

НОЖИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

ГОСТ
18735—80*

Конструкция и размеры

Rectangular scrap cutters.
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 18735—73

ОКП 39 6330

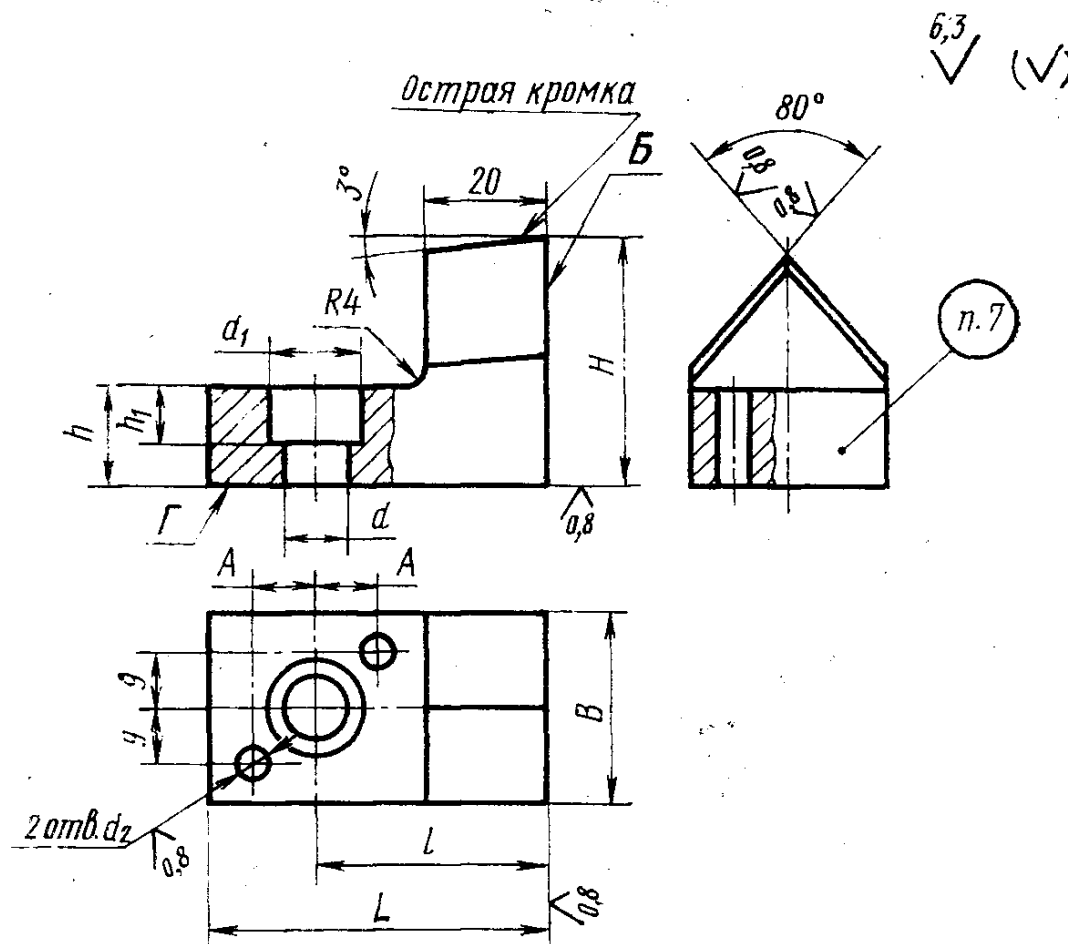
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Прсверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных ножей для резки отходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение ножа	Применяемость	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>l</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂ (поле допуска Н7)	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	Масса, кг, не более
1140-0161		60	32	32	40	13	11	18	6	16	10	0,236
1140-0162				36								0,256
1140-0163				40								0,276
1140-0164		71	36	36	45	16	14	20	8	18	12	0,375
1140-0165				40								0,397
1140-0166				45								0,425
1140-0167				50								0,454

Пример условного обозначения ножа размерами $L=60$ мм, $H=32$ мм:

Нож 1140—0161 ГОСТ 18735—80

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 55... 59 HRC.

(Измененная редакция, Изм. №1).

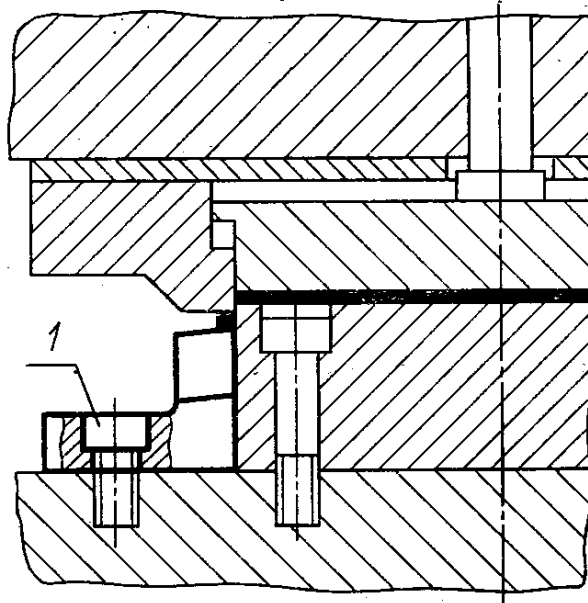
4. Допуск перпендикулярности поверхности *B* относительно поверхности *Г* — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать: условное обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример применения ножей дан в справочном приложении.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ НОЖЕЙ
ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ**



1—винт по ГОСТ 11738—84