

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ

Метод определения предела прочности при сжатии
при высоких температурах

Moulding and core sand mixtures. Method for
determination of compressive strength
limit at high temperatures

ГОСТ
23409.8—78*

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря
1978 г. № 3489 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3954
срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на формовочные и стержневые смеси и устанавливает метод определения предела прочности на сжатие при высоких температурах.

Метод основан на определении сопротивления сжатию нагретого образца при приложении к нему нагрузки.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0—78.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:
прибор для определения предела прочности смесей при высоких температурах, удовлетворяющий следующим требованиям:
максимальная нагрузка на образец — 20 кН (2000 кгс);
относительная погрешность измерения $\pm 2\%$;
скорость нагружения в секунду не более 5% от верхнего предела измеряемой величины;
температура нагрева до 1200°C.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Испытание проводят на образцах, подготовленных по ГОСТ 23409.6—78.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Печь прибора нагревают до заданной температуры. Образец устанавливают на нижнюю кварцевую колонку прибора и подводят его к верхней колонке так, чтобы между образцом и верхней колонкой оставался зазор 0,3—0,5 мм. После этого печь опускают на образец. При заданной температуре образец выдерживают в печи в течение 10 мин, после чего дают нагрузку на образец до его разрушения.

Предел прочности на сжатие фиксируют по показанию прибора.

Испытание проводят на трех образцах.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат испытаний принимают среднее арифметическое трех параллельных определений.

Если результат измерения одного образца отличается от среднего арифметического более чем на 10%, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое трех последних определений.
