,0; 13,7 на 13,4; 14,9 на 14,5; 14,4 на 14,1; 15,5 на 15,1;

графа  $h$ . Заменить значения: 19,6 на 18,6; 17,0 на 15,9; 14,4 на 13,4; 19,7 на 18,7; 12,4 на 11,4; 17,4 на 16,3.

Таблица 3. Графа  $d_1$ . Заменить значения: 12,9 на 12,5; 13,4 на 13,0; 13,7 на 13,4; 14,9 на 14,5; 14,4 на 14,1; 15,5 на 15,1; 15,8 на 15,4; 17,2 на 16,8; 16,4 на 16,1; 17,8 на 17,4; 18,0 на 17,8; 19,0 на 18,7;

графа  $h$ . Заменить значения: 19,6 на 18,6; 17,0 на 15,9; 14,4 на 13,4; 19,7 на

(Продолжение см. с. 98)

---

18,9; 17,4 на 16,5; 15,0 на 14,1.

Чертеж 6. Заменить размер: 22f7 на 22H9.

Таблица 9, Графа  $l_1$ . Для корпуса 1135-0039/001 заменить значение: 31,5 на 29,5.

Таблица 11. Графа  $d_1$ . Заменить значения: 12,9 на 12,5; 13,4 на 13,0; 13,7 на 13,4; 14,9 на 14,5; 14,4 на 14,1; 15,5 на 15,1; 15,8 на 15,4; 17,2 на 16,8; 16,4 на 16,1; 17,8 на 17,4; 18,0 на 17,8; 19,0 на 18,7.

графа  $h$ . Заменить значения: 19,6 на 18,6; 17,0 на 15,9; 14,4 на 13,4; 19,7 на 18,7; 12,4 на 11,4; 17,4 на 16,3; 15,5 на 14,5; 22,3 на 21,4; 13,4 на 12,5; 19,8 на 18,9; 17,4 на 16,5; 15,0 на 14,1;

графа  $L$ . Для вставок 1135-0039/002, 1135-0040/002 заменить значение: 31,5 на 29,5.

Чертеж 11. Заменить параметр шероховатости поверхности  $D$ :  $Ra$  0,8 на  $Ra$  1,6.

(ИУС № 4 1990 г.)

---