

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 1—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**

**ГОСТ
16629—80***

Конструкция и размеры

Quick-changing round punches for screw mounting.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 16630—71,
ГОСТ 16629—71**

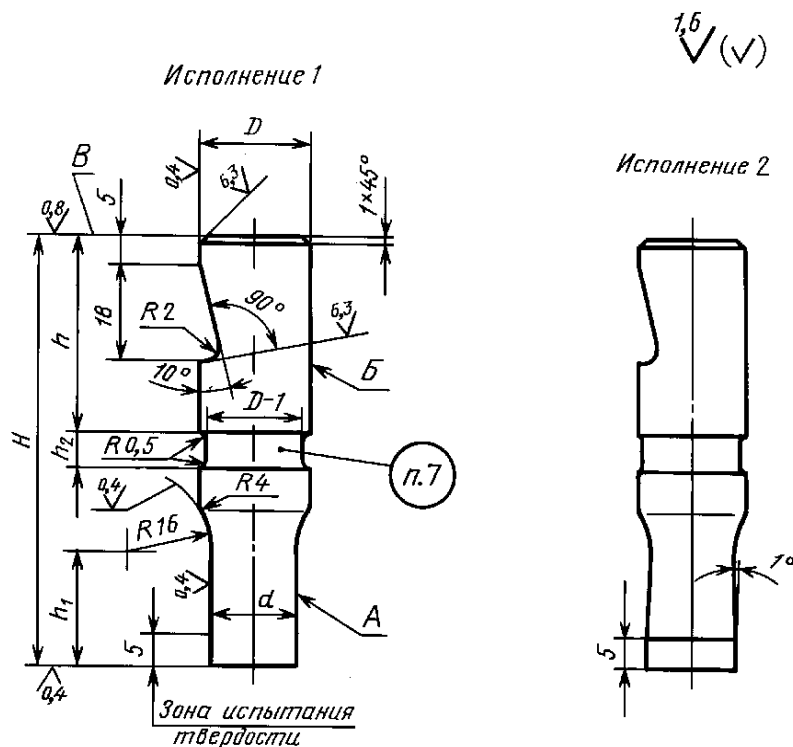
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость								
1142-2751		1142-2752		От 3 до 4	63	10	30	10	3	0,033	
1142-2753		1142-2754			67			18		0,029	
1142-2755		1142-2756						71	10	5	0,036
1142-2757		1142-2758							18		0,031
1142-2759		1142-2761			12				0,037		
1142-2762		1142-2763			20				0,033		
1142-2764		1142-2765			75		12	8	0,040		
1142-2766		1142-2767					20		0,035		
1142-2768		1142-2769			80		12		0,043		
1142-2771		1142-2772					22		0,044		
1142-2773		1142-2774			85		12		0,046		
1142-2775		1142-2776					22		0,041		
1142-2777		1142-2778			90		14		0,048		
1142-2779		1142-2781					25		0,042		
1142-2782		1142-2783			95		14		42	0,051	
1142-2784		1142-2785					25			0,045	
1142-2786		1142-2787			100		14			0,054	
1142-2788		1142-2789					28			0,047	
1142-2791		1142-2792		Св. 4 до 5	63		30	10	3	0,034	
1142-2793		1142-2794			67			18		0,030	
1142-2795		1142-2796						71	10	5	0,036
1142-2797		1142-2798							18		0,033
1142-2799		1142-2801			12				0,038		
1142-2802		1142-2803			20				0,034		
1142-2804		1142-2805			75		12	8	0,040		
1142-2806		1142-2807					20		0,037		
1142-2808		1142-2809			80		12		0,043		
1142-2811		1142-2812					22		0,045		
1142-2813		1142-2814			85		12		0,046		
1142-2815		1142-2816					22		0,042		
1142-2817		1142-2818			90		14		0,049		
1142-2819		1142-2821					25		0,044		
1142-2822		1142-2823			95		14		0,052		
1142-2824		1142-2825					25		0,047		
1142-2826		1142-2827			100		14		0,055		
1142-2828		1142-2829					28		0,048		
1142-2831		1142-2832		Св. 5 до 6	63		30	10	3	0,034	
1142-2833		1142-2834			67			18		0,031	
1142-2835		1142-2836						71	10	5	0,037
1142-2837		1142-2838							18		0,034
1142-2839		1142-2841			12				0,039		
1142-2842		1142-2843			20				0,035		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-2844		1142-2845		Св. 5 до 6	75	10	34	12	5	0,041		
1142-2846		1142-2847						20		0,044		
1142-2848		1142-2849			80		38	12	8	0,044		
1142-2851		1142-2852						22		0,040		
1142-2853		1142-2854			85			12		0,047		
1142-2855		1142-2856						22		0,043		
1142-2857		1142-2858			90			14		0,050		
1142-2859		1142-2861						25		0,045		
1142-2862		1142-2863			95		14	0,053				
1142-2864		1142-2865					25	0,048				
1142-2866		1142-2867			100		14	0,056				
1142-2868		1142-2869					28	0,050				
1142-2871		1142-2872			110		53	16	10	0,061		
1142-2873		1142-2874						28		0,056		
1142-2875		1142-2876			125		63	18		0,070		
1142-2877		1142-2878						32		0,064		
1142-2879		1142-2881		Св. 6 до 7	63	12	30	10	3	0,050		
1142-2882		1142-2883						18		0,045		
1142-2884		1142-2885			67			34	10	5	0,053	
1142-2886		1142-2887							18		0,048	
1142-2888		1142-2889							71		12	0,056
1142-2891		1142-2892									20	0,051
1142-2893		1142-2894			75		38		12		8	0,059
1142-2895		1142-2896							20			0,054
1142-2897		1142-2898			80			12	10	0,063		
1142-2899		1142-2901						22		0,058		
1142-2902		1142-2903			85		42	12		0,068		
1142-2904		1142-2905						22		0,062		
1142-2906		1142-2907			90			14		0,071		
1142-2908		1142-2909						25		0,065		
1142-2911		1142-2912			95		53	14	0,076			
1142-2913		1142-2914						25	0,069			
1142-2915		1142-2916			100			63	14	0,080		
1142-2917		1142-2918							28	0,072		
1142-2919		1142-2921			110		10		16	0,088		
1142-2922		1142-2923							28	0,081		
1142-2924		1142-2925			125		10	18	0,100			
1142-2926		1142-2927						32	0,092			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-2928		1142-2929		Св. 7 до 8	63	12	30	10	3	0,051
1142-2931		1142-2932			18			0,047		
1142-2933		1142-2934			67			10	5	0,054
1142-2935		1142-2936						18		0,050
1142-2937		1142-2938			71			12		0,057
1142-2939		1142-2941						20		0,053
1142-2942		1142-2943			75		12	8	0,060	
1142-2944		1142-2945					20		0,056	
1142-2946		1142-2947			80		12		0,065	
1142-2948		1142-2949					22		0,060	
1142-2951		1142-2952			85		12		0,069	
1142-2953		1142-2954					22		0,064	
1142-2955		1142-2956			90		14		0,073	
1142-2957		1142-2958					25		0,067	
1142-2959		1142-2961			95		14		0,077	
1142-2962		1142-2963					25		0,072	
1142-2964		1142-2965			100		14		0,081	
1142-2966		1142-2967					28		0,075	
1142-2968		1142-2969			110		16	10	0,089	
1142-2971		1142-2972					28		0,083	
1142-2973		1142-2974			125		18		0,102	
1142-2975		1142-2976					32		0,095	
1142-2977		1142-2978		Св. 8 до 9	63	14	30	12	3	0,067
1142-2979		1142-2981						20		0,061
1142-2982		1142-2983			67			12	5	0,072
1142-2984		1142-2985						20		0,066
1142-2986		1142-2987			71			14		0,075
1142-2988		1142-2989						22		0,070
1142-2991		1142-2992			75		14	8	0,080	
1142-2993		1142-2994					22		0,075	
1142-2995		1142-2996			80		14		0,086	
1142-2997		1142-2998					25		0,078	
1142-2999		1142-3001			85		14		0,092	
1142-3002		1142-3003					25		0,085	
1142-3004		1142-3005			90		16		0,097	
1142-3006		1142-3007					28		0,088	
1142-3008		1142-3009			95		16		0,103	
1142-3011		1142-3012					28		0,094	
1142-3013		1142-3014			100		18	0,108		
1142-3015		1142-3016					32	0,098		
1142-3017		1142-3018			110		18	10	0,120	
1142-3019		1142-3021					32		0,110	
1142-3022		1142-3023			125		20		0,136	
1142-3024		1142-3025					36		0,125	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3026		1142-3027		Св. 9 до 10	63	14	30	12	3	0,069
1142-3028		1142-3029			20			0,064		
1142-3031		1142-3032			67			12	5	0,073
1142-3033		1142-3034						20		0,069
1142-3035		1142-3036			71			14		0,077
1142-3037		1142-3038						22		0,072
1142-3039		1142-3041			75		14	0,082		
1142-3042		1142-3043					22	0,077		
1142-3044		1142-3045			80		14	8	0,088	
1142-3046		1142-3047					25		0,081	
1142-3048		1142-3049			85		14		0,094	
1142-3051		1142-3052					38		25	0,087
1142-3053		1142-3054			16				0,099	
1142-3055		1142-3056			90		28		0,092	
1142-3057		1142-3058					95	16	0,105	
1142-3059		1142-3061			42			28	0,098	
1142-3062		1142-3063					18	0,110		
1142-3064		1142-3065			100		32	0,101		
1142-3066		1142-3067					53	18	10	0,122
1142-3068		1142-3069			32			0,113		
1142-3071		1142-3072			125		63	20	0,139	
1142-3073		1142-3074					36	0,129		
1142-3075		1142-3076		Св. 10 до 11	63	16	30	12	3	0,089
1142-3077		1142-3078			20			0,066		
1142-3079		1142-3081			67			12	5	0,095
1142-3082		1142-3083						20		0,089
1142-3084		1142-3085			71			14		0,100
1142-3086		1142-3087						22		0,093
1142-3088		1142-3089			75		14	0,106		
1142-3091		1142-3092					22	0,100		
1142-3093		1142-3094			80		14	8	0,114	
1142-3095		1142-3096					25		0,105	
1142-3097		1142-3098			85		14		0,122	
1142-3099		1142-3101					38		25	0,113
1142-3102		1142-3103			16				0,128	
1142-3104		1142-3105			90		28		0,118	
1142-3106		1142-3107					95	16	0,136	
1142-3108		1142-3109			42			28	0,126	
1142-3111		1142-3112					18	0,142		
1142-3113		1142-3114			100		32	0,131		
1142-3115		1142-3116					53	18	10	0,158
1142-3117		1142-3118			32			0,147		
1142-3119		1142-3121			125		63	20	0,180	
1142-3122		1142-3123					36	0,167		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3124		1142-3125		Св. 11 до 12	63	16	30	12	3	0,091
1142-3126		1142-3127			20			0,085		
1142-3128		1142-3129			67			12	5	0,097
1142-3131		1142-3132						20		0,092
1142-3133		1142-3134			71			14		0,102
1142-3135		1142-3136						22		0,096
1142-3137		1142-3138			75		14	0,108		
1142-3139		1142-3141					34	22	0,103	
1142-3142		1142-3143			14			8	0,116	
1142-3144		1142-3145			25				0,109	
1142-3146		1142-3147			38		14		0,124	
1142-3148		1142-3149					25		0,116	
1142-3151		1142-3152					16	0,131		
1142-3153		1142-3154			90		28	0,122		
1142-3155		1142-3156					42	16	0,138	
1142-3157		1142-3158			28			0,130		
1142-3159		1142-3161			100			18	0,145	
1142-3162		1142-3163					32	0,135		
1142-3164		1142-3165					110	18	10	0,161
1142-3166		1142-3167			32			0,151		
1142-3168		1142-3169			63		20	0,183		
1142-3171		1142-3172					36	0,172		
1142-3173		1142-3174		Св. 12 до 13	63	18	30	12	3	0,114
1142-3175		1142-3176			20			0,106		
1142-3177		1142-3178			67			12	5	0,122
1142-3179		1142-3181						20		0,114
1142-3182		1142-3183			71			14		0,128
1142-3184		1142-3185						22		0,120
1142-3186		1142-3187			75		14	0,136		
1142-3188		1142-3189					34	22	0,128	
1142-3191		1142-3192			14			8	0,146	
1142-3193		1142-3194			25				0,136	
1142-3195		1142-3196			38		14		0,156	
1142-3197		1142-3198					25		0,146	
1142-3199		1142-3201					16	0,164		
1142-3202		1142-3203			90		28	0,153		
1142-3204		1142-3205					42	16	0,174	
1142-3206		1142-3207			28			0,163		
1142-3208		1142-3209			100			18	0,182	
1142-3211		1142-3212					32	0,169		
1142-3213		1142-3214					110	18	10	0,202
1142-3215		1142-3216			32			0,189		
1142-3217		1142-3218			63		20	0,230		
1142-3219		1142-3221					36	0,215		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3222		1142-3223		Св. 13 до 14	63	18	30	12	3	0,116
1142-3224		1142-3225						20		0,110
1142-3226		1142-3227			67			12	5	0,124
1142-3228		1142-3229						20		0,118
1142-3231		1142-3232			71			14		0,130
1142-3233		1142-3234						22		0,124
1142-3235		1142-3236			75		34	14	8	0,138
1142-3237		1142-3238						22		0,132
1142-3239		1142-3240			80			14		0,148
1142-3241		1142-3242					38	25		0,140
1142-3243		1142-3244			85			14		0,158
1142-3245		1142-3246						28		0,152
1142-3247		1142-3248			90			16		0,167
1142-3249		1142-3251						28		0,157
1142-3252		1142-3253			95		42	16		0,177
1142-3254		1142-3255						28		0,167
1142-3256		1142-3257			100			18		0,185
1142-3258		1142-3259					53	32		0,174
1142-3261		1142-3262			110			18	10	0,205
1142-3263		1142-3264						32		0,194
1142-3265		1142-3266			125		63	20		0,234
1142-3267		1142-3268						36		0,221
1142-3269		1142-3274		Св. 14 до 15	63	20	30	12	3	0,142
1142-3272		1142-3273						20		0,133
1142-3274		1142-3275			67			12	5	0,152
1142-3276		1142-3277						20		0,143
1142-3278		1142-3279			71			14		0,160
1142-3281		1142-3282						22		0,151
1142-3283		1142-3284			75		34	14	8	0,169
1142-3285		1142-3286						22		0,161
1142-3287		1142-3288			80			14		0,182
1142-3289		1142-3291					38	25		0,170
1142-3292		1142-3293			85			14		0,194
1142-3294		1142-3295						25		0,182
1142-3296		1142-3297			90			16		0,204
1142-3298		1142-3299						28		0,197
1142-3301		1142-3302			95		42	16		0,217
1142-3303		1142-3304						28		0,204
1142-3305		1142-3306			100			18		0,227
1142-3307		1142-3308						32		0,212
1142-3309		1142-3311			110		53	18	10	0,251
1142-3312		1142-3313						32		0,236
1142-3314		1142-3315			125		63	20		0,286
1142-3316		1142-3317						36		0,269

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3318		1142-3319		Св. 15 до 16	63	20	30	14	3	0,142
1142-3321		1142-3322			20			0,137		
1142-3323		1142-3324			67			14	5	0,152
1142-3325		1142-3326						20		0,147
1142-3327		1142-3328			71			16		0,160
1142-3329		1142-3331						22		0,155
1142-3332		1142-3333			75		16	0,170		
1142-3334		1142-3335					22	0,165		
1142-3336		1142-3337			80		18	8	0,181	
1142-3338		1142-3339					25		0,175	
1142-3341		1142-3342			85		18		0,193	
1142-3343		1142-3344					38		25	0,187
1142-3345		1142-3346			20				0,204	
1142-3347		1142-3348			28				0,197	
1142-3349		1142-3351			42			20	0,216	
1142-3352		1142-3353					28	0,209		
1142-3354		1142-3355					22	0,227		
1142-3356		1142-3357					32	0,218		
1142-3358		1142-3359			110		53	22	10	0,254
1142-3361		1142-3362						32		0,242
1142-3363		1142-3364			125		63	25		0,286
1142-3365		1142-3366						36		0,276
1142-3367		1142-3368		Св. 16 до 17	63	22	30	14	3	0,171
1142-3369		1142-3371			20			0,163		
1142-3372		1142-3373			67			14	5	0,183
1142-3374		1142-3375						20		0,175
1142-3376		1142-3377			71			16		0,192
1142-3378		1142-3379						22		0,185
1142-3381		1142-3382			75		16	0,204		
1142-3383		1142-3384					22	0,197		
1142-3385		1142-3386			80		18	0,217		
1142-3387		1142-3388					25	0,208		
1142-3389		1142-3391			85		38	18	8	0,232
1142-3392		1142-3393						25		0,223
1142-3394		1142-3395			90			20		0,244
1142-3396		1142-3397						28		0,234
1142-3398		1142-3399			95		20	0,259		
1142-3401		1142-3402					42	28		0,249
1142-3403		1142-3404			22			0,272		
1142-3405		1142-3406			32			0,259		
1142-3407		1142-3408			110			53	22	10
1142-3409		1142-3411					32		0,289	
1142-3412		1142-3413			125		63	25	0,343	
1142-3414		1142-3415						36	0,329	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3416		1142-3417		Св. 17 до 18	63	22	30	14	3	0,174
1142-3418		1142-3419			20			0,168		
1142-3421		1142-3422			67			14	5	0,186
1142-3423		1142-3424						20		0,180
1142-3425		1142-3426			71			16		0,196
1142-3427		1142-3428						22		0,190
1142-3429		1142-3431			75		16	0,208		
1142-3432		1142-3433					22	0,202		
1142-3434		1142-3435			80		18	8	0,221	
1142-3436		1142-3437					25		0,214	
1142-3438		1142-3439			85		18		0,235	
1142-3441		1142-3442					38		25	0,229
1142-3443		1142-3444			20				0,248	
1142-3445		1142-3446			90		28		0,240	
1142-3447		1142-3448					95	20	0,263	
1142-3449		1142-3451			42			28	0,255	
1142-3452		1142-3453					22	0,276		
1142-3454		1142-3455			100		32	0,266		
1142-3456		1142-3457					53	22	10	0,309
1142-3458		1142-3459			32			0,296		
1142-3461		1142-3462			63		25	0,348		
1142-3463		1142-3464					36	0,337		
1142-3465		1142-3466		Св. 18 до 19	63	25	30	14	3	0,220
1142-3467		1142-3468			20			0,210		
1142-3469		1142-3471			67			14	5	0,235
1142-3472		1142-3473						20		0,225
1142-3474		1142-3475			71			16		0,247
1142-3476		1142-3477						22		0,237
1142-3478		1142-3479			75		16	0,262		
1142-3481		1142-3482					34	22		0,253
1142-3483		1142-3484			80			18	8	0,279
1142-3485		1142-3486					25	0,267		
1142-3487		1142-3488			85		18	0,298		
1142-3489		1142-3491					38	25		0,286
1142-3492		1142-3493			20			0,314		
1142-3494		1142-3495			90		28	0,301		
1142-3496		1142-3497					95	20	0,333	
1142-3498		1142-3499			42			28	0,320	
1142-3501		1142-3502					100	22	0,349	
1142-3503		1142-3504			32			0,333		
1142-3505		1142-3506			110		22	10	0,388	
1142-3507		1142-3508					53		32	0,371
1142-3509		1142-3511			63				25	0,441
1142-3512		1142-3513					36		0,429	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3514		1142-3515		Св. 19 до 20	63	25	30	14	3	0,223
1142-3516		1142-3517			20			0,215		
1142-3518		1142-3519			67			14	5	0,238
1142-3521		1142-3522						20		0,230
1142-3523		1142-3524			16			0,251		
1142-3525		1142-3526			22			0,243		
1142-3527		1142-3528			75		16	8	0,266	
1142-3529		1142-3531					22		0,258	
1142-3532		1142-3533			80		18		0,283	
1142-3534		1142-3535					25		0,273	
1142-3536		1142-3537			85		18		0,302	
1142-3538		1142-3539					25		0,292	
1142-3541		1142-3542			90		20		0,319	
1142-3543		1142-3544					28		0,307	
1142-3545		1142-3546			95		20		0,338	
1142-3547		1142-3548					28		0,327	
1142-3549		1142-3551			100		22		0,354	
1142-3552		1142-3553					32		0,340	
1142-3554		1142-3555			110		22	10	0,397	
1142-3556		1142-3557					32		0,379	
1142-3558		1142-3559			63		25		0,447	
1142-3561		1142-3562					36		0,431	
1142-3563		1142-3564		Св. 20 до 21	63	25	30	14	3	0,226
1142-3565		1142-3566			20			0,220		
1142-3567		1142-3568			67			14	5	0,242
1142-3569		1142-3571						20		0,235
1142-3572		1142-3573			16			0,255		
1142-3574		1142-3575			22			0,248		
1142-3576		1142-3577			75		16	8	0,270	
1142-3578		1142-3579					22		0,264	
1142-3581		1142-3582			80		18		0,287	
1142-3583		1142-3584					25		0,279	
1142-3585		1142-3586			85		18		0,307	
1142-3587		1142-3588					25		0,299	
1142-3589		1142-3591			90		20		0,324	
1142-3592		1142-3593					28		0,315	
1142-3594		1142-3595			95		20		0,343	
1142-3596		1142-3597					28		0,334	
1142-3598		1142-3599			100		22		0,360	
1142-3601		1142-3602					32	0,349		
1142-3603		1142-3604			110		22	10	0,402	
1142-3605		1142-3606					32		0,387	
1142-3607		1142-3608			63		25		0,453	
1142-3609		1142-3611					36		0,440	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость								
1142-3612		1142-3613		Св. 21 до 22	63	28	30	14	3	0,278	
1142-3614		1142-3615			20			0,267			
1142-3616		1142-3617			67			14	5	0,298	
1142-3618		1142-3619						20		0,286	
1142-3621		1142-3622			71			16		0,313	
1142-3623		1142-3624						22		0,302	
1142-3625		1142-3626			75		16	0,332			
1142-3627		1142-3628					22	0,321			
1142-3629		1142-3631			80		18	8	0,353		
1142-3632		1142-3633					25		0,340		
1142-3634		1142-3635			85		18		0,377		
1142-3636		1142-3637					25		0,364		
1142-3638		1142-3639			90		20		0,398		
1142-3641		1142-3642					28		0,383		
1142-3643		1142-3644			95		20		0,422		
1142-3645		1142-3646					28		0,407		
1142-3647		1142-3648			100		22		0,442		
1142-3649		1142-3651					32		0,424		
1142-3652		1142-3653			110		53		22	10	0,495
1142-3654		1142-3655							32		0,472
1142-3656		1142-3657			125		63	25	0,590		
1142-3658		1142-3659						36	0,537		
1142-3661		1142-3662		Св. 22 до 24	63	28	30	14	3	0,286	
1142-3663		1142-3664						20		0,278	
1142-3665		1142-3666			67			14	5	0,305	
1142-3667		1142-3668						20		0,298	
1142-3669		1142-3671		71	16			0,322			
1142-3672		1142-3673			22			0,315			
1142-3674		1142-3675		75		34	16	0,342			
1142-3676		1142-3677					22	0,334			
1142-3678		1142-3679		80			18	8	0,363		
1142-3681		1142-3682					25		0,354		
1142-3683		1142-3684		85	18	0,387					
1142-3685		1142-3686			25	0,378					
1142-3687		1142-3688		90	20	0,409					
1142-3689		1142-3691			28	0,447					
1142-3692		1142-3693		95		42	20		0,433		
1142-3694		1142-3695					28		0,423		
1142-3696		1142-3697		100			22		0,455		
1142-3698		1142-3699					32		0,442		
1142-3701		1142-3702			110		53		22	10	0,508
1142-3703		1142-3704							32		0,490
1142-3705		1142-3706			125		63	25		0,572	
1142-3707		1142-3708						36	0,570		

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами d в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-2751 — У10А ГОСТ 16629—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $d = 3,83$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по $h8$, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-2751 — 3,83 h8 — У10А ГОСТ 16629—80

2. Допуск радиального биения поверхности A относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h6$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности A на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h6$ — не ниже 6-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности B относительно поверхности B — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

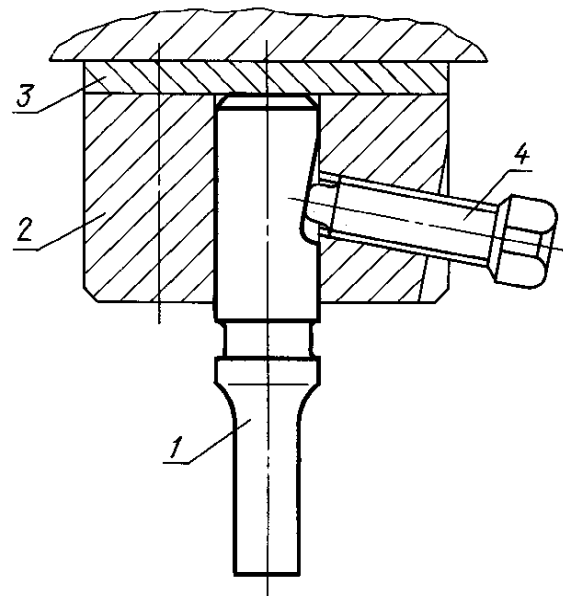
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРУГЛЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**



1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16656—80; 3 — под-
кладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — винт по
ГОСТ 1482—75

Редактор
Технический редактор
Корректор
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.07.99. Подписано в печать 25.07.99. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,42.
Тираж 155 экз. С3471. Зак. 647.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102