

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ ПОД УКОРОЧЕННЫЕ  
КОНУСЫ МОРЗЕ****Конструкция и размеры****Tapered reamers for Morse shortened tapers.  
Design and dimensions****ГОСТ  
11181-71****Взамен  
ГОСТ 11181-65**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1971 г. № 469 срок введения установлен

с 01.07.72

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

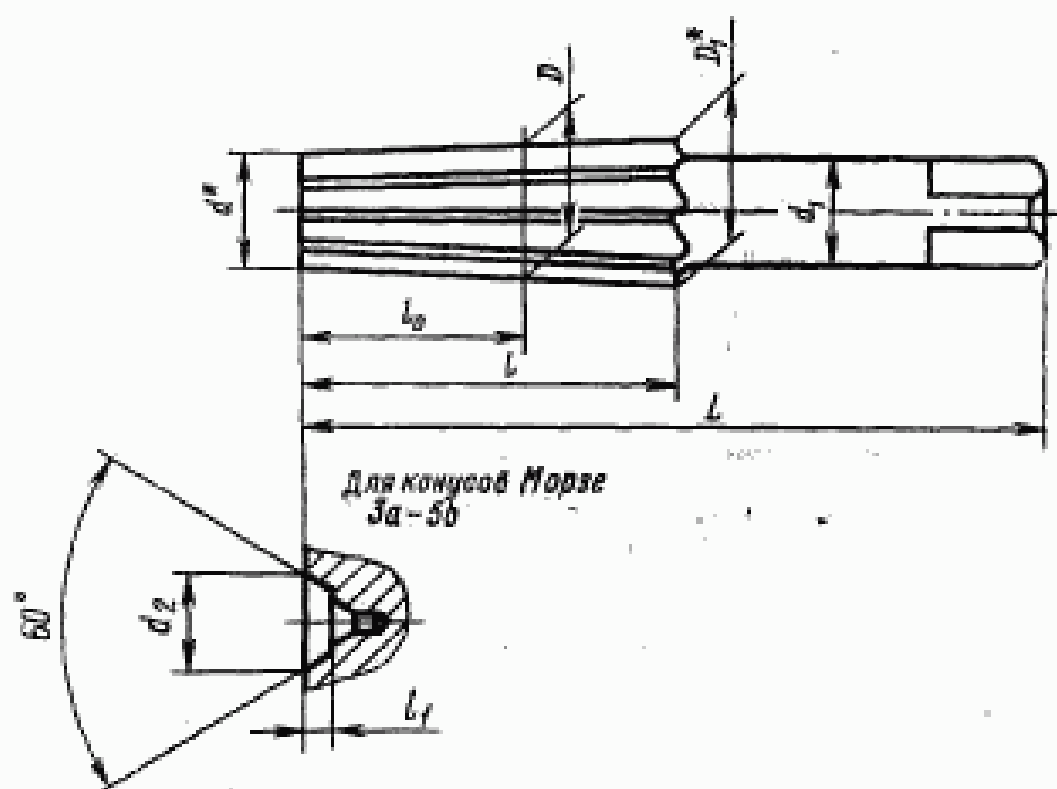
1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки, предназначенные для обработки отверстий с укороченным конусом Морзе по ГОСТ 9953—82.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

*Переиздание. Ноябрь 1984 г.*



\*Размеры для справок

Размеры, мм

Обозначение разверток	Применяемость	Размеры для конусов Морзе	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L	l	l <sub>0</sub>	l <sub>1</sub>	Число зубьев z	
												перед- расточ- ных	чистовых
2372-0151		0a	7,067	7,640	6,390	6,3		55	24	13			6
2372-0152		1a	10,094	10,742	19,346	8,0		60	28	15			
2372-0153		1б	12,065	12,763	11,067	10,0	—	70	34	20	—	5	7
2372-0154		2a	15,733	16,582	14,484	12,5		85	42	25			
2372-0155		2б	17,780	18,679	16,082	14,0		100	52	34			
2372-0156		3a	21,793	22,697	19,684	18,0	9	110	60	42	2,6	7	9
2372-0157		3б	23,825	24,729	21,215	20,0		125	70	52			
2372-0158		4б	31,267	32,410	28,514	25,0	13	135	75	53	5,2		
2372-0159		5б	44,399	45,715	40,978	35,5	16	170	90	65	6,6	9	11

Примечание. Номинальные диаметры D, D<sub>1</sub> и d установлены для чистовых разверток.

**Пример** условного обозначения чистовой конической развертки под укороченный конус Морзе 3а:

*Развертка 2372-0156 ГОСТ 11181—71*

То же, предварительной конической развертки:

*Развертка 2372-0156—1 ГОСТ 11181—71*

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

4. Центровые отверстия — форма В по ГОСТ 14034—74.

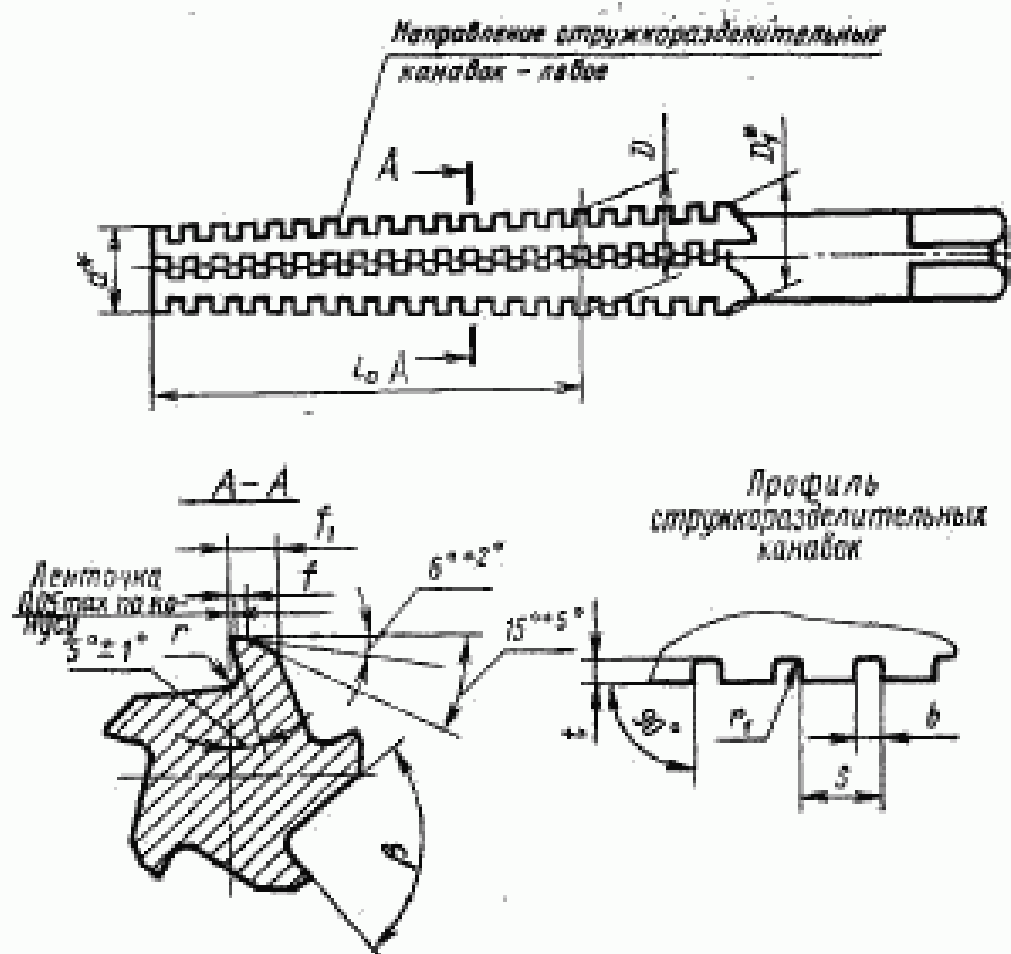
5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).

6. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 11181—71  
Рекомендуемое

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК**

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



• Размеры для справок

Черт. 1

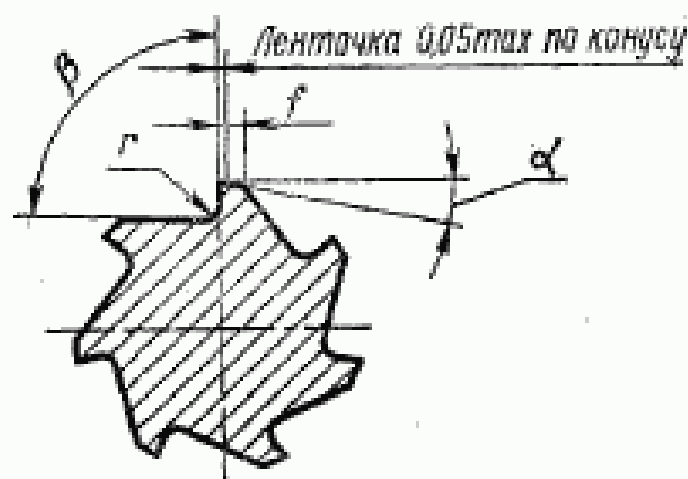
Таблица 1

Размеры, мм

Для конусов	D		D <sub>1</sub>	d	l <sub>0</sub>	β	r	r <sub>1</sub>	На меньшем диаметре d		На большем диаметре D <sub>1</sub>		S	b	l
	Номинал.	Пред. откл.							f	f <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>			
0a	6,815		7,390	6,140	13				0,3	1,0	0,4	1,2	3,0		0,5
1a	9,844	+0,05 -0,03	10,492	9,095	15										
1b	11,815		12,513	10,817	20	90°	0,5	0,10	0,5	1,5	0,6	1,8	3,2	1,0	0,6
2a	15,483		16,332	14,234	25										
2b	17,530	+0,06 -0,03	18,429	15,832	34										
3a	21,543		22,447	19,434	42			0,16	0,9	2,2	1,0	2,5	4,0	1,5	0,8
3b	23,575	+0,07 -0,05	24,542	20,955	52	80°	1,0						4,2		
4b	31,017		32,160	28,254	53			0,20	1,1	2,7	1,3	3,0	5,0	2,0	1,2
5b	41,149	+0,08 -0,05	45,465	40,728	65	70°	1,6		1,3	3,0	1,5	3,5			

Стр. 5

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Для конусов	$r$	$\beta$	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 2^\circ$ )	$f$		
				на меньшем диаметре $d$	на большем диаметре $D_1$	
0a	0,5	85°	12°	0,6	0,7	
1a				0,8	0,9	
1b		90°	10°	1,0	1,2	
2a				1,1	1,3	
2b	1,0	80°	9°	1,5	1,7	
3a				1,8	2,0	
3b						
4b	1,6	75°				
5b						

3. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Шероховатость поверхностей, не указанная в технических требованиях ГОСТ 11178—81, — с параметром  $R_a$  не более 20 мкм по ГОСТ 2789—73.

Изменение № 1 ГОСТ 11181—71 Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.81 № 2141 срок введения установлен

с 01.06.81

По всему тексту стандарта и приложения заменить обозначение конуса Морзе: 0а на В7; 1а на В10; 1а на В12; 2а на В16; 2а на В18; 3а на В22; 3а на В24; 4а на В32; 5а на В45.

(Продолжение см. стр. 76)

75

(Продолжение изменения к ГОСТ 11181—71)

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 14034—68 на ГОСТ 14034—74; после слов: «формы В» дополнить словами: «и формы R».

Приложение. Пункт 4 исключить.

(ИУС № 7 1981 г.)