

Штампы для листовой штамповки  
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ  
С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

## Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.  
Plates-blanks for dies with axially positioned guide  
assemblies. Design and dimensions

ГОСТ  
13113-83

(СТ СЭВ 3324-81)

Взамен  
ГОСТ 13113-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен  
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324-81.

2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и табл. 1, 2.

Издание официальное



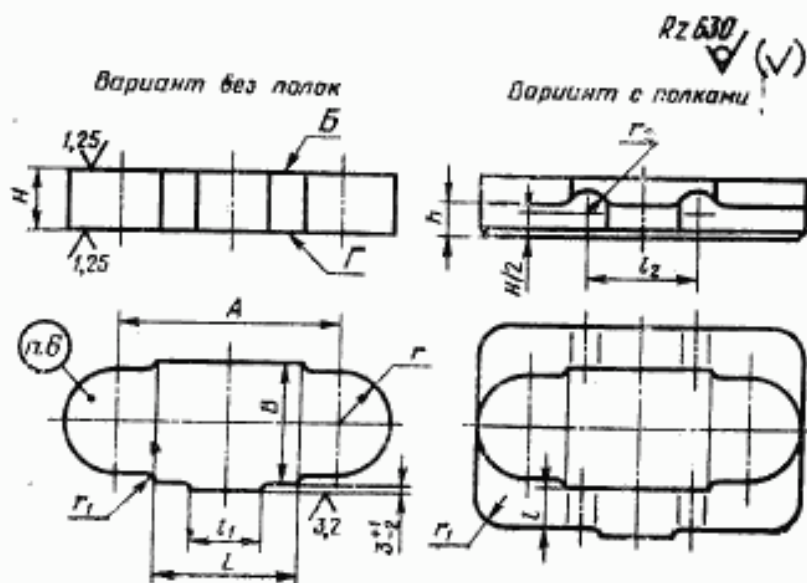
Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1986 г.

ГОСТ  
13113-83

ГОСТ 13113-83, Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры.  
Die bases for cold plastic working dies with guide posts located on central line. Construction and dimensions

## Исполнение I



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4641		63	50	25	—	120	—	50	—	22	8	—	1,40
1022-4642				32	20	150	16	—	—	—	—	—	2,65
1022-4643				40	—	—	20	—	—	—	—	—	3,68
1022-4644			80	—	—	140	—	—	—	—	—	—	4,32
1022-4645				25	—	150	—	—	—	—	—	—	2,19
1022-4646				—	—	140	—	71	—	28	—	—	2,30
1022-4647				32	—	—	—	—	—	—	—	—	4,16
1022-4648				—	20	150	20	—	—	—	—	—	4,17
1022-4649				36	—	—	—	—	—	—	—	—	4,52
1022-4651			63	40	—	—	—	—	—	—	10	—	4,87
1022-4652				28	—	—	—	—	—	—	—	—	3,31
1022-4653		100		36	20	170	20	—	—	—	—	—	5,50
1022-4654			125	45	—	—	—	90	—	—	—	—	6,60
1022-4655				28	—	—	—	—	—	—	—	—	3,80
1022-4656				36	20	200	20	—	—	36	—	—	6,23
1022-4657			80	45	—	—	—	—	—	—	—	—	7,41
1022-4658				28	—	150	—	71	—	—	—	—	3,31
1022-4659		80		36	25	—	20	—	—	—	—	—	6,20
1022-4661				45	—	—	—	—	—	—	—	—	7,25

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	I	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более																															
		L	B																																									
1022-4662		100	80	28	—	160	—	90	—	36	10	—	3,64																															
1022-4663					170	3,67																																						
1022-4664					160	6,75																																						
1022-4665					170	6,78																																						
1022-4666					190	7,93																																						
1022-4667		125			32		200						20	—	36	10	—	6,80																										
1022-4668					36		200											7,04																										
1022-4669					40		190											7,61																										
1022-4671					40		200											8,00																										
1022-4672					45													8,21																										
1022-4673		160			32													25	—	160	—	18	8,95																					
1022-4674					40		250																8,94																					
1022-4675					45																		10,84																					
1022-4676					50																		11,99																					
1022-4677					32																		13,03																					
1022-4678		200			40		300																90	160	—	45	16	18	10,96															
1022-4679					45																								13,19															
1022-4681					50																								14,53															
1022-4682				100		32																							200	25	—	140	45	16	22	15,72								
1022-4683						40																														9,33								
1022-4684					45																								10,85															
1022-4685					50																								11,78															
1022-4686					32																								12,74															
1022-4687		125		100	40		220																						25							—	160	45	16	18	9,98			
1022-4688					45			12,20																																				
1022-4689					50			13,40																																				
1022-4691					36			14,50																																				
1022-4692			160			45		250	200	—	200	45																													16	22	11,88	
1022-4693					50			14,70																																				
1022-4694					36			15,90																																				
1022-4695					45		300	14,03																																				
1022-4696					50			16,61																																				
1022-4697		250			36		340	200					—	200	45	16	22																										17,93	
1022-4698					45																																						15,47	
1022-4699					50													18,32																										
1022-4701					36													19,82																										
1022-4702			125		125	36												220																										—

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Назначение	Размеры рабочей плоскости		H	A	A	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4703		125		45		220			140			22	15,08
1022-4704				50									16,23
1022-4705				36								16	14,30
1022-4706		160		45		250						22	17,10
1022-4707				50									18,40
1022-4708				40		280			160			18	16,90
1022-4709						300							17,80
1022-4711		200	125			280						22	20,20
1022-4712				50		300							21,10
1022-4713				56	25					45	16	25	23,20
1022-4714				40								18	18,93
1022-4715		250		50		340			200			22	22,92
1022-4716				56								25	25,14
1022-4717				40								18	22,58
1022-4718		320		50		420			240			22	27,29
1022-4719				56								25	29,94
1022-4721				40			25	90				18	17,58
1022-4722		160		50		250						22	21,12
1022-4723				56								25	23,07
1022-4724				40		280			160			18	20,29
1022-4725						300							21,20
1022-4726		200		50		280						22	24,37
1022-4727						300							25,20
1022-4728			160	56								25	27,70
1022-4729				45								22	29,83
1022-4731		250		56		360			200			35	35,99
1022-4732				63									38,38
1022-4733				45								22	34,96
1022-4734		320		56		440			240			25	42,31
1022-4735				63									45,16
1022-4736				45	32							22	40,72
1022-4737		400		56		530			320	56	25		49,20
1022-4738				63									52,80
1022-4739				45								22	32,00
1022-4741				56									38,81
1022-4742		200	200	63		320			160			25	40,66

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг не более
		L	B										
1022-4743				45								22	35,20
1022-4744		250		56		360	25		200			25	42,73
1022-4745				63						56	25		45,10
1022-4746				50								22	48,05
1022-4747		320		56		440			240			25	52,09
1022-4748				63									55,25
1022-4749			200	50								22	56,40
1022-4751		400		56		530			320			25	63,08
1022-4752				63									67,35
1022-4753				71								32	74,58
1022-4754		500		56		630	32		400			25	72,81
1022-4755				71								32	86,53
1022-4756				50								22	50,72
1022-4757		250		56		380			180			25	57,36
1022-4758				63									59,96
1022-4759				71								32	66,12
1022-4761				50	32			100				22	57,28
1022-4762		320		56		440			240			25	66,72
1022-4763				63									68,09
1022-4764				71						65	40	32	75,20
1022-4765				56								25	75,48
1022-4766		400	250	63		530			320				84,68
1022-4767				71								32	90,80
1022-4768				80									99,58
1022-4769		500		63		630			400			25	98,11
1022-4771				80			40					32	116,18
1022-4772		630		63		750			500			25	114,51
1022-4773				80								32	136,54
1022-4774				56								25	78,00
1022-4775				63									88,26
1022-4776		320	320	71		440			240				93,42
1022-4777				80								32	102,23

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4778		400		80		550			320			32	145,34
1022-4779				90								40	154,70
1022-4781		500		80		650			400			32	164,78
1022-4782			320	90	40		40	100		85	50	40	176,45
1022-4783				80								32	195,57
1022-4784		630		90		800			500			40	203,34

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=63$  мм,  $B=50$  мм,  $H=25$  мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4641—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—17 ГОСТ 13113—83

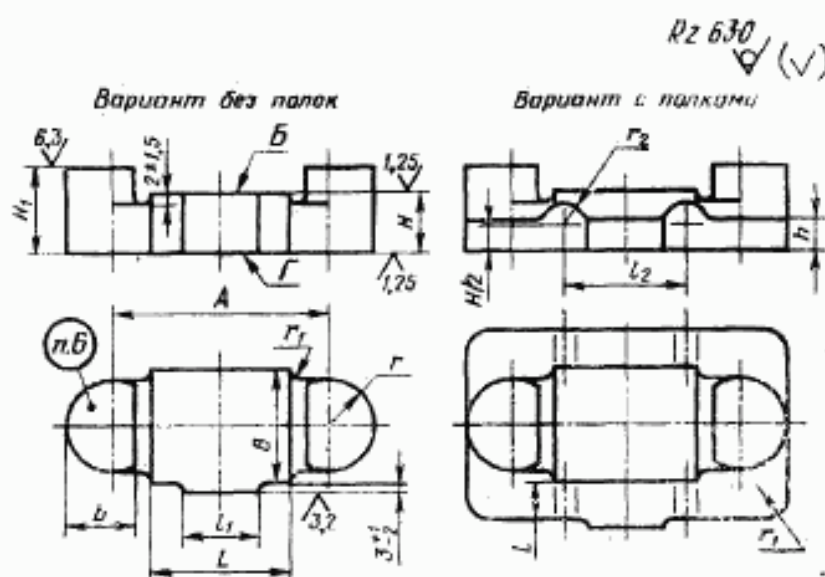
То же, из стали повышенной точности:

Плита 1022-4641—26 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—27 ГОСТ 13113—83

Исполнение 2



Черт. 2



Размеры, мм

Обозначение платы исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей поверхности		H	H <sub>1</sub>	h	A	a	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг не более
		Б	В												
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50	—	22	8	—	1,96
1022-4792		80	—	32	—	—	150	56	—	71	—	28	—	—	4,34
1022-4793		—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	5,50
1022-4794		100	63	—	—	—	170	—	—	90	—	—	—	—	7,10
1022-4795		125	—	—	—	—	200	—	20	—	—	—	10	—	7,82
1022-4796		80	—	36	63	—	150	65	—	71	—	36	—	—	7,80
1022-4797		100	80	—	—	—	170	—	—	—	—	—	—	—	8,37
1022-4798		125	—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	9,23
1022-4799		160	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	15,21
1022-4801		200	—	—	—	—	300	—	—	—	160	—	—	22	17,27
1022-4802		100	—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	15,02
1022-4803		125	—	—	—	—	220	—	—	—	140	—	—	—	15,88
1022-4804		160	100	45	80	—	250	—	—	—	160	—	—	—	17,17
1022-4805		200	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	19,83
1022-4806		250	—	—	—	25	340	80	—	—	200	45	16	—	21,56
1022-4807		125	—	—	—	—	220	—	—	—	140	—	—	—	18,40
1022-4808		160	—	—	—	—	250	—	—	90	160	—	—	22	19,85
1022-4809		200	125	—	—	—	300	—	—	—	160	—	—	—	25,23
1022-4811		250	—	—	—	—	340	—	—	—	200	—	—	—	27,52
1022-4812		320	—	50	—	—	420	—	25	—	240	—	—	—	32,31
1022-4813		160	—	—	—	—	250	—	—	—	160	—	—	—	26,56
1022-4814		200	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	29,01
1022-4815		250	160	—	—	—	360	—	—	—	200	—	—	—	42,26
1022-4816		320	—	—	—	—	440	—	—	—	240	—	—	—	48,58
1022-4817		400	—	—	100	—	530	100	—	—	320	55	25	—	55,47
1022-4818		200	—	—	—	—	320	—	—	—	160	—	—	—	45,08
1022-4819		250	—	—	—	—	360	—	—	—	200	—	—	—	49,00
1022-4821		320	200	56	—	—	440	—	—	—	240	—	—	—	58,36
1022-4822		400	—	—	—	—	530	—	—	—	320	—	—	—	71,18
1022-4823		500	—	—	—	32	630	—	—	—	400	—	—	25	80,91
1022-4824		250	—	—	—	—	380	—	32	100	180	—	—	—	65,46
1022-4825		320	—	—	—	—	440	115	—	—	240	65	40	—	74,82
1022-4826		400	250	—	—	—	530	—	—	—	320	—	—	—	93,70
1022-4827		500	—	63	110	—	630	40	—	—	400	—	—	—	107,13

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	h	L	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг не более
		L	B												
1022-4828		630	250	63	110	32	750	115	40	100	500	65	40	25	123,53
1022-4829		320	320				440				240				97,28
1022-4831		400					560				320				160,06
1022-4832		500	80	125	40	660	145				400	85	50	32	179,50
1022-4833		630									800				500

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=63$  мм;  $B=50$  мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4791—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4791—17 ГОСТ 13113—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна  $R_m = 240$  МПа, для стали  $R_m = 480$  МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.