

МАТРИЦЫ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

МАТРИЦЫ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Female dies with square hole.
Construction and dimensions

ГОСТ
16642—80

Взамен
ГОСТ 16642—71

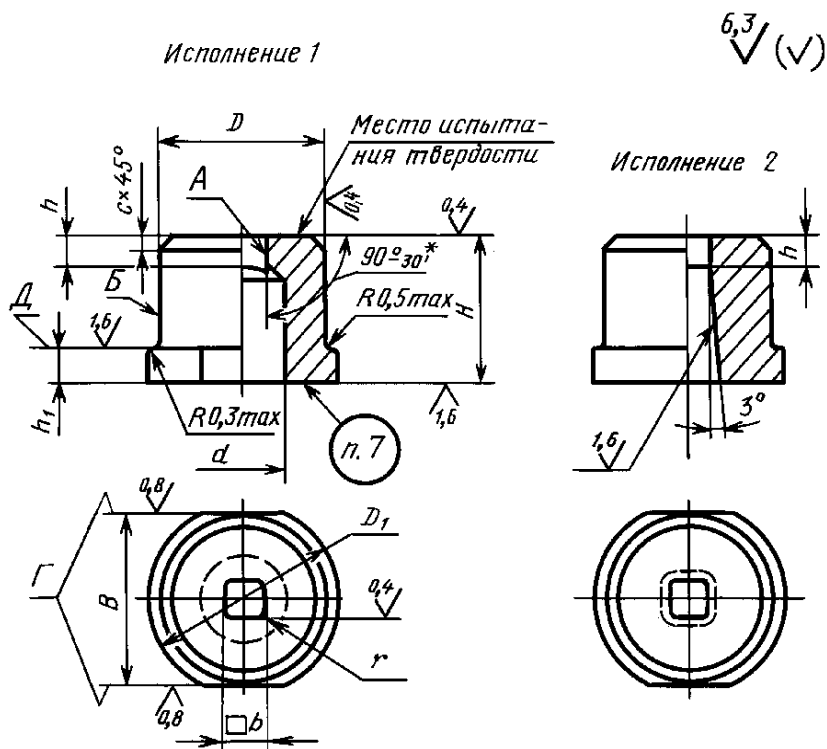
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета по стандартам от 04.03.80 № 1009 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры матриц с квадратным отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980

© Стандартиформ, 2006

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b Н7, Н9	H	$D = B$ н6	D_1	d^*	h	h_1 +0,1	r	c	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость												
1112-0751		1112-0752		От 3 до 4	16	18	22	6	5	4	0,3	1,0	0,028		
1112-0753		1112-0754			20				6	0,035					
1112-0755		1112-0756			25				7	0,045					
1112-0757		1112-0758			28				8	0,050					
1112-0759		1112-0761			32				9	0,057					
1112-0762		1112-0763		Св. 4 до 5	16	20	24	8	5	4			0,022		
1112-0764		1112-0765			20				6	0,033					
1112-0766		1112-0767			25				7	0,053					
1112-0768		1112-0769			28				8	0,059					
1112-0771		1112-0772			32				9	0,068					
1112-0773		1112-0774		Св. 5 до 6	16	22	26	9	5	4		1,6	1,0	0,033	
1112-0775		1112-0776			20				6	0,040					
1112-0777		1112-0778			25				7	0,064					
1112-0779		1112-0781			28				8	0,071					
1112-0782		1112-0783			32				9	0,081					
1112-0784		1112-0785		Св. 6 до 7	16	25	30	11	5	4				0,041	
1112-0786		1112-0787			20				6	0,052					
1112-0788		1112-0789			25				7	0,088					
1112-0791		1112-0792			28				8	0,100					
1112-0793		1112-0794			32				9	0,110					
1112-0795		1112-0796		Св. 7 до 8	16	22	26	12	5	4	0,6		1,6	0,032	
1112-0797		1112-0798			20				6	0,044					
1112-0799		1112-0801			25				7	0,075					
1112-0802		1112-0803			28				8	0,085					
1112-0804		1112-0805			32				9	0,097					
1112-0806		1112-0807		Св. 8 до 9	16	25	30	13	5	4				0,047	
1112-0808		1112-0809			20				6	0,060					
1112-0811		1112-0812			25				7	0,097					
1112-0813		1112-0814			28				8	0,103					
1112-0815		1112-0816			32				9	0,126					
1112-0817		1112-0818		Св. 9 до 10	16	25	30	15	5	4			0,6	1,6	0,044
1112-0819		1112-0821			20				6	0,055					
1112-0822		1112-0823			25				7	0,093					
1112-0824		1112-0825			28				8	0,103					
1112-0826		1112-0827			32				9	0,120					
1112-0828		1112-0829		Св. 10 до 11	16	28	32	16	5	4					0,055
1112-0831		1112-0832			20				6	0,069					
1112-0833		1112-0834			25				7	0,122					
1112-0835		1112-0836			28				8	0,137					
1112-0837		1112-0838			32				9	0,158					

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b H7, H9	H	$D = B$ n6	D_1	d^*	h	h_1 +0,1	r	c	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость												
1112-0839		1112-0841		Св. 10 до 11	36	32	36	16	10	8	0,6		0,177		
1112-0842		1112-0843			40				12				0,196		
1112-0844		1112-0845		Св. 11 до 12	16	28	32	17	5	4	0,8	1,6	0,051		
1112-0846		1112-0847			20				6				0,064		
1112-0848		1112-0849			25	32	36		7	6			0,116		
1112-0851		1112-0852			28				8				0,131		
1112-0853		1112-0854			32				9				0,150		
1112-0855		1112-0856			36				10	8			0,168		
1112-0857		1112-0858			40				12				0,187		
1112-0859		1112-0861			Св. 12 до 13	16	36		40	19			5	4	0,073
1112-0862		1112-0863				20							6		0,086
1112-0864		1112-0865		25		36		40					7	6	0,150
1112-0866		1112-0867		28									8		0,177
1112-0868		1112-0869		32									9		0,193
1112-0871		1112-0872		36									10	8	0,216
1112-0873		1112-0874		40							12	0,239			
1112-0875		1112-0876		Св. 13 до 14	16	32	36	20	5	4	0,070				
1112-0877		1112-0878			20				6		0,080				
1112-0879		1112-0881			25	36	40		22	7	6	0,144			
1112-0882		1112-0883			28					8		0,160			
1112-0884		1112-0885			32					9		0,185			
1112-0886		1112-0887			36					10	8	0,207			
1112-0888		1112-0889			40					12		0,230			
1112-0891		1112-0892		Св. 14 до 15	16	40	45	22		5	4	0,087			
1112-0893		1112-0894			20					6		0,107			
1112-0895		1112-0896			25				40	45	7	6	0,134		
1112-0897		1112-0898			28						8		0,201		
1112-0899		1112-0901			32						9		0,232		
1112-0902		1112-0903			36						10	8	0,259		
1112-0904		1112-0905		40	12	0,289									
1112-0906		1112-0907		Св. 15 до 16	16	36	40	23	5	4	1,0	0,089			
1112-0908		1112-0909			20				6			0,101			
1112-0911		1112-0912			25	40	45		7	6		0,125			
1112-0913		1112-0914			28				8			0,192			
1112-0915		1112-0916			32				9			0,222			
1112-0917		1112-0918			36				10	8		0,248			
1112-0919		1112-0921			40				12			0,277			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b Н7, Н9	H	$D = B$ н6	D_1	d^*	h	h_1 +0,1	r	c	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость											
1112-0922		1112-0923		Св. 16 до 17	16	40	45	25	5	4	1,0	1,6	0,105	
1112-0924		1112-0925			20				6	6			0,131	
1112-0926		1112-0927			25				7				0,161	
1112-0928		1112-0929			28	8	0,252							
1112-0931		1112-0932			32	9	8		0,291					
1112-0933		1112-0934			36	10			0,335					
1112-0935		1112-0936			40	12			0,363					
1112-0937		1112-0938		Св. 17 до 18	16	40	45	26	5	4			0,099	
1112-0939		1112-0941			20				6	6			0,124	
1112-0942		1112-0943			25				7				0,153	
1112-0944		1112-0945			28	8	0,243							
1112-0946		1112-0947			32	9	8		0,280					
1112-0948		1112-0949			36	10			0,313					
1112-0951		1112-0952			40	12			0,344					
1112-0953		1112-0954		Св. 18 до 19	16	50	55	27	5	4			0,149	
1112-0955		1112-0956			20				6	6			0,171	
1112-0957		1112-0958			25				7				0,211	
1112-0959		1112-0961			28	8	0,317							
1112-0962		1112-0963			32	9	8		0,365					
1112-0964		1112-0965			36	10			0,409					
1112-0966		1112-0967			40	12			0,456					
1112-0968		1112-0969		Св. 19 до 20	16	45	50	29	5	4			0,144	
1112-0971		1112-0972			20				6	6			0,163	
1112-0973		1112-0974			25				7				0,200	
1112-0975		1112-0976			28	8	0,307							
1112-0977		1112-0978			32	9	8		0,352					
1112-0979		1112-0981			36	10			0,395					
1112-0982		1112-0983			40	12			0,440					
1112-0984		1112-0985		Св. 20 до 21	16	50	55	31	5	4			0,178	
1112-0986		1112-0987			20				6	6			0,212	
1112-0988		1112-0989			25				7				0,259	
1112-0991		1112-0992			28				8				0,397	
1112-0993		1112-0994			32	9	0,451							
1112-0995		1112-0996			36	56	60		8	10			8	0,505
1112-0997		1112-0998			40					12				0,564
1112-0999		1112-1001		Св. 21 до 22	16	50	55	32	5	4			0,172	
1112-1002		1112-1003			20				6	6			0,202	
1112-1004		1112-1005			25				7				0,248	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b Н7, Н9	H	$D = B$ н6	D_1	d^*	h	h_1 +0,1	r	c	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость										
1112-1006		1112-1007		Св. 21 до 22	28	56	60	32	8	6	1,0		0,385
1112-1008		1112-1009			32				9				0,437
1112-1011		1112-1012			36				10				0,489
1112-1013		1112-1014			40				12				0,546
1112-1015		1112-1016		Св. 22 до 24	16	60	65	35	5	4	1,2	1,6	0,217
1112-1017		1112-1018			20				6	6			0,272
1112-1019		1112-1021			25				7				0,319
1112-1022		1112-1023			28				8				0,435
1112-1024		1112-1025			32				9	8			0,493
1112-1026		1112-1027			36				10				0,559
1112-1028		1112-1029			40				12				0,616
1112-1031		1112-1032			Св. 24 до 26				16	63			67
1112-1033		1112-1034		20		6	6	0,289					
1112-1035		1112-1036		25		7		0,355					
1112-1037		1112-1038		28		8		8	0,455				
1112-1039		1112-1041		32		9	0,527						
1112-1042		1112-1043		36		10	0,586						
1112-1044		1112-1045		40		12	0,648						
1112-1046		1112-1047		Св. 26 до 28	16	67	71	41	5	4	2,5		0,239
1112-1048		1112-1049			20				6	6			0,301
1112-1051		1112-1052			25				7				0,371
1112-1053		1112-1054			28				8				0,498
1112-1055		1112-1056			32				9	8			0,574
1112-1057		1112-1058			36				10				0,650
1112-1059		1112-1061			40				12				0,720

* Только для 1-го исполнения.

Примечание. Масса подсчитана для минимального рабочего размера матрицы.

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами b в интервале от 3 до 4 мм, $H = 16$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Матрица 1112-0751 У10А ГОСТ 16642—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами $b = 3,55$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по Н9, $H = 16$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Матрица 1112-0751—3,55 Н9 — У10А ГОСТ 16642—80

2. Допуск симметричности поверхности А относительно поверхности Б для матриц с полем допуска рабочего размера b :

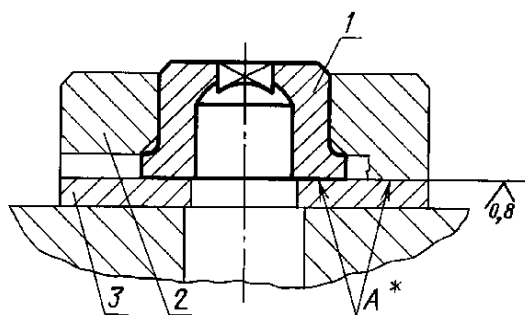
- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей I относительно прямолинейных участков поверхностей A — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
5. Допуск торцевого биения поверхности D относительно поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.
7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размер b и его поля допусков — на изделии.
8. Пример применения матриц с квадратным отверстием указан в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МАТРИЦ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ



* Поверхности A обработать совместно.

I — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16652—80;
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 19.04.2006. Формат 60×84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 46 экз. Зак. 283. С 2757.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.