



изм 1, 2, 3
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13793—68

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 13793-68, Втулки переходные без лапки к токарным станкам для инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
Adapters without lug for lathes for tools with tapered shank. Design and dimensions

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ
СТАНКАМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМГОСТ
13793-68*

Конструкция и размеры

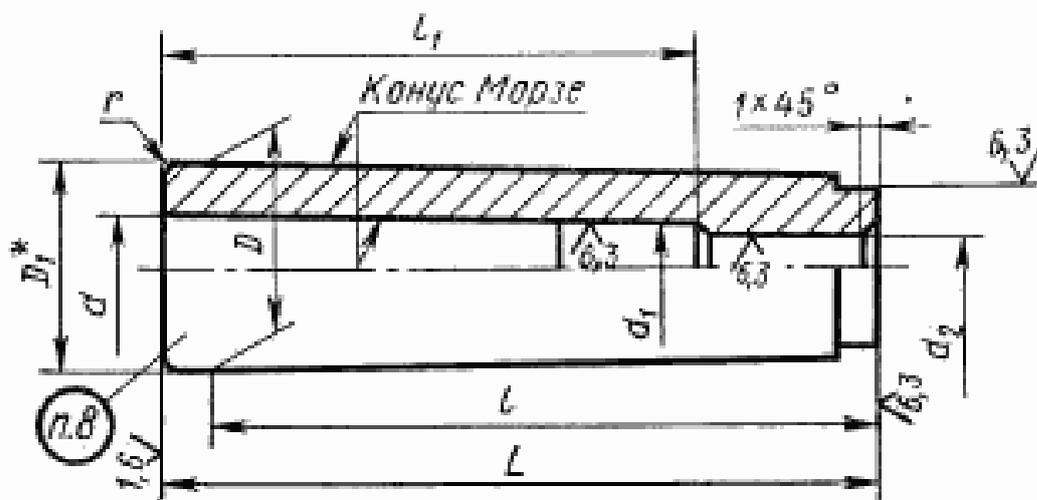
Adapters without lug for lathes
for tools with tapered shank.
Design and dimensionsВзамен
МН 2510-61

ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен
Проверен в 1979 г. с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 3, утвержденными
в январе 1974 г., декабре 1984 г. (ИУС № 8-74, 3-85).

изм. (2-VIII-79) Проверен в 1979 г. срок действия
закончен 09.01.85

ГОСТ 13793-68. Втулки переходные без лапки к токарным станкам для инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
Adapters without lug for lathes for tools with tapered shank. Design and dimensions

Размеры в мм

Обозначение штулки	Примени- мость	Конус Морзе		D	D ₁	L	d ₁	d ₂	r	l ₁	r	Масса, кг, не более
		внешний	внутрен- ний									
6101-0022		2	1	17,780	18,578	80	9,7	7,0	0,4	65	0,08	0,08
0023		3	2	23,825	24,100	86	14,9	11,5	0,6	80	0,20	0,20
0024					24,804	100	14,9	11,5			0,16	0,16
0025			1	31,267	31,600	109	20,2	14,0	1,0	80	0,46	0,46
0026			2				14,9	11,5			0,38	0,38
0027			3			125	20,2	14,0		100	0,22	0,22
0028			2				14,9	11,5		80	1,24	1,24
0029			3	44,399	44,700	136	20,2	14,0		100	1,07	1,07
0030			4				26,5	18,0		125	0,75	0,75
0031			3				20,2	14,0		100	3,51	3,51
0032		6	4	63,348	63,800	190	26,5	18,0	2,0	125	3,18	3,18
6101-0033			5				38,2	23,0		155	2,23	2,23

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0022 ГОСТ 13793—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Материал—сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 11.09.85.
0,25 усл. кр.-отт.

Подл. в печ. 24.10.85
0,13 уч.-изд. л. Тир. 12,000

0,25 усл. ш. л.
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 12640, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тел. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зяк. 1120