

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ****Конструкция и размеры**

For wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

**ГОСТ  
19951-74\***

Взамен  
МН 4323—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие колонки, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

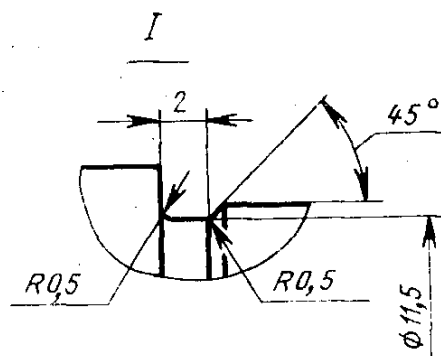
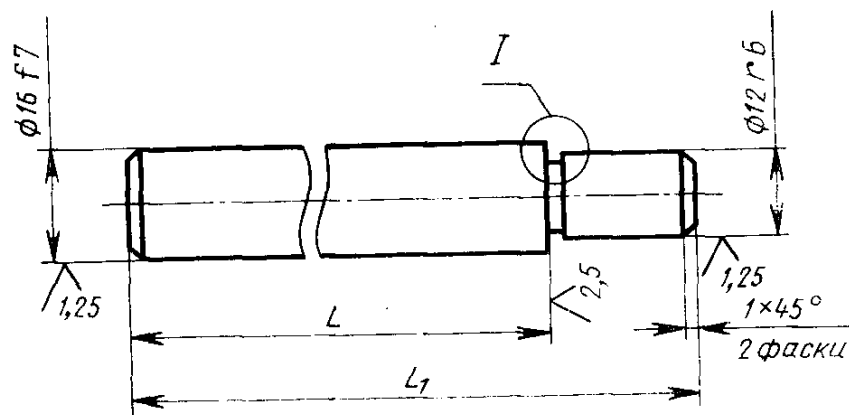
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Псст. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

Rz40 ✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение колонок	Применяе- мость	$L$	$L_1$	Масса, кг, не более
0472-0451		119	139	0,20
0472-0452		124	144	0,21
0472-0453		129	149	0,22
0472-0454		134	154	0,23
0472-0455		139	159	0,23
0472-0456		144	164	0,24
0472-0457		149	169	0,25

Пример условного обозначения направляющей колонки размером  $L=119$  мм:

Колонка 0472-0451 ГОСТ 19951—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.  
 4. Твердость — HRC 50 ... 54.  
 5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

**5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

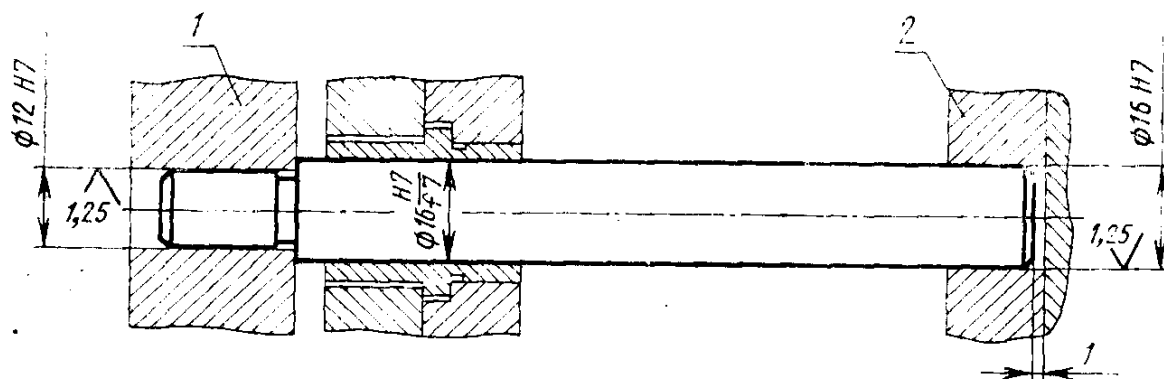
7. Маркировать: наименование, обозначение направляющей колонки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии направляющих колонок одного типоразмера.

8. Пример установки направляющих колонок указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19951—74  
 Рекомендуемое

**ПРИМЕР УСТАНОВКИ НАПРАВЛЯЮЩИХ КОЛОНОК**



1—основание; 2—плита промежуточная.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**