

**ПУАНСОНЫ
УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

Р а з м е р ы в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	b h6, h8	l h6, h8	H	B n6	B_1	L n6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более
1144-3771		От 8 до 9	От 24 до 26	50	10	14	28	16	6	0,107
1144-3772				56				18		0,120
1144-3773				63				20		0,133
1144-3774				67				22		0,142
1144-3775				71				25	8	0,150
1144-3776				80				28		0,170
1144-3777				90				32		0,190
1144-3778				100						0,212
1144-3779			Св. 26 до 28	50			30	16	6	0,115
1144-3781				56				18		0,129
1144-3782				63				20		0,143
1144-3783				67				22		0,153
1144-3784				71				25	8	0,161
1144-3785				80				28		0,183
1144-3786				90				32		0,205
1144-3787				100						0,228
1144-3788			Св. 28 до 30	50			32	16	6	0,123
1144-3789				56				18		0,138
1144-3791				63				20		0,153
1144-3792				67				22		0,163
1144-3793				71				25	8	0,172
1144-3794				80				28		0,195
1144-3795				90				32		0,219
1144-3796				100						0,244
1144-3797			Св. 30 до 32	50			34	16	6	0,131
1144-3798				56				18		0,147
1144-3799				63				20		0,163
1144-3801				67				22		0,174
1144-3802				71				25	8	0,183
1144-3803				80				28		0,208
1144-3804				90				32		0,233
1144-3805				100						0,260
1144-3806			Св. 32 до 34	50			36	16	6	0,139
1144-3807				56				18		0,156
1144-3808				63				20		0,173
1144-3809				67				22		0,184
1144-3811				71				25	8	0,195
1144-3812				80				28		0,221
1144-3813				90				32		0,247
1144-3814				100						0,276

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>B</i> п6	<i>B</i> ₁	<i>L</i> п6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ +0,1	Масса, кг, не более
1144-3815		От 8 до 9	Св. 34 до 36	50	10	14	38	16	6	0,147
1144-3816				56				18		0,153
1144-3817				63				20		0,183
1144-3818				67						0,195
1144-3819				71						0,206
1144-3821				80				25	8	0,233
1144-3822				90						0,262
1144-3823				100						0,291
1144-3824				Св. 36 до 38				50	40	16
1144-3825			56				18	0,174		
1144-3826			63				20	0,193		
1144-3827			67					0,206		
1144-3828			71					0,217		
1144-3829			80				25	8		0,246
1144-3831			90							0,276
1144-3832			100							0,306
1144-3833			Св. 38 до 40				50	42		16
1144-3834				56			18		0,182	
1144-3835				63			20		0,203	
1144-3836				67					0,216	
1144-3837				71					0,228	
1144-3838				80			25		8	0,259
1144-3839				90						0,291
1144-3841				100						0,324
1144-3842		Св. 9 до 10		Св. 26 до 28	50	12	16		30	16
1144-3843			56		18			0,151		
1144-3844			63		20			0,167		
1144-3845			67					0,179		
1144-3846			71					0,188		
1144-3847			80		25			8		0,213
1144-3848			90							0,239
1144-3849			100							0,268
1144-3851			Св. 28 до 30		50			32		16
1144-3852				56	18				0,161	
1144-3853				63	20				0,179	
1144-3854				67					0,191	
1144-3855				71					0,201	
1144-3856				80	25				8	0,228
1144-3857				90						0,256
1144-3858				100						0,286

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>B</i> п6	<i>B</i> ₁	<i>L</i> п6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ +0,1	Масса, кг, не более
1144-3859		Св. 9 до 10	Св. 30 до 32	50	12	16	34	16	6	0,152
1144-3861				56				18		0,172
1144-3862				63				20		0,190
1144-3863				67						0,203
1144-3864				71					0,214	
1144-3865				80				8	0,243	
1144-3866				90					0,272	
1144-3867				100					0,304	
1144-3868				Св. 32 до 34				50	36	16
1144-3869			56				18	0,190		
1144-3871			63				20	0,211		
1144-3872			67					0,225		
1144-3873			71					0,237		
1144-3874			80				8	0,268		
1144-3875			90					0,301		
1144-3876			100					0,337		
1144-3877			Св. 34 до 36				50	38		16
1144-3878				56			18		0,196	
1144-3879				63			20		0,218	
1144-3881				67					0,231	
1144-3882				71					0,245	
1144-3883				80			8		0,278	
1144-3884				90					0,312	
1144-3885				100					0,350	
1144-3886				Св. 36 до 38			50		40	16
1144-3887			56				18	0,202		
1144-3888			63				20	0,225		
1144-3889			67					0,240		
1144-3891			71					0,252		
1144-3892			80				8	0,286		
1144-3893			90					0,301		
1144-3894			100					0,360		
1144-3895			Св. 38 до 40				50	42		16
1144-3896				56			18		0,216	
1144-3897				63			20		0,226	
1144-3898				67					0,248	
1144-3899				71					0,265	
1144-3901				80			8		0,300	
1144-3902				90					0,332	
1144-3903				100					0,372	

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>B</i> п6	<i>B</i> ₁	<i>L</i> п6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ +0,1	Масса, кг, не более
1144-3904		Св. 10 до 13	Св. 27 до 28	50	14	18	30	16	6	0,162
1144-3905				56				18		0,182
1144-3906				63				20		0,203
1144-3907				67						0,216
1144-3908				71						0,229
1144-3909				80				8	0,267	
1144-3911				90					0,292	
1144-3912				100					0,325	
1144-3913				Св. 28 до 30				50	32	16
1144-3914			56				18	0,190		
1144-3915			63				20	0,213		
1144-3916			67					0,223		
1144-3917			71					0,239		
1144-3918			80				8	0,272		
1144-3919			90					0,304		
1144-3921			100					0,340		
1144-3922			Св. 30 до 32				50	34		16
1144-3923				56			18		0,224	
1144-3924				63			20		0,250	
1144-3925				67					0,267	
1144-3926				71					0,282	
1144-3927				80			8		0,310	
1144-3928				90					0,346	
1144-3929				100					0,388	
1144-3931				Св. 32 до 34			50		36	16
1144-3932			56				18	0,218		
1144-3933			63				20	0,244		
1144-3934			67					0,260		
1144-3935			71					0,274		
1144-3936			80				8	0,311		
1144-3937			90					0,348		
1144-3938			100					0,388		
1144-3939			Св. 34 до 36				50	38		16
1144-3941				56			18		0,241	
1144-3942				63			20		0,269	
1144-3943				67					0,287	
1144-3944				71					0,303	
1144-3945				80			8		0,343	
1144-3946				90					0,385	
1144-3947				100					0,429	

Р а з м е р ы в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>B</i> n6	<i>B</i> ₁	<i>L</i> n6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ +0,1	Масса, кг, не более
1144-3948		Св. 10 до 13	Св. 36 до 38	50	14	18	40	16	6	0,212
1144-3949				56				18		0,239
1144-3951				63				20		0,267
1144-3952				67						0,284
1144-3953				71						0,307
1144-3954				80				8	0,348	
1144-3955				90					0,392	
1144-3956				100					0,436	
1144-3957			Св. 38 до 40	50			42	16	6	0,239
1144-3958				56				18		0,270
1144-3959				63				20		0,301
1144-3961				67						0,321
1144-3962				71						0,340
1144-3963				80				8	0,385	
1144-3964				90					0,432	
1144-3965				100					0,485	
1144-3966		Св. 13 до 14	Св. 29 до 30	50	16	20	32	16	6	0,187
1144-3967				56				18		0,212
1144-3968				63				20		0,247
1144-3969				67						0,264
1144-3971				71						22
1144-3972				80				8	0,302	
1144-3973				90					0,339	
1144-3974				100					0,379	
1144-3975			Св. 30 до 32	50			34	16	6	0,203
1144-3976				56				18		0,238
1144-3977				63				20		0,265
1144-3978				67						0,283
1144-3979				71						0,300
1144-3981				80				8	0,337	
1144-3982				90					0,378	
1144-3983				100					0,424	
1144-3984			Св. 32 до 34	50			36	16	6	0,214
1144-3985				56				18		0,241
1144-3986				63				20		0,269
1144-3987				67						0,287
1144-3988				71						0,302
1144-3989				80				8	0,332	
1144-3991				90					0,384	
1144-3992				100					0,429	

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>B</i> n6	<i>B</i> ₁	<i>L</i> n6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ +0,1	Масса, кг, не более
1144-3993		Св. 13 до 14	Св. 34 до 36	50	16	20	38	16	6	0,242
1144-3994				56				18		0,275
1144-3995				63				20		0,305
1144-3996				67						0,326
1144-3997				71						0,344
1144-3998				80				8	0,387	
1144-3999				90					0,434	
1144-4001				100					0,488	
1144-4002				Св. 36 до 38				50	40	16
1144-4003			56				18	0,275		
1144-4004			63				20	0,307		
1144-4005			67					0,328		
1144-4006			71					0,346		
1144-4007			80				8	0,391		
1144-4008			90					0,439		
1144-4009			100					0,489		
1144-4011			Св. 38 до 40				50	42		16
1144-4012				56			18		0,288	
1144-4013				63			20		0,325	
1144-4014				67					0,347	
1144-4015				71					0,366	
1144-4016				80			8		0,414	
1144-4017				90					0,465	
1144-4018				100					0,519	
1144-4019		Св. 14 до 17		Св. 31 до 32	50	18	22		34	16
1144-4021			56		18			0,267		
1144-4022			63		20			0,298		
1144-4023			67					0,318		
1144-4024			71					0,336		
1144-4025			80		8			0,381		
1144-4026			90					0,427		
1144-4027			100					0,477		
1144-4028			Св. 32 до 34	50	36			16	6	0,253
1144-4029				56				18		0,283
1144-4031				63				20		0,317
1144-4032				67						0,337
1144-4033				71						0,357
1144-4034				80				8	0,404	
1144-4035				90					0,453	
1144-4036				100					0,504	

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>B</i> п6	<i>B</i> ₁	<i>L</i> п6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ +0,1	Масса, кг, не более
1144-4037		Св. 14 до 17	Св. 34 до 36	50	18	22	38	16	6	0,272
1144-4038				56				18		0,306
1144-4039				63				20		0,336
1144-4041				67						0,358
1144-4042				71						0,378
1144-4043				80				8	0,427	
1144-4044				90					0,482	
1144-4045				100					0,538	
1144-4046				Св. 36 до 38				50	40	16
1144-4047			56				18	0,312		
1144-4048			63				20	0,350		
1144-4049			67					0,373		
1144-4051			71					0,395		
1144-4052			80				8	0,446		
1144-4053			90					0,500		
1144-4054			100					0,557		
1144-4055			Св. 38 до 40				50	42		16
1144-4056				56			18		0,336	
1144-4057				63			20		0,374	
1144-4058				67					0,403	
1144-4059				71					0,423	
1144-4061				80			8		0,478	
1144-4062				90					0,536	
1144-4063				100					0,600	
1144-4064		Св. 17 до 18		Св. 33 до 34	50	20	24		36	16
1144-4065			56		18			0,309		
1144-4066			63		20			0,344		
1144-4067			67					0,367		
1144-4068			71					0,388		
1144-4069			80		8			0,423		
1144-4071			90					0,490		
1144-4072			100					0,547		
1144-4073			Св. 34 до 36	50	38			16	6	0,287
1144-4074				56				18		0,323
1144-4075				63				20		0,360
1144-4076				67						0,383
1144-4077				71						0,404
1144-4078				80				8	0,457	
1144-4079				90					0,513	
1144-4081				100					32	0,573

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>B</i> п6	<i>B</i> ₁	<i>L</i> п6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ +0,1	Масса, кг, не более
1144-4082		Св. 17 до 18	Св. 36 до 38	50	20	24	40	16	6	0,297
1144-4083				56				18		0,335
1144-4084				63				20		0,373
1144-4085				67						0,398
1144-4086				71				22		0,421
1144-4087				80				25	8	0,475
1144-4088				90				28		0,533
1144-4089				100				32		0,595
1144-4091			Св. 38 до 40	50			42	16	6	0,318
1144-4092				56				18		0,358
1144-4093				63				20		0,402
1144-4094				67						0,429
1144-4095				71				22		0,457
1144-4096				80				25	8	0,515
1144-4097				90				28		0,577
1144-4098				100				32		0,643
1144-4099		Св. 18 до 21	Св. 35 до 36	50	22	26	38	16	6	0,323
1144-4101				56				18		0,362
1144-4102				63				20		0,407
1144-4103				67						0,433
1144-4104				71				22		0,459
1144-4105				80				25	8	0,519
1144-4106				90				28		0,583
1144-4107				100				32		0,648
1144-4108			Св. 36 до 38	50			40	16	6	0,340
1144-4109				56				18		0,381
1144-4111				63				20		0,429
1144-4112				67						0,525
1144-4113				71				22		0,484
1144-4114				80				25	8	0,546
1144-4115				90				28		0,614
1144-4116				100				32		0,683
1144-4117			Св. 38 до 40	50			42	16	6	0,357
1144-4118				56				18		0,400
1144-4119				63				20		0,465
1144-4121				67						0,480
1144-4122				71				22		0,508
1144-4123				80				25	8	0,574
1144-4124				90				28		0,645
1144-4125				100				32		0,717

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 8 до 9 мм, l в интервале от 24 до 26 мм, $H = 50$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Пуансон 1144-3771 — У10А ГОСТ 16635—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 8,5$ мм (из интервала от 8 до 9 мм), $l = 24,5$ мм (из интервала от 24 до 26 мм) с полем допуска по $h8$, $H = 50$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Пуансон 1144-3771 — $8,5 \times 24,5 h8$ — У10А ГОСТ 16635—80

2. Допуск симметричности поверхности B относительно поверхности Γ для пуансонов с полем допуска рабочих размеров b и l :

- по $h6$ — не ниже 5 степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск параллельности поверхности Γ относительно прямолинейных участков поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск перпендикулярности поверхности D относительно поверхности Γ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

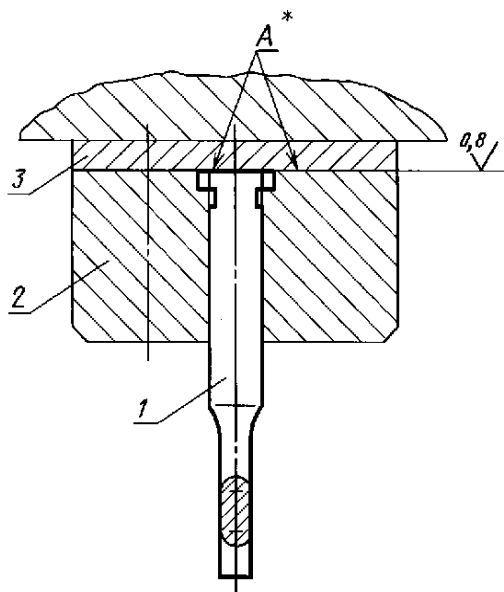
6. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

7. Пример применения удлиненно-продолговатых пуансонов указан в приложении.

8. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

*ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное*

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫХ ПУАНСОНОВ



* Поверхности A обработать совместно.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16658—80;
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16670—80

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 12.04.2006. Формат 60 × 84^{1/8}. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,30. Тираж 50 экз. Зак. 125. С 2695

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»