

СМЕСИ ЖИДКИЕ САМОТВЕРДЕЮЩИЕ

Методы определения подвижности

ГОСТ

23409.25-78*

Fluid self-hardening sand mixtures.
Method for determination of mobility

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3492 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3957
срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на жидкие самотвердеющие смеси и устанавливает методы определения подвижности;

1 метод — определение сопротивления сдвигу;

2 метод — определение диаметра расплыва.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0—78.

1.2. Испытания проводят параллельно на трех образцах.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ СДВИГУ

Метод основан на измерении сопротивления сдвигу в жидкой смеси по глубине погружения в смесь плоского ножа под действием собственной массы.

2.1. Аппаратура и материалы

2.1.1. Для проведения испытания применяют:
прибор (см. чертеж), состоящий из ножа (нержавеющая сталь) с подвижными элементами массой $(95 \pm 0,5)$ г, длиной $(230 \pm 0,2)$ мм, толщиной $(1 \pm 0,05)$ мм; рабочий ход ножа (200 ± 1) мм;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).

разделительное покрытие — 5%-ный водный раствор поверхности-активного вещества рафиированного алкиларилсульфоната (РАС), с добавлением 20% серебристого графита, контакта черного нейтрализованного рафиированного (КЧНР), сульфокислот, получаемых при сульфировании керосинового или газойлевого дистиллята (контакт Петрова).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Подготовка к испытанию

2.2.1. Стакан заполняют испытываемой смесью. Избыток смеси срезают. В зависимости от состава смеси внутреннюю поверхность стакана допускается смазывать разделительным покрытием.

2.3. Проведение испытания

2.3.1. Нож со штоком устанавливают в верхнее положение до совмещения свободного конца штока с нулевой отметкой шкалы прибора и закрепляют стопором.

Стакан со смесью устанавливают на стол прибора. Поворотом стопора освобождают нож, который погружается в смесь. По окончании погружения ножа по шкале прибора производят отсчет глубины погружения ножа.

2.4. Обработка результатов

2.4.1. Подвижность (Θ) в дин/см² вычисляют по формуле

$$\Theta = \frac{m \cdot 980}{2 b \cdot l},$$

где m — масса ножа с подвижными элементами, г;

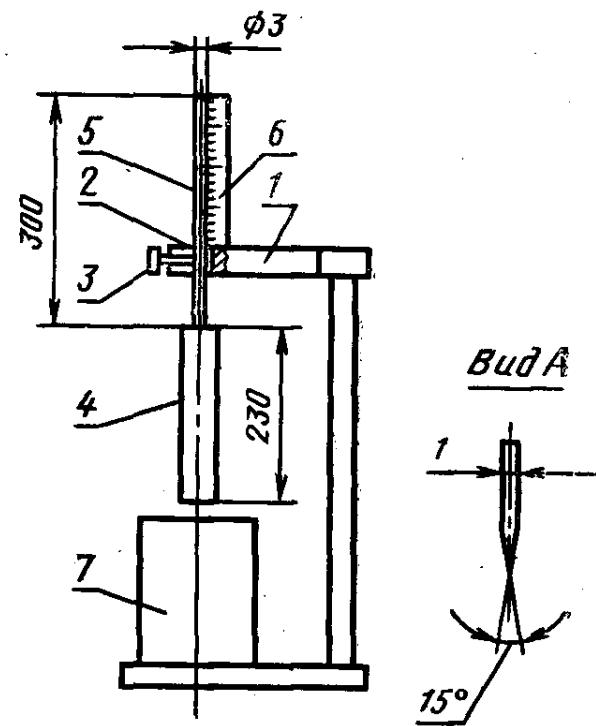
b — ширина ножа, см;

l — глубина погружения ножа, см.

2.4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений.

Если результаты одного определения отличаются от среднего арифметического более чем на $\pm 10\%$, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех последних определений.



1—кронштейн; 2—направляющая втулка; 3—стопор; 4—нож; 5—шток; 6—шкала прибора; 7—стакан

Метод основан на определении диаметра расплыва определенного объема смеси.

3.1. Аппаратура

3.1.1. Для проведения испытания применяют:
гильзу металлическую или пластмассовую с внутренним диаметром 100 мм и высотой 150 мм;

пластины из любого материала диаметром 300 мм с нанесенными на них через 2 мм концентрическими окружностями.

3.2. Проведение испытания

3.2.1. Смесь заливают в гильзу, установленную на горизонтально лежащей пластине. Избыток смеси счищают. Гильзу быстро и плавно поднимают вверх и определяют диаметр расплювившейся массы по шкале на пластине.

3.3. Обработка результатов

3.3.1. Подвижность (X) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$X = D_1 - D,$$

где D — внутренний диаметр гильзы, мм;

D_1 — диаметр расплювившейся массы смеси, мм.

3.3.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений.

Если результаты одного испытания отличаются от среднего арифметического более чем на $\pm 10\%$, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех последних определений.