

3859-83

*Душев*



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ГОЛОВКИ РЕВОЛЬВЕРНЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3859—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**GOST**  
СТАНДАРТ

ГОСТ 3859-83, Головки револьверные для токарно-револьверных станков. Типы и основные размеры  
Turret heads for turret lathes. Basic dimensions

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

## **ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. Г. Сахновский, В. Я. Чепкий, Ю. Г. Фишер, В. А. Матвеев

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1983 г. № 4463

**ГОЛОВКИ РЕВОЛЬВЕРНЫЕ ДЛЯ  
ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ****Типы и основные размеры**Turret heads for turret lathes.  
Types and basic dimensions**ГОСТ  
3859—83**Взамен  
ГОСТ 3859—72

ОКП 38 7300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1983 г. № 4463 срок действия установлен

с 01.01. 85

до 01.01. 95

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые и шестигранные револьверные головки для универсальных токарно-револьверных станков с вертикальной и горизонтальной осью револьверной головки.

2. Револьверные головки должны изготавливать следующих типов:

А и В — круглые;

Б — шестигранные.

Головки типа В должны изготавливать в следующих исполнениях:

1 — с цилиндрическим центрирующим отверстием;

2 — с конусным центрирующим отверстием.

3. Основные размеры револьверных головок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984

## Размеры

Тип головки	Исполнение	Габаритные размеры головки			$d^*$ (пред. откл. по Н7)	$D_1$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$
		$D$	$H$	$h$						
А	—	150	—	60	20	—	25	—	—	—
	—	180	—	75	30**; 32	—	32	—	—	—
Б	—	—	150	60	20	—	25	35	10	—
	—	—	180	75	30**; 32	—	32	40	12	—
	—	—	220	100	40	—	40	50	16	—
	—	—	280	130	60; 65***	—	60	60	25	—
	—	—	350	175	100; 95***	—	90	70	35	—
	—	—	440	230	125	—	120	110	55	—
	—	—	560	300	160	—	160	160 <sup>а</sup>	80	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В	1	195	—	36	20; 30**; 32	125	—	—	—	—
	2									11 <sup>2</sup>
	1	250	—	40	20; 30**; 32; 40	170	—	—	—	—
	2									13 <sup>3</sup>
	1	280	—	45		200	—	—	—	—
	2									14 <sup>4</sup>
	1	375	—	50	40; 50	270	—	—	—	—
	2									16

\* В одной и той же головке типа В значения  $d$  могут быть разными, но

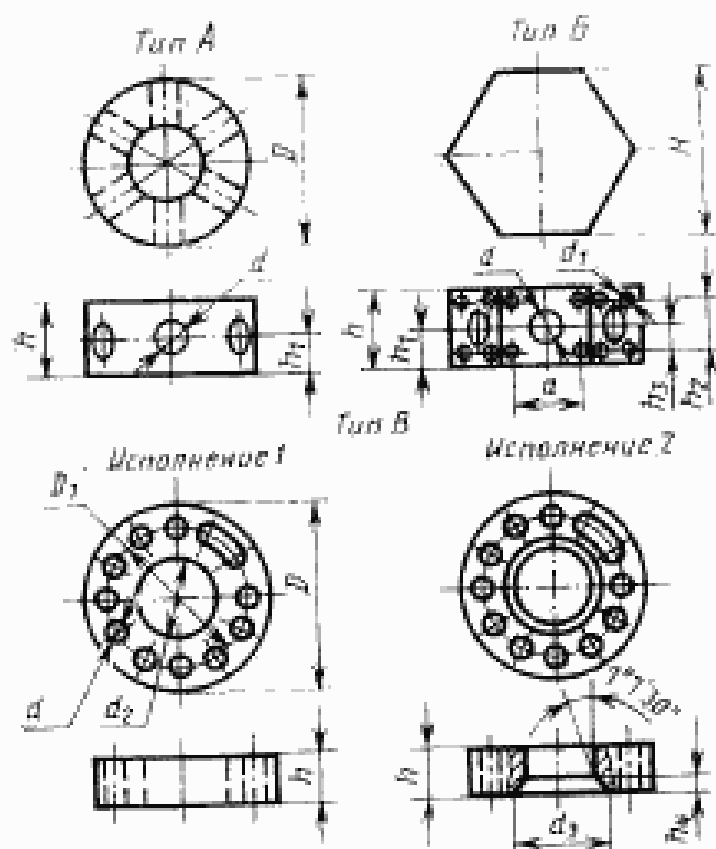
\*\* Непредпочтителен.

\*\*\* При новом проектировании не применять.

в мм

a	d <sub>1</sub> для отвер- стия		d <sub>2</sub> (пред. откл. по ИБ)	d <sub>3</sub>		Наибольший диаметр обра- батываемого прутка для станков	
	глав- ного	резьбо- вого		Номина.	Пред. откл.	с револьвер- ным суппор- том, переме- щающимся по станине	с ползуном, пе- редвигающимся по салазкам ре- вольверного суппорта
—	—	—	—	—	—	—	16; 20
—	—	—	—	—	—	—	25; 32
40	—	M8	—	—	—	—	16; 20
55	—	M10	—	—	—	—	25; 32
70	—	M10	—	—	—	25; 32	40; 50
90	13	M12	—	—	—	40; 50	—
115	17	—	—	—	—	65; 80	—
150	22	—	—	—	—	100; 125	—
220	26	—	—	—	—	160; 200	—
—	—	—	80	—	—	—	16; 20
			—	63,513	+0,003 —0,005		
—	—	—	100	—	—	—	25; 32
			—	82,563	+0,004 —0,006		
—	—	—	130	—	—	—	40; 50
			—	106,375	+0,004 —0,006		
—	—	—	170	—	—	—	65; 80
			—	139,719	+0,004 —0,008		

выбираемые из ряда, указанного для данного исполнения,



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию головок.

4. Неуказанные предельные отклонения — по рабочим чертежам.

5. Метрическая резьба с углом профиля  $60^\circ$ , поле допуска — 7H по ГОСТ 16093—81.

6. Револьверные головки для универсальных токарно-револьверных станков с крестовыми салазками револьверного суппорта, с числовым программным управлением, а также револьверные головки для точной и быстрой настройки инструментов в сменных резцовых блоках изготавливают по согласованию между изготовителем и потребителем.

Редактор *Е. И. Глазкова*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в изд. 03.10.83 Подп. в печ. 04.01.84 0,5 л. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,24<sup>1</sup> уч.-изд. л.  
Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопроспектский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2771

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$\text{кд} \cdot \text{ср}$
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$