ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИГЛЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КОРОТКИЕ

FOCT 11800--74*

Конструкция

Short vent needles. Design

Взамен ГОСТ 11800---66

OKIT 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на короткие вентиляционные иглы, применяемые для изготовления вентиляционных каналов мелких и средних литейных форм и стержней.

Требования пл. 1—2.1; 2.3—2.5 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРОТКИХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ИГЛ

- Конструкция и размеры вентиляционных исл должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.
 - Технические условия по ГОСТ 11801—74
 - 1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- 1.3. Маркировать; обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.. ••

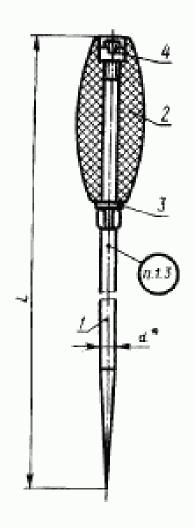
Издание официальное

Перевечатка воспрещена

* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными к августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11—80, 9—85, 8—92)



С. 2 ГОСТ 11800-74



^{*} Размер для справок.

Таблица 1

| 7 | | | _ | |
|-----------------|--|---------|---------------------------|---------------------|
| Обозначение игл | бозначение илл d , L , Macca, κr (для справок) | кг (для | Поз. 1 .Игла Кол. 1 | |
| | | | , , , , , , | Обозначение деталей |
| Г002.297313.006 | 5 | | 0,9. ** | Γ002.297313.00601 |
| Г002.297313.007 | 12 | 200 | 0,21 | Γ002.297313.00701 |
| Γ002.297313.008 | . 14 | 200 | 0,26 | Γ002.297313.00801 |
| Γ002.297313.009 | 16 | | 0,31 | Γ002.297313.00901 |

ГОСТ 11800-74 C. 3

Продолжение табл. 1

| Обозначение исл | <i>д</i> , мм | <i>L</i> , мм | Масса, кт (для справок) | Пов. 1 Игла Кол. 1 Обозначение деталей |
|-----------------|------------------|------------------|-------------------------------|---|
| Γ002.297313.010 | 5 | | 0,10 | F002.297313.010—91 |
| Γ002.297313.011 | 12 | 250 | 0,26 | Г002.297313.011—01 |
| Г002.297313.012 | 14 | | 0,32 | F002.297313.012-01 |
| Г002.297313.013 | 16 | | 0,39 | Г002.297313.013—01 |
| Γ002.297313.014 | 5 | | 0,11 | F002.297313.01401 |
| Γ002.297313.015 | 12 | 350 | 0,32 | Γ002.297313.01501 |
| Γ002.297313.016 | 14 | | 0,41 | F002.297313.01601 |
| F002.297313.017 | 16 | | 0,42 | Г002.297313.017—0) |

Продолжение табл. 1

| Обозначение игл | Поз. 2 Рукоятка FOCT 11784—74 Кол. 2 | Поз. 3 Шайба ГОСТ 11371—78 Кол. 1 | Пол. 4 Гайка ГОСТ 10657—80 Кол. 1 | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|
| | Обозначение деталей | | | | | |
| Γ002.297313.006 Γ002.297313.007 Γ002.297313.008 Γ002.297313.009 Γ002.297313.010 Γ002.297313.011 Γ002.297313.012 Γ002.297313.013 Γ002.297313.014 Γ002.297313.015 Γ002.297313.016 Γ002.297313.017 | Γ002.297311.001—03 | A.5.02.Cr3cn.05 | M5—6H.8.01 | | | |

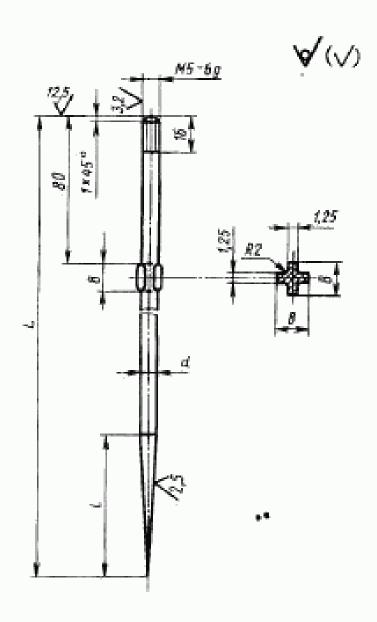
C. 4 FOCT 11800-74

Пример условного обозначения короткой вентиляционной иглы $L=200~\mathrm{mm}$:

Игла вентиляционная короткая Г002.297313.006 ГОСТ 11800—74 (Измененная редакция, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ИГЛЫ

2.1. Конструкция и размеры иглы (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2



Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение игд | ď | L | 1 | Теоретическая масса, кг (для справок) |
|-----------------|----|-----|----|--|
| Γ002.297313.006 | 5 | | 60 | 0,03 |
| Γ002.297313.007 | 12 | 200 | | 0,15 |
| Γ002.297313.008 | 14 | 200 | | 0,20 |
| Γ002.297313.009 | 16 | | | 0,25 |
| Г002.297313.010 | 5 | | 60 | 0,04 |
| Г002.297313.011 | 12 | 200 | | 0,19 |
| Г002.297313.012 | 14 | 250 | | 0,26 |
| Г002.297313.013 | 16 | | | 0,33 |
| Г002.297313.014 | 5 | 350 | 80 | 0,05 |
| Γ002.297313.015 | 12 | | | 0,26 |
| Γ002.297313.016 | 14 | | | 0,41 |
| Γ002.297313.017 | 16 | | | 0,42 |

Пример условного обозначения иглы $L = 200 \, \mathrm{mm}$:

Игла Г002.297313.006--01 ГОСТ 11800--74.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3). **

2.2. Материал — круг
$$\frac{d - B 11 \text{ FOCT } 2590-88}{\text{Ст3сп } 1-11 \text{ FOCT } 535-88}$$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.3. Твердость — 51 ... 56 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

C. 6 FOCT 11800-74

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по $\pm \frac{1T16}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).