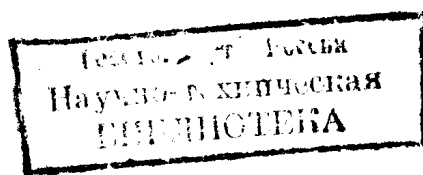


# ШПОНКИ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



БЗ 3—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ШПОНКИ-ЗАГОТОВКИ  
ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ

ГОСТ  
16674—80\*

Конструкция и размеры

Keys for quick-changing punches and female dies (blanks).  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 16674—71

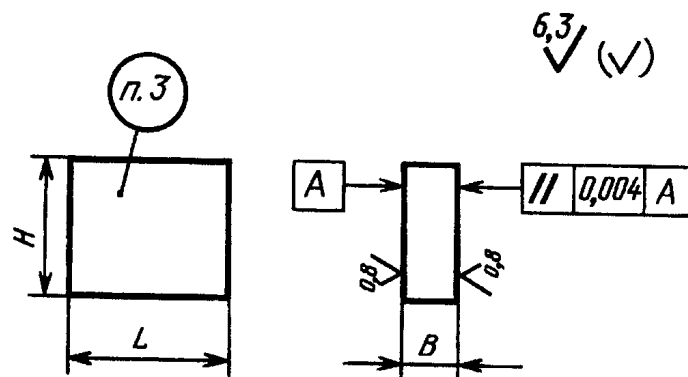
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1014 дата введения установлена

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1958

01.01.81

1. Конструкция и размеры шпонок-заготовок для быстросменных пуансонов и матриц должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Размеры в мм						
Обозначение шпонки	Применяемость		$B$ +0,2 +0,1	$L$	$H$	Масса, кг, не более
1084-0401		Для пуансонов	5	15	8	0,005
1084-0402				18		0,006
1084-0403				22		0,007
1084-0404				25		0,008
1084-0405				28		0,009
1084-0406		Для матриц		10	18	0,007
1084-0407					22	0,009
1084-0408				15	18	0,011
1084-0409					22	0,013
1084-0410					25	0,016
1084-0411					28	0,018

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.  
(ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

## Размеры в мм

Обозначение шпонки	Применяемость	$B$ +0,2 +0,1	$L$	$H$	Масса, кг, не более
1084-0412	Для матриц	5	20	22	0,018
1084-0413				25	0,020
1084-0414				28	0,022
1084-0415		8	25	22	0,034
1084-0416				25	0,039
1084-0417				28	0,042

Пример условного обозначения шпонки размерами  $B = 5$  мм,  $L = 15$  мм,  $H = 8$  мм:

*Шпонка 1084-0401 ГОСТ 16674—80*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.10.99. Подписано в печать 04.11.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.  
Тираж 123 экз. С3940. Зак. 924.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102