

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ  
2600×1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ  
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**Конструкция и размеры**

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 2600×1600 mm  
for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.  
Design and dimensions

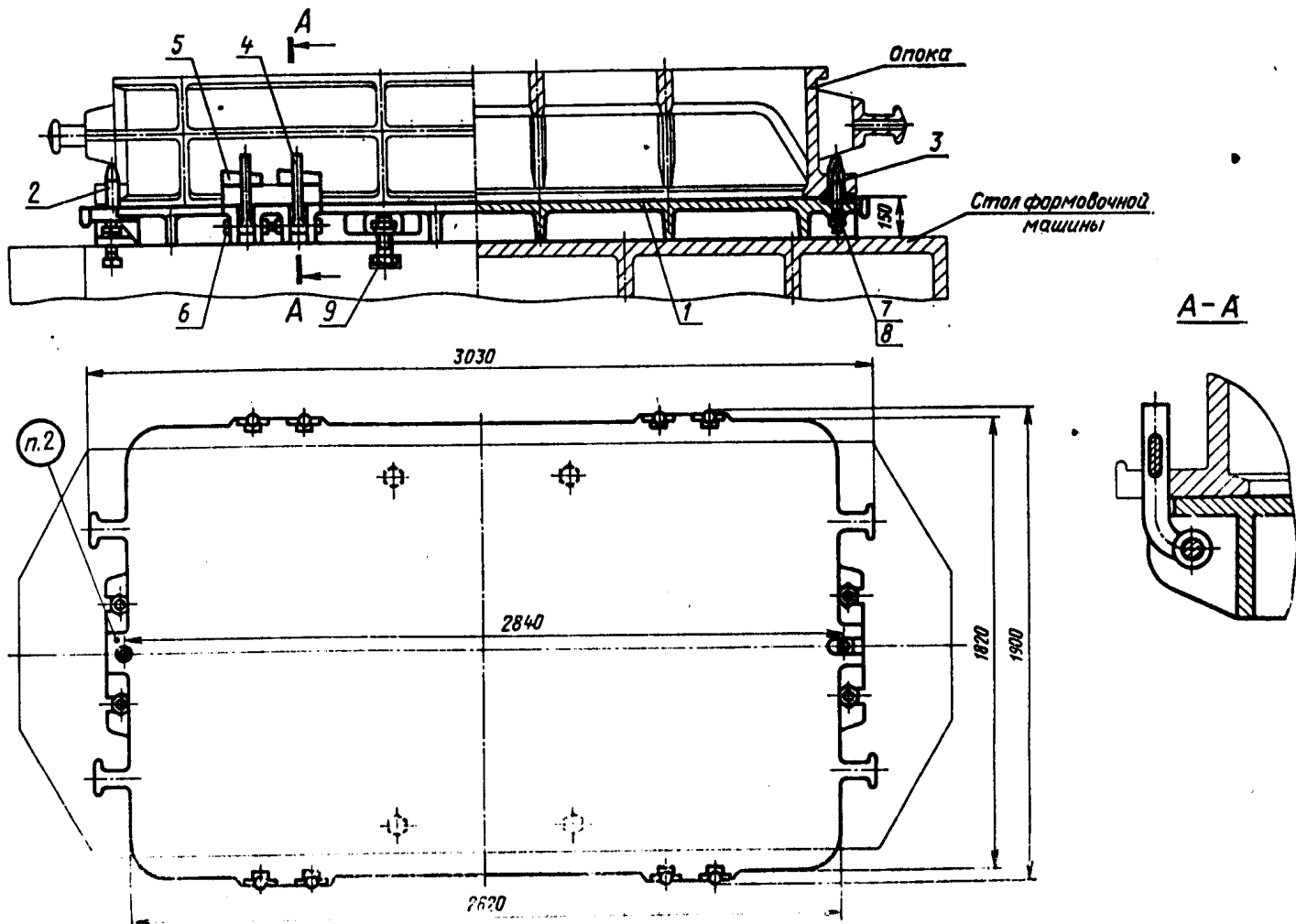
**ГОСТ  
20120—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок  
действия установлен с 01.01 1976 г.

до 01.01 1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.



Теоретическая масса — 1223 кг

1—плита 0280-2039/001 (кол. 1); 2—штырь центрирующий 0290-2508 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 3—штырь направляющий 0290-2558 по ГОСТ 20123-74 (кол. 1); 4—штырь откидной 0290-2032 по ГОСТ 20128-74 (кол. 8); 5—клин крепежный 0290-0614 по ГОСТ 19391-74 (кол. 8); 6—болт М20×120.66.05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 8); 7—шпилька 20.65Г.05 по ГОСТ 6402 70 (кол. 10); 8—гайка М20.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 18); 9—болт М20×100.06.05 по ГОСТ 7808 70 (кол. 8).

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-2039 ГОСТ 20120-74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



толуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81  
№ 2772 срок введения установлен

с 01.10.81

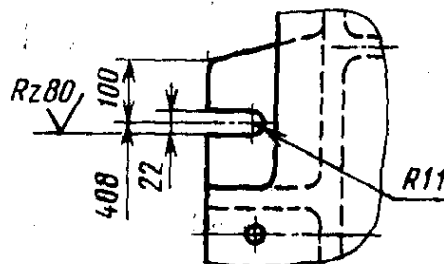
Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 9): M20X100.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2593 по ГОСТ 13152—67; заменить обозначение клина (поз. 5): 0290—0614 на 0292—0614.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: A<sub>3</sub> на H8;

(Продолжение см. стр. 112)

вид сверху дополнить, как указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)