

19666-74



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРОННОЛУЧЕВЫЕ. КАЛИБРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ УСЛОВНОЙ ЛИНИИ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19666—74

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

Цена 3 коп.

**GOST**  
СТАНДАРТ

ГОСТ 19666-74, Приборы электроннолучевые. Калибры для проверки условной линии. Типы и основные размеры  
Cathode ray reference linegauges. Types and basic dimensions

Редактор *Л. А. Малышев*  
Технический редактор *В. А. Малькова*  
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 18.04.74

Пошл. в печ. 27.05.74

0,5 п. л.

Тир. 10000

Издательство стандартов, Москва, Д-92, Новопрессненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 872

**ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРОННОЛУЧЕВЫЕ. КАЛИБРЫ  
для проверки условной линии****Типы и основные размеры**Cathode ray reference linegauges.  
Types and basic dimensions**ГОСТ  
19666—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 4 апреля 1974 г. № 780 срок действия установлен

с 01.07 1975 г.  
до 01.07 1980 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт устанавливает типы профилей калибров электроннолучевых приборов и их основные контролируемые размеры для проверки условной линии кинескопов цветного и черно-белого телевидения, специальных и проекционных кинескопов, осциллографических трубок с магнитным отклонением луча, имеющих максимальный диаметр горловины баллона 13,00; 20,50; 29,67; 38,00 мм и углом отклонения луча по диагонали 55, 70, 90, 110°.

В стандарте учтены требования рекомендации МЭК по стандартизации (Публикация 67.)

2. Калибры в зависимости от профиля должны изготавливаться следующих типов: К1, К2, К3, К4, К5, К6.

3. Основные контролируемые размеры калибров для проверки условной линии должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.

**Примечание.** Условная линия определяется плоскостью  $X-X'$ , когда калибр опирается на конус баллона при надевании калибра на горловину электроннолучевого прибора.

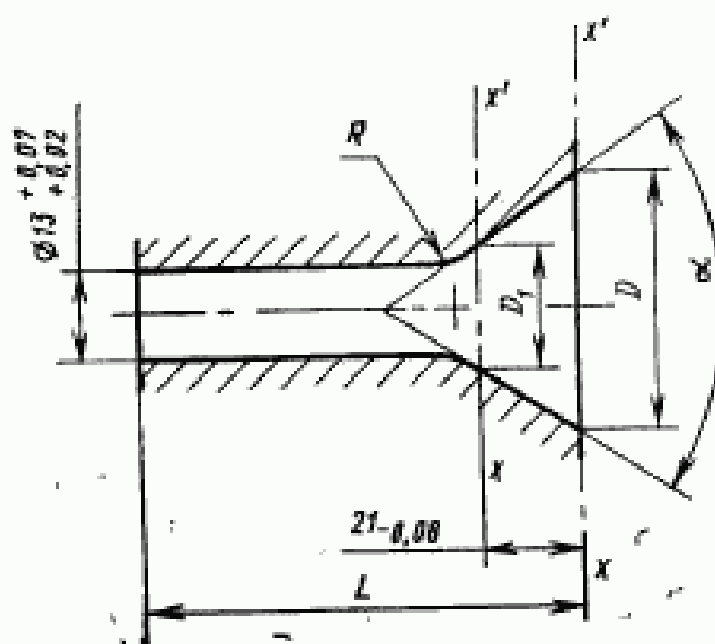
**Издание официальное**



**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1974

**Turn K1**



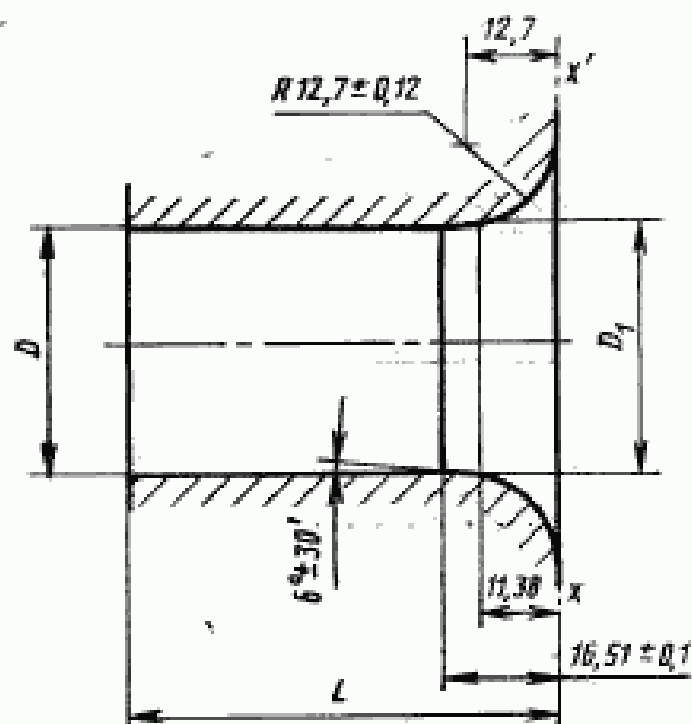
Черт. 1

Таблица 1

### Размеры в мм

Типо-размер	Максимальный диаметр горловины баблона	Угол отклонения луча	D		D <sub>1</sub>		R	L		Угол α	
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Номинал.	Пред. откл.	
K1—1	13,00	55°	33,5	+0,05	—	—	7,0	65	55°	±30'	
K1—2			43,0		20	+0,1		68			
K1—3		70°	37,0		—	—	20	65	65°		

Тип К2



Черт. 2

Примечание. Для обеспечения заданного уклона допускаются два варианта простановки уклона:

$D_1$ ; 11,38 мм; 16,51 мм.

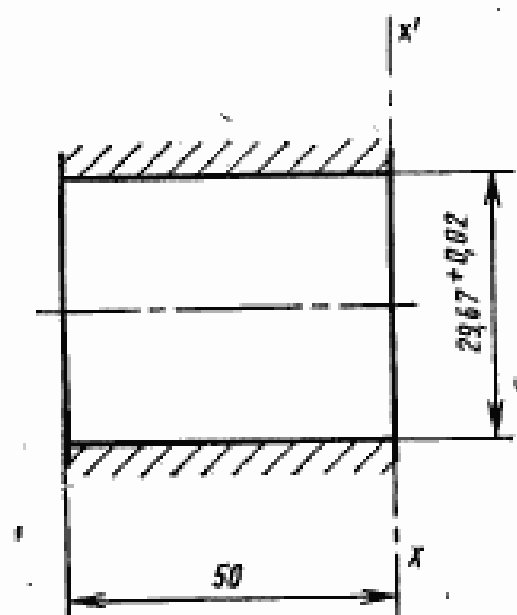
$D_1$ ; 11,38 мм;  $6^\circ \pm 30'$ .

Таблица 2

Размеры в мм

Тип-размер	Максимальный диаметр горловины баллона	Угол отклонения луча	D		D <sub>1</sub>		L
			Номинал.	През. откл.	Номинал.	През. откл.	Номинал.
K2—1	29,67	90°	29,67	+0,076	30,77	±0,076	50,0
K2—2	38,00	70°	38,10		39,17		63,5

Тип КЗ

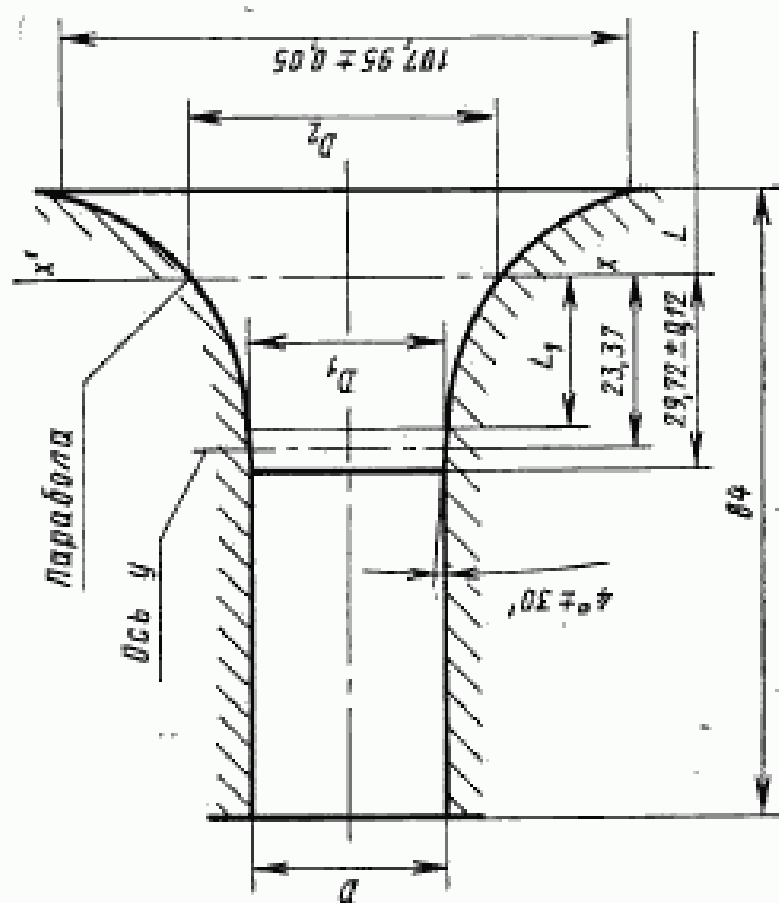


Черт. 3

Таблица 3

Тип	Максимальный диаметр горловины баллона, мм	Угол отклонения луча
КЗ	29,67	55°
		70°

Тип К4



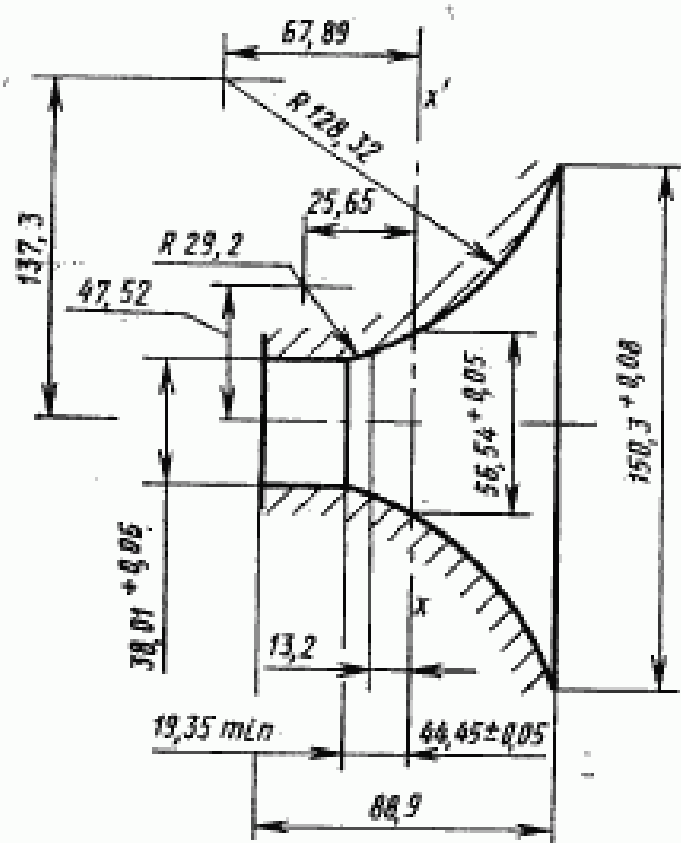
Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Типо-размер	Максимальный диаметр горизонтальной балки	Угол отклонения луча	D		D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub>		L		L <sub>1</sub>		Парабола	
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
К4—1	20,50	110°	20,90	+0,07	22,84	±0,025	45,18	±0,05	20,51	±0,05	15,83	±0,05	15,83	±0,05
К4—2	29,67		29,67	+0,07	31,55	±0,025	54,20	±0,05	18,14	±0,05	16,28	±0,05	16,28	±0,05

Тип К5



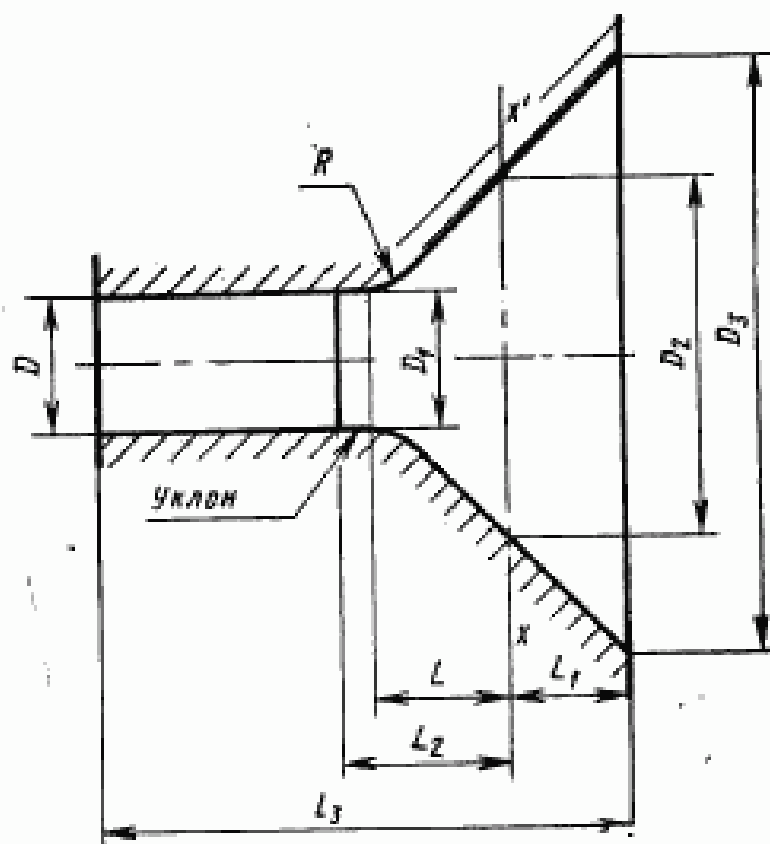
Черт. 5

Таблица 5

Тип	Максимальный диаметр горловины баллона, мм	Угол отклонения луча
К5	38,00	90°



Тип К6



Черт. 6

Таблица 6

Размеры мм

Типоразмер	Максимальный диаметр горла Угол отклонения луча	D		D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		R		L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>	
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
K6—1	20,50	20,90	—	21,50	+0,084	53,85	—	79,85	—	15,0	—	20	—	13,00	—	25,0	—
—	—	—	+0,07	—	—	—	±0,06	—	±0,06	—	—0,07	—	±0,035	—	±0,035	—	±0,037
K6—2	29,67	29,67	—	30,75	+0,100	53,80	—	82,40	—	12,7	—	15	—	14,30	—	20,7	—

## 4. Условное обозначение калибра типа КЗ:

Калибр КЗ ГОСТ 19666—74

То же, типоразмера К4—2:

Калибр К4—2 ГОСТ 19666—74

Примечание. Условные обозначения, принятые настоящим стандартом, не должны использоваться в случаях обязательного применения кодов общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции.