

УДК 621.787.06-233.28:006.354

Группа Г22
1417-0150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РОЛИКИ ОБКАТНЫЕ
Конструкция и размеры

Rolling rolls. Construction and dimensions

ГОСТ
16344-70*

Взамен
МН 5841-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОБКАТНЫХ РОЛИКОВ

1.1. Конструкция и размеры обкатных роликов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

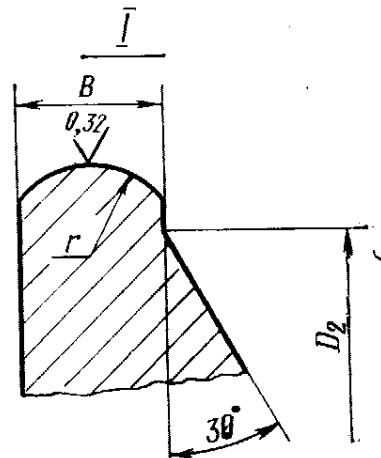
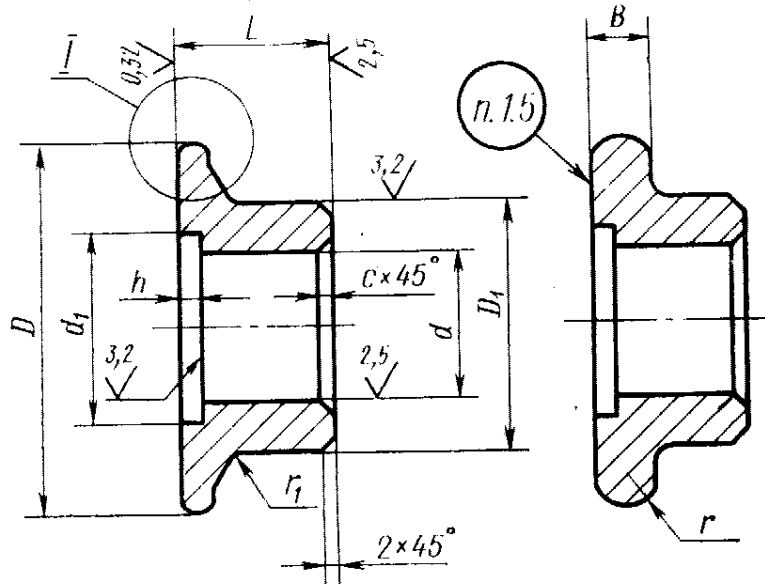
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1981 г.; Пост. № 5179
от 01.12 1981 г. (ИУС 2-82)

Исполнение I

Исполнение II
6,3
✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначения роликов	Применяе- мость		r		D	D ₁	D ₂	d	d ₁	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		h	r ₁	c	Масса, кг		
	Исполнения		I	II							I	II				I	II	
	I	II																I
1417-0151	—			0,8	50	35	47	20	26	19	3,0	—	3,2	1,0	—	—	0,112	
1417-0152				1,0													1,5	0,120
1417-0153				1,2													1,9	0,122
1417-0154			—	1,6													2,2	0,133
1417-0155				2,0													3,0	0,134
1417-0156				2,5													3,7	0,144
1417-0157				3,0													4,7	0,165
—	1417-0186	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	—	3	—	—	0,188		
1417-0158	—			1,0	65	45	62	28	35	27	3,0	—	4,2	1,6	—	—	0,248	
1417-0159				1,2													1,9	0,250
1417-0160				1,6													2,2	0,261
1417-0161			—	2,0													3,0	0,271
1417-0162				2,5													3,7	0,283
1417-0163				3,0													4,7	0,300
1417-0164				4,0													5,6	0,324

Размеры в мм

Обозначения роликов	Применяемость		r		D	D ₁	D ₂	d ₁ (пред. откл. по H9)	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		r ₂	c	Масса, кг	
I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
1417-0165	—	—	—	5,0	—	65	—	—	—	9,4	—	—	1,6	0,348	—
—	1417-0187	—	—	—	6,0	—	—	28	35	—	11,3	—	—	—	0,350
—	1417-0188	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	15,0	—	—	—	0,360
1417-0166	—	—	—	1,6	—	—	—	76	—	3,0	—	—	—	0,510	—
1417-0167	—	—	—	2,0	—	—	—	75	—	3,7	—	—	—	0,515	—
1417-0168	—	—	—	2,5	—	—	—	74	—	4,7	—	—	—	0,525	—
1417-0169	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	5,6	—	—	—	0,535	—
1417-0170	—	—	—	4,0	—	—	—	72	—	7,5	—	—	—	0,555	—
1417-0171	—	—	—	5,0	—	—	—	71	—	9,4	—	—	—	0,575	—
1417-0172	—	—	—	6,0	—	80	55	30	39	11,3	—	—	2,5	0,595	—
—	1417-0189	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	15,0	—	—	—	0,625
—	1417-0190	—	—	—	10,0	—	—	—	—	—	18,8	—	—	—	0,655
—	1417-0191	—	—	—	12,0	—	—	—	—	—	22,6	—	—	—	0,685

Размеры в мм

Обозначения роликов	Применяе- мость	r	Исполнения				D	D ₁	D ₂	d (пред. откл. по H9)	d ₁	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		A	r ₁	c	Масса, кг	
			Исполнения		Исполнения								Исполнения						
			I	II	I	II							I	II				I	II
1417-0173								110										1,434	
1417-0174								109										1,490	
1417-0175								108										1,545	
1417-0176								107										1,655	
1417-0177							113	85	106	55	71	50			7,2		3,0	1,765	
1417-0178								105										1,875	
1417-0179								102										2,090	
	1417-0192																		2,200
	1417-0193																		2,310
1417-0180																			
1417-0181																		4,262	
1417-0182																		4,381	
1417-0183																		4,500	
1417-0184																		4,620	
																		4,820	

Размеры в мм

Обозначения роликов	Применяе- мость	r	D		D ₁	D ₂	d (пред. откл. по Н9)	d ₁	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		h	r ₁	c	Масса, кг		
			Исполнения							Исполнения					Исполнения		
			I	II						I	II				I	II	I
1417-0185	—	—	10,0	—	155	120	140	75	86	70	18,8	—	8	5	4,0	5,020	—
—	1417-0194	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6	—	—	—	—	5,100
—	1417-0195	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30,0	—	—	—	—	5,400

Пример условного обозначения ролика $r=0,8$ мм, $D=50$ мм, исполнения I :

Ролик 1417-0151 ГОСТ 16344—70

То же, $r=4,0$ мм, $D=50$ мм, исполнения II :

Ролик 1417-0186 ГОСТ 16344—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78.

1.3. Твердость — HRC 63 . . . 65.

1.4. Торцовое биение ролика на диаметре D относительно оси посадочного отверстия должно соответствовать IX стелени точности по ГОСТ 24643—81.

1.5. Маркировать: обозначение обкатного ролика и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.