



21305-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

# ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ НАГРЕВАЕМЫЕ

ГОСТ 21293-75 — ГОСТ 21305-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

Технология электротехнической промышленности  
Директор Жуков Ю. Н.  
Руководитель темы Минин А. А.  
Исполнитель Швайковская С. Н.

**ВНЕСЕНЫ Министерством электротехнической промышленности СССР**

Член Коллегии Никитин Ю. А.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3726**

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор О. Н. Никитина  
Корректор Л. Я. Митрофанова

Сдано в набор 18.12.75 Подп. в печ. 05.02.76 4,0 п. л. Тир. 16000 Цена 21 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2910

# СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
5 + ГОСТ 21293—75 Шероховатость поверхностей нагреваемых стержневых ящиков. Параметры . . . . .	3
6 + ГОСТ 21294—75 Выталкиватели для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	6
12 + ГОСТ 21295—75 Выталкиватели регулируемые для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	11
4 + ГОСТ 21296—75 Втулки центрирующие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	22
4 + ГОСТ 21297—75 Втулки направляющие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	25
4 + ГОСТ 21298—75 Штыри с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	28
6 + ГОСТ 21299—75 Штыри с резьбовым хвостовиком для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	31
7 + ГОСТ 21300—75 Соединения центрирующие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	36
8 + ГОСТ 21301—75 Соединения направляющие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	44
5 + ГОСТ 21302—75 Соединения центрирующие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	51
5 + ГОСТ 21303—75 Соединения направляющие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	55
5 + ГОСТ 21304—75 Колонки возврата для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры . . . . .	59
3 + ГОСТ 21305—75 Детали и сборочные единицы для нагреваемых стержневых ящиков. Технические требования . . . . .	63

**ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
НАГРЕВАЕМЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ**

**Параметры**

Surface finish heated core boxes.  
Parameters

**ГОСТ  
21293—75**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3726 срок действия установлен

с 01.01.77  
до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

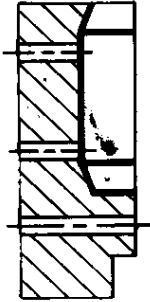
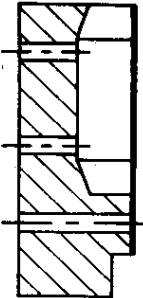
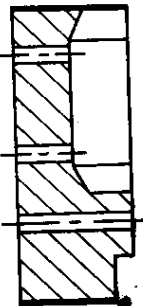
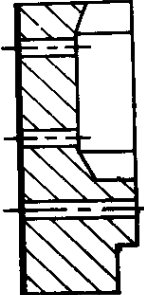
1. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей нагреваемых стержневых ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

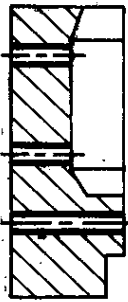
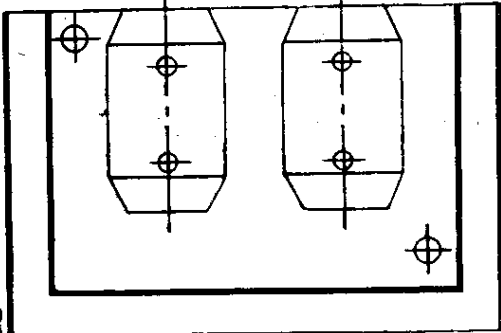

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976

Наименование поверхности	Числовые значения параметров шероховатости, мкм	Пример поверхности (показана утолщенными линиями)
Рабочие поверхности	От $Ra$ 0,32 до 1,25	
Плоскости разъема		
Плоскости надува и поджима	От $Ra$ 1,0 до 2,5	
Установочные плоскости		

Наименование поверхности	Числовые значения параметров шероховатости, мкм	Пример поверхности (показана утолщенными линиями)
Отверстия под выталкиватели и колонки возврата	От $Ra$ 1,0 до 2,5	
Остальные поверхности	От $Ra$ 80 до 40	 

2. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей, не указанные в настоящем стандарте, должны соответствовать установленным в стандартах на конструкцию и размеры деталей нагреваемых стержневых ящиков.