

**ШТЫРИ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ
МОДЕЛЕЙ****Конструкция и размеры**
Pins for wax-pattern dies.
Design and dimensions.**ГОСТ**
19949-74***Взамен**
МН 4322-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штыри, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

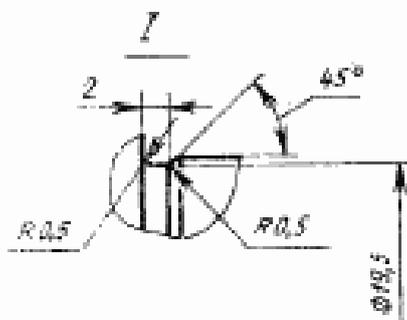
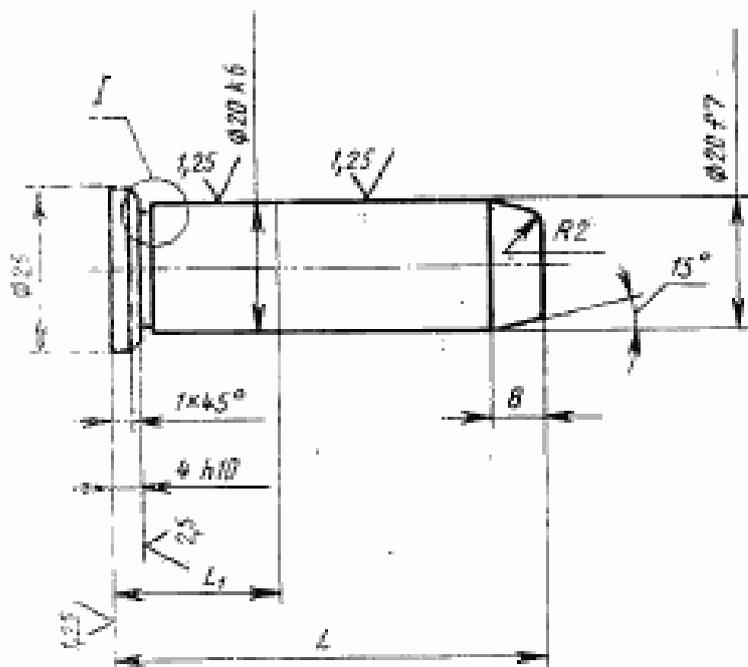
Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание апреля 1982 г. с Наименованием № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

19

R_Z40 ✓ (✓)



Размеры в мм

| Обозначение штыря | Применяемость | L | L ₁ | Масса кг, не более |
|----------------------|---------------|----|----------------|-----------------------|
| 0472-0401 | | 60 | 23 | 0,15 |
| 0472-0402 | | 65 | 23 | 0,16 |
| 0472-0403 | | | 28 | |
| 0472-0404 | | 70 | 23 | 0,17 |
| 0472-0405 | | | 28 | |
| 0472-0406 | | | 33 | |
| 0472-0407 | | 75 | 23 | 0,18 |
| 0472-0408 | | | 28 | |
| 0472-0409 | | | 33 | |
| 0472-0411 | | | 38 | |
| 0472-0412 | | 80 | 23 | 0,20 |
| 0472-0413 | | | 28 | |
| 0472-0414 | | | 33 | |
| 0472-0415 | | | 38 | |
| 0472-0416 | | | 43 | |
| 0472-0417 | | 85 | 23 | 0,21 |
| 0472-0418 | | | 28 | |
| 0472-0419 | | | 33 | |
| 0472-0421 | | | 38 | |
| 0472-0422 | | | 43 | |
| 0472-0423 | | | 48 | |
| 0472-0424 | | 90 | 23 | 0,22 |
| 0472-0425 | | | 28 | |
| 0472-0426 | | | 33 | |
| 0472-0427 | | | 38 | |
| 0472-0428 | | | 43 | |
| 0472-0429 | | | 48 | |
| 0472-0431 | | | 53 | |

Пример условного обозначения штыря размерами $L = 60$ мм, $L_1 = 23$ мм:

Штырь 0472-0401 ГОСТ 19949—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 50 ... 54.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

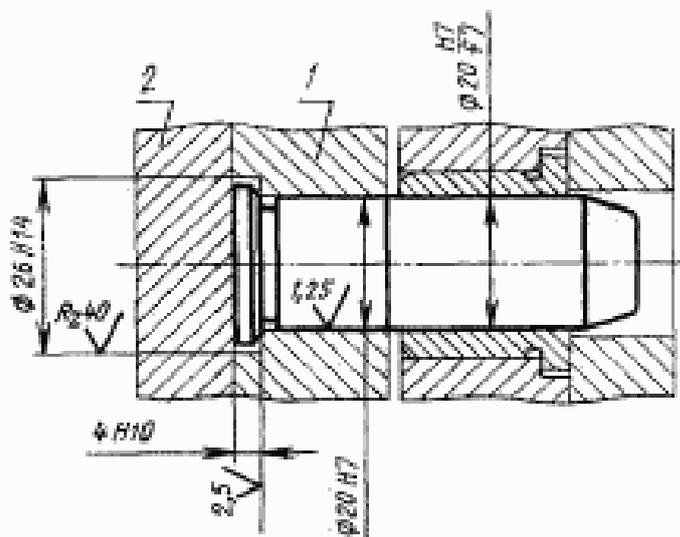
7. Маркировать: наименование, обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии штырей одного типоразмера.

8. Пример установки штырей указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19949—74
Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ШТЫРЕЙ



1—обойма неподвижная; 2—шайба промежуточная

(Измененная редакция, Изм. № 1).