

Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Upper plates-blanks for dies with diagonally
positioned guide assemblies. Design and dimensions

ГОСТ
13111—83

(СТ СЭВ 3325—81)

Взамен
ГОСТ 13111—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

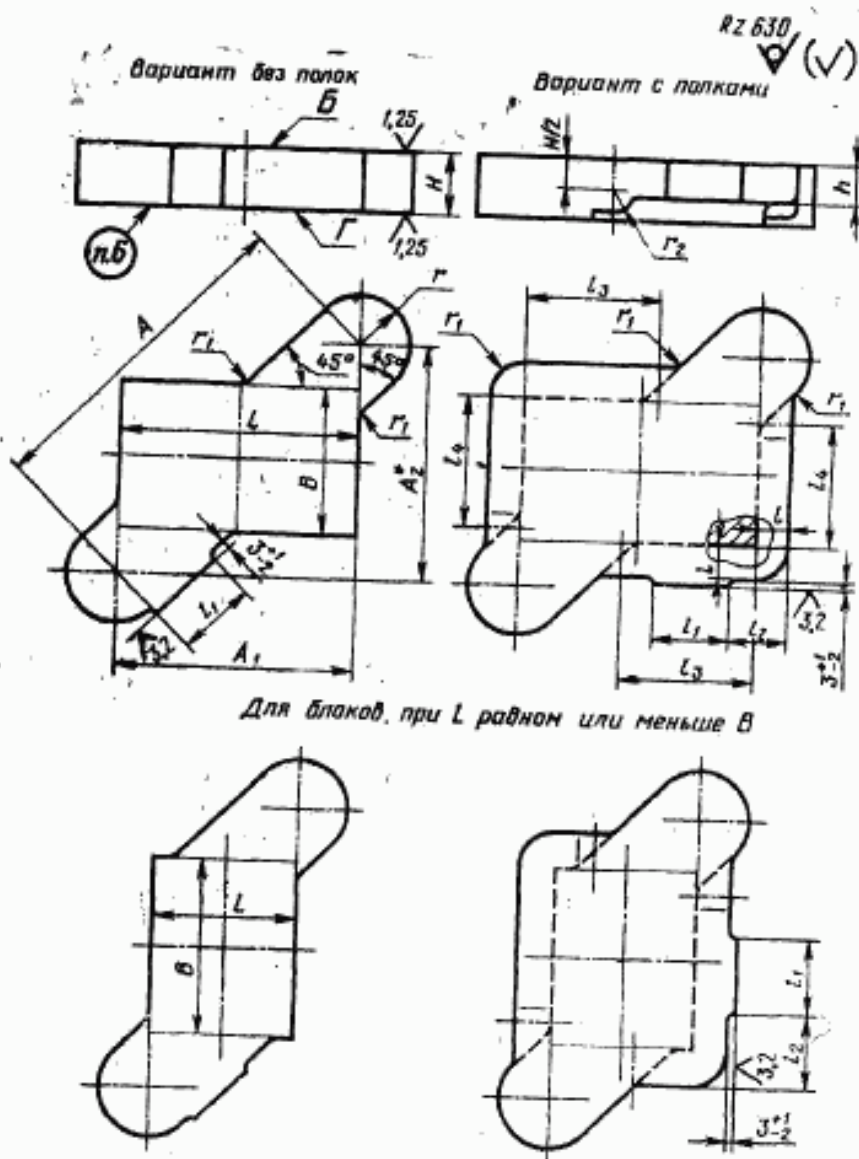
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.

2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения I	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4161		63	50	25	—	120	63	102,1	—	40	—	—	—	22	8	—	1,60
1022-4162		80		32	20	150	80	126,9	20	—	—	—	—	—	—	—	3,74
1022-4163		100		25	—	160	100	124,9	—	50	—	—	—	—	—	—	2,68
1022-4164			63	36	20	—	—	—	20	10	—	—	—	—	—	—	4,48
1022-4165		80		25	—	140	80	114,9	—	45	—	—	—	28	—	—	2,35
1022-4166				36	20	160	—	138,6	20	—	—	—	—	—	—	—	2,68
1022-4167			80	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,48
1022-4168		100		36	20	170	100	137,5	25	56	—	—	—	—	—	—	4,03
1022-4169				28	—	190	125	143,1	—	—	—	—	—	—	—	—	6,00
1022-4171		125	100	36	20	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	4,45
1022-4172				28	—	220	160	151,0	—	71	10	—	—	—	—	—	6,80
1022-4173		160		36	25	—	—	—	25	—	16	—	—	—	—	—	5,08
1022-4174			80	36	25	170	80	150,0	—	56	—	—	—	36	—	—	8,07
1022-4175		80		36	25	—	—	—	25	56	16	—	—	—	—	—	3,95
1022-4176		100		28	—	190	100	161,6	—	50	—	—	—	—	—	—	6,19
1022-4177			80	36	—	200	125	143,1	—	63	—	—	—	—	—	—	4,50
1022-4178		125		32	—	—	—	—	25	—	10	—	—	—	—	—	7,10
1022-4179		160		36	25	240	160	178,9	—	71	16	—	—	—	—	—	6,58
1022-4181			100	45	—	260	200	166,1	—	90	25	—	—	45	16	—	6,84
1022-4182		200		32	—	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	7,69
1022-4183				45	—	280	200	196,0	—	80	—	—	—	—	—	—	9,55
1022-4184		80	100	36	—	190	80	172,3	—	80	—	—	—	36	10	—	12,76
1022-4185		100		32	—	220	100	196,0	25	71	25	—	—	—	—	—	10,38
1022-4186		125		45	—	250	160	192,1	—	80	16	—	—	45	16	—	13,70
1022-4187		160	200	36	—	—	—	—	32	—	—	—	—	—	—	—	4,40
1022-4188				45	—	320	250	199,8	—	100	32	140	80	—	—	—	6,92
1022-4189		250		36	—	380	320	204,9	—	90	200	90	—	—	—	—	8,50
1022-4191		320	320	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,40
1022-4192				36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,85
1022-4193				45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,85
1022-4194			320	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,00
1022-4195				45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,20
1022-4196				36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,05
1022-4197			320	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22
1022-4198				36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16
1022-4199				45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22
1022-4201			320	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16
1022-4202				45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22
1022-4203				36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4203		80		32		220	80	205,0			—			36	10		6,93
1022-4204				36					25								8,10
1022-4205		100		32		240	100	218,2		80	35	—	—			—	9,50
1022-4206				45													12,60
1022-4207		125		36			125	216,5			25						12,15
1022-4208				45		250			32			16	105			22	15,20
1022-4209		160		36			160	192,1		71	16	—	—			—	12,50
1022-4211		160	125	36													13,54
1022-4212				45		280	160	229,8		63	—	—	—			—	13,54
1022-4213								196,0									16,14
1022-4214		200		40			200	223,6		80	16	110	110			18	16,99
1022-4215				50		300			32							22	20,57
1022-4216		250		40		340	250	230,4			25	130				18	19,75
1022-4217				50	25											22	24,41
1022-4218		320		40		400	320	240,0			80	190	115	45	16	18	23,45
1022-4219				50												22	28,30
1022-4221		80		32		260	80	247,4	25		25						9,75
1022-4222				45						100							12,85
1022-4223		100		36			100	261,5				—	—			—	12,80
1022-4224				45		280			32		50						14,53
1022-4225		125		36			125	250,5									13,80
1022-4226				45								16	145			22	16,47
1022-4227		160	160	40		300	160	253,8			40	55	150			18	17,85
1022-4228				50												22	21,71
1022-4229						305		230,3									19,82
1022-4231		200		40		320	200	249,8		80	20	100	150			18	20,41
1022-4232				50					40								24,50
1022-4233		250		45		380	250	286,2			25	110	140			22	31,20
1022-4234				56	32									56	25	25	37,33
1022-4235		320		45		420	320	272,0			80	180	130			22	35,50
1022-4236				56												25	42,40
1022-4237		125		40		320	125	294,6	32		50	20	180			18	16,87
1022-4238				50	25					100				45	16	22	20,42
1022-4239		160	200	40		340	160	300,0				50	190			18	20,74
1022-4241				50					40		80					22	25,30
1022-4242		200		45													30,80
1022-4243				56	32	380	200	323,1				56	180	56	25	25	36,90

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	b	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4244		250		45		400	250	312,3		80						22	34,40
1022-4245				56					40		40	110	170			25	41,20
1022-4246		320	200	50	32	460	320	330,5				170		56	25	22	44,82
1022-4247				56									180			25	49,36
1022-4248		400		50		530	400	347,7	50		80	230		65	40	22	58,80
1022-4249				56												25	64,60
1022-4251		125		40	25	380	125	358,8	32			6	230	45	16	18	19,80
1022-4252				50												22	23,93
1022-4253		160		45		400	160	366,6				25	220			25	30,70
1022-4254				56					40		110			56	25	22	36,78
1022-4255		200	250	45		420	200	369,3				60				25	35,00
1022-4256				56									230			25	41,88
1022-4257		250		50		460	250	386,1				100				22	49,70
1022-4258				56												25	54,60
1022-4259		320		50		500	320	384,2			60	150	220			22	57,00
1022-4261		320				500	320	384,2	50		60	150	220	65	40		62,70
1022-4262		400	250	56	32	560	400	391,9			130	240	230			25	73,85
1022-4263				63		630	500	383,3			250	350					81,24
1022-4264		500															94,83
1022-4265		160		45		460	160	431,3		100		20				22	35,40
1022-4266				56					40		140			56	25	25	42,30
1022-4267		200		50		500	200	458,3				50	290			22	41,55
1022-4268				56												25	49,80
1022-4269		250		50		530	250	467,3				80				22	57,80
1022-4271			320	56							150			65	40		63,60
1022-4272		320		63		560	320	459,6				150	300			25	74,20
1022-4273																	81,70
1022-4274		400				630	400	486,7			100	200	290				135,30
1022-4275		500		80	40	690	500	475,5			200	300	280	85	50	32	155,60
1022-4276		630				800	630	493,0			300	410	290				186,80
1022-4277		200		50			200	565,7	50			32	400			22	63,40
1022-4278				56	32	600								65	40		71,20
1022-4279		250		63			250	545,5			200	90	390			25	75,75
1022-4281			400														83,30
1022-4282		320				650	320	565,8				120	370				127,10
1022-4283		400				690	400	562,2				200					148,35
1022-4284		500		80	40	750	500	559,0			180	300	360	85	50	32	182,50
1022-4285		630				850	630	570,6			300	420	370				218,40

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более		
		L	B																
1022-4286		250	500	63	32	690	250	643,1	50	250	90	470	65	40	25	123,70			
1022-4287		320		80	40	750	320	678,3											
1022-4288		400				800	400	692,8											
1022-4289		500				850	500	687,4											
1022-4291		630	630	90	40	950	630	711,1	63	100	260	390	480	100	63	40	301,45		
1022-4292		800				1050	800	695,4			400	570					368,10		
1022-4293		320		80		850	320	787,5	50		310	110	580	85	50	32	187,10		
1022-4294		400		80		900	400	806,2				190					227,90		
1022-4295		500		90		950	500	807,8	63			280					308,90		
1022-4296		630				1030	630	814,9				380					367,95		
1022-4297		800		100	50	1150	800	826,1	400		560	502,50							

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4161-16 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

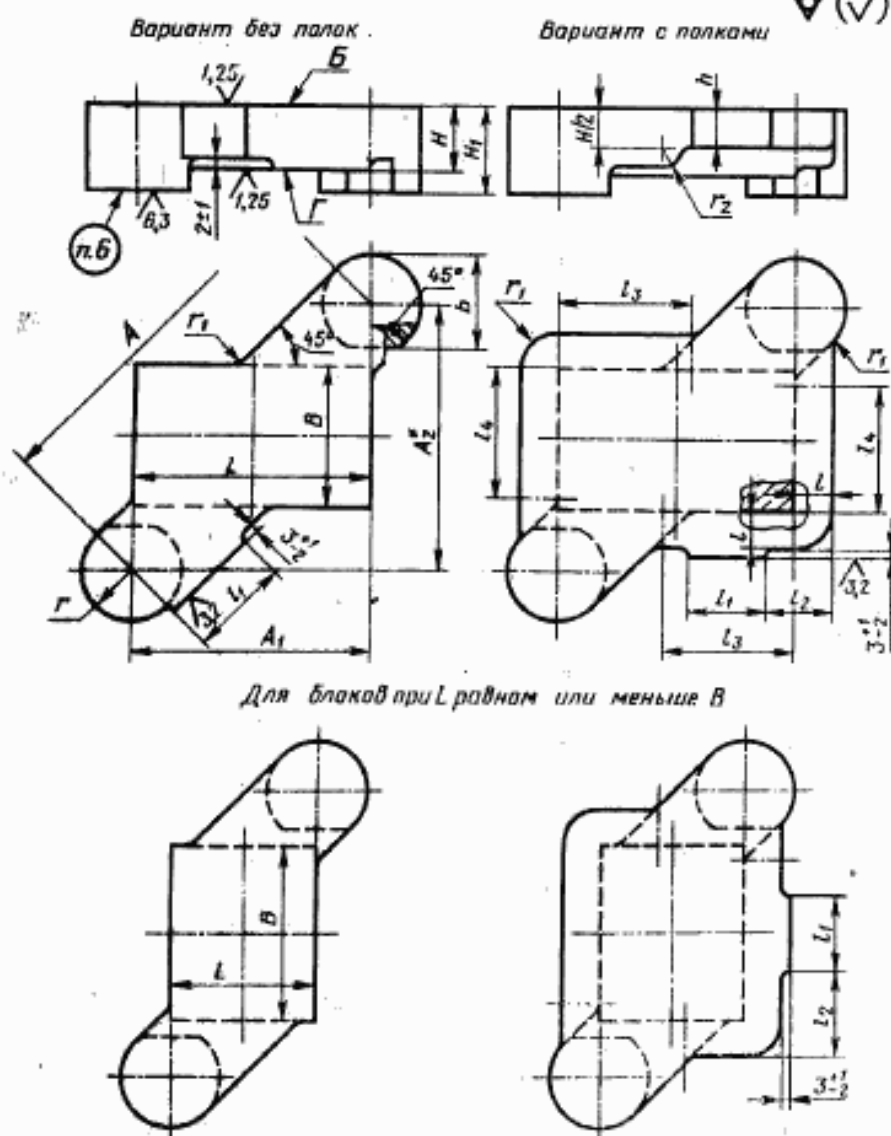
Плита 1022-4161-17 ГОСТ 13111-83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4161-26 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161-27 ГОСТ 13111-83

Rz 6,30
✓(✓)

Черт. 2

* Размеры для справок.

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	B1	b	A	A1	A2	b	L	L1	L2	L3	L4	r	r1	r2	Масса, кг, не более
		Δ	B																
1022-4311	63	50	25	50	—	120	63	102,1	44	—	40	—	—	—	22	8	—	—	2,24
1022-4312	80																		4,72
1022-4313	100																		5,45
1022-4314	80	63	36	63	20	160	80	138,6	—	—	45	—	—	—	10	—	—	—	5,45
1022-4315	100																		7,60
1022-4316	125																		8,41
1022-4317	160	25	220	160	151,0	—	—	—	—	—	71	16	—	—	36	—	—	—	9,70

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	A ₂	b	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B																
1022-4318		80					170	80	150,0				56	16					7,78
1022-4319		100		36	63		190	100	161,6	65			50	—			36	10	8,68
1022-4321		125	80				200	125	156,1				63	10					9,28
1022-4322		160					240	160	178,9				71	16					15,99
1022-4323		200		45	80		260	200	166,1	80	25		90				45	16	16,95
1022-4324		80		36	63		190	80	172,3	65			80	25			36	10	8,43
1022-4325		100					220	100	196,0				71						14,60
1022-4326		125					125	125	181,0				63	—					15,10
1022-4327		160	100	45	80		250	160	192,1	80			80	16			45	16	17,95
1022-4328		200					280	200	196,0		32								20,65
1022-4329		250					320	250	199,8				100	32	85	80		22	23,13
1022-4331		320				25	380	320	204,9				90	200	200	90			26,53
1022-4332		80		36	63		220	80	205,0	65				35			36	10	9,70
1022-4333		100					240	100	218,2		25		80						15,85
1022-4334		125		45	80		250	125	216,5					25	16	105			18,45
1022-4335		160	125				280	160	229,8				63	—	50				20,19
1022-4336		200					300	200	223,6		32		80	16	110	110		22	25,18
1022-4337		250		50	100		340	250	230,4				25	130					28,98
1022-4338		320					400	320	240,0	80			80	190	115	45	16		33,00
1022-4339		80					260	80	247,4		25		100	25					16,10
1022-4341		100		45	80		280	100	261,5		32			50					17,75
1022-4342		125					125	125	250,5					16	145				19,69
1022-4343		160	160	50			300	160	253,8				40	20	100			22	26,30
1022-4344		200					320	200	249,8		40		80	20	100				28,80
1022-4345		250					380	250	286,2	100			25	110	140				43,60
1022-4346		320		56	32		420	320	272,0				80	180	130	56	25	25	48,65
1022-4347		125					320	125	294,6	80	32		100	50	20	180	45	16	25,25
1022-4348		160					340	160	300,0					50	190				29,90
1022-4349		200	200				380	200	323,1		40		80	56	180				43,20
1022-4351		250					400	250	312,3	100			80	40	110	170	56	25	47,50
1022-4352		320		56	100	32	460	320	330,5					170				25	55,63
1022-4353		400					530	400	347,7	115	50		80	230	180		65	40	73,08
1022-4354		125		50	25		380	125	358,8	80	32			6	230	45	16	22	28,55
1022-4355		160					400	160	366,6					25	220				43,05
1022-4356		200	250	56	32		420	200	369,3	100	40	100	110	60	230	56	25		48,12
1022-4357		250					460	250	386,1					100				25	63,10
1022-4358		320					500	320	384,2	115	50		60	150	220	65	40		71,15

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	A ₂	b	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B																
1022-4359		400	250	63	110		560	400	391,9	115	50		130	240	230	65	40		90,20
1022-4361		500					630	500	383,3				250	350					103,90
1022-4362		160				32	460	160	431,3	100	40		140	20	290	56	25	25	48,60
1022-4363		200		56	100		500	200	458,3					50					56,10
1022-4364		250					530	250	467,3	115			150	80	290	65	40		72,10
1022-4365		320	320	63	110		560	320	459,6					150	300				90,70
1022-4366		400					630	400	486,7				100	200	290				150,05
1022-4367		500		80	125	40	690	500	475,5	145			200	300	280	85	50	32	170,30
1022-4368		630					800	630	493,0				300	410	290				197,35
1022-4369		200		56	100	32	600	200	565,7	115				32	400	65	40	25	74,06
1022-4371		250		63	110		250	250	545,5				200	90	390				92,35
1022-4372		320	400				650	320	565,8		50			120	370				141,85
1022-4373		400		80	125	40	690	400	562,2	145				200		85	50	32	163,05
1022-4374		500					750	500	559,0			100	180	300	360				197,20
1022-4375		630					850	630	570,6				300	420	370				192,70
1022-4376		250		63	110	32	690	250	643,1	115				90		65	40	25	132,70
1022-4377		320					750	320	678,3				250	120	170				170,90
1022-4378		400	500	80	125		800	400	692,8	145				190		85	50	32	197,70
1022-4379		500					850	500	687,4					290					221,43
1022-4381		630		90	140	10	950	630	711,1	170	63		250	390	480	100	63	40	324,10
1022-4382		800					1060	800	695,4				400	570					390,70
1022-4383		320		80	125		850	320	787,5	145	50			110		85	50	32	201,80
1022-4384		400					900	400	806,2				310	190					242,60
1022-4385		500	630	90			950	500	807,8					280	580				331,50
1022-4386		630			140		1030	630	814,9	170	63			380		100	63	40	390,55
1022-4387		800		100		50	1150	800	826,1				400	560					520,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4311-16 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4311-17 ГОСТ 13111-83

4. Материал плит исполнения 1—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977-75, для плит исполнения 2—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m=240$ МПа, для стали $R_m=480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.