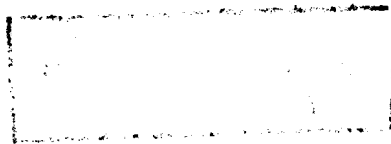


# ВТУЛКА ЦЕНТРИРУЮЩАЯ ДЛЯ ОБЛИЦОВАННЫХ КОКИЛЕЙ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное





Условное обозначение центрирующей втулки:

Втулка 0402-0031 ГОСТ 19511—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

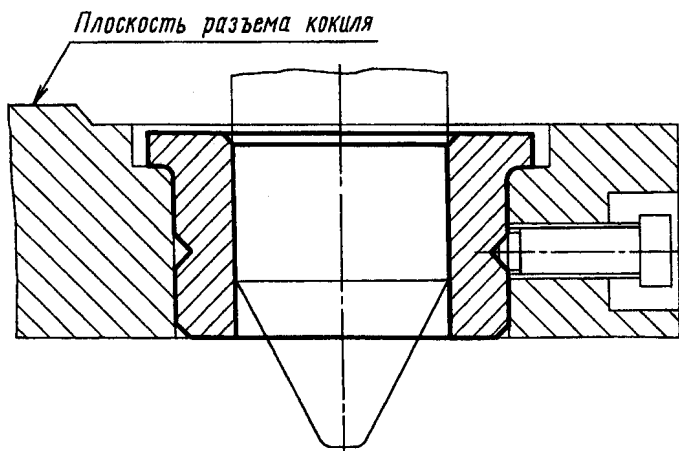
2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.
3. Твердость — HRC 45 . . . 50.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
6. Пример установки центрирующей втулки указан в приложении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

**ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЦЕНТРИРУЮЩЕЙ ВТУЛКИ**



Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 16.08.2000. Усл.печл. 0,47. Уч.-издл. 0,25.  
Тираж 94 экз. С 5705. Зак. 713.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102