

УПОРЫ Г-образные

Конструкция и размеры

Hook stops. Design and dimensions

ГОСТ
18745—80*Взамен
ГОСТ 18745—73

ОКП 39 6330

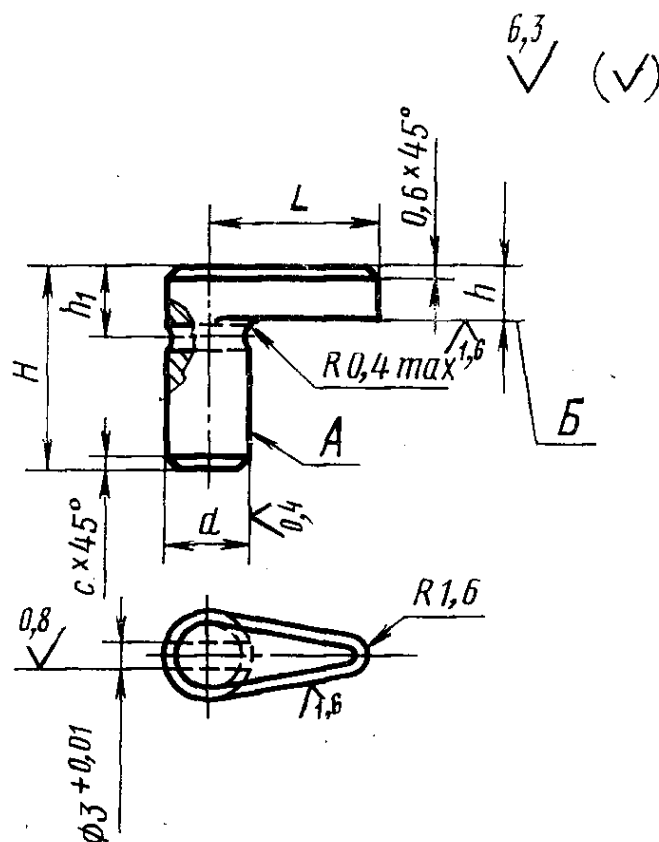
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6288 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры Г-образных упоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Обозначение упора	Применяемость	L (поле допуска h11)	d (поле допуска п6)	H	h	h_1	c	Масса, кг, не более
1050-0451		6	6,3	12	2	4,0	0,6	0,002
1050-0452		8			3	5,0		
1050-0453		10	8,0	18				0,007
1050-0454					4	6,0		
1050-0455		12		20	5	7,5		0,008
1050-0456					4	6,0		
1050-0457		16		25		7,5		0,009
1050-0458					5	12,0		0,017
1050-0459		20	10,0	30		8,5	1,0	0,020
1050-0461				25	6	13,5		0,025
1050-0462		25	12,0	30				0,030
1050-0463								

Пример условного обозначения упора размерами $L=10$ мм, $H=18$ мм, $h=3$ мм:

Упор 1050-0453 ГОСТ 18745—80

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 HRC_э.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск торцового биения поверхности B относительно поверхности A — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

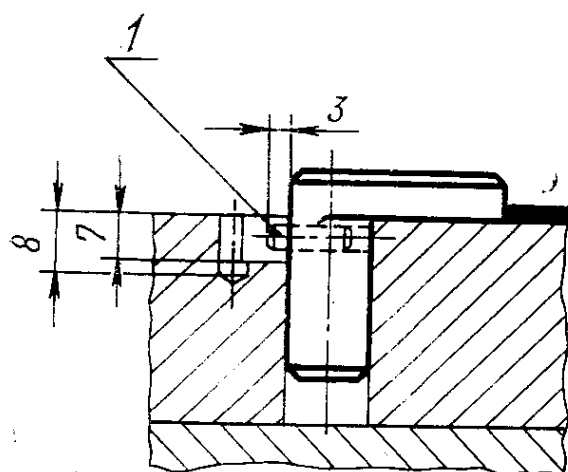
5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать на бирке: условное обозначение упора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

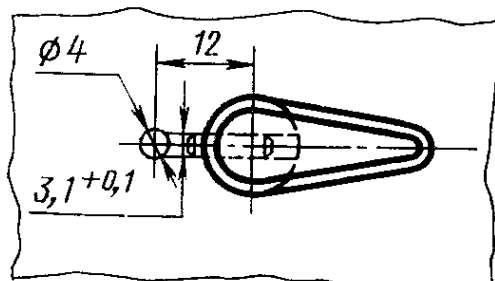
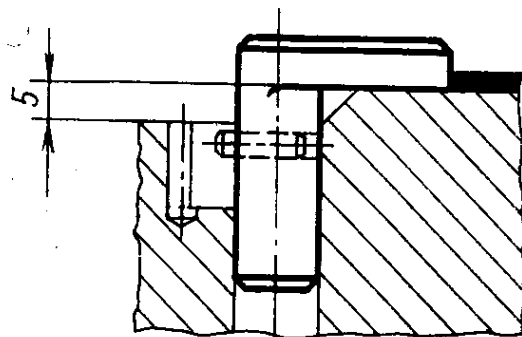
7. Примеры применения Г-образных упоров даны в справочном приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ УПОРОВ

Для гладкой матрицы



Для ступенчатой матрицы



1—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70