

**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ
ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
24526—80***

Sections for female dies (punches) with pin plug.
Design and dimensions

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов с отверстиями под штифтовые пробки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

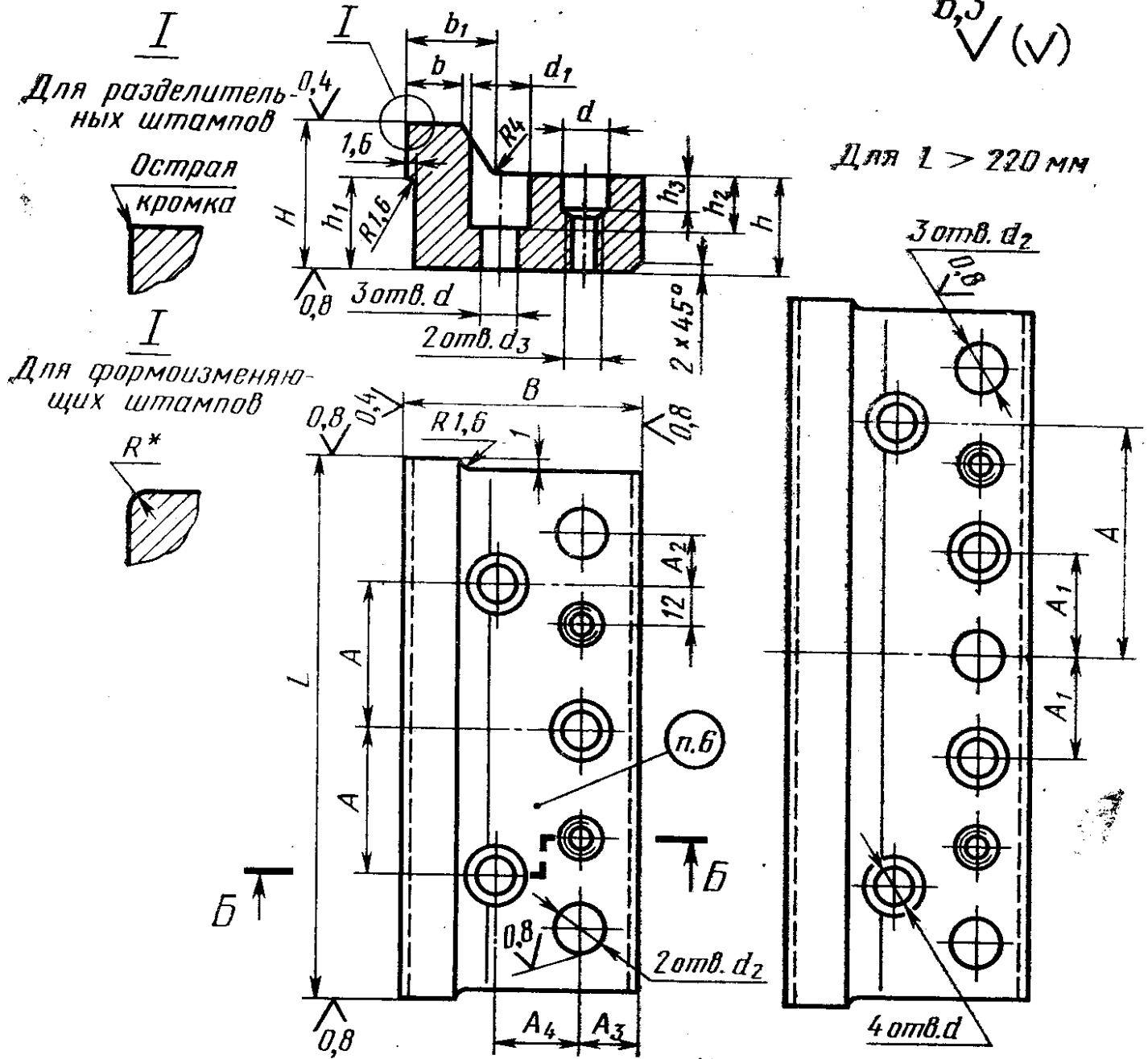
Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Б-Б

6,3 $\sqrt{(\vee)}$



* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение секции	Примечание	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Магса KT.
1190-0201		32	50	150	40			16	15	10	16	22	20	10	10	11	17	17	M10	1,22
1190-0202				170	50		18													1,4
1190-0203				150	38										8					1,6
1190-0204												30	28	15	15					2,2
1190-0205				170	45							22	20	12	8					1,8
1190-0206												30	28	15	15					2,5
1190-0207				200	60		20					22	20	12	8					2,1
1190-0208												30	28	15	15					2,9
1190-0209		40	63	220	71				19	14	20	22	20	12	8					2,3
1190-0211								20				30	28	15	15	13	19	22	M12	3,2
1190-0212				250	80	40						22	20	12	8					2,7
1190-0213												30	28	15	15					3,7
1190-0214				280	95		22					22	20	12	8					3,0
1190-0215						50						30	28	15	15					4,1
1190-0216				300	105							22	20	12	8					3,2
1190-0217												30	28	15	15					4,4
1190-0218												25	22	12	10					2,0
1190-0219		50	71	150	38		18		22	18	24	36	34	15	22					3,0

Размеры в мм

Обозначение секции	Применение	H	B	Δ	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг
1190-0221				170	48							25	22	12	10					2,36
1190-0222				—	—		18					36	34	15	22					3,41
1190-0223				200	63							25	22	12	8					2,78
1190-0224				—	—							36	34	15	15					4,01
1190-0225				220	71							25	22	12	8					3,06
1190-0226		50	71	—	—				22	18	24	36	34	15	15	13	19		M12	4,41
1190-0227				250	85		40					25	22	12	8					3,48
1190-0228				—	—			20				36	34	15	15			22		5,01
1190-0229				280	100							25	22	12	8					3,90
1190-0231				—	—		50					36	34	15	15					5,62
1190-0232				—	—							25	22	12	8					4,18
1190-0233				300	110							36	34	15	15					6,01
1190-0234				—	—							28	28	16	10					2,98
1190-0235				170	48							40	40	20	22	17	26		M16	4,27
1190-0236		60	80	—	—		18		25	21	28	28	28	16	10					3,51
1190-0237				200	63							40	40	20	22					5,02

Размеры в мм

Обозначение секции	Применение	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг. не более
1190-0238				220	71	—						28	28	16	10					3,8
1190-0239				—	—	—						40	40	20	22					5,5
1190-0241				250	85	40						28	28	16	10					4,3
1190-0242				—	—	—	20					40	40	20	22					6,2
1190-0243		60		280	100	—						28	28	16	10					4,9
1190-0244				—	—	50						40	40	20	22					7,0
1190-0245				300	110	—						28	28	16	10					5,2
1190-0246				—	—	—						40	40	20	22					7,5
1190-0247			80	170	48	—		20	25	21	28	28	28	16	10	17	26	22	M16	3,55
1190-0248				—	—	—	18					40	40	20	22					5,0
1190-0249				200	63	—						28	28	16	10					4,1
1190-0251				—	—	—						40	40	20	22					5,9
1190-0252		75		—	—	—						28	28	16	10					4,5
1190-0253				220	71	—	20					40	40	20	22					6,5
1190-0254				—	—	—						28	28	16	10					5,2
1190-0255				250	85	40						40	40	20	22					7,45

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг, не более
1190-0256		75	80	280	100	50	20		25	21	28	28	28	16	10					5,848
1190-0257												40	40	20	22					8,352
1190-0258				300	110							28	28	16	10					6,264
1190-0259												40	40	20	22					8,930
1190-0261				170	48							28	28	16	10					6,136
1190-0262							18					40	40	20	22					7,340
1190-0263												28	28	16	10					7,223
1190-0264				200	63			20				40	40	20	22	17	26	22	M16	8,635
1190-0265												28	28	16	10					7,940
1190-0266		100	100	220	71				36	24	33	40	40	20	22					9,505
1190-0267												28	28	16	10					9,095
1190-0268				250	85	40						40	40	20	22					10,794
1190-0269							20					28	28	16	10					10,266
1190-0271				280	100	50						40	40	20	22					12,088
1190-0272				300	110							28	28	16	10					10,836
1190-0273												40	40	20	22					12,952

* Форма и размеры отверстий под штифтовые пробки исполнения 1 даны в справочном приложении 2 к ГОСТ 24527—80.

Допускается применение штифтовой пробки исполнения 2.

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами $L=150$ мм, $H=40$ мм, $h=22$ мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203 ГОСТ 24526—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером $R=2$ мм:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203/02 ГОСТ 24526—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А для формоизменяющих — марки У8А.

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов — 57...61 HRC₂; твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55...59 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

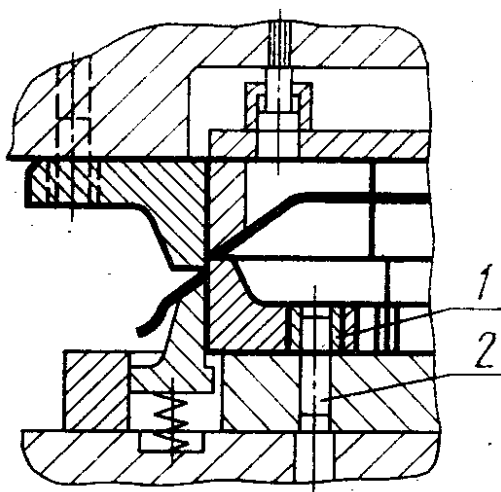
7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

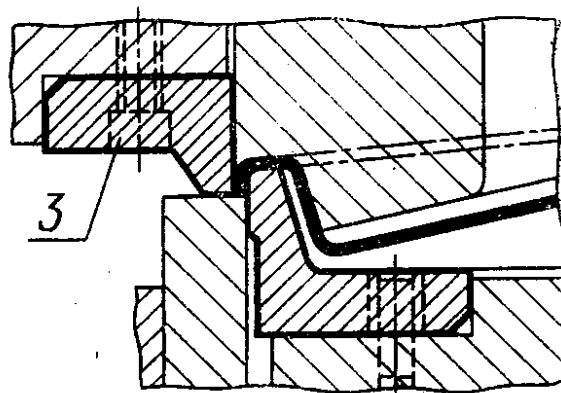
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ

Для разделительных штампов



Для формоизменяющих штампов



1—пробка штифтовая по ГОСТ 24527—80; 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70;
3—винт по ГОСТ 11738—84