

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
800×700 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**ГОСТ
20096—74**

Конструкция и размеры

Iron pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 800×700 mm
for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.
Design and dimensions

**Взамен
МН 1311—60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок
действия установлен

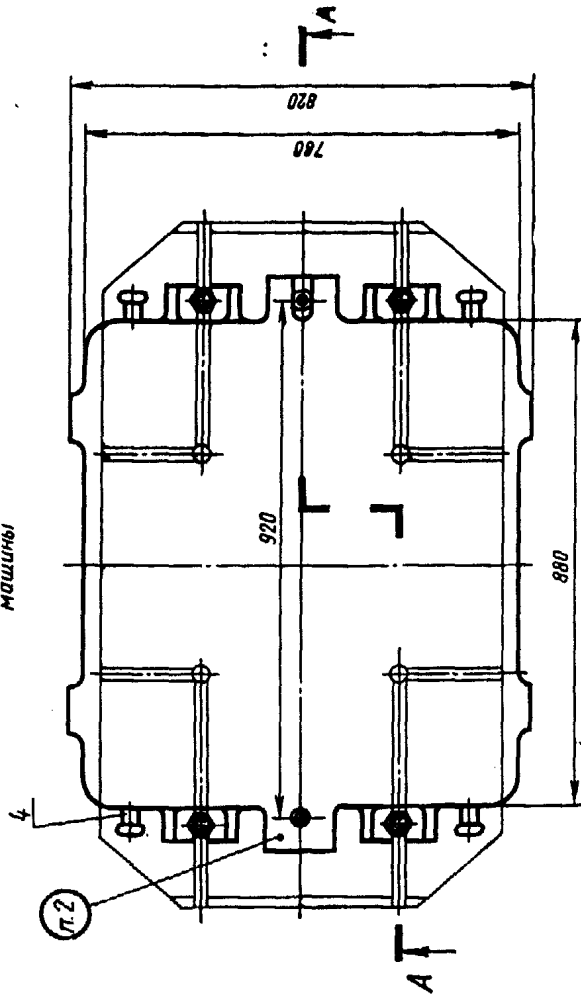
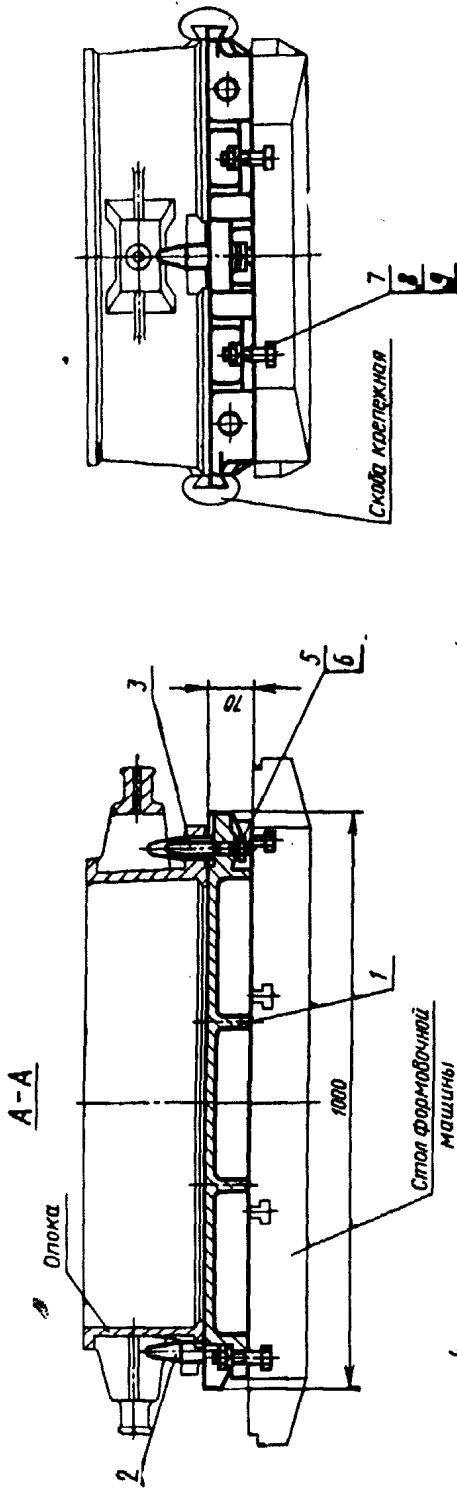
с 01.01 1976 г.

до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.





Теоретическая масса — 136 кг

1—плата 0280-4062/001 (кол. 1); 2—четыре центрирующих 0280-2502 ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 3—четыре направляющих 0280-2532 ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 4—цапа М20х6,16 по ГОСТ 5927-70 (кол. 4); 5—шайба 12,651,06 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2); 6—гайка М12, 6,06 по ГОСТ 5927-70 (кол. 2); 7—гайка М20х6,16 по ГОСТ 5927-70 (кол. 4); 8—болт М20х70,66,06 по ГОСТ 7808-70 (кол. 4); 9—шайба 20,661,06 по ГОСТ 6402-70 (кол. 4).

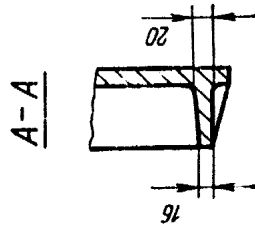
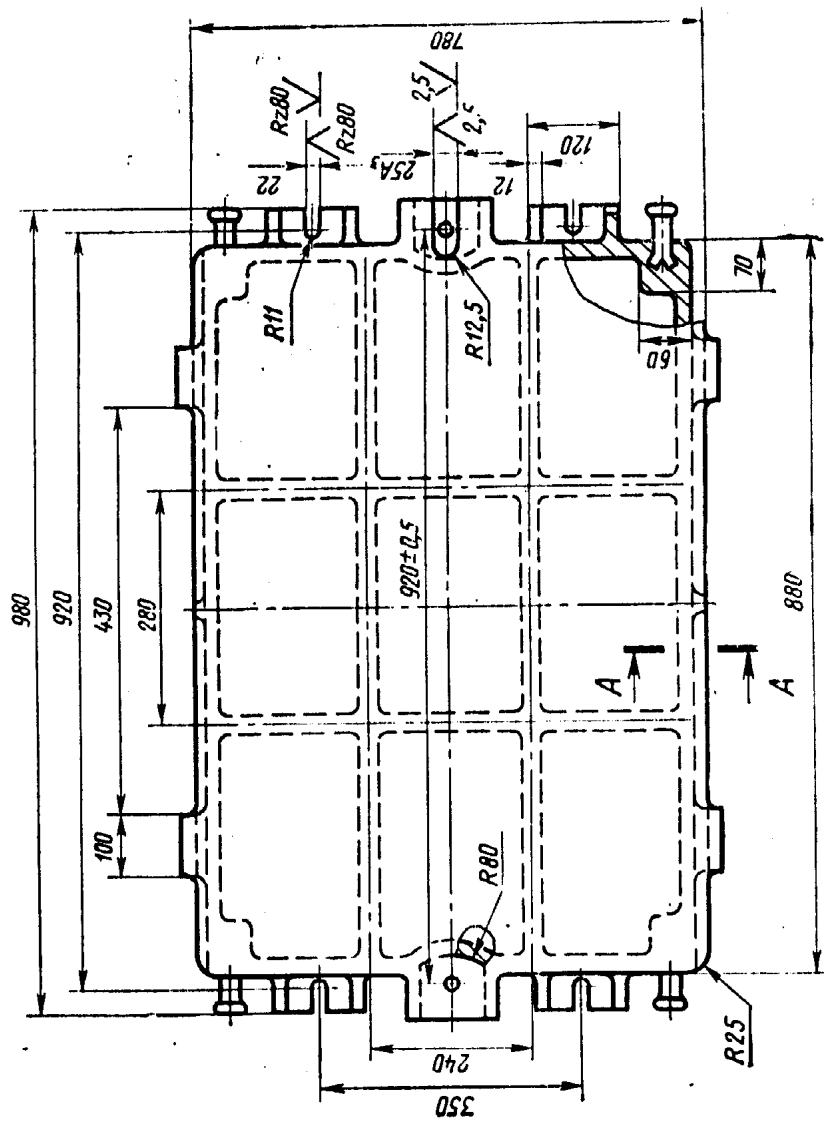
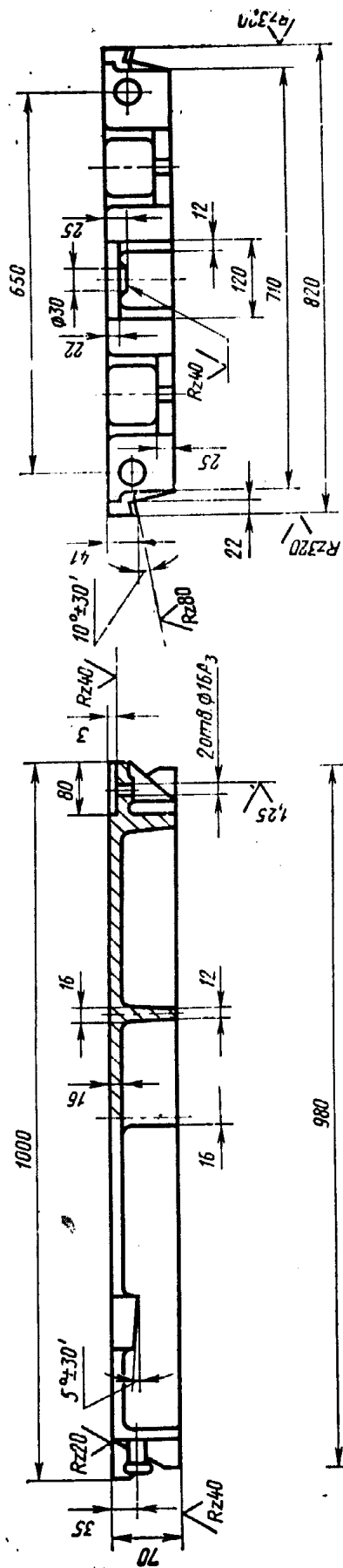
Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-4062 ГОСТ 20096-74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.

9 (V)



Теоретическая масса — 133 кг

Черт. 2

Условное обозначение плиты: Плита 0280-4062/001 ГОСТ 20096—74

4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

формы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81
№ 2764 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта
(поз. 8): M20X70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2585 по ГОСТ 13152—
—67.

(Продолжение см. стр. 100)

Пункты 1, 3. Чертеж 1. Масса, не более.
Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: Аз на Н8.
Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.
(ИУС № 8 1981 г.)