

**ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ**

**Метод определения объемного расширения**

Moulding sands. Method for determination  
of volume expansion

**ГОСТ**

**23409.19—78\***

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3490 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3955  
срок действия продлен

до 01.01.95

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески и устанавливает метод определения объемного расширения.

Метод основан на определении увеличения объема песков при нагревании.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0—78.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения испытания применяют:

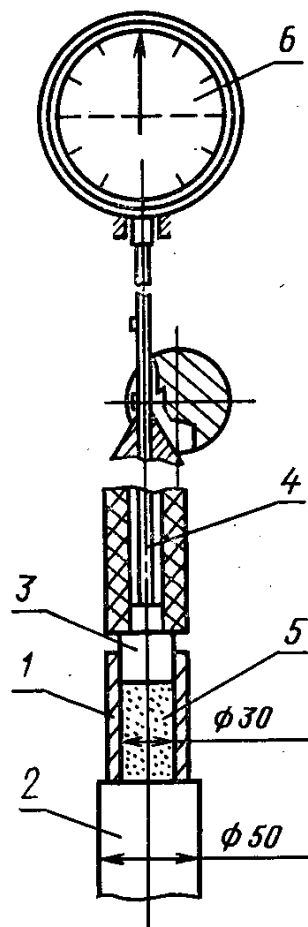
прибор для определения предела прочности при высоких температурах, изображенный на чертеже, с относительной погрешностью измерения  $\pm 2\%$ ;

гильзу из плавленого кварца высотой 50 мм с внутренним диаметром 30 мм.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

*\* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).*



1—гильза; 2—колонка; 3—  
кварцевая пробка; 4—шток;  
5—песок; 6—индикатор

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Навеску песка массой 50 г, выделенную методом вычерпывания из пробы, подготовленной по ГОСТ 23409.0—78, помещают в гильзу и уплотняют ее легким постукиванием по гильзе деревянной палочкой.

На песок помещают кварцевую пробку, на которую опускают вытянутый конец кварцевого штока, верхний конец которого вставлен в индикатор прибора. Печь прибора опускают на гильзу. Нагрев печи с гильзой ведут до заданной температуры.

Через каждые 50°C, начиная с 200°C, фиксируют температуру нагрева и по индикатору объемное расширение песка.

3.1а. Испытание проводят параллельно на двух навесках.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.2. За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.