

**МОДЕЛИ ЛИТЕЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.  
ФИКСИРОВАНИЕ И КРЕПЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ  
ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМЫ ШТЫРЯМИ НА  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТАХ.**

**ГОСТ  
20345—74\***

**Конструкция и размеры**

Metal casting patterns.  
Fixing and securing gating  
patterns by pins on metal pattern plates.  
Design and dimensions.

**Взамен**

**МН 1604—61**

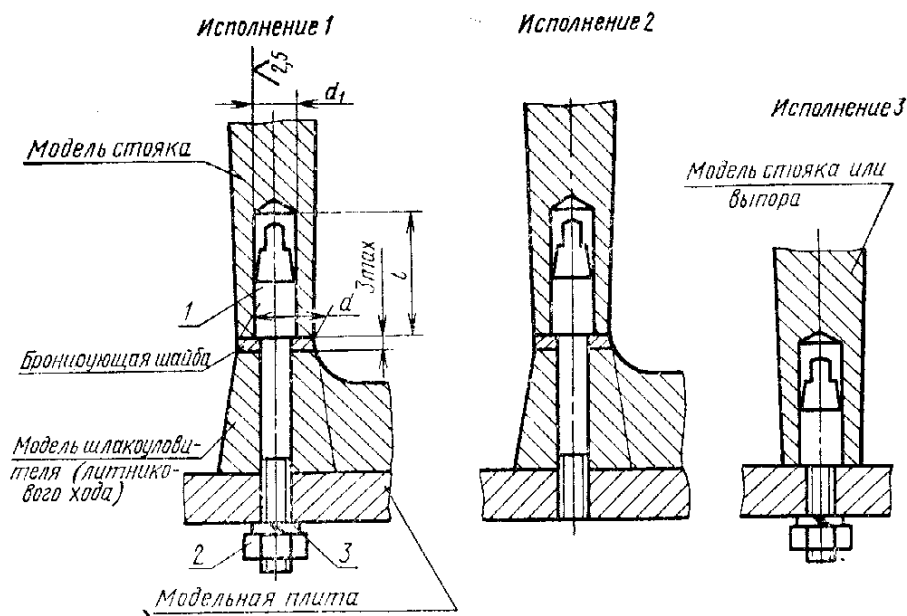
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 11 декабря 1974 г. № 2697 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Проверен в 1980 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Фиксирование и крепление моделей литниковой системы штырями на модельных плитах должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС 4—1981 г.)

Диаметр модели стояка или выпора $d$	$d_1$ (пред. откл. по Н8)	$l$ , не менее	Поз. 1. Штырь по ГОСТ 20348—74. Кол. 1	Поз. 2. Гайка по ГОСТ 5927—70. Кол. 1	Поз. 3. Шайба по ГОСТ 6402—70. Кол. 1
			Обозначения		
До 25	12	35	0298-1371	М8. 5.05	8.65.Г.05
Св. 25 до 36	16	40	0298-1372	М10.5.05	10.65.Г.05
» 36 » 60	20	50	0298-1373	М12.5.05	12.65.Г.05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Допускается бронировать шайбу не применять.

3. (Исключен, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 20351—74.

---

**Изменение № 2 ГОСТ 20345—74 Модели литейные металлические. Фиксирование и крепление моделей литниковой системы штырями на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.04.90 № 809**

**Дата введения 01.10.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

*(Продолжение см. с. 86)*

---

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20345—74)*

Пункт 1. Таблица. Заменить обозначения гаек: М8.5.05 на М8—6Н.5.05;  
М10.5.05 на М10—6Н.5.05; М12.5.05 на М12—6Н.5.05;  
заменить обозначения шайб: 8.65Г.05 на 8Л 65Г 05; 10.65Г.05 на 10Л 65Г 05;  
12.65Г.05 на 12Л 65Г 05.

(ИУС № 7 1990 г.)

---