

ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper
claw-ended shank for end cutters.
Design and dimensions

ГОСТ 13042-83

Взамен
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

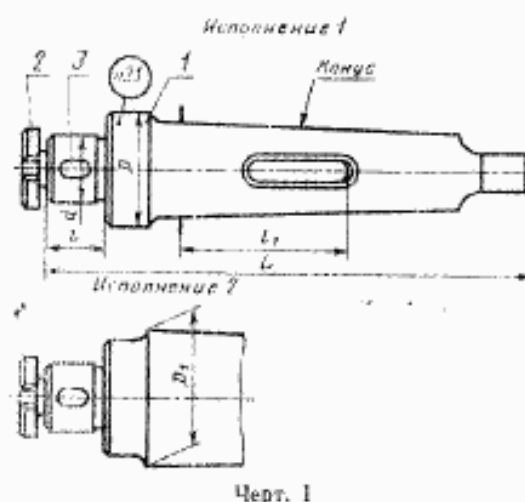
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

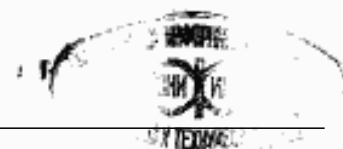
Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Конус Кол. 1	Поз. 2 Винт ГОСТ 13009-83 Кол. 1	Поз. 3 Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1
											Обозначение деталей		
6220-0239					16	58,5	160			0,64	6220-0239/001	6000-0011	4×4×10
6220-0241				16		60*				0,65	6220-0241/001		
6220-0242		1	Морзе	4	28	58,5	175	36	—	0,71	6220-0242/001		4×4×22
6220-0243						60*				0,72	6220-0243/001		
6220-0244				22	18	58,5	160			0,75	6220-0244/001	6000-0012	6×6×14
6220-0245						60*				0,77	6220-0245/001		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3		
											Корпус Код. 1	Втулка ГОСТ 13039-83 Код. 1	Шпонка ГОСТ 23000-78 Код. 1		
Обозначения деталей															
6220-0246	1	Морзе	4	22	36	58,5	180	36	—	0,74	6220-0245/001	6000-0012	6×6×32		
6220-0247						60*				0,76	6220-0247/001				
6220-0248						22				58,5	170	0,81	6220-0248/001	6000-0013	7×7×16
6220-0249										60*		0,82	6220-0249/001		
6220-0251				27	58,5	190	0,88	6220-0251/001		7×7×40					
6220-0252					60*		0,89	6220-0252/001							
6220-0253				32	58,5	170	0,91	6220-0253/001		6000-0014	8×7×20				
6220-0254					60*		0,92	6220-0254/001							
6220-0255					60		58,5	210				1,22	6220-0255/001	8×7×56	
6220-0256							60*					1,23	6220-0256/001		
6220-0257	2	Морзе	5	16	16	63,5	190	44,7	1,39	6220-0257/001	6000-0011	4×4×10			
6220-0258						75*			1,40	6220-0258/001					
6220-0259				18	63,5	36	1,41		6220-0259/001	6000-0012	6×6×14				
6220-0261					75*		1,42		6220-0261/001						
6220-0262				22	63,5	210	1,48		6220-0262/001			6×6×32			
6220-0263					75*		1,49		6220-0263/001						
6220-0264				22	63,5	200	1,56		6220-0264/001	6000-0013	7×7×16				
6220-0265					75*		1,57		6220-0265/001						
6220-0266				27	63,5	220	1,62		6220-0266/001			7×7×40			
6220-0267					75*		1,63		6220-0267/001						
6220-0268	32	63,5	210	1,78	6220-0268/001	6000-0014	8×7×20								
6220-0269		75*		1,79	6220-0269/001										
6220-0271		60		63,5	240			1,95	6220-0271/001	8×7×56					
6220-0272		75*		1,96	6220-0272/001										
6220-0273	1	Морзе	6	28	63,5	210	56	—	1,95	6220-0273/001	6000-0015	10×8×22			
6220-0274									75*	1,96			6220-0274/001		
6220-0275				40	63,5	240			2,11	6220-0275/001			10×8×56		
6220-0276					75*				2,13	6220-0276/001					
6220-0277				22	57	260			4,07	6220-0277/001	6000-0013	7×7×16			
6220-0278					85*				4,03	6220-0278/001					
6220-0279				27	57	280			4,14	6220-0279/001			7×7×40		
6220-0281					85*				4,11	6220-0281/001					
6220-0282				32	57	260			4,17	6220-0282/001	6000-0014	8×7×20			
6220-0283					85*				4,14	6220-0283/001					
6220-0284	60	57	300		4,37		6220-0284/001	8×7×56							
6220-0285		85*			4,44		6220-0285/001								
6220-0286	40	28	57	270	56	4,52	6220-0286/001	6000-0015	10×8×22						
6220-0287						85*	4,47			6220-0287/001					

Обозначение оправки	Примечание	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3		
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13089-83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1		
Обозначение деталей															
6220-0288		2	Морзе	6	40	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56		
6220-0289						85°				4,63	6220-0289/001				
6221-0036			Метрический	80	32	26	64	280	46	80,4	6,93	6221-0036/001	6000-0014	8×7×20	
6221-0037						100*		6,98			6221-0037/001				
6221-0038						64	310	7,12			6221-0038/001	8×7×56			
6221-0039						100*		7,07			6221-0039/001				
6221-0041					40	28	64	280	56		7,19	6221-0041/001	6000-0015	10×8×22	
6221-0042						100°		7,14			6221-0042/001				
6221-0043						64	310	7,33			6221-0043/001	10×8×56			
6221-0044						100*		7,26			6221-0044/001				

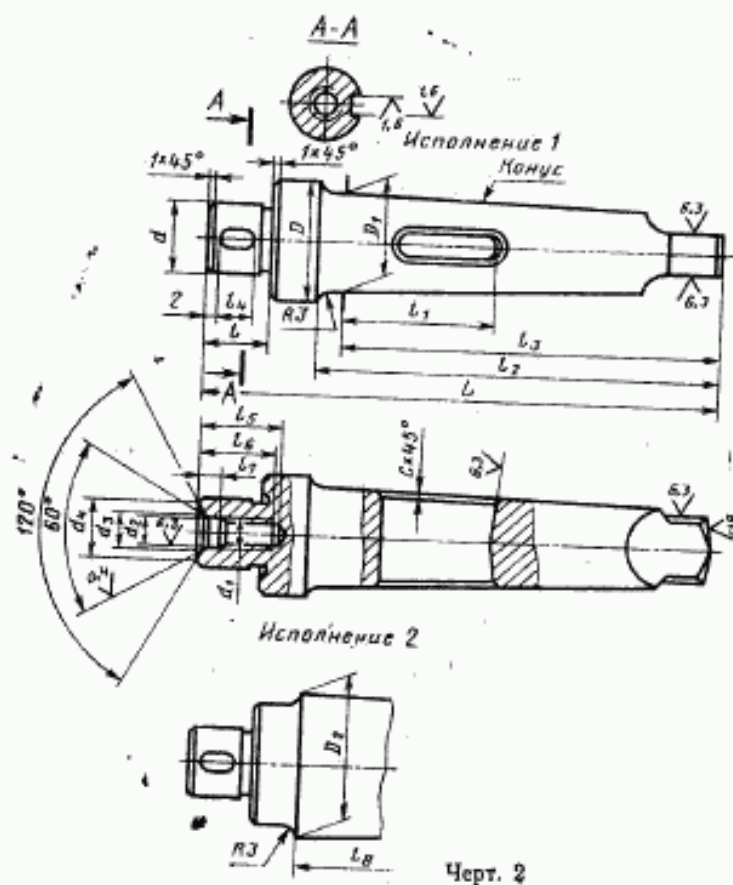
* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение корпуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Масса, кг, не более
6220-0239/001	1	4	16	16	58,5	36	31,267	—	—	M8	8,5	10,5	11,2	128	17,5	—	1,0	0,63
6220-0241/001				28	60,0													0,64
6220-0242/001				18	58,5													0,69
6220-0243/001				36	60,0													0,71
6220-0244/001			22	18	58,5	40	31,267	—	—	M10	10,5	12,5	13,2	14	22	20	4,5	0,72
6220-0245/001				22	60,0													0,74
6220-0246/001				36	58,5													0,71
6220-0247/001				22	60,0													0,72
6220-0248/001			27	22	58,5	45	31,267	—	—	M12	13,0	15,0	17,0	16	25	23	6,0	0,76
6220-0249/001				45	60,0													0,77
6220-0251/001				26	58,5													0,82
6220-0252/001				60	60,0													0,83
6220-0253/001	2	5	16	16	58,5	36	44,399	44,7	—	M8	8,5	10,5	11,2	149,5	16	20	4,5	1,38
6220-0254/001				28	60,0													1,39
6220-0255/001				18	58,5													1,38
6220-0256/001				36	60,0													1,39
6220-0257/001			22	18	58,5	40	44,399	44,7	—	M10	10,5	12,5	13,2	14	22	20	4,5	1,45
6220-0258/001				22	60,0													1,46
6220-0259/001				36	58,5													1,51
6220-0261/001				60	60,0													1,52
6220-0262/001			27	18	58,5	46	44,399	44,7	—	M12	13,0	15,0	17,0	16	25	23	6,0	1,56
6220-0263/001				22	60,0													1,57
6220-0264/001				36	58,5													1,67
6220-0265/001				60	60,0													1,68
6220-0268/001	1	—	32	26	58,5	46	44,399	—	—	M16	17,0	20,0	22,0	20	32	29	8,0	1,82
6220-0269/001				60	60,0													1,82
6220-0271/001				60	63,5													1,82

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D _c	D ₁	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	ε	Масса, кг, не более																
6220-0272/001	1	5	32	60	75,0	240	46	44,399	—	17,0	M16	20,0	22,0	163 149,5	56	32	29	8,0	1,6	1,83																
6220-0273/001			40	28	63,5	210	56			21,0	M20	26,0	30,0		22	38	35	10,0		1,75																
6220-0274/001				60	63,5	240									56					1,76																
6220-0275/001					75,0															1,89																
6220-0276/001				22	57,0	260	40			63,348 63,8	13,0	M12	15,0		17,0		16	25		23	6,0		1,91													
6220-0277/001	2	Морзе	27	45	85,0	280								210,0						20	32	29	8,0	2,0	4,02											
6220-0278/001				26	57,0	260														56					3,99											
6220-0279/001				60	85,0	300														38	35	10,0			4,08											
6220-0280/001				28	57,0	270	56				21,0	M20	26,0	30,0		22									4,05											
6220-0281/001				60	85,0	300										56									4,06											
6220-0282/001			32	26	57,0	260										32	29	8,0		4,03																
6220-0283/001				60	85,0	300														4,24																
6220-0284/001				28	57,0	270	56													22					4,31											
6220-0285/001				60	85,0	300														56					4,32											
6220-0286/001				28	57,0	270														22					4,27											
6220-0287/001				60	85,0	300										38	35	10,0		4,45																
6220-0288/001	2	Метрический	32	25	64,0	280	46	80,000 80,4	—	17,0	M16	20,0	22,0	220,0	20	32	29	8,0	2,5	6,84																
6220-0289/001				60	100,0	310									56					6,79																
6221-0035/001				28	64,0	280									22					6,99																
6221-0037/001				60	100,0	310									56					6,94																
6221-0038/001				28	64,0	280									56								38	35	10,0			7,09								
6221-0039/001			60	100,0	310	56																	7,11													
6221-0041/001			28	64,0	280	56																	7,04													
6221-0042/001			60	100,0	310																		7,04													
6221-0043/001			28	64,0	280																		7,04													
6221-0044/001			60	100,0	310																		7,04													

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:
Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
 - 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
 - 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
 - 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
 - 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
 - 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
 - 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.
 - 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-