

# СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

## Часть 2

Издание официальное

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сверла спиральные. Часть 2» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

# МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКРОЧЕННЫЕ

### Конструкция и размеры

Shortened solid carbide twist drills.  
Design and dimensions

ГОСТ  
17273—71

МКС 25.100.30

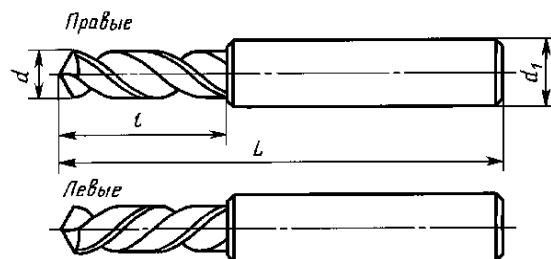
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

**01.01.73**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение сверл				d	L	l	d <sub>1</sub>
правых	Применяемость	левых	Применяемость				
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0
2300-3603		2300-3604		1,55			
2300-3605		2300-3606		1,60			
2300-3607		2300-3608		1,65			
2300-3609		2300-3610		1,70			
2300-3611		2300-3612		1,75	38	8	4,5
2300-3613		2300-3614		1,80			
2300-3615		2300-3616		1,85			
2300-3617		2300-3618		1,90			
2300-3619		2300-3620		1,95			
2300-3621		2300-3622		2,00			

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС 2—84).

мм

Обозначение сверл				<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3623		2300-3624		2,05	38	8	4,5
2300-3625		2300-3626		2,10			
2300-3627		2300-3628		2,15			
2300-3629		2300-3630		2,20			
2300-3631		2300-3632		2,25			
2300-3633		2300-3634		2,30			
2300-3635		2300-3636		2,35			
2300-3637		2300-3638		2,40	45	10	5,0
2300-3639		2300-3640		2,45			
2300-3641		2300-3642		2,50			
2300-3643		2300-3644		2,55			
2300-3645		2300-3646		2,60			
2300-3647		2300-3648		2,65			
2300-3649		2300-3650		2,70			
2300-3651		2300-3652		2,75			
2300-3653		2300-3654		2,80			
2300-3655		2300-3656		2,85			
2300-3657		2300-3658		2,90			
2300-3659		2300-3660		2,95			
2300-3661		2300-3662		3,00			
2300-3663		2300-3664		3,10	52	12	6,0
2300-3665		2300-3666		3,15			
2300-3667		2300-3668		3,20			
2300-3669		2300-3670		3,30			
2300-3671		2300-3672		3,35			
2300-3673		2300-3674		3,40			
2300-3675		2300-3676		3,50			
2300-3677		2300-3678		3,60			
2300-3679		2300-3680		3,70	56	16	7,0
2300-3681		2300-3682		3,80			
2300-3683		2300-3684		3,90			
2300-3685		2300-3686		4,00			
2300-3687		2300-3688		4,10			
2300-3689		2300-3690		4,20			
2300-3691		2300-3692		4,25			
2300-3693		2300-3694		4,30			
2300-3695		2300-3696		4,40			
2300-3697		2300-3698		4,50			
2300-3699		2300-3700		4,60			
2300-3701		2300-3702		4,70			
2300-3703		2300-3704		4,80	60	20	8,0
2300-3705		2300-3706		4,90			
2300-3707		2300-3708		5,00			
2300-3709		2300-3710		5,10			
2300-3711		2300-3712		5,20			
2300-3713		2300-3714		5,30			
2300-3715		2300-3716		5,40			
2300-3717		2300-3718		5,50			9,0
2300-3719		2300-3720		5,60			

мм

Обозначение сверл				<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3721		2300-3722		5,70	60	20	9,0
2300-3723		2300-3724		5,80			
2300-3725		2300-3726		5,90			
2300-3727		2300-3728		6,00			
2300-3729		2300-3730		6,10	65	25	10,0
2300-3731		2300-3732		6,20			
2300-3733		2300-3734		6,30			
2300-3735		2300-3736		6,40			
2300-3737		2300-3738		6,50			

Пример условного обозначения сверла диаметром *d* = 6 мм, нормальной точности, правого, из твердого сплава марки ВК8:

Сверло 2300-3727 ВК8 ГОСТ 17273—71

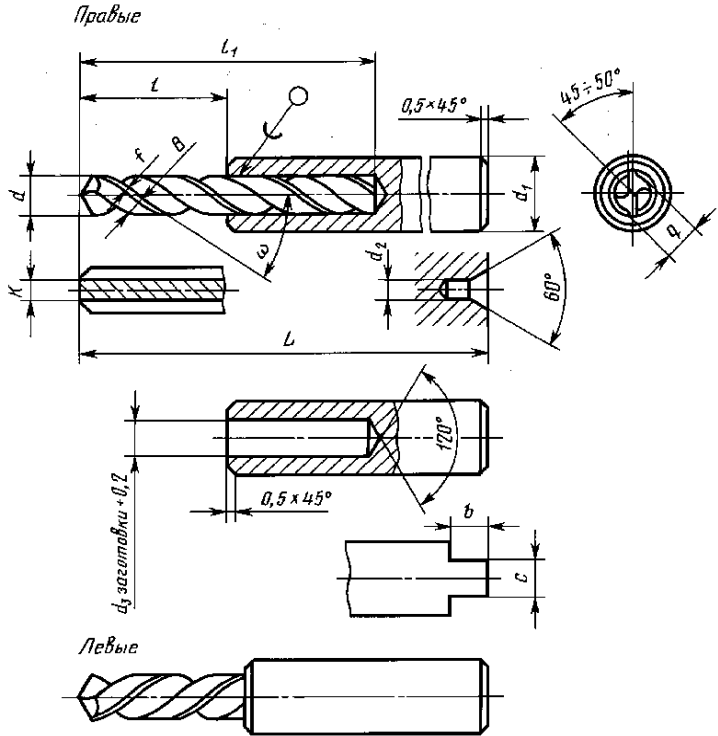
(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.
- 4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.
- 5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

- 1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



Р а з м е р ы, мм

<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>K</i>		<i>q</i>		<i>B</i>		<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>f</i> ±0,1	<i>b</i>		<i>c</i>		$\omega$ ±2°						
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							
1,50	35	5	4,0	0,6	±0,08	1,35	—0,10	1,10	±0,10	15	—	0,25	2,2	+0,25	2,0	—0,12	30°						
1,55						1,40						0,24											
1,60						1,45				20		0,25											
1,65						1,50																	
1,70						1,55																	
1,75						1,60																	
1,80	1,65																						
1,85	1,70																						
1,90	1,75																						
1,95	1,80																						
2,00	1,85																						
2,05	1,90	25		0,26				2,5	2,2														
2,10	1,95																						
2,15	2,00																						
2,20	2,05																						
2,25	2,10			30		0,27						2,5											
2,30	2,15																						
2,35	2,20																						
2,40	2,25																						
2,45	2,30					1,60									2,8								
2,50	2,35																						
2,55	2,40																						
2,60	2,45																						
2,65	2,50																						
2,70	2,55					+0,20 —0,15		0,28															
2,75	2,60																						
2,80	2,65																						
2,85	2,70																						
2,90	2,75																						
2,95	2,80			2,00		3,0																	
3,00	2,85																						
3,10	2,90																						
3,15	2,95	—0,20		0,29																			
3,20	3,00																						

Продолжение

Размеры, мм																	
d	L	l	d <sub>1</sub>	K		q		B		l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	f ±0,1	b		c		ω ±2°
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.			
3,30	52	12	6,0	1,2		3,00	—0,20	2,20		30	—	0,29	3,0	+0,25	2,8	—0,12	32°
3,35						3,10											
3,40						3,20											
3,50						3,30											
3,60						3,40											
3,70						3,50											
3,80	56	16	7,0	1,3	+0,12 —0,08	3,60	—0,25	2,30	35	0,31	3,5	0,30	3,5	+0,30	3,5	—0,16	33°
3,90						3,70											
4,00						3,80											
4,10						3,90											
4,20						4,00											
4,25						4,10											
4,30			8,0	1,4		4,20	—0,30	2,50	40	0,32	4,4	0,33	4,4	+0,30	4,4	—0,16	34°
4,40						4,30											
4,50						4,35											
4,60						4,45											
4,70						4,50											
4,80						4,60											
4,90	60	20	9,0	1,5	+0,15 —0,08	4,70	—0,30	3,00	40	0,33	4,4	0,34	4,4	+0,30	4,4	—0,16	34°
5,00						4,80											
5,10						4,90											
5,20						5,00											
5,30						5,10											
5,40						5,20											
5,50			10,0	1,6		5,30	—0,30	2,70	40	0,33	4,4	0,35	4,4	+0,30	4,4	—0,16	34°
5,60						5,40											
5,70						5,50											
5,80						5,60											
5,90						5,70											
6,00						5,80											
6,10	65	25	10,0	2,1		5,90	—0,30	2,90	40	0,36	5,0	0,36	5,0	+0,30	5,0	—0,16	34°
6,20						5,90											
6,30						6,00											
6,40						6,10											
6,50						6,20											
6,60						6,30											

Примечания:  
1. Размеры d, K, B, f даны у начала сверла.  
2. Ширину пера B и ширину лепточки f измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.  
3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже и в таблице приложения, являются обязательными.  
**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).**