

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Solid carbide twist taper-shank drills.  
Design and dimensions

ГОСТ  
17276—71

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

01.01.73

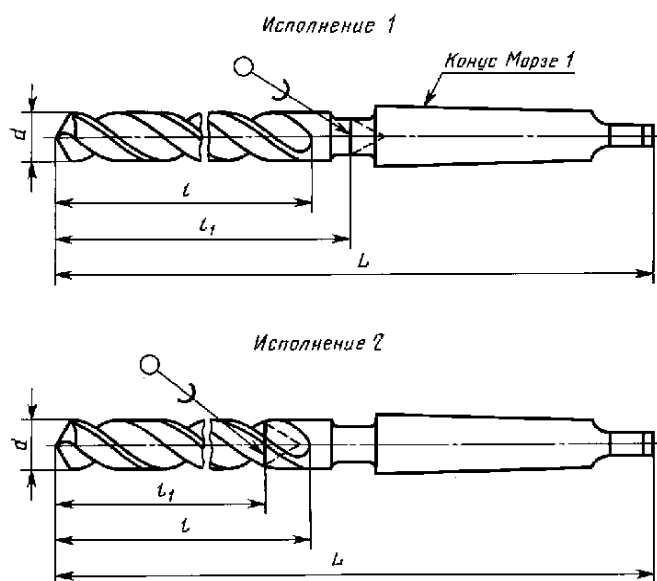
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 12 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5382—85.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1983 г., декабре 1986 г. (ИУС 2—84, 2—87).

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d	L	l	l <sub>1</sub>	
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2
2301-2581		2301-2781		6,0	120	40	42	36
2301-2582		2301-2782		6,1		42	45	38
2301-2583		2301-2783		6,2				
2301-2584		2301-2784		6,3				
2301-2585		2301-2785		6,4				
2301-2586		2301-2786		6,5				
2301-2587		2301-2787		6,6				
2301-2588		2301-2788		6,7				
2301-2589		2301-2789		6,8	125	45	50	42
2301-2590		2301-2790		6,9				
2301-2591		2301-2791		7,0				
2301-2592		2301-2792		7,1				
2301-2593		2301-2793		7,2				
2301-2594		2301-2794		7,3				
2301-2595		2301-2795		7,4				
2301-2596		2301-2796		7,5				
2301-2597		2301-2797		7,6	130	52	55	48
2301-2598		2301-2798		7,7				
2301-2599		2301-2799		7,8				
2301-2600		2301-2800		7,9				
2301-2601		2301-2801		8,0				
2301-2602		2301-2802		8,1				
2301-2603		2301-2803		8,2				
2301-2604		2301-2804		8,3				
2301-2605		2301-2805		8,4	135	55	60	50
2301-2606		2301-2806		8,5				
2301-2607		2301-2807		8,6				
2301-2608		2301-2808		8,7				
2301-2609		2301-2809		8,8				
2301-2610		2301-2810		8,9				
2301-2611		2301-2811		9,0				
2301-2612		2301-2812		9,1	140	60	65	55
2301-2613		2301-2813		9,2				
2301-2614		2301-2814		9,3				
2301-2615		2301-2815		9,4				
2301-2616		2301-2816		9,5				
2301-2617		2301-2817		9,6				
2301-2618		2301-2818		9,7				
2301-2619		2301-2819		9,8				
2301-2620		2301-2820		9,9				
2301-2621		2301-2821		10,0				
2301-2622		2301-2822		10,1				
2301-2623		2301-2823		10,2	145	65	70	60
2301-2624		2301-2824		10,3				
2301-2625		2301-2825		10,4				
2301-2626		2301-2826		10,5				
2301-2627		2301-2827		10,6	145	65	70	60
2301-2628		2301-2828		10,7				
2301-2629		2301-2829		10,8				
2301-2630		2301-2830		10,9				
2301-2631		2301-2831		11,0				

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2
2301-2632		2301-2832		11,1	145	65	70	60
2301-2633		2301-2833		11,2				
2301-2634		2301-2834		11,3				
2301-2635		2301-2835		11,4				
2301-2636		2301-2836		11,5				
2301-2637		2301-2837		11,6				
2301-2638		2301-2838		11,7				
2301-2639		2301-2839		11,8				
2301-2640		2301-2840		11,9	150	70	75	65
2301-2641		2301-2841		12,0				

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, нормальной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

*Сверло 2301-2621 ВК8 ГОСТ 17276—71*

То же, исполнения 2:

*Сверло 2301-2821 ВК8 ГОСТ 17276—71*

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, повышенной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

*Сверло 2301-2621 Т ВК8 ГОСТ 17276—71*

То же, исполнения 2:

*Сверло 2301-2821 Т ВК8 ГОСТ 17276—71*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

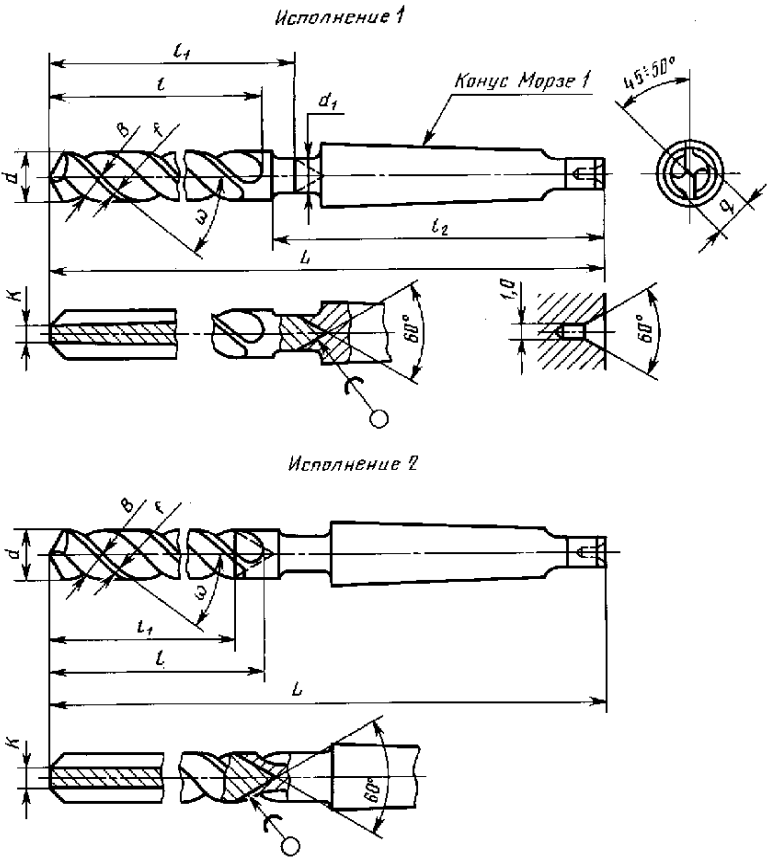
3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.

4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.

5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

$d$	$L$	$l$	$l_1$		$l_2$	$d_1$	$K$		$q$		$B$		$f$ $\pm 0,1$	$\omega$ $\pm 2^\circ$
			Испол- нение $1$	Испол- нение $2$			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
6,00	120	40	42	36	77,5	5,3	2,1	$+0,15$ $-0,08$	5,5	$-0,30$	3,8	$+0,30$ $-0,20$	0,36	34°
6,10		42	45	38		5,4	2,2		5,6		4,0			
6,20						5,5			5,7					
6,30						5,6			5,8					
6,40						5,7			5,9					
6,50						2,3	6,0		4,15					
6,60							5,9							
6,70							6,0							
6,80	6,1													
6,90	125	45	50	42		6,2	2,4		6,3		4,30			
7,00						6,3								
7,10						6,4			2,5				6,5	4,50
7,20					6,5	6,6								

Размеры в мм

$d$	$L$	$l$	$l_1$		$l_2$	$d_1$	$K$		$q$		$B$		$f$ $\pm 0,1$	$\omega$ $\pm 2^\circ$	
			Испол- нение $1$	Испол- нение $2$			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
7,30	125	45	50	42	77,5	6,6	2,6	$+0,15$ $-0,08$	6,7	$-0,30$	4,70	$+0,30$ $-0,20$	0,38	$35^\circ$	
7,40						6,8			6,8						
7,50						2,7			6,9						4,85
7,60									7,0						
7,70	7,1														
7,80	7,2														
7,90	2,8	7,3	5,00												
8,00		7,4													
8,10		7,5													
8,20		7,6													
8,30	2,9	7,7	5,20												
8,40		7,8													
8,50		7,9													
8,60		8,0													
8,70	3,0	8,1	5,40												
8,80		8,2													
8,90		8,3													
9,00		8,4													
9,10	3,1	8,5	5,60												
9,20		8,6													
9,30		8,7													
9,40		8,8													
9,50	3,2	8,9	5,75												
9,60		9,0													
9,70		9,1													
9,80		9,2													
9,90	3,3	9,3	6,00												
10,00		9,4													
10,10		9,5													
10,20		9,6													
10,30	3,4	9,7	6,10												
10,40		9,8													
10,50		9,9													
10,60		10,0													
10,70	3,5	10,1	6,30												
10,80		10,2													
10,90		10,3													
11,00		10,4													
11,10	3,6	10,5	6,50												
11,20		10,6													
11,30		10,7													
11,40		10,8													
11,50	3,7	10,9	6,70												
11,60		11,0													
		11,1													
		11,2													
	3,8	11,3	7,0												
		11,4													
		11,5													
		11,6													
	3,9	11,7	7,4												
		11,8													
		11,9													
		12,0													
	4,0	12,1													
		12,2													
		12,3													
		12,4													

Размеры в мм

$d$	$L$	$l$	$l_1$		$l_2$	$d_1$	$K$		$q$		$B$		$f$ $\pm 0,1$	$\omega$ $\pm 2^\circ$
			Испол- нение $1$	Испол- нение $2$			Номин.	Пред откл.	Номин.	Пред откл.	Номин.	Пред откл.		
$\frac{11,70}{11,80}$	145	65	70	60	77,5	11,0	4,2	$+0,18$ $-0,15$	10,9	$-0,35$	7,4	$+0,50$ $-0,30$	0,6	$36^\circ$
11,80						11,1								
$\frac{11,90}{12,00}$	150	70	75	65		11,2			11,1					
						11,3			11,2					

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры  $d$ ,  $K$ ,  $B$ ,  $f$  даны у начала сверла.

2. Ширину пера  $B$  и ширину ленточки  $f$  измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.

2. Сверла исполнения  $I$  имеют подъем сердцевины (равномерное увеличение диаметра сердцевины к хвостовику) 2 мм на 100 мм длины. Сверла исполнения  $2$  не имеют подъема сердцевины.

3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертежах и в таблицах приложения, являются обязательными.

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).**