



-21093-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

# КОКИЛИ С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21088-75 — ГОСТ 21093-75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

**НАЦИОНАЛЬНЫМ научно-исследовательским институтом специальных способов литья (НИИСЛ)**

Директор Снежной Р. Л.

Руководитель темы Гетьман Е. А.

Исполнители: Щиголь-Шенделис Л. Е., Цехович Л. В.

**ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

Член Коллегии Трефилов В. А.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 августа 1975 г. № 2173**



Размеры в мм

Обозначения вытачива- телей	Приме- няе- мость	D (пред. откл. -0,2 -0,3)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	S (пред. откл. по C <sub>3</sub> )	r	r <sub>1</sub>	c	Теорети- ческая масса, кг	
0401-0501		16	M10—8g	10	15	7,8	160	71	28	18	4	10	1	0,5	1,6	0,22	
0401-0502							170	80								0,24	
0401-0503							180	90								0,25	
0401-0504							190	100								0,26	
0401-0505							200	110								0,27	
0401-0506							210	125								0,29	
0401-0507							220	71								0,33	
0401-0508							240	90								0,36	
0401-0509		20		18			250	100				12				0,37	
0401-0511							260	110								0,38	
0401-0512							280	125								0,41	
0401-0513							300	80								0,44	
0401-0514							160	71								0,32	
0401-0515							170	80								0,34	
0401-0516							180	90								0,36	
0401-0517							190	100								0,38	
0401-0518							200	110								0,40	
0401-0519							210	125								0,42	
0401-0521							220	71								0,47	
0401-0522							240	90								0,51	

Продолжение

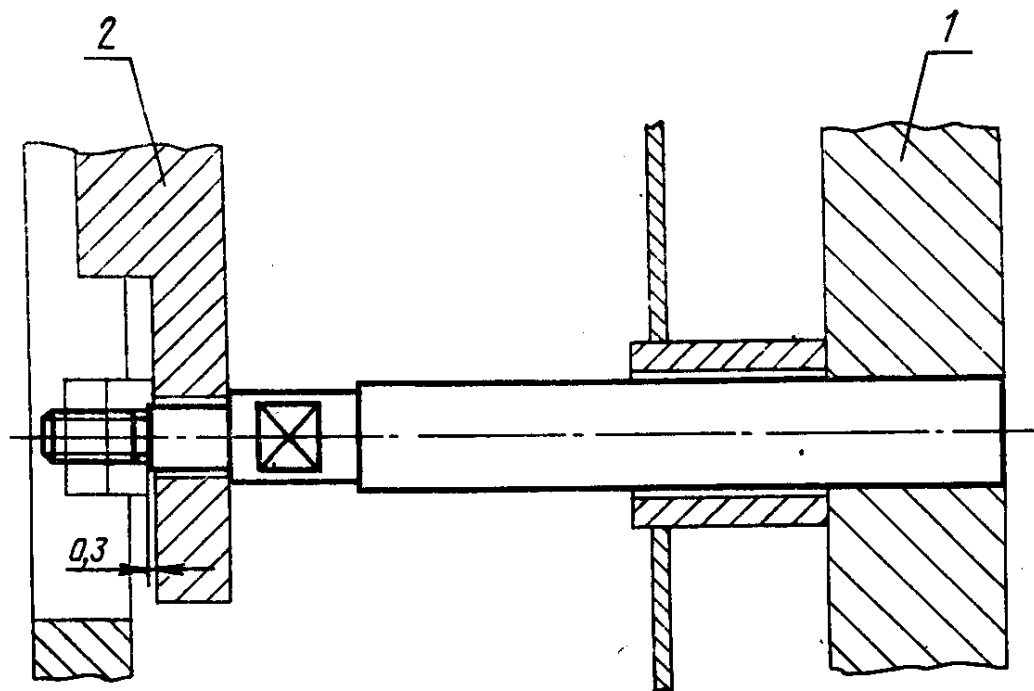
Обозначения вытачива- телей	При- меня- емость	D (пред. откл. -0,2 -0,3)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	S (пред. откл. по C <sub>3</sub> )	r	r <sub>1</sub>	c	Теорети- ческая масса, кг
0401-0523							250	100								0,53
0401-0524							260	110								0,56
0401-0525		20	M10-8g	10	18	7,8	280	125	28	18	4	12	1,0	0,5	1,6	0,59
0401-0526							300	80								0,68
0401-0527							320	90								0,72
0401-0528							360	100								0,83
0401-0529							160	71								0,53
0401-0531							170	80								0,56
0401-0532							180	90								0,59
0401-0533							190	100								0,62
0401-0534							200	110								0,65
0401-0535							210	125								0,68
0401-0536		25	M16-8g	18	24	13	220	71	33	23	5	14	1,6	1,0	2,0	0,77
0401-0537							240	90								0,84
0401-0538							250	100								0,87
0401-0539							260	110								0,91
0401-0541							280	125								0,98
0401-0542							300	80								1,06
0401-0543							320	90								1,14
0401-0544							360	100								1,40

Обозначения вытакива- телей	При- меня- емость	D (пред. откл. -0,2 -0,3)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	S (пред. откл. по C <sub>3</sub> )	r	r <sub>1</sub>	c	Теорети- ческая масса, кг
0401-0545							160	71								0,69
0401-0546							170	80								0,73
0401-0547							180	90								0,76
0401-0548							190	100								0,80
0401-0549							200	110								0,83
0401-0551							210	125								0,87
0401-0552		30	M16-8g	18	24	13	220	71	33	23	5	14	1,6	1,0	2,0	1,04
0401-0553							240	90								1,11
0401-0554							250	100								1,14
0401-0555							260	110								1,19
0401-0556							280	125								1,28
0401-0557							300	80								1,44
0401-0558							320	100								1,52
0401-0559							360	110								1,78

Пример условного обозначения вытакивателей размерами  $D=16$  мм,  $L=160$  мм:  
 Вытакиватель 0401-0501 ГОСТ 21088—75

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
  3. Твердость — HRC 45 . . . 50.
  4. Длины выталкивателей, не указанные в таблице, должны выбираться по ближайшему большему размеру, указанному в таблице, с последующей подгонкой при сборке.
  5. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).
  6. Центровые отверстия на поверхности *A* не допускаются.
  7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по *A*<sub>7</sub>, валов — по *B*<sub>7</sub>, остальных — по *СМ*<sub>7</sub>.
  8. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Поле допуска — по ГОСТ 16093—70.
  9. Маркировать: обозначение выталкивателя и товарный знак предприятия-изготовителя.
  10. Пример применения выталкивателей с резьбовым хвостовиком указан в справочном приложении.
-

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ С РЕЗЬБОВЫМ  
ХВОСТОВИКОМ**



1—кокиль; 2—плита выталкивателей.

Примечание. Размеры отверстий в кокилях для выталкивателей выполнять по А<sub>4</sub>.

Допускается применение выталкивателей по ГОСТ 16246—70.



с 01.07.82

Пункт 1. Чертеж. На выносном элементе I указать резьбу; таблица. Заменить обозначения предельных отклонений:  $C_5$  на  $h\ 12$ ;  $-0,2$  на  $b\ 11$ ;

заменить наименование графы «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Пункт 7. Заменить обозначения предельных отклонений:  $A_7$  на  $H14$ ,  $B_7$  на  $h14$ ,  $CM_7$  на  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9150—59 на ГОСТ 24705—81, ГОСТ 9150—81.

Приложение. Примечание. Заменить обозначение предельного отклонения:  $A_4$  на  $H11$ ;

исключить слова: «Допускается применение выталкивателей по ГОСТ 16246—70».

(ИУС № 6 1982 г.)