

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 800×700 мм
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ БЕЗ ПОВОРОТА
ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ**

**ГОСТ
20108—74**

Конструкция и размеры

Steel pattern plates with changeable metal inserts for moulding boxes having inside dimensions 800×700 mm for moulding foundry machines without turn of half mould with squeezing. Design and dimensions

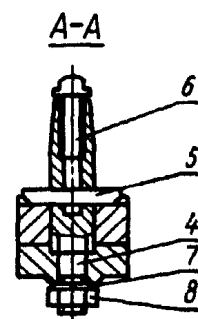
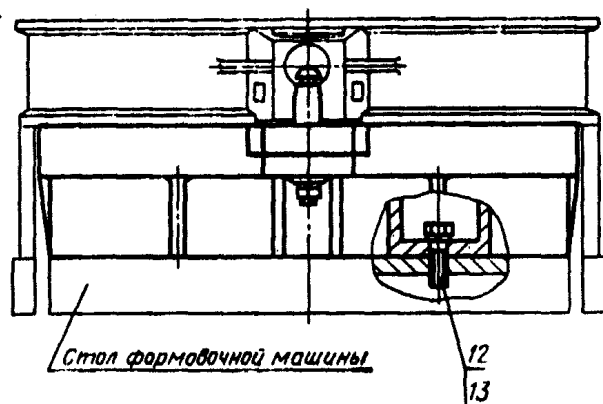
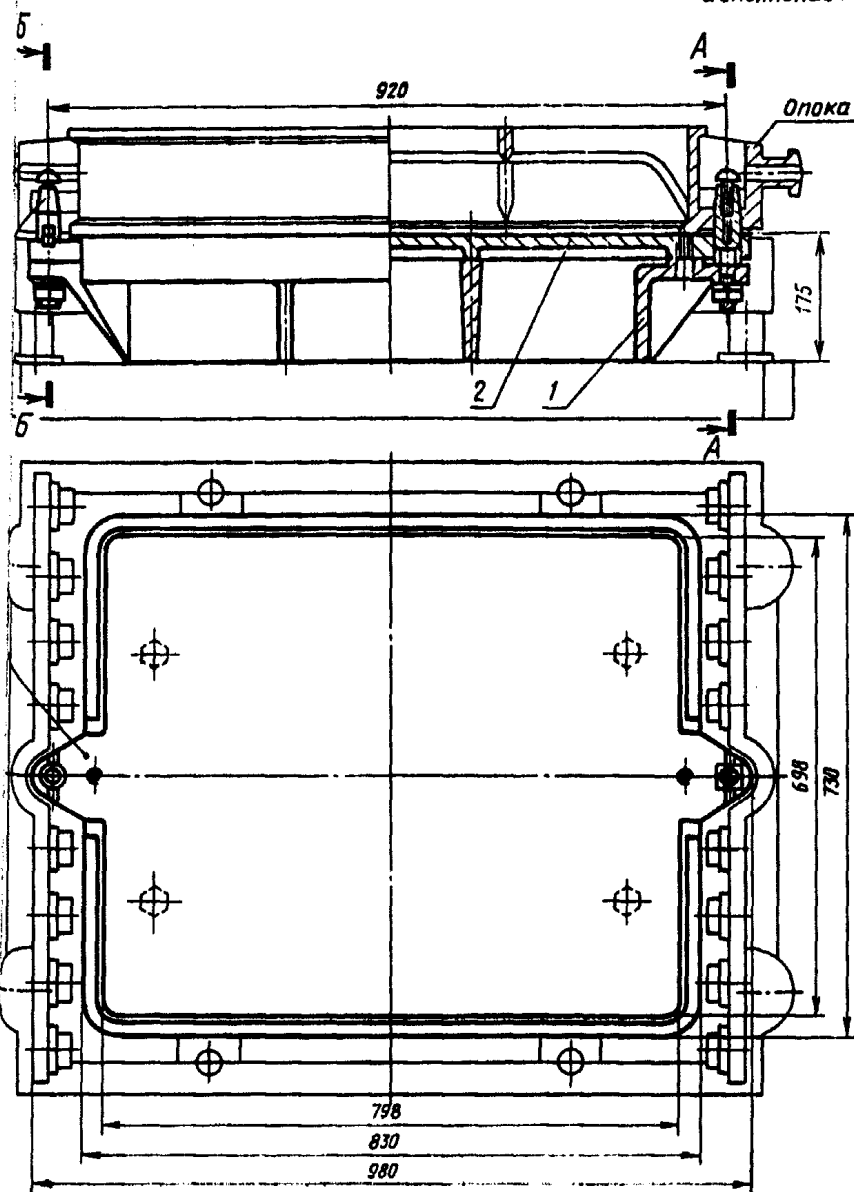
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

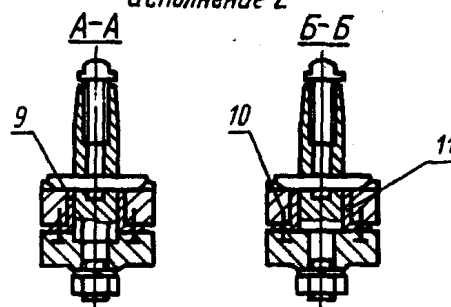
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.

Исполнение 1



Исполнение 2



Теоретическая масса—147 кг

рама 0280-2025/001 (кол. 1); 2—вкладыш 0280-2005/002 для исполнения 1, для исполнения 2 0280-2006/002 по ГОСТ 20091—74 (кол. 1); штырь центрирующий крепежный 0290-0852 по ГОСТ 20124—74 (кол. 1); 4—штырь направляющий крепежный 0290-0854 по ГОСТ 20125—74 (кол. 1); 5—планка прижимная 0290-0871 по ГОСТ 20129—74 (кол. 2); 6—винт 0290-0869 по ГОСТ 20130—74 (кол. 2); 7—шайба 12.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 2); 8—гайка М12.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 2); 9—штулка направляющая 0290-0862 или 0290-0863 по ГОСТ 20127—74 (кол. 1); 10—винт М6×16.66.05 по ГОСТ 17475—72 (кол. 4); 11—штулка центрирующая 0290-0856 по ГОСТ 20126—74 (кол. 1); 12—болт 16×60.66.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 4); 13—шайба 16.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 4).

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты исполнения 1:

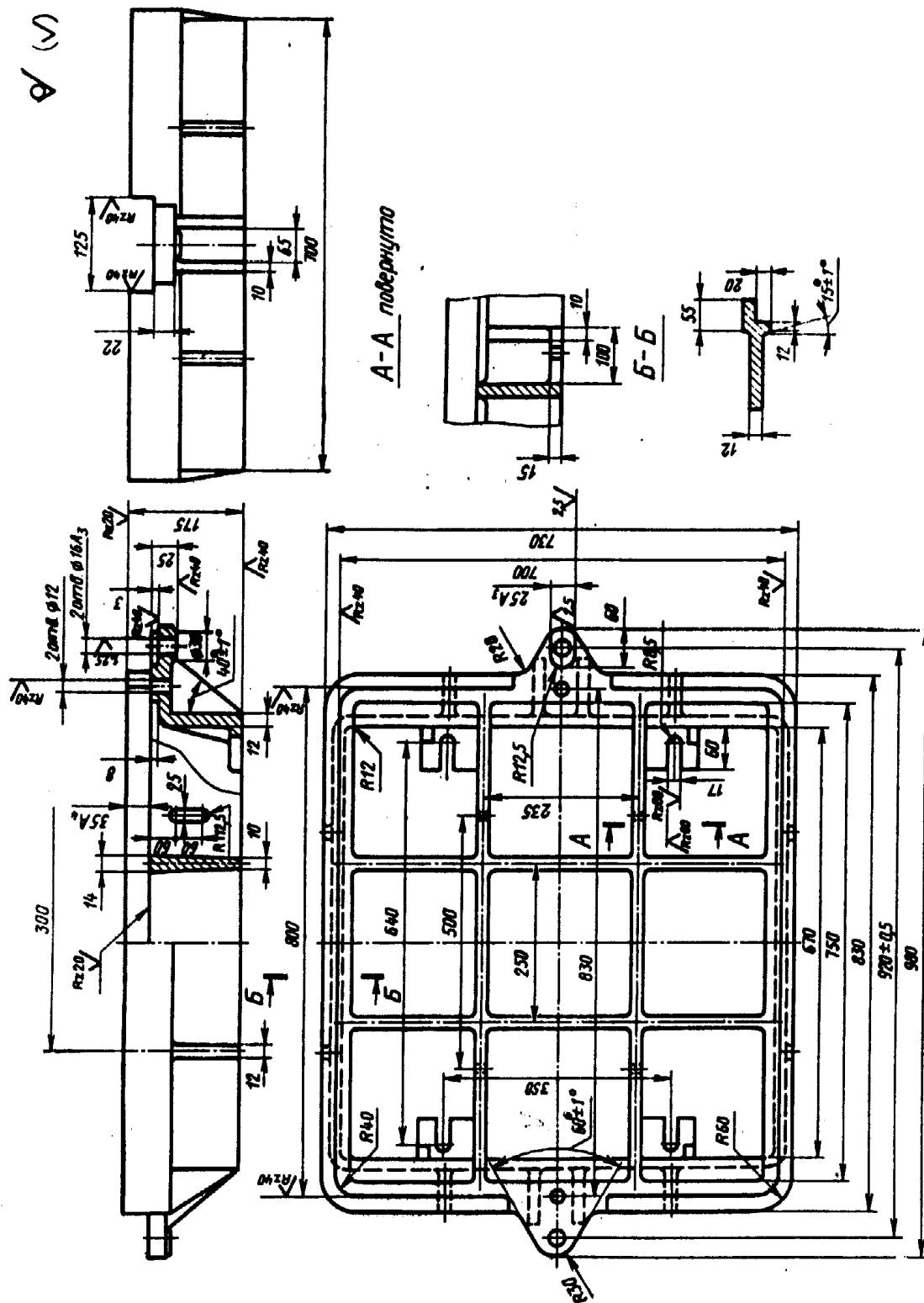
Плита модельная 0280-2025 ГОСТ 20108—74

То же, исполнения 2:

Плита модельная 0280-2026 ГОСТ 20108—74

2. Маркировать обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 20131-74.

лическими вкладышами для опок размерами в свету 800×700 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2768 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

(Продолжение см. стр. 106)

вид слева. Заменить размер: 700 на 715.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)