



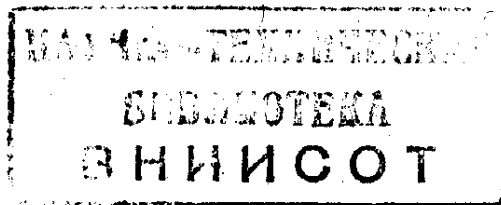
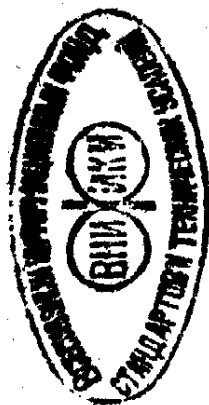
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

Цена 9 коп.

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

Руководитель темы Доркин В. Н.

Исполнитель Зарослова М. П.

Центральным проектно-конструкторским и технологическим бюро (ЦПКТБ — Калужский филиал)

Гл. инженер Рябчиков Е. В.

Руководители темы: Воробьев Г. А., Костоглот А. Б.

ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

Диаметры

Bars for threading metric thread.
Diameters

**ГОСТ
19258—73**

**Взамен
МН 5597—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

~~до 01.01 1984 г.~~

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней, обеспечивающих нарезание метрической резьбы по ГОСТ 9150—59 с допусками по ГОСТ 16093—70, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—60, ГОСТ 10702—63 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе), меди по ГОСТ 859—66.

2. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом должны соответствовать указанным в табл. 1, для резьб с мелким шагом — указанным в табл. 2.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

Таблица I

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		Номинал.						Пред. откл.	
		Номинал.	Пред. откл.	6h	6g	6e	6d	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.
1		0,97		0,97	0,95						
1,1	0,25	1,07		1,07	1,05						
1,2		1,17	-0,03	1,17	1,15				-0,04		
1,4	0,3	1,36		1,36	1,34						
1,6		1,55		1,55	1,53						
1,8	0,35	1,75		1,75	1,73						
2	0,4	1,95		1,95	1,93				-0,05		
2,2		2,15	-0,04	2,15	2,13						
2,5	0,45	2,45		2,45	2,43				-0,06		
3	0,5	2,94		2,94	2,92	2,89					
3,5	0,6	3,44	-0,05	3,44	3,42	3,39					
4	0,7	3,94		3,94	3,92	3,89					
4,5	0,75	4,44	-0,06	4,44	4,42	4,38					
5	0,8	4,94		4,94	4,92	4,88				4,94	-0,18
6		5,92	-0,07	5,92	5,89	5,86	5,83		-0,10	5,92	
7	1	6,92		6,92	6,89	6,86	6,83			6,92	-0,20
8		7,90	-0,08	7,90	7,87	7,84	7,80		-0,11	7,90	
9	1,25	8,90		8,90	8,87	8,84	8,80			8,90	-0,24
10		9,88	-0,09	9,88	9,85	9,81	9,78			9,88	
11	1,5	10,88		10,88	10,85	10,81	10,78		-0,12	10,88	-0,26

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы d		Шаг резьбы p	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска														
			4h		6h		6g	6e		6d	6h; 6g; 6e; 6d		8h	8g	Пред. откл.		
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.										Пред. откл.		

Таблица 2

мм

Диаметр стержня под резьбу с полем допуска												
Номиналь- ный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	$4h$		$6h$		$6g$	$6e$	$6d$	$6h; 6g; 6e; 6d$		$8h$	$8g; 8g$
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
1	0,2	0,98	-0,03	0,98	0,96	-	-0,04	-	-	-	-	-
1,1		1,08		1,06								
1,2		1,18		1,16								
1,4		1,38		1,36								
1,6		1,58		1,56								
1,8	1,78	1,76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	1,97	1,95										
2,2	2,17	2,15										
2,5	2,45	2,43										
3	2,95	2,93										
3,5	3,45	3,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	3,94	3,92										
4,5	4,44	4,42										
5	4,94	4,92										
5,5	5,44	5,42										
6	5,94	5,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7	0,75	-0,06										
	0,5	-0,04										
	0,75	-0,06										
	0,5	-0,04										
8	0,75	-0,06	7,94	7,92	7,88	7,89	7,88	7,89	7,88	7,89	7,88	

3*

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с подем допуска										
		4 <i>h</i>		Номин.						Пред. откл.		
		Номин.	Пред. откл.	6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	Пред. откл.	Номин.	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	Пред. откл.
22	1,5	21,88	-0,09	21,88	21,85	21,81	21,78	-0,12	21,88	21,85	-0,26	
	2	21,84	-0,10	21,84	21,80	21,77	21,74	-0,13	21,84	21,80	-0,29	
	0,75	23,94	-0,06	23,94	23,92	23,88	—	-0,09	—	—	—	
24	1	23,92	-0,07	23,92	23,89	23,86	23,83	-0,10	23,92	23,89	-0,20	
	1,5	23,88	-0,09	23,88	23,85	23,81	23,78	-0,12	23,88	23,85	-0,26	
	2	23,84	-0,10	23,84	23,80	23,77	23,74	-0,13	23,84	23,80	-0,29	
25	1	24,92	-0,07	24,92	24,89	24,86	24,83	-0,10	24,92	24,89	-0,20	
	1,5	24,88	-0,09	24,88	24,85	24,81	24,78	-0,12	24,88	24,85	-0,26	
	2	24,84	-0,10	24,84	24,80	24,77	24,74	-0,13	24,84	24,80	-0,29	
26	1,5	25,88	-0,09	25,88	25,85	25,81	25,78	-0,12	25,88	25,85	-0,26	
	0,75	26,94	-0,06	26,94	26,92	26,88	—	-0,09	—	—	—	
	1	26,92	-0,07	26,92	26,89	26,86	26,83	-0,10	26,92	26,89	-0,20	
27	1,5	26,88	-0,09	26,88	26,85	26,81	26,78	-0,12	26,88	26,85	-0,26	
	2	26,84	-0,10	26,84	26,80	26,77	26,74	-0,13	26,84	26,80	-0,29	
	1	27,92	-0,07	27,92	27,89	27,86	27,83	-0,10	27,92	27,89	-0,20	
28	1,5	27,88	-0,09	27,88	27,85	27,81	27,78	-0,12	27,88	27,85	-0,26	
	2	27,84	-0,10	27,84	27,80	27,77	27,74	-0,13	27,84	27,80	-0,29	
	0,75	29,94	-0,06	29,94	29,92	29,88	—	-0,09	—	—	—	
30	1	29,92	-0,07	29,92	29,89	29,86	29,83	-0,10	29,92	29,89	-0,20	
	1,5	29,88	-0,09	29,88	29,85	29,81	29,78	-0,12	29,88	29,85	-0,26	
	2	29,84	-0,10	29,84	29,80	29,77	29,74	-0,13	29,84	29,80	-0,29	

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска										
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	Номин.		6 <i>d</i>	Пред. откл.		8 <i>h</i> , 8 <i>g</i>	Пред. откл.
		Номин.	Пред. откл.	Номин.								
30	3	29,84	-0,16	29,84	29,79	29,75	29,73	-0,22	29,84	29,79	-0,44	Пред. откл.
	1,5	31,88	-0,09	31,88	31,85	31,81	31,78	-0,12	31,88	31,85	-0,26	
	2	31,84	-0,10	31,84	31,80	31,77	31,74	-0,13	31,84	31,80	-0,29	
32	0,75	32,94	-0,06	32,94	32,92	32,88	-	-0,09	-	-	-	Пред. откл.
	1	32,92	-0,07	32,92	32,89	32,86	32,83	-0,10	32,92	32,89	-0,20	
	1,5	32,88	-0,09	32,88	32,85	32,81	32,78	-0,12	32,88	32,85	-0,26	
33	2	32,84	-0,10	32,84	32,80	32,77	32,74	-0,13	32,84	32,80	-0,29	Пред. откл.
	3	34,88	-0,16	34,88	34,80	34,81	34,78	-0,22	34,88	34,80	-0,44	
	1,5	35,92	-0,09	35,92	35,89	35,86	35,83	-0,12	35,92	35,89	-0,26	
35	1	35,88	-0,09	35,88	35,85	35,81	35,78	-0,10	35,88	35,85	-0,20	Пред. откл.
	1,5	35,84	-0,10	35,84	35,80	35,77	35,74	-0,13	35,84	35,80	-0,26	
	2	37,88	-0,16	37,88	37,85	37,81	37,78	-0,22	37,88	37,85	-0,44	
36	3	38,92	-0,09	38,92	38,89	38,86	38,83	-0,12	38,92	38,89	-0,26	Пред. откл.
	1,5	38,88	-0,10	38,88	38,85	38,81	38,78	-0,13	38,88	38,85	-0,29	
	2	38,84	-0,16	38,84	38,80	38,77	38,74	-0,22	38,84	38,80	-0,44	
38	1	39,88	-0,09	39,88	39,85	39,81	39,78	-0,12	39,88	39,85	-0,26	Пред. откл.
	1,5	39,84	-0,10	39,84	39,80	39,77	39,74	-0,13	39,84	39,80	-0,29	
	2	39,80	-0,16	39,80	39,79	39,75	39,73	-0,22	39,80	39,79	-0,44	
39	3	39,75	-0,16	39,75	39,79	39,75	39,73	-0,22	39,75	39,79	-0,44	Пред. откл.
	1,5	39,71	-0,10	39,71	39,68	39,65	39,62	-0,13	39,71	39,68	-0,26	
	2	39,67	-0,16	39,67	39,64	39,61	39,58	-0,22	39,67	39,64	-0,44	
40	1	40,71	-0,09	40,71	40,68	40,65	40,62	-0,12	40,71	40,68	-0,26	Пред. откл.
	1,5	40,67	-0,10	40,67	40,64	40,61	40,58	-0,13	40,67	40,64	-0,29	
	2	40,63	-0,16	40,63	40,60	40,57	40,54	-0,22	40,63	40,60	-0,44	

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	Прел. откл.		Номин.	
		Номин.	Прел. откл.								
42	1	41,92	-0,07	41,92	41,89	41,86	41,83	-0,10	41,92	41,89	-0,20
	1,5	41,88	-0,09	41,88	41,85	41,81	41,78	-0,12	41,88	41,85	-0,26
	2		-0,10		41,80	41,77	41,74	-0,13		41,80	-0,29
	3	41,84	-0,16	41,84	41,79	41,75	41,73	-0,22	41,84	41,79	-0,44
	4		-0,22		41,78	41,74	41,71	-0,32		41,78	-0,59
45	1	44,92	-0,07	44,92	44,89	44,86	44,83	-0,10	44,92	44,89	-0,20
	1,5	44,88	-0,09	44,88	44,85	44,81	44,78	-0,12	44,88	44,85	-0,26
	2		-0,10		44,80	44,77	44,74	-0,13		44,80	-0,29
	3	44,84	-0,16	44,84	44,79	44,75	44,73	-0,22	44,84	44,79	-0,44
	4		-0,22		44,78	44,74	44,71	-0,32		44,78	-0,59
48	1	47,92	-0,07	47,92	47,89	47,86	47,83	-0,10	47,92	47,89	-0,20
	1,5	47,88	-0,09	47,88	47,85	47,81	47,78	-0,12	47,88	47,85	-0,26
	2		-0,10		47,80	47,77	47,74	-0,13		47,80	-0,29
	3	47,84	-0,16	47,84	47,79	47,75	47,73	-0,22	47,84	47,79	-0,44
	4		-0,22		47,78	47,74	47,71	-0,32		47,78	-0,59
50	1,5	49,88	-0,09	49,88	49,85	49,81	49,78	-0,12	49,88	49,85	-0,26
	2		-0,10		49,80	49,77	49,74	-0,13		49,80	-0,29
	3	49,84	-0,16	49,84	49,79	49,75	49,73	-0,22	49,84	49,79	-0,44
	1	51,92	-0,07	51,92	51,89	51,86	51,83	-0,10	51,92	51,89	-0,20
	1,5	51,88	-0,09	51,88	51,85	51,81	51,78	-0,12	51,88	51,85	-0,26
52	2	51,84	-0,10	51,84	51,80	51,77	51,74	-0,13	51,84	51,80	-0,29

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6e		6d		6h; 6g; 6e; 6d	
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
52	3	51,84	-0,16	51,84	51,79	51,75	51,73	51,73	-0,22	51,84	51,79
	4		-0,22		51,78	51,74	51,71	51,71	-0,32		51,78
	1,5	54,88	-0,09	54,88	54,85	54,81	54,78	54,78	-0,12	54,88	54,85
	2		-0,10		54,80	54,77	54,74	54,74	-0,13		54,80
55	3	54,84	-0,16	54,84	54,79	54,75	54,73	54,73	-0,22	54,84	54,79
	4		-0,22		54,78	54,74	54,71	54,71	-0,32		54,78
	1	55,92	-0,07	55,92	55,89	55,85	55,83	55,83	-0,10	55,92	55,89
	1,5	55,88	-0,09	55,88	55,85	55,81	55,78	55,78	-0,12	55,88	55,85
56	2		-0,10		55,80	55,77	55,74	55,74	-0,13		55,80
	3	55,84	-0,16	55,84	55,79	55,75	55,73	55,73	-0,22	55,84	55,79
	4		-0,22		55,78	55,74	55,71	55,71	-0,32		55,78
	1,5	57,88	-0,09	57,88	57,85	57,81	57,78	57,78	-0,12	57,88	57,85
58	2		-0,10		57,80	57,77	57,74	57,74	-0,13		57,80
	3	57,84	-0,16	57,84	57,79	57,75	57,73	57,73	-0,22	57,84	57,79
	4		-0,22		57,78	57,74	57,71	57,71	-0,32		57,78
	1	59,92	-0,07	59,92	59,89	59,86	59,83	59,83	-0,10	59,92	59,89
60	1,5	59,88	-0,09	59,88	59,85	59,81	59,78	59,78	-0,12	59,88	59,85
	2		-0,10		59,80	59,77	59,74	59,74	-0,13		59,80
	3	59,84	-0,16	59,84	59,79	59,75	59,73	59,73	-0,22	59,84	59,79
	4		-0,22		59,78	59,74	59,71	59,71	-0,32		59,78
62	1,5	61,88	-0,09	61,88	61,85	61,81	61,78	61,78	-0,12	61,88	61,85

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>		6 <i>g</i>		6 <i>e</i>		6 <i>d</i>	
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
62	2		—0,10		61,84	61,80	—0,13	61,77	—0,13	61,74	61,80
	3	61,84	—0,16	61,84	—0,22	61,79	—0,10	61,75	—0,22	61,73	61,79
	4		—0,22		63,92	61,78	—0,32	61,74	—0,32	61,71	61,78
	1	63,92	—0,07	63,92	—0,10	63,89	—0,12	63,86	—0,10	63,83	63,89
64	1,5	63,88	—0,09	63,88	—0,13	63,85	—0,13	63,81	—0,13	63,78	63,85
	2		—0,10		63,84	63,80	—0,22	63,77	—0,22	63,74	63,80
	3	63,84	—0,16	63,84	—0,32	63,79	—0,12	63,75	—0,32	63,73	63,79
	4		—0,22		64,88	63,78	—0,12	63,74	—0,12	63,71	63,78
65	1,5	64,88	—0,09	64,88	—0,13	64,85	—0,13	64,81	—0,13	64,78	64,85
	2		—0,10		64,84	64,80	—0,22	64,77	—0,22	64,74	64,80
	3	64,84	—0,16	64,84	—0,32	64,79	—0,12	64,75	—0,32	64,73	64,79
	4		—0,22		67,92	64,78	—0,12	64,74	—0,12	64,71	64,78
68	1	67,92	—0,07	67,92	—0,10	67,89	—0,10	67,86	—0,10	67,83	67,89
	1,5	67,88	—0,09	67,88	—0,13	67,85	—0,13	67,81	—0,13	67,78	67,85
	2		—0,10		67,84	67,80	—0,22	67,77	—0,22	67,74	67,80
	3	67,84	—0,16	67,84	—0,32	67,79	—0,12	67,75	—0,32	67,73	67,79
70	4		—0,22		69,88	67,78	—0,12	67,74	—0,12	67,71	67,78
	1,5	69,88	—0,09	69,88	—0,13	69,85	—0,13	69,81	—0,13	69,78	69,85
	2		—0,10		69,84	69,80	—0,22	69,77	—0,22	69,74	69,80
	3	69,84	—0,16	69,84	—0,32	69,79	—0,12	69,75	—0,32	69,73	69,79
	4		—0,22			69,78	—0,12	69,74	—0,12	69,71	69,78

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6g		6e		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
70	6	69,84	-0,30	69,84	-0,30	69,76	-0,44	69,69	-0,44	69,84	-0,79
	1	71,92	-0,07	71,92	-0,07	71,89	-0,10	71,83	-0,10	71,92	-0,20
	1,5	71,88	-0,09	71,88	-0,09	71,85	-0,12	71,78	-0,12	71,88	-0,26
	2		-0,10		-0,10	71,80	-0,13	71,74	-0,13	71,80	-0,29
	3		-0,16		-0,16	71,79	-0,22	71,73	-0,22	71,79	-0,44
	4	71,84	-0,22	71,84	-0,22	71,78	-0,32	71,71	-0,32	71,84	-0,59
72	6		-0,30		-0,30	71,76	-0,44	71,69	-0,44	71,76	-0,79
	1,5	74,88	-0,09	74,88	-0,09	74,85	-0,12	74,78	-0,12	74,88	-0,26
	2		-0,10		-0,10	74,80	-0,13	74,74	-0,13	74,80	-0,29
	3	74,84	-0,16	74,84	-0,16	74,79	-0,22	74,73	-0,22	74,84	-0,44
	4		-0,22		-0,22	74,78	-0,32	74,71	-0,32	74,78	-0,59
	1	75,92	-0,07	75,92	-0,07	75,89	-0,10	75,83	-0,10	75,92	-0,20
75	1,5	75,88	-0,09	75,88	-0,09	75,85	-0,12	75,78	-0,12	75,88	-0,26
	2		-0,10		-0,10	75,80	-0,13	75,74	-0,13	75,80	-0,29
	3	75,84	-0,16	75,84	-0,16	75,79	-0,22	75,73	-0,22	75,79	-0,44
	4		-0,22		-0,22	75,78	-0,32	75,71	-0,32	75,78	-0,59
	1		-0,30		-0,30	75,76	-0,44	75,69	-0,44	75,76	-0,79
	2	77,84	-0,10	77,84	-0,10	77,80	-0,13	77,74	-0,13	77,84	-0,29
76	1	79,92	-0,07	79,92	-0,07	79,89	-0,10	79,83	-0,10	79,92	-0,20
	1,5	79,88	-0,09	79,88	-0,09	79,85	-0,12	79,78	-0,12	79,88	-0,26
	2	79,84	-0,10	79,84	-0,10	79,80	-0,13	79,74	-0,13	79,84	-0,29
	3		-0,16		-0,16	79,79	-0,22	79,73	-0,22	79,79	-0,44
	4		-0,22		-0,22	79,78	-0,32	79,71	-0,32	79,78	-0,59
	1		-0,30		-0,30	79,76	-0,44	79,69	-0,44	79,76	-0,79
78	2		-0,10		-0,10	79,74	-0,13	79,68	-0,13	79,74	-0,29
	3		-0,16		-0,16	79,73	-0,22	79,67	-0,22	79,73	-0,44
	4		-0,22		-0,22	79,72	-0,32	79,66	-0,32	79,72	-0,59
	1		-0,30		-0,30	79,71	-0,44	79,65	-0,44	79,71	-0,79
	2	77,84	-0,10	77,84	-0,10	77,80	-0,13	77,74	-0,13	77,84	-0,29
	3	79,92	-0,07	79,92	-0,07	79,89	-0,10	79,83	-0,10	79,92	-0,20
80	1,5	79,88	-0,09	79,88	-0,09	79,85	-0,12	79,78	-0,12	79,88	-0,26
	2	79,84	-0,10	79,84	-0,10	79,80	-0,13	79,74	-0,13	79,84	-0,29
	3		-0,16		-0,16	79,79	-0,22	79,73	-0,22	79,79	-0,44
	4		-0,22		-0,22	79,78	-0,32	79,71	-0,32	79,78	-0,59
	1		-0,30		-0,30	79,76	-0,44	79,69	-0,44	79,76	-0,79
	2	77,84	-0,10	77,84	-0,10	77,80	-0,13	77,74	-0,13	77,84	-0,29

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска												
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	Номин.				6 <i>d</i>	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
		Номин.	Пред. откл.		6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i>		6 <i>g</i>	8 <i>g</i>		8 <i>h</i>	8 <i>g</i>
80	3		-0,16		79,79	79,75	79,73		-0,22		79,79		-0,44	
	4	79,84	-0,22	79,84	79,78	79,74	79,71		-0,32	79,84	79,78		-0,59	
	6		-0,30		79,76	79,72	79,69		-0,44		79,76		-0,79	
82	2	81,84	-0,10	81,84	81,80	81,77	81,74		-0,13	81,84	81,80		-0,29	
	1,5	84,88	-0,09	84,88	84,85	84,81	84,78		-0,12	84,88	84,85		-0,26	
	2		-0,10		84,80	84,77	84,74		-0,13		84,80		-0,29	
85	3		-0,16		84,79	84,75	84,73		-0,22		84,79		-0,44	
	4	84,84	-0,22	84,84	84,78	84,74	84,71		-0,32	84,84	84,78		-0,59	
	6		-0,30		84,76	84,72	84,69		-0,44		84,76		-0,79	
90	1,5	89,88	-0,09	89,88	89,85	89,81	89,78		-0,12	89,88	89,85		-0,26	
	2		-0,10		89,80	89,77	89,74		-0,13		89,80		-0,29	
	3		-0,16		89,79	89,75	89,73		-0,22		89,79		-0,44	
95	4	89,84	-0,22	89,84	89,78	89,74	89,71		-0,32	89,84	89,78		-0,59	
	6		-0,30		89,76	89,72	89,69		-0,44		89,76		-0,79	
	1,5	94,88	-0,09	94,88	94,85	94,81	94,78		-0,12	94,88	94,85		-0,26	
100	2		-0,10		94,80	94,77	94,74		-0,13		94,80		-0,29	
	3		-0,16		94,79	94,75	94,73		-0,22		94,79		-0,44	
	4	94,84	-0,22	94,84	94,78	94,74	94,71		-0,32	94,84	94,78		-0,59	
100	6		-0,30		94,76	94,72	94,69		-0,44		94,76		-0,79	
	1,5	99,88	-0,09	99,88	99,85	99,81	99,78		-0,12	99,88	99,85		-0,26	
	2		-0,10		99,80	99,77	99,74		-0,13	99,84	99,80		-0,29	

мм

Диаметр стержня под резьбу с полем допуска

Диаметр стержня под резьбу с подем допуска													
Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	Номин.			6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>		8 <i>g</i>		8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.		6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			
100	3		-0,16		99,79	99,75	99,73		-0,22		99,79	-0,44	
	4	99,84	-0,22	99,84	99,78	99,74	99,71		-0,32	99,84	99,78	-0,59	
	6		-0,30		99,76	99,72	99,69		-0,44		99,76	-0,79	
	1,5	104,88	-0,09	104,88	104,85	104,81	104,78		-0,12	104,88	104,85	-0,26	
	2		-0,10		104,80	104,77	104,74		-0,13		104,80	-0,29	
105	3		-0,16		104,79	104,75	104,73		-0,22	104,84	104,79	-0,44	
	4	104,84	-0,22	104,84	104,78	104,74	104,71		-0,32		104,78	-0,59	
	6		-0,30		104,76	104,72	104,69		-0,44		104,76	-0,79	
	1,5	109,88	-0,09	109,88	109,85	109,81	109,78		-0,12	109,88	109,85	-0,26	
	2		-0,10		109,80	109,77	109,74		-0,13		109,80	-0,29	
110	3		-0,16		109,79	109,75	109,73		-0,22		109,79	-0,44	
	4	109,84	-0,22	109,84	109,78	109,74	109,71		-0,32	109,84	109,78	-0,59	
	6		-0,30		109,76	109,72	109,69		-0,44		109,76	-0,79	
	1,5	114,88	-0,09	114,88	114,85	114,81	114,78		-0,12	114,88	114,85	-0,26	
	2		-0,10		114,80	114,77	114,74		-0,13		114,80	-0,29	
115	3		-0,16		114,79	114,75	114,73		-0,22		114,79	-0,44	
	4	114,84	-0,22	114,84	114,78	114,74	114,71		-0,32	114,84	114,78	-0,59	
	6		-0,30		114,76	114,72	114,69		-0,44		114,76	-0,79	
	1,5	119,88	-0,09	119,88	119,85	119,81	119,78		-0,12	119,88	119,85	-0,26	
	2		-0,10		119,80	119,77	119,74		-0,13	119,84	119,80	-0,29	
120	3		-0,16		119,79	119,75	119,73		-0,22		119,79	-0,44	

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g		6e	6d	Пред. откл.		Номинал.
		Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.					
120	4	119,84	-0,22	119,84	119,78	119,74	119,71	-0,32	119,84	119,78	-0,59
	6		-0,30		119,76	119,72	119,69	-0,44	119,76	119,76	-0,79
	1,5	124,88	-0,09	124,88	124,85	124,81	124,78	-0,12	124,88	124,85	-0,26
	2		-0,10		124,80	124,77	124,74	-0,13		124,80	-0,29
	3	124,84	-0,16	124,84	124,79	124,75	124,73	-0,22	124,84	124,79	-0,44
	4		-0,22		124,78	124,74	124,71	-0,32		124,78	-0,59
125	6		-0,30		124,76	124,72	124,69	-0,44		124,76	-0,79
	1,5	129,88	-0,09	129,88	129,85	129,81	129,78	-0,12	129,88	129,85	-0,26
	2		-0,10		129,80	129,77	129,74	-0,13		129,80	-0,29
	3	129,84	-0,16	129,84	129,79	129,75	129,73	-0,22		129,79	-0,44
	4		-0,22		129,78	129,74	129,71	-0,32	129,84	129,78	-0,59
	6		-0,30		129,76	129,72	129,69	-0,44		129,76	-0,79
130	1,5	134,88	-0,09	134,88	134,85	134,81	134,78	-0,12	134,88	134,85	-0,26
	2		-0,10		134,80	134,77	134,74	-0,13		134,80	-0,29
	3		-0,16		134,79	134,75	134,73	-0,22		134,79	-0,44
	4	129,84	-0,22	129,84	129,78	129,74	129,71	-0,32	129,84	129,78	-0,59
	6		-0,30		129,76	129,72	129,69	-0,44		129,76	-0,79
	1,5	134,88	-0,09	134,88	134,85	134,81	134,78	-0,12	134,88	134,85	-0,26
135	2		-0,10		134,80	134,77	134,74	-0,13		134,80	-0,29
	3		-0,16		134,79	134,75	134,73	-0,22		134,79	-0,44
	4	134,84	-0,22	134,84	134,78	134,74	134,71	-0,32	134,84	134,78	-0,59
	6		-0,30		134,76	134,72	134,69	-0,44		134,76	-0,79
	1,5	139,88	-0,09	139,88	139,85	139,81	139,78	-0,12	139,88	139,85	-0,26
	2		-0,10		139,80	139,77	139,74	-0,13		139,80	-0,29
140	3	139,84	-0,16	139,84	139,79	139,75	139,73	-0,22	139,84	139,79	-0,44
	4		-0,22		139,78	139,74	139,71	-0,32		139,78	-0,59
	6		-0,30		139,76	139,72	139,69	-0,44		139,76	-0,79
	1,5	139,88	-0,09	139,88	139,85	139,81	139,78	-0,12	139,88	139,85	-0,26
	2		-0,10		139,80	139,77	139,74	-0,13		139,80	-0,29
	3		-0,16		139,79	139,75	139,73	-0,22		139,79	-0,44
145	4		-0,22		139,78	139,74	139,71	-0,32	139,84	139,79	-0,59
	6		-0,30		139,76	139,72	139,69	-0,44		139,78	-0,79
	1,5	144,88	-0,09	144,88	144,85	144,81	144,78	-0,12	144,88	144,85	-0,26
	2		-0,10		144,80	144,77	144,74	-0,13		144,80	-0,29
	3	144,84	-0,16	144,84	144,79	144,75	144,73	-0,22		144,79	-0,44
	4		-0,22		144,78	144,74	144,71	-0,32	144,84	144,78	-0,59
150	6		-0,30		144,76	144,72	144,69	-0,44		144,76	-0,79
	1,5	149,88	-0,09	149,88	149,85	149,81	149,78	-0,12	149,88	149,85	-0,26
	2		-0,10		149,80	149,77	149,74	-0,13		149,80	-0,29
	3	149,84	-0,16	149,84	149,79	149,75	149,73	-0,22		149,79	-0,44
	4		-0,22		149,78	149,74	149,71	-0,32	149,84	149,79	-0,59
	6		-0,30		149,76	149,72	149,69	-0,44		149,76	-0,79
155	1,5	154,88	-0,09	154,88	154,85	154,81	154,78	-0,12	154,88	154,85	-0,26
	2		-0,10		154,80	154,77	154,74	-0,13		154,80	-0,29
	3	154,84	-0,16	154,84	154,79	154,75	154,73	-0,22		154,79	-0,44
	4		-0,22		154,78	154,74	154,71	-0,32	154,84	154,78	-0,59
	6		-0,30		154,76	154,72	154,69	-0,44		154,76	-0,79
	1,5	159,88	-0,09	159,88	159,85	159,81	159,78	-0,12	159,88	159,85	-0,26
160	2		-0,10		159,80	159,77	159,74	-0,13		159,80	-0,29
	3	159,84	-0,16	159,84	159,79	159,75	159,73	-0,22		159,79	-0,44
	4		-0,22		159,78	159,74	159,71	-0,32	159,84	159,79	-0,59
	6		-0,30		159,76	159,72	159,69	-0,44		159,76	-0,79
	1,5	164,88	-0,09	164,88	164,85	164,81	164,78	-0,12	164,88	164,85	-0,26
	2		-0,10		164,80	164,77	164,74	-0,13		164,80	-0,29
165	3	164,84	-0,16	164,84	164,79	164,75	164,73	-0,22		164,79	-0,44
	4		-0,22		164,78	164,74	164,71	-0,32	164,84	164,78	-0,59
	6		-0,30		164,76	164,72	164,69	-0,44		164,76	-0,79
	1,5	169,88	-0,09	169,88	169,85	169,81	169,78	-0,12	169,88	169,85	-0,26
	2		-0,10		169,80	169,77	169,74	-0,13		169,80	-0,29
	3	169,84	-0,16	169,84	169,79	169,75	169,73	-0,22		169,79	-0,44
170	4		-0,22		169,78	169,74	169,71	-0,32	169,84	169,79	-0,59
	6		-0,30		169,76	169,72	169,69	-0,44		169,78	-0,79
	1,5	174,88	-0,09	174,88	174,85	174,81	174,78	-0,12	174,88	174,85	-0,26
	2		-0,10		174,80	174,77	174,74	-0,13		174,80	-0,29
	3	174,84	-0,16	174,84	174,79	174,75	174,73	-0,22		174,79	-0,44
	4		-0,22		174,78	174,74	174,71	-0,32	174,84	174,78	-0,59
175	6		-0,30		174,76	174,72	174,69	-0,44		174,76	-0,79
	1,5	179,88	-0,09	179,88	179,85	179,81	179,78	-0,12	179,88	179,85	-0,26
	2		-0,10		179,80	179,77	179,74	-0,13		179,80	-0,29
	3	179,84	-0,16	179,84	179,79	179,75	179,73	-0,22		179,79	-0,44
	4		-0,22		179,78	179,74	179,71	-0,32	179,84	179,79	-0,59
	6		-0,30		179,76	179,72	179,69	-0,44		179,76	-0,79
180	1,5	184,88	-0,09	184,88	184,85	184,81	184,78	-0,12	184,88	184,85	-0,26
	2		-0,10		184,80	184,77	184,74	-0,13		184,80	-0,29
	3	184,84	-0,16	184,84	184,79	184,75	184,73	-0,22		184,79	-0,44
	4		-0,22		184,78	184,74	184,71	-0,32	184,84	184,78	-0,59
	6		-0,30		184,76	184,72	184,69	-0,44		184,76	-0,79
	1,5	189,88	-0,09	189,88	189,85	189,81	189,78	-0,12	189,88	189,85	-0,26
185	2		-0,10		189,80	189,77	189,74	-0,13		189,80	-0,29
	3	189,84	-0,16	189,84	189,79	189,75	189,73	-0,22		189,79	-0,44
	4		-0,22		189,78	189,74	189,71	-0,32	189,84	189,79	-0,59
	6		-0,30		189,76	189,72	189,69	-0,44		189,76	-0,79
	1,5	194,88	-0,09	194,88	194,85	194,81	194,78	-0,12	194,88	194,85	-0,26
	2		-0,10		194,80	194,77	194,74	-0,13		194,80	-0,29
190	3	194,84	-0,16	194,84	194,79	194,75	194,73	-0,22		194,79	-0,44
	4		-0,22		194,78	194,74	194,71	-0,32	194,84	194,78	-0,59
	6		-0,30		194,76	194,72	194,69	-0,44		194,76	-0,79
	1,5	199,88	-0,09	199,88	199,85	199,81	199,78	-0,12	199,88	199,85	-0,26
	2		-0,10		199,80	199,77	199,74	-0,13		199,80	-0,29
	3	199,84	-0,16	199,84	199,79	199,75	199,73	-0,22		199,79	-0,44
195	4		-0,22		199,78	199,74	199,71	-0,32	199,84	199,79	-0,59
	6		-0,30		199,76	199,72	199,69	-0,44		199,78	-0,79
	1,5	204,88	-0,09	204,88	204,85	204,81	204,78	-0,12	204,88	204,85	-0,26
	2		-0,10		204,80	204,77	204,74	-0,13		204,80	-0,29
	3	204,84	-0,16	204,84	204,79	204,75	204,73	-0,22		204,79	-0,44
	4		-0,22		204,78	204,74	204,71	-0,32	204,84	204,78	-0,59
200	6		-0,30		204,76	204,72	204,69	-0,44		204,76	-0,79
	1,5	209,88	-0,09	209,88	209,85	209,81	209,78	-0,12	209,88	209,85	-0,26
	2		-0,10		209,80	209,77	209,74	-0,13		209,80	-0,29
	3	209,84	-0,16	209,84	209,79	209,75	209,73	-0,22		209,79	-0,44
	4		-0,22		209,78	209,74	209,71	-0,32	209,84	209,79	-0,59
	6		-0,30		209,76	209,72	209,69	-0,44		209,76	-0,79
205	1,5	214,88	-0,09	214,88	214,85	214,81	214,78	-0,12	214,88	214,85	-0,26
	2		-0,10		214,80	214,77	214,74	-0,13		214,80	-0,29
	3	214,84	-0,16	214,84	214,79	214,75	214,73	-0,22		214,79	-0,44
	4		-0,22		214,78	214,74					

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска													
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>		6 <i>e</i>		6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>		8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	Пред. откл.	
		Номин.	Пред. откл.		Номин.					Пред. откл.					

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		$4h$		$6h$		$6g$		$6e$		$6d$	
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
165	4	164,84	-0,22	164,84	-0,22	164,78	-0,32	164,74	-0,32	164,71	-0,32
	6		-0,30		-0,30	164,76	-0,44	164,72	-0,44	164,69	-0,44
	2		-0,10		-0,10	169,80	-0,13	169,77	-0,13	169,74	-0,13
170	3	169,84	-0,16	169,84	-0,16	169,79	-0,22	169,75	-0,22	169,73	-0,22
	4		-0,22		-0,22	169,78	-0,32	169,74	-0,32	169,71	-0,32
	6		-0,30		-0,30	169,76	-0,44	169,72	-0,44	169,69	-0,44
	2		-0,10		-0,10	174,80	-0,13	174,77	-0,13	174,74	-0,13
175	3	174,84	-0,16	174,84	-0,16	174,79	-0,22	174,75	-0,22	174,73	-0,22
	4		-0,22		-0,22	174,78	-0,32	174,74	-0,32	174,71	-0,32
	6		-0,30		-0,30	174,76	-0,44	174,72	-0,44	174,69	-0,44
	2		-0,10		-0,10	179,80	-0,13	179,77	-0,13	179,74	-0,13
180	3	179,84	-0,16	179,84	-0,16	179,79	-0,22	179,75	-0,22	179,73	-0,22
	4		-0,22		-0,22	179,78	-0,32	179,74	-0,32	179,71	-0,32
	6		-0,30		-0,30	179,76	-0,44	179,72	-0,44	179,69	-0,44
	2		-0,10		-0,10	184,80	-0,13	184,77	-0,13	184,74	-0,13
185	3	184,84	-0,16	184,84	-0,16	184,79	-0,22	184,75	-0,22	184,73	-0,22
	4		-0,22		-0,22	184,78	-0,32	184,74	-0,32	184,71	-0,32
	6		-0,30		-0,30	184,76	-0,44	184,72	-0,44	184,69	-0,44
	2		-0,10		-0,10	189,80	-0,13	189,77	-0,13	189,74	-0,13
190	3	189,84	-0,16	189,84	-0,16	189,79	-0,22	189,75	-0,22	189,73	-0,22
	4		-0,22		-0,22	189,78	-0,32	189,74	-0,32	189,71	-0,32

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска										
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>		6 <i>g</i>		6 <i>e</i>		6 <i>d</i>		
		Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.		Номин.		Пред. откл.		Номин.		
190	6	189,84	—0,30	189,84	—0,30	189,76	189,72	189,69	—0,44	189,84	189,76	—0,79
	2		—0,10		—0,10	194,80	194,77	194,74	—0,13		194,80	—0,29
	3		—0,16		—0,16	194,79	194,75	194,73	—0,22		194,79	—0,44
	4	194,84	—0,22	194,84	—0,22	194,78	194,74	194,71	—0,32	194,84	194,78	—0,59
	6		—0,30		—0,30	194,76	194,72	194,69	—0,44		194,76	—0,79
195	2		—0,10		—0,10	199,80	199,77	199,74	—0,13		199,80	—0,29
	3		—0,16		—0,16	199,79	199,75	199,73	—0,22		199,79	—0,44
	4	199,84	—0,22	199,84	—0,22	199,78	199,74	199,71	—0,32	199,84	199,78	—0,59
	6		—0,30		—0,30	199,76	199,72	199,69	—0,44		199,76	—0,79
	200	6		—0,30		—0,30	199,76	199,72	199,69	—0,44		199,76

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРОВ СТЕРЖНЕЙ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ ПОВЫШЕННОЙ ВЯЗКОСТИ

1. Общие положения

1.1. Под материалами повышенной вязкости понимаются материалы, у которых из-за повышенных упругих деформаций и пластических свойств наблюдается значительный подъем витка (вспучивание).

1.2. К группе материалов повышенной вязкости относятся:

латуни по ГОСТ 15527—70;

титановые сплавы;

стали и сплавы высоколегированные, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные (на никелевой основе) по ГОСТ 5632—72.

1.3. В табл. 1 приведены величины подъема витка для некоторых видов труднообрабатываемых материалов повышенной вязкости.

Т а б л и ц а 1

Материал	Величина подъема витка резьбы A для шага резьбы P , мм							
	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6
Латунь	0,025	0,035	0,045		0,055	0,060	0,070	0,080
Титановые сплавы	0,022	0,027	0,033	0,038	0,044	0,049	0,055	0,066
Жаропрочные стали и сплавы	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,072
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,070	0,084

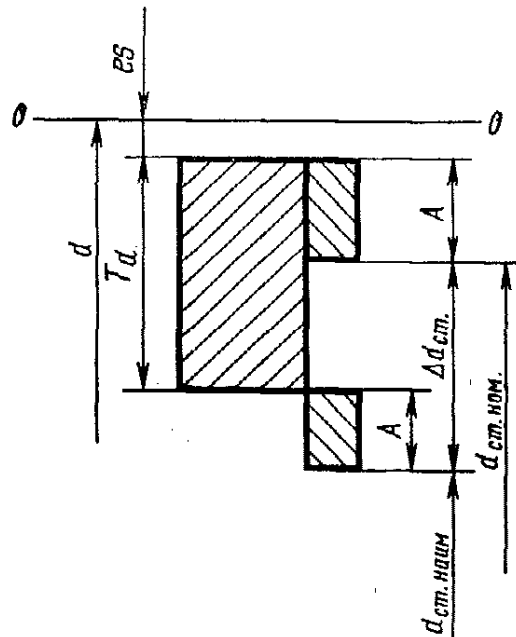
Продолжение

Материал	Величина подъема витка резьбы A для шага резьбы P , мм							
	0,7	0,75	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0
Латунь	0,090	0,100	0,110	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200
Титановые сплавы	0,077	0,082	0,088	0,110	0,137	0,165	0,192	0,220
Жаропрочные стали и сплавы	0,084	0,090	0,096	0,120	0,150	0,180	0,210	0,240
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,098	0,105	0,112	0,140	0,175	0,210	0,245	0,280

П р и м е ч а н и е. Величины подъема витка A для материалов, не вошедших в таблицу, должны определяться путем экспериментов.

2. Расчет диаметра стержня

2.1. Диаметр стержня под нарезание резьбы рассчитывается по формулам (1) — (4).



2.2. Номинальный (наибольший) диаметр стержня $d_{\text{ст. ном}}$ определяют по формуле

$$d_{\text{ст. ном}} = d - es - A, \quad (1)$$

где d — номинальный наружный диаметр резьбы болта, мм;

es — верхнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1. При расчете диаметров стержней для группы материалов в формулу подставляют наибольшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.3. Наименьший диаметр стержня $d_{\text{ст. наим}}$ определяют по формулам:

а) для конкретного вида материала

$$d_{\text{ст. наим}} = d - (es + T_d) - \frac{A}{2}, \quad (2)$$

где $es + T_d$ — нижнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1;

б) для группы материалов

$$d_{\text{ст. наим}} = d - (es + T_d) - A, \quad (3)$$

где A — наименьшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.4. Допуск на диаметр стержня $\Delta d_{\text{ст}}$ определяют по формуле

$$\Delta d_{\text{ст}} = d_{\text{ст. ном}} - d_{\text{ст. наим}}. \quad (4)$$

2.5. Пример расчета диаметра стержня под резьбу M10 с полем допуска 6g ($d=10$ мм; $P=1,5$ мм; $es=0,032$ мм; $es+T_d=0,268$ мм) для группы материалов (наибольшее значение величины подъема витка $A=0,210$; наименьшее значение величины подъема витка $A=0,160$):

- 1) $d_{ст. ном} = 10 - 0,032 - 0,210 = 9,758$ мм. Округляем до $d_{ст. ном} = 9,76$ мм.
- 2) $d_{ст. наим} = 10 - 0,268 - 0,160 = 9,572$ мм. Округляем до $d_{ст. наим} = 9,57$ мм.
- 3) $\Delta d_{ст} = 9,76 - 9,57 = 0,19$ мм.
- 4) Диаметр стержня 9,76_{-0,19} мм.

2.6. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом приведены в табл. 2, для резьб с мелким шагом — в табл. 3.

2.7. Рекомендуется производить уточнение предельных размеров диаметров стержней на первых 3—5 изделиях партии, в зависимости от механических свойств обрабатываемых материалов, плавки, термообработки и других технологических факторов.

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска			
		4h		6h	6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	0,25	0,97	—0,04	0,97	0,95
1,1		1,07		1,07	1,05
1,2		1,17		1,17	1,15
1,4	0,3	1,36	—0,05	1,36	1,34
1,6	0,35	1,55		1,55	1,53
1,8		1,75		1,75	1,73
2	0,4	1,94	—0,06	1,94	1,93
2,2	0,45	2,14		2,14	2,12
2,5		2,44		2,44	2,42
3	0,5	2,93	—0,07	2,93	2,91
3,5	0,6	3,42		3,42	3,40
4	0,7	3,90		3,90	3,88
4,5	0,75	4,40	—0,08	4,40	4,37
5	0,8	4,89		4,89	4,86
6	1	5,86		5,86	5,83
7		6,86	—0,09	6,86	6,83
8	1,25	7,83		7,83	7,80
9		8,83		8,83	8,80
10	1,5	9,79	—0,10	9,79	9,76
11		10,79		10,79	10,76
12	1,75	11,76		11,76	11,72
14	2	13,72	—0,12	13,72	13,68
16		15,72		15,72	15,68

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска			
		$4h$		$6h$	$6g$
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	0,2	0,97	—0,03	0,97	0,96
1,1		1,07		1,07	1,06
1,2		1,17		1,17	1,16
1,4		1,37		1,37	1,36
1,6		1,57		1,57	1,56
1,8		1,77		1,77	1,76
2	0,25	1,97	—0,04	1,97	1,95
2,2		2,17		2,17	2,15
2,5	0,35	2,45		2,45	2,43
3		2,95		2,95	2,93
3,5		3,45		3,45	3,43
4	0,5	3,93		3,93	3,91
4,5		4,43		4,43	4,41
5		4,93		4,93	4,91
5,5		5,43		5,43	5,41
6		5,93		5,93	5,91
	0,75	5,90	—0,07	5,90	5,87
7	0,5	6,93	—0,05	6,93	6,91
	0,75	6,90	—0,07	6,90	6,87
8	0,5	7,93	—0,05	7,93	7,91
	0,75	7,90	—0,07	7,90	7,87
	1	7,86	—0,08	7,86	7,83
9	0,5	8,93	—0,05	8,93	8,91
	0,75	8,90	—0,07	8,90	8,87
	1	8,86	—0,08	8,86	8,83
10	0,5	9,93	—0,05	9,93	9,91
	0,75	9,90	—0,07	9,90	9,87
	1	9,86	—0,08	9,86	9,83
	1,25	9,83	—0,09	9,83	9,80
11	0,5	10,93	—0,05	10,93	10,91
	0,75	10,90	—0,07	10,90	10,87
	1	10,86	—0,08	10,86	10,83
12	0,5	11,93	—0,05	11,93	11,91

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.
12	0,75	11,90	—0,07	11,90	11,87	—0,12
	1	11,86	—0,08	11,86	11,83	—0,15
	1,25	11,83	—0,09	11,83	11,80	—0,17
	1,5	11,79	—0,10	11,79	11,76	—0,19
14	0,5	13,93	—0,05	13,93	13,91	—0,09
	0,75	13,90	—0,07	13,90	13,87	—0,12
	1	13,86	—0,08	13,86	13,83	—0,15
	1,25	13,83	—0,09	13,83	13,80	—0,17
15	1,5	13,79	—0,10	13,79	13,76	—0,19
	1	14,86	—0,08	14,86	14,83	—0,15
	1,5	14,79	—0,10	14,79	14,76	—0,19
	0,5	15,93	—0,05	15,93	15,91	—0,09
16	0,75	15,90	—0,07	15,90	15,87	—0,12
	1	15,86	—0,08	15,86	15,83	—0,15
	1,5	15,79	—0,10	15,79	15,76	—0,19
	2	15,72	—0,12	15,72	15,68	—0,22
17	0,5	17,93	—0,05	17,93	17,91	—0,09
	0,75	17,90	—0,07	17,90	17,87	—0,12
	1	17,86	—0,08	17,86	17,83	—0,15
	1,5	17,79	—0,10	17,79	17,76	—0,19
18	2	17,72	—0,12	17,72	17,68	—0,22
	0,5	19,93	—0,05	19,93	19,91	—0,09
	0,75	19,90	—0,07	19,90	19,87	—0,12
	1	19,86	—0,08	19,86	19,83	—0,15
20	1,5	19,79	—0,10	19,79	19,76	—0,19
	2	19,72	—0,12	19,72	19,68	—0,22
	0,5	21,93	—0,05	21,93	21,91	—0,09
	0,75	21,90	—0,07	21,90	21,87	—0,12
22	1	21,86	—0,08	21,86	21,83	—0,15
	1,5	21,79	—0,10	21,79	21,76	—0,19
	2	21,72	—0,12	21,72	21,68	—0,22
	0,5	21,93	—0,05	21,93	21,91	—0,09
22	0,75	21,90	—0,07	21,90	21,87	—0,12
	1	21,86	—0,08	21,86	21,83	—0,15
	1,5	21,79	—0,10	21,79	21,76	—0,19
	2	21,72	—0,12	21,72	21,68	—0,22

Номиналь- ный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		$4h$		$6h$	$6g$	$6h, 6g$
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
24	0,75	23,90	—0,07	23,90	23,87	—0,12
	1	23,86	—0,08	23,86	23,83	—0,15
	1,5	23,79	—0,10	23,79	23,76	—0,19
	2	23,72	—0,12	23,72	23,68	—0,22
25	1	24,86	—0,08	24,86	24,83	—0,15
	1,5	24,79	—0,10	24,79	24,76	—0,19
	2	24,72	—0,12	24,72	24,68	—0,22
26	1,5	25,79	—0,10	25,79	25,76	—0,19
27	0,75	26,90	—0,07	26,90	26,87	—0,12
	1	26,86	—0,08	26,86	26,83	—0,15
	1,5	26,79	—0,10	26,79	26,76	—0,19
	2	26,72	—0,12	26,72	26,68	—0,22
28	1	27,86	—0,08	27,86	27,83	—0,15
	1,5	27,79	—0,10	27,79	27,76	—0,19
	2	27,72	—0,12	27,72	27,68	—0,22
30	0,75	29,90	—0,07	29,90	29,87	—0,12
	1	29,86	—0,08	29,86	29,83	—0,15
	1,5	29,79	—0,10	29,79	29,76	—0,19
	2	29,72	—0,12	29,72	29,68	—0,22
32	1,5	31,79	—0,10	31,79	31,76	—0,19
	2	31,72	—0,12	31,72	31,68	—0,22
33	0,75	32,90	—0,07	32,90	32,87	—0,12
	1	32,86	—0,08	32,86	32,83	—0,15
	1,5	32,79	—0,10	32,79	32,76	—0,19
	2	32,72	—0,12	32,72	32,68	—0,22
35	1,5	34,79	—0,10	34,79	34,76	—0,19
36	1	35,86	—0,08	35,86	35,83	—0,15
	1,5	35,79	—0,10	35,79	35,76	—0,19
	2	35,72	—0,12	35,72	35,68	—0,22
38	1,5	37,79	—0,10	37,79	37,76	—0,19
39	1	38,86	—0,08	38,86	38,83	—0,15
	1,5	38,79	—0,10	38,79	38,76	—0,19
	2	38,72	—0,12	38,72	38,68	—0,22

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
40	1,5	39,79	—0,10	39,79	39,76	—0,19
	2	39,72	—0,12	39,72	39,68	—0,22
42	1	41,86	—0,08	41,86	41,83	—0,15
	1,5	41,79	—0,10	41,79	41,76	—0,19
	2	41,72	—0,12	41,72	41,68	—0,22
45	1	44,86	—0,08	44,86	44,83	—0,15
	1,5	44,79	—0,10	44,79	44,76	—0,19
	2	44,72	—0,12	44,72	44,68	—0,22
48	1	47,86	—0,08	47,86	47,83	—0,15
	1,5	47,79	—0,10	47,79	47,76	—0,19
	2	47,72	—0,12	47,72	47,68	—0,22
50	1,5	49,79	—0,10	49,79	49,76	—0,19
	2	49,72	—0,12	49,72	49,68	—0,22
52	1	51,86	—0,08	51,86	51,83	—0,15
	1,5	51,79	—0,10	51,79	51,76	—0,19
	2	51,72	—0,12	51,72	51,68	—0,22
55	1,5	54,79	—0,10	54,79	54,76	—0,19
	2	54,72	—0,12	54,72	54,68	—0,22
56	1	55,86	—0,08	55,86	55,83	—0,15
	1,5	55,79	—0,10	55,79	55,76	—0,19
	2	55,72	—0,12	55,72	55,68	—0,22
58	1,5	57,79	—0,10	57,79	57,76	—0,19
	2	57,72	—0,12	57,72	57,68	—0,22
60	1	59,86	—0,08	59,86	59,83	—0,15
	1,5	59,79	—0,10	59,79	59,76	—0,19
	2	59,72	—0,12	59,72	59,68	—0,22
62	1,5	61,79	—0,10	61,79	61,76	—0,19
	2	61,72	—0,12	61,72	61,68	—0,22
64	1	63,86	—0,08	63,86	63,83	—0,15
	1,5	63,79	—0,10	63,79	63,76	—0,19
	2	63,72	—0,12	63,72	63,68	—0,22
65	1,5	64,79	—0,10	64,79	64,76	—0,19
	2	64,72	—0,12	64,72	64,68	—0,22

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		<i>4h</i>		<i>6h</i>	<i>6g</i>	<i>6h, 6g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
68	1	67,86	—0,08	67,86	67,83	—0,15
	1,5	67,79	—0,10	67,79	67,76	—0,19
	2	67,72	—0,12	67,72	67,68	—0,22
70	1,5	69,79	—0,10	69,79	69,76	—0,19
	2	69,72	—0,12	69,72	69,68	—0,22
72	1	71,86	—0,08	71,86	71,83	—0,15
	1,5	71,79	—0,10	71,79	71,76	—0,19
	2	71,72	—0,12	71,72	71,68	—0,22
75	1,5	74,79	—0,10	74,79	74,76	—0,19
	2	74,72	—0,12	74,72	74,68	—0,22
76	1	75,86	—0,08	75,86	75,83	—0,15
	1,5	75,79	—0,10	75,79	75,76	—0,19
	2	75,72	—0,12	75,72	75,68	—0,22
78	2	77,72	—0,12	77,72	77,68	—0,22
80	1	79,86	—0,08	79,86	79,83	—0,15
	1,5	79,79	—0,10	79,79	79,76	—0,19
	2	79,72	—0,12	79,72	79,68	—0,22
82	2	81,72	—0,12	81,72	81,68	—0,22
85	1,5	84,79	—0,10	84,79	84,76	—0,19
	2	84,72	—0,12	84,72	84,68	—0,22
90	1,5	89,79	—0,10	89,79	89,76	—0,19
	2	89,72	—0,12	89,72	89,68	—0,22
95	1,5	94,79	—0,10	94,79	94,76	—0,19
	2	94,72	—0,12	94,72	94,68	—0,22
100	1,5	99,79	—0,10	99,79	99,76	—0,19
	2	99,72	—0,12	99,72	99,68	—0,22

Редактор Л. А. Владимиров

Технический редактор С. Ю. Миронова

Корректор Е. И. Евтеева

Сдано в наб. 25.12.73

Подп. в печ. 22.02.74

1,75 п. л.

Тир. 20000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 17