

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ
ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ
ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
1200 × 1000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ
ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 1200 × 1000 мм
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**ГОСТ
20162—74**

Конструкция и размеры

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 1200 × 1000 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения **01.07.75**

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Обозначение модельной плиты	Исполне- ние	Приме- няемость	<i>H</i> , мм	Масса, кг, не более	Поз. 1. Рама Кол. 1	Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20169 Кол. 1
					Обозначения	
0280-2951	1		145	360	0280-2951/001	0280-2991
0280-2952				385		0280-2992
0280-2953	2		195	479	0280-2953/001	0280-2993
0280-2954			245	551	0280-2954/001	0280-2994
0280-2955			295	635	0280-2955/001	0280-2995

Пример условного обозначения модельной плиты размером $H = 145$ мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2951 ГОСТ 20162—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

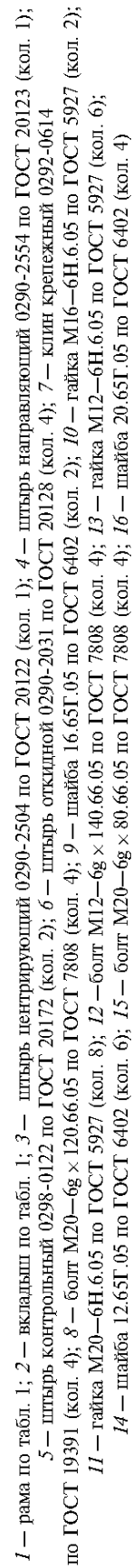
2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000



Черт. 1

3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Р а з м е р ы в м м

Обозначение рамы	H	H_1 (пред. откл. по Н11)	Масса, кг, не более
0280-2951/001	145	100	314
0280-2953/001	195	150	366
0280-2954/001	245	200	418
0280-2955/001	295	250	468

Пример условного обозначения рамы размером $H = 145$ мм:

Рама 0280-2951/001 ГОСТ 20162—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

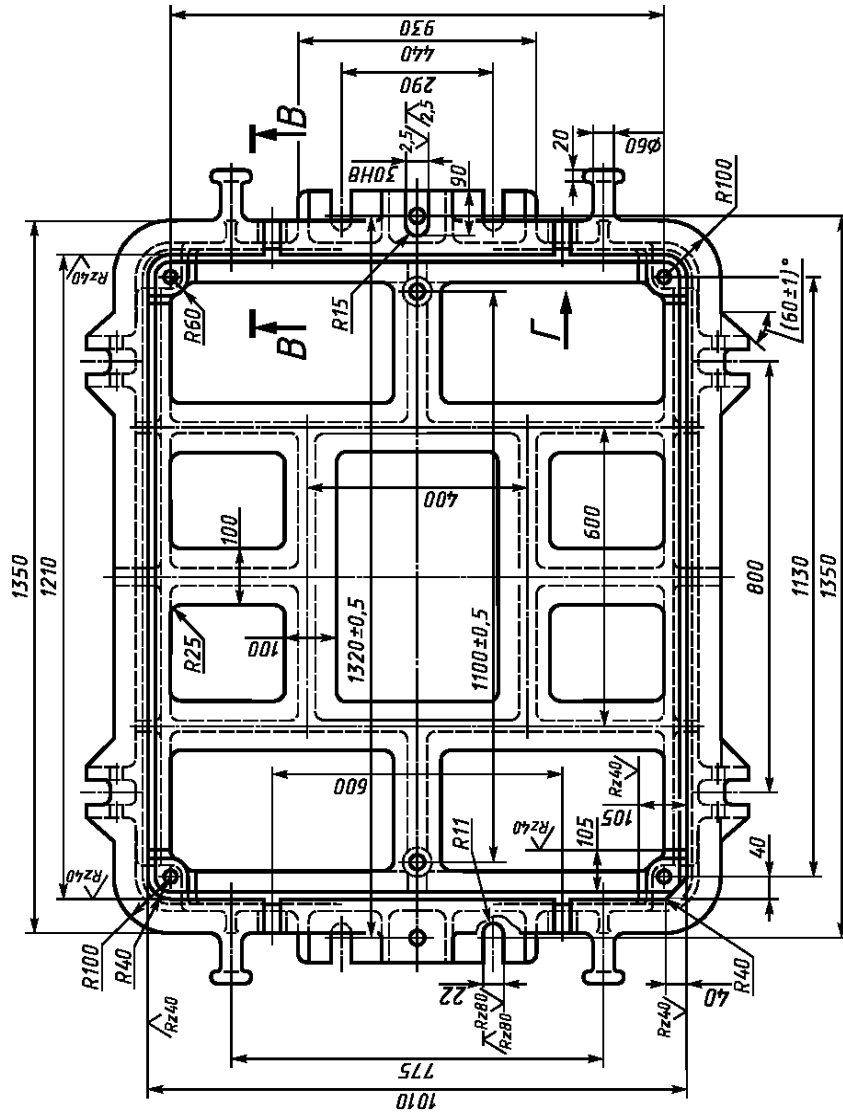
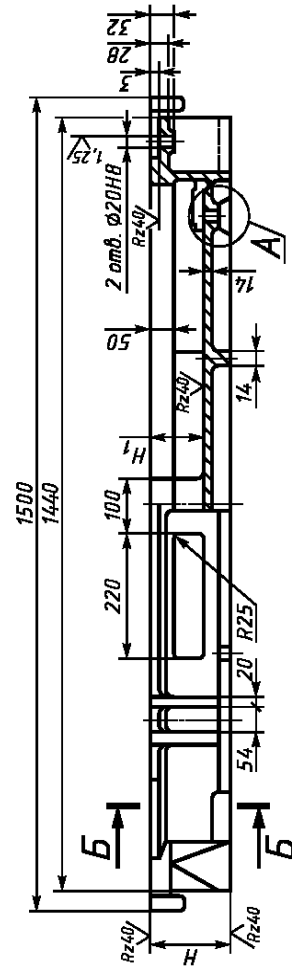
4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977.

Допускается применение стали марок 25Л—I, 30Л—I, 40Л—I, 45Л—I по ГОСТ 977.

5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; **Л.И. Круглова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от **27.08.74 № 2067**

- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	4
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 6902—75	1
ГОСТ 7808—70	1
ГОСТ 19391—74	1
ГОСТ 20122—74	1
ГОСТ 20123—74	1
ГОСТ 20128—74	1
ГОСТ 20131—80	6
ГОСТ 20169—74	1
ГОСТ 20172—74	1

- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта от **09.02.82 № 515**

- 6. ИЗДАНИЕ** (сентябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 28.11.2000. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,53. Тираж 116 экз. С 6305. Зак. 1059.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102