

ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ БЛОКОВ СМЕННЫХ
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

ГОСТ
17670—72

Intermediate plates of units for changeable sheet
stamping cutting dies.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Конструкция и размеры подкладных плиток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

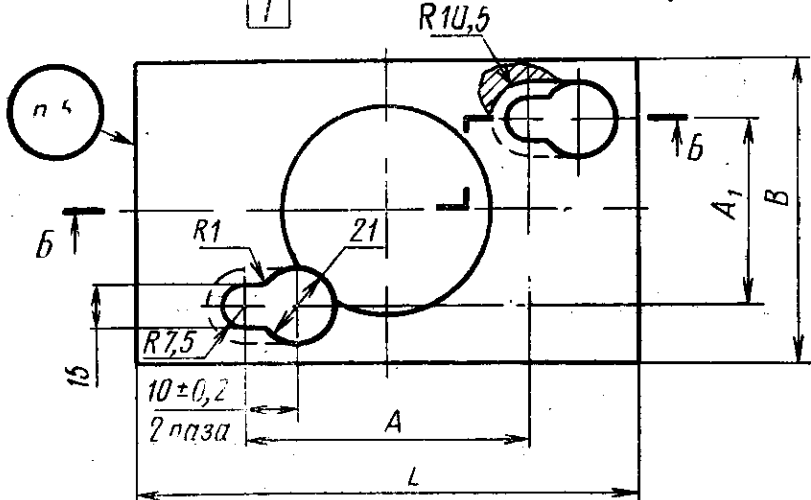
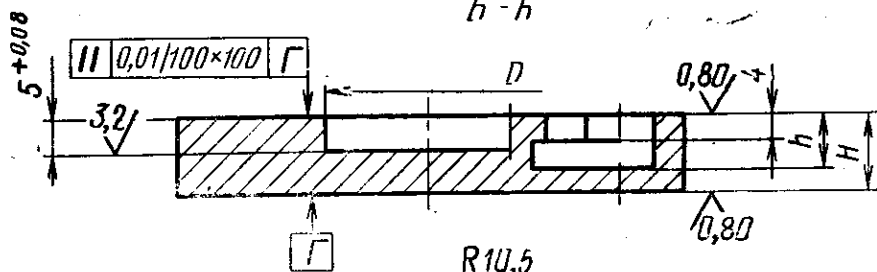
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

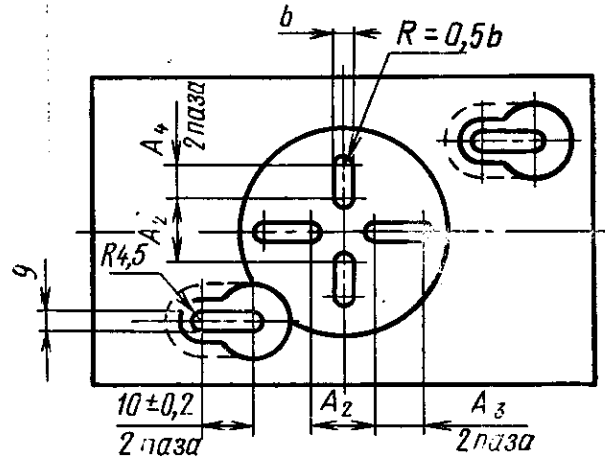
Переиздание, Март 1994 г.

Исполнение 1

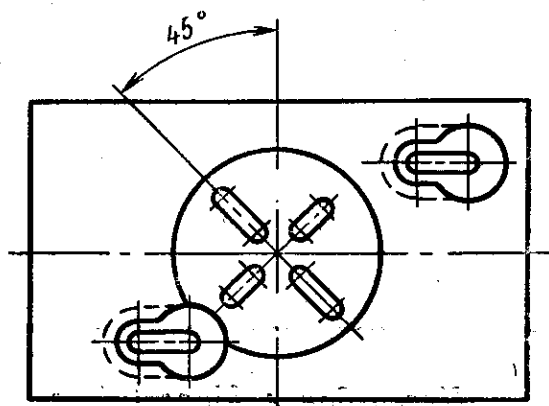
6,3/√



Исполнение 2



Исполнение 3



Размеры, мм

| Обозначение подкладных плиток | Применяе- мость | Исполнение | L | B | H | A | A ₁ | A ₂ | A ₃ | A ₄ | b | D | h | Масса, кг |
|-------------------------------------|--------------------|------------|-----|-----|----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|------|----|--------------|
| | | | | | | ±0,2 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 1026-0671 | | 1 | 125 | 60 | 12 | 60 | 20 | — | — | — | — | — | 9 | 0,62 |
| 1026-0672 | | 2 | | | | 14 | 7 | 4 | 6,3 | 36 | 0,55 | | | |
| 1026-0673 | | 3 | | | | — | — | — | — | — | 1,12 | | | |
| 1026-0674 | | 1 | 160 | 80 | 12 | 70 | 30 | — | — | — | — | — | 9 | 0,99 |
| 1026-0675 | | 2 | | | | 16 | | 13 | 8 | 6,3 | 52 | 2,38 | | |
| 1026-0676 | | 3 | | | | — | | — | — | — | — | 2,38 | | |
| 1026-0677 | | 1 | 200 | 100 | 16 | 100 | 40 | — | — | — | — | — | 12 | 2,38 |
| 1026-0678 | | 2 | | | | 25 | | 13 | 8 | 9 | 62 | 2,17 | | |
| 1026-0679 | | 3 | | | | — | | — | — | — | — | 3,77 | | |
| 1026-0680 | | 1 | 250 | 125 | 16 | 110 | 50 | — | — | — | — | — | 12 | 3,45 |
| 1026-0681 | | 2 | | | | 32 | | 20 | 9 | 9 | 82 | 3,45 | | |
| 1026-0682 | | 3 | | | | — | | — | — | — | — | 3,91 | | |
| 1026-0683 | | 1 | 320 | 140 | 20 | 140 | 60 | — | — | — | — | 105 | 14 | 3,91 |
| 1026-0684 | | 2 | | | | 40 | | 23 | 16 | 9 | 105 | 3,75 | | |
| 1026-0685 | | 3 | | | | — | | — | — | — | — | 7,34 | | |
| 1026-0686 | | 1 | 160 | 160 | 20 | 160 | 90 | — | — | — | — | 130 | 14 | 7,34 |
| 1026-0687 | | 2 | | | | 50 | | 30 | 20 | 9 | 7,06 | | | |
| 1026-0688 | | 3 | | | | — | | — | — | — | 130 | 8,33 | | |
| 1026-0689 | | 1 | 180 | 180 | 20 | 160 | 90 | — | — | — | — | 145 | 14 | 8,33 |
| 1026-0690 | | 2 | | | | 50 | | 30 | 20 | 9 | 8,05 | | | |
| 1026-0691 | | 3 | | | | — | | — | — | — | 9,20 | | | |
| 1026-0692 | | 1 | 200 | 200 | 20 | 210 | 90 | — | — | — | — | 145 | 14 | 9,20 |
| 1026-0693 | | 2 | | | | 50 | | 40 | 20 | 9 | 8,85 | | | |
| 1026-0694 | | 3 | | | | — | | — | — | — | 8,85 | | | |

Пример условного обозначения подкладной плитки размерами $L=125$ мм, $B=60$ мм, исполнения 1:

Плитка подкладная 1026-0671 ГОСТ 17670—72

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.
3. Твердость — 36...39,5 HRC₂.
4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.
5. Маркировать: обозначение подкладной плитки, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.