

ХВОСТОВИКИ С БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

ХВОСТОВИКИ С БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Shouldered shanks for dies of sheet pressing.
Construction and dimensionsГОСТ
16715—71Взамен
МН 807—60

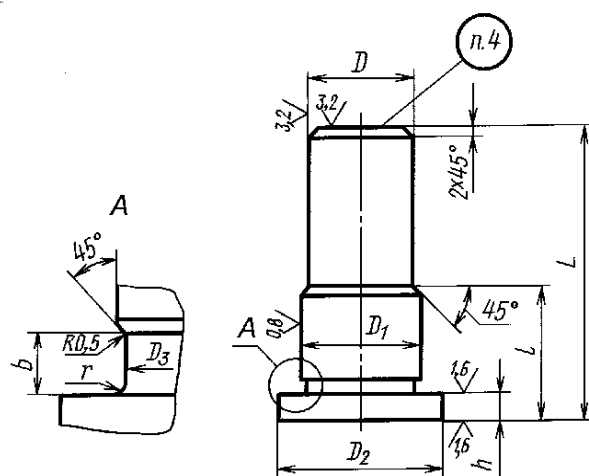
МКС 25.120.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1971 г. № 299
дата введения установлена

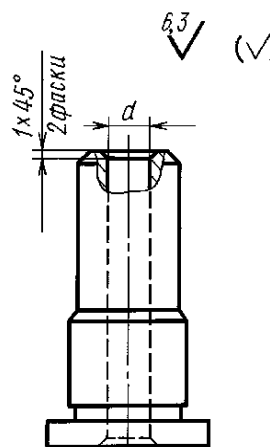
01.01.72

1. Конструкция и размеры хвостовиков с буртиком должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание (август 2006 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС 5—81).

© Стандартинформ, 2006

Размеры, мм

Обозначение хвостовика	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по $h12$)	D_1 (пред. откл. по $s7$)	D_2 (пред. откл. по $b12$)	D_3	d	L	l	h (пред. откл. +0,3; +0,1)	b	r	Масса, кг		
1034-0601		1	20	22	28	21,5	—	50	20	5	3	1	0,14		
1034-0602		2					8,5						0,12		
1034-0603		1					—	56	25				0,16		
1034-0604		2					8,5						0,14		
1034-0605		1					—	63	32				0,18		
1034-0606		2					8,5						0,15		
1034-0607		1	25	28	36	27,5	—	60	20				0,27		
1034-0608		2					10,5						0,23		
1034-0609		1					—	67	25				0,30		
1034-0610		2					10,5						0,25		
1034-0611		1					—	75	32				0,34		
1034-0612		2					10,5						0,29		
1034-0613		1	32	34	42	33,5	—	71	20				0,48		
1034-0614		2					13						0,41		
1034-0615		1					—	75	25				0,51		
1034-0616		2					13						0,43		
1034-0617		1					—	85	32				0,58		
1034-0618		2					13						0,49		
1034-0619		1					—	90	40				0,62		
1034-0620		2					13						0,53		
1034-0621		1	40	42	50	41,5	—	80	25	6			5	1,6	0,84
1034-0622		2					13								0,76
1034-0623		1					—	90	32						0,95
1034-0624		2					13								0,85
1034-0625		1					—	95	40						1,00
1034-0626		2					13								0,91
1034-0627		1					—	105	50						1,11
1034-0628		2					13								1,00
1034-0629		1	50	53	63	52	—	100	32		1,57				
1034-0630		2					17				1,40				
1034-0631		1					—	105	40		1,74				
1034-0632		2					17				1,55				
1034-0633		1					—	115	50		1,83				
1034-0634		2					17				1,64				
1034-0635		1					—	125	60		2,08				
1034-0636		2					17				1,86				

Продолжение

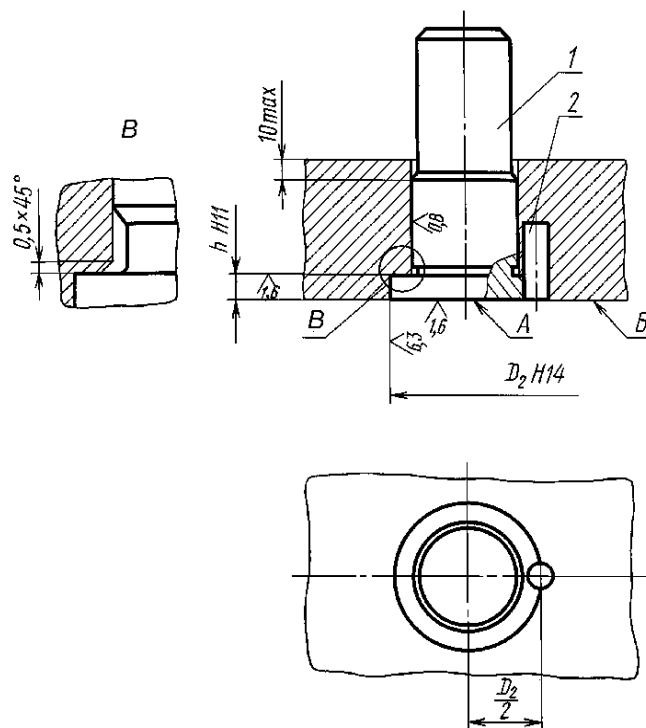
Обозначение хвостовика	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по $h12$)	D_1 (пред. откл. по $s7$)	D_2 (пред. откл. по $b12$)	D_3	d	L	l	h (пред. откл. +0,3; +0,1)	b	r	Масса, кг
1034-0637		1	60	63	71	62	—	110	40	8	5	1,6	2,59
1034-0638		2					21						2,29
1034-0639		1					—	120	50				2,83
1034-0640		2					21						2,50
1034-0641		1					—	130	60				3,08
1034-0642		2					21						2,72
1034-0643		1					—	140	70				3,32
1034-0644		2					21						2,94
1034-0645		1	75	80	90	79	—	130	50	10			4,85
1034-0646		2					21						4,50
1034-0647		1					—	140	60				5,25
1034-0648		2					21						4,87
1034-0649		1					—	160	80				6,04
1034-0650		2					21						5,60
1034-0651		1					—	180	100				6,83
1034-0652		2					21						6,34

Пример условного обозначения хвостовика $D = 20$ мм, $l = 20$ мм, исполнения I :

Хвостовик 1034-0601 ГОСТ 16715—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.
- Технические требования — по ГОСТ 16722—71.
- Маркировать: обозначение, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Хвостовики диаметром $D = 20$ и 25 мм допускается маркировать на прикрепленных к ним бирках.
- Пример закрепления хвостовика с буртиком в верхней плите штампа указан в приложении.

ПРИМЕР ЗАКРЕПЛЕНИЯ ХВОСТОВИКА С БУРТИКОМ
В ВЕРХНЕЙ ПЛИТЕ ШТАМПА

1 — хвостовик; 2 — штифт 6m6 × 16 по ГОСТ 3128—70

1. Торец *A* хвостовика должен быть в одной плоскости с поверхностью *B* верхней плиты.
 2. Диаметр D_2 и высота h буртика хвостовика — по настоящему стандарту.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 31.07.2006. Подписано в печать 07.09.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура
Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 86 экз. Зак. 630. С 3243.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6