



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 20°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16175—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 1790—79)**

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2
С УГЛОМ 20°**

**ГОСТ
16175—90**

Основные размеры

Diamond plate cone grinding wheels, shape 12A2
with angle 20. Basic dimensions

**(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 1790—79)**

ОКП 39 7001

мм

Обозначение типоразмеров кругов	D	T—X	K, не менее	L, не менее	H	E	W	X					
2725-0001	50	6	25	22	10	4	3	2					
2725-0002					6								
2725-0003					9								
2725-0004					6								
2725-0005	75	8	33	37	16	3							
2725-0006					5	6							
2725-0007					100	10	50		51	20	6	3	
2725-0008												6	
2725-0009	3												
2725-0010	6												
2725-0011	125	14	54	54	8	10							
2725-0012						3							
2725-0013						150	16		68	68	22	9	6
2725-0014													10
2725-0015	6												
2725-0016	10												
2725-0017	175	18	82	82	25	10							
2725-0018						11	6						
2725-0019						200	20		96	96	31	10	
2725-0020												6	
2725-0020	250	23	130	130	31	13	10						

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 20° , наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазосносного слоя $W=6$ мм:

2725-0013 ГОСТ 16175—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

Таблица 2

Размеры кругов по ИСО 6168

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>I</i>	<i>K</i>	<i>R</i>	<i>W</i>
75	8	37	35	5	3; 5; 8; 10
100	10	51	50	6	
125	14	54	54	8	5; 8; 10
150	16	68	68	9	
175	18	82	82	10	6; 10
200	20	96	96	11	
250	23	130	130	13	

$X=2; 3; 4$

Таблица 3

Масса алмазов в кругах формы 12A2 с углом 20°

Размеры, мм

D	W	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
		50	75	100	150
50	3	1,95	2,92	3,90	5,80
	6	3,70	5,50	7,30	11,00
75	3	2,99	4,50	6,00	9,00
	6	5,70	8,60	11,40	17,20
100	3	4,00	6,00	8,00	12,10
	6	7,80	11,70	15,60	23,40
125	3	5,10	7,60	10,10	15,20
	6	9,90	14,80	19,70	29,60
	10	15,90	23,80	32,00	48,00
150	3	6,10	9,10	12,20	18,30
	6	11,90	17,90	23,90	36,00
	10	19,40	29,00	39,00	58,00
175	6	14,00	21,00	28,00	42,00
	10	22,80	34,00	46,00	68,00
200	6	16,10	24,10	32,00	48,00
	10	26,30	39,00	53,00	79,00
250	6	20,20	30,00	40,00	61,00
	10	33,00	50,00	66,00	100,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, Е. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3440

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—20° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства

- 3. Срок проверки** — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

- 4. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 1790—79

- 5. ВЗАМЕН** ГОСТ 16175—81

- 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5