

## СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ

Метод определения газотворности

Moulding and core sand mixtures.  
Method for determination of gas formation

ГОСТ

23409.12—78\*

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3489 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3954  
срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на формовочные и стержневые смеси и устанавливает метод определения газотворности.

Метод основан на определении объема газов, выделяющихся из смеси при ее нагревании.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0—78.

## 2. АППАРАТУРА

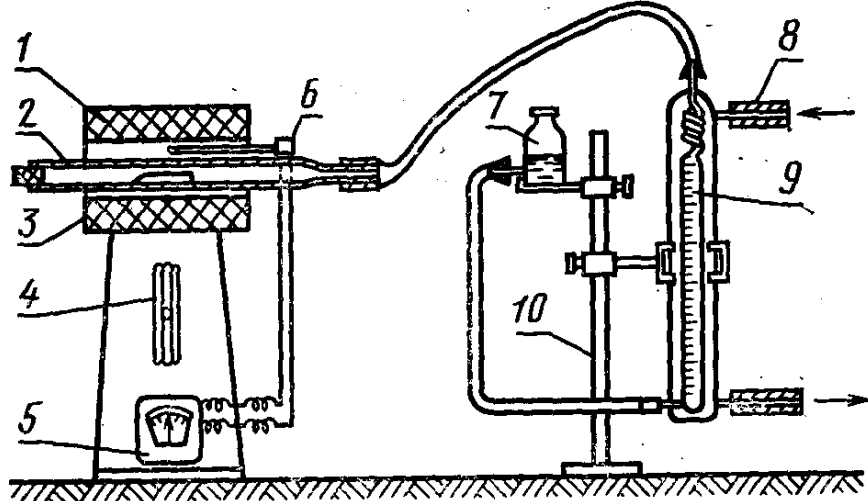
2.1. Для проведения испытания применяют:  
печь трубчатую лабораторную с электрическим обогревом до 1250°C; схема установки приведена на чертеже;  
лодочки фарфоровые по ГОСТ 9147—80;  
эксикатор по ГОСТ 25336—82;  
секундомер по ГОСТ 5072—79;  
весы лабораторные — по ГОСТ 24104—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).



1—трубчатая печь; 2—кварцевая трубка; 3—лодочка; 4—ре-  
остат; 5—гальванометр; 6—термопара; 7—уравнительный со-  
суд, заполненный подкрашенной водой; 8—холодная вода;  
9—мерная бюретка; 10—штатив

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Фарфоровые лодочки прокаливают в течение 1 ч при тем-  
пературе  $1000^{\circ}\text{C}$ , затем переносят в эксикатор для остывания и  
хранения. Влажную смесь перед испытанием высушивают при  
 $105\text{—}110^{\circ}\text{C}$  до постоянной массы.

От смеси отбирают навеску массой не более 3 г и помещают  
в лодочку.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Печь нагревают до заданной температуры. В трубку печи,  
один конец которой соединен с установкой, помещают лодочку с  
пробой и быстро закрывают ее пробкой, одновременно включая  
секундомер. Навеску выдерживают в печи в течение 10 мин.

Выделяющийся из смеси газ при этом поступает в мерную  
бюретку, в которой фиксируют его объем.

4.2. При оценке кинетики газовыделения измерение выделяю-  
щегося объема газа производят через каждые 5—15 с.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. За результат испытания принимают среднее арифметичес-  
кое результатов трех параллельных определений.

Если результаты одного испытания отличаются от среднего  
арифметического более чем на 15%, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее  
арифметическое результатов трех последних определений.

4.4. Испытание проводят на трех параллельных навесках.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).