



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7:24 И ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13786—68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

к ГОСТ 13786—68 Оправки с хвостовиком конусностью 7 : 24 и продольной шпонкой для насадных фрез. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Графа «Обозначение оправок» графа «Поз. 1. Корпус»	6222—0057	6222—0059
	6222—0060	6222—0060
	6222—0057/001	6222—0059/001
	6222—0060/001	6222—0060/001

(ИУС № 5 1987 г.)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

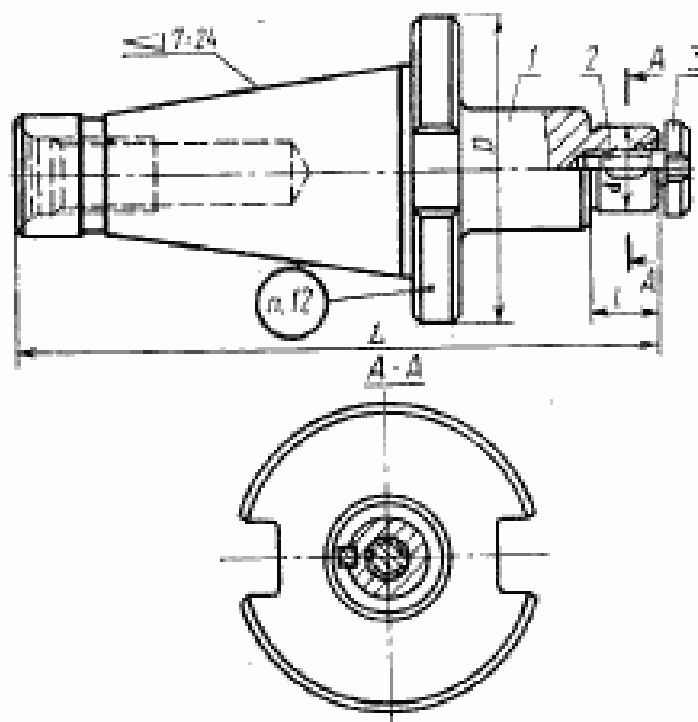
**ОПРАВКИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24
И ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ****Конструкция и размеры****Arbors with tapered shank 7 : 24
and longitudinal key for shell cutters.
Design and dimensions****ГОСТ
13786—68*****Взамен
МН 20—64**

ОКП 39 2838

**Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен****с 01.01.69****Проверен в 1979 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону****1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК****1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.****Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными
в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3—74, 8—79, 3—85).*

**2—1124
ГОСТ**
СТАНДАРТГОСТ 13786-68, Оправки с хвостовиком конусностью 7:24 и продольной шпонкой для насадных фрез. Конструкция и размеры
Arbors with tapered 7:24 and longitudinal key for shell cutters. Design and dimensions



Черт. 1

Таблица 1

Размеры и

Обозначение оправок	Применя- емость	Общая- чение конусов	d	l	L	D	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
								Корпус Код-но 1	Шпонка ГОСТ 23361—78 Код-но 1	Внут. ГОСТ 13039—83 Код-но 1
Обозначения										
6222-0051		40	16	16	150	63	1,00	6222-0051/001	4×4×8	6000—0011
6222-0052					180		1,22	6222-0052/001		
6222-0053			22	18	160		1,17	6222-0053/001	6×6×14	6000—0012
6222-0054					190		1,46	6222-0054/001		
6222-0055			27	22	170		1,27	6222-0055/001	7×7×16	6000—0013
6222-0056					210		1,75	6222-0056/001		
6222-0057		45	32	26	180	80	1,85	6222-0057/001	8×7×18	6000—0014
6222-0058					240		2,98	6222-0058/001		
6222-0071			22	18	180		1,55	6222-0071/001	6×6×14	6000—0012
6222-0072					210		1,85	6222-0072/001		
6222-0073			27	22	190		1,66	6222-0073/001	7×7×16	6000—0013
6222-0074					230		2,07	6222-0074/001		
6222-0075			32	26	200		2,39	6222-0075/001	8×7×18	6000—0014
6222-0076					260		3,41	6222-0076/001		
6222-0077			40	28	230		3,30	6222-0077/001	10×8×22	6000—0015
6222-0078					290		4,63	6222-0078/001		

2*

Продолжение табл. 1

Размеры в мм										
Обозначение оправок	Примени- мость	Обозна- чение конусов	d	f	L	D	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
								Корпус Код-но 1	Шпонка ГОСТ 23960—75 Код-но 1	Винт ГОСТ 13039—83 Код-но 1
Обозначения										
6222-0057		50	22	18	200	100	3,01	6222-0057/001	6×6×14	6000—0012
6222-0060			240	3,40	6222-0060/001					
6222-0061			210	3,12	6222-0061/001					
6222-0062			250	3,52	6222-0062/001					
6222-0063			220	3,74	6222-0063/001					
6222-0064			280	4,86	6222-0064/001					
6222-0065			240	5,56	6222-0065/001					
6222-0066			300	5,89	6222-0066/001					
6222-0067		60	40	28	320	160	11,71	6222-0067/001	10×8×22	6000—0015
6222-0068			380	13,05	6222-0068/001					
6222-0069			340	13,33	6222-0069/001					
6222-0070			400	15,40	6222-0070/001		12×8×28	6000—0016		

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя с конусом 40, $d=16$ мм, $L=150$ мм:

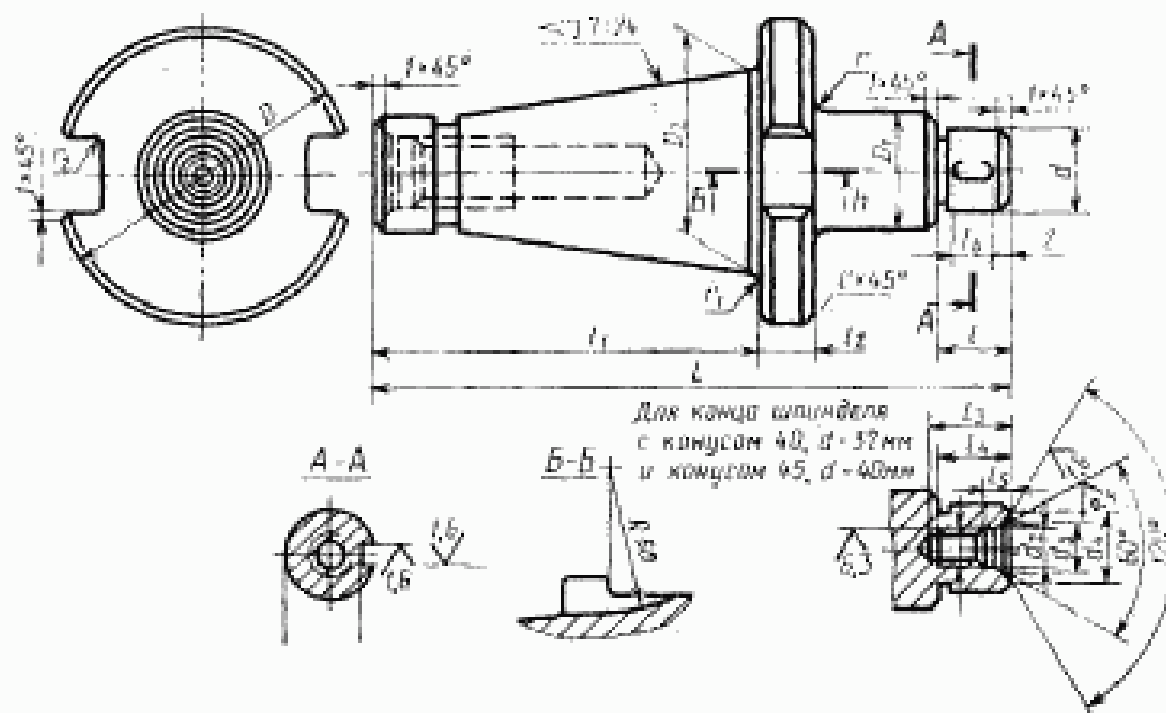
Оправка 6222-0051 ГОСТ 13786—68.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Обозначение Норусов		d	l	L	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	C	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
6222-0051/001	40	16	16	16	150	63	35	44,45	M8	8,5	10,5	11,2	95	10	22	18	4,5	8	1	3	1	1	0,98	
6222-0052/001					180																		1,20	
6222-0053/001			22	18	160		40		M10	10,5	12,5	13,2			24	20		14					1,14	
6222-0054/001					190																		1,43	
6222-0055/001	45	27	22	22	170	80	55	57,15	M12	13,0	15,0	17,0	110	1	28	23	6,0	16	1	3	1	1,22		
6222-0056/001					210																		1,69	
6222-0057/001			32	26	180				M16	17,0	20,0	22,0			34	29		18				1,75		
6222-0058/001					240																		2,87	
6222-0071/001	45	22	18	18	180	40	40	57,15	M10	10,5	12,5	13,2	110	1	24	20	4,5	14	1	3	1	1,52		
6222-0072/001					210																		1,82	
6222-0073/001			27	22	190				M12	13,0	15,0	17,0			28	23		16				1,61		
6222-0074/001					230																		2,01	
6222-0075/001	45	32	26	26	200	80	55	57,15	M16	17,0	20,0	22,0	110	1	34	29	8,0	18	1	3	1	2,28		
6222-0076/001					260																		3,30	
6222-0077/001			40	28	230				60															3,10
6222-0078/001					290						M20	21,0			26,0	30,0		41				35	22	4,43

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Обозначение корпусов		d	l	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r ₁	r ₂	r ₃	C	r	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	Масса, кг, не более															
6222-0059/001	50	22	18	200	100	40	69,85			M10	10,5	12,5	13,2	130	12	24	20	4,5	14	5	2							2,98														
6222-0060/001				240																																					3,37	
6222-0061/001		27	22	210														M12	13,0									15,0	17,0			28	23	6,0	16							3,07
6222-0062/001				250																																						3,47
6222-0063/001	40	32	26	220	55					M16	17,0	20,0	22,0			34	29	8,0	18		1	2						3,63														
6222-0064/001				280																																					4,75	
6222-0065/001				240																																						4,36
6222-0066/001		40	28	300														M20	21,0									26,0	30,0			41	35	10,0	22							5,69
6222-0067/001	60			320	160	60								210						10								11,51														
6222-0068/001				380																																						12,85
6222-0069/001		50	34	340														M24	25,0									31,0	36,0			47	40	11,0	28							13,00
6222-0070/001				400																																						

Пример условного обозначения корпуса для конца шпинделя с конусом 40, размерами $d=16$ мм и $L=150$ мм:

Корпус 6222-0051/001 ГОСТ 13786—68

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3—2.6. (Исключены, Изм. № 1).

2.7. Размеры хвостовиков оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.9. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.10. Покрытие Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.073—77, кроме наружной конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.11. (Исключен, Изм. № 1).

2.12. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.13. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок $Ra \leq 3,2$ мкм по ГОСТ 2789—73.

(Введен дополнительно, Изм. № 2, 3).

2.14. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 11.09.86 Подп. и печ. 17.09.86 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,48 уч.-изд. л.
Тирр 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1124