

ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper
claw-ended shank for end cutters.
Design and dimensions

ГОСТ 13042-83

Взамен
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

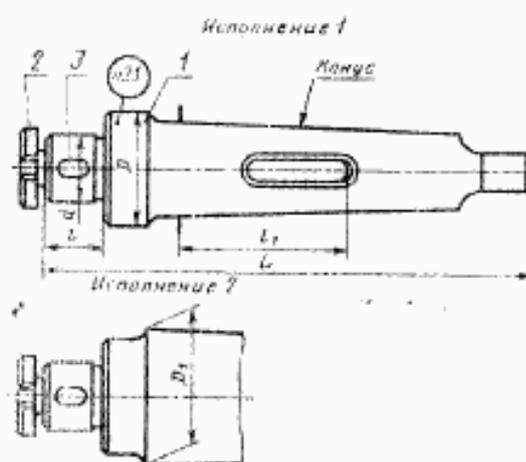
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Конус Кол. 1	Винт ГОСТ 13009-83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 2330-78 Кол. 1
6220-0239		1	Морзе 4	16	16	58,5	160	36	—	0,64	6220-0239/001	6000-0011	4×4×10
6220-0241	60°					6220-0241/001							
6220-0242	28				58,5	175	0,71			6220-0242/001	6000-0012	4×4×22	
6220-0243	60°				0,72		6220-0243/001						
6220-0244	22				18	58,5	160			0,75	6220-0244/001	6000-0012	6×6×14
6220-0245						60°					0,77		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение корпуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3		
											Корпус Код. 1	Вал ГОСТ 13039-83 Код. 1	Шпонка ГОСТ 23030-78 Код. 1		
											Обозначения деталей				
6220-0246		1	Морзе 4	22	36	58,5	180	36			0,74	6220-0245/001	6000-0012	6×6×32	
6220-0247	60*					0,76					6220-0247/001				
6220-0248				27	45	58,5	170	40				0,81	6220-0248/001	6000-0013	7×7×16
6220-0249	60*					0,82						6220-0249/001			
6220-0251				32	60	58,5	190	46				0,88	6220-0251/001	6000-0014	7×7×40
6220-0252	60*					0,89						6220-0252/001			
6220-0253				16		58,5	170					0,91	6220-0253/001	6000-0011	8×7×20
6220-0254	60*					0,92						6220-0254/001			
6220-0255				18		58,5	210	36				1,22	6220-0255/001	6000-0012	8×7×56
6220-0256	60*					1,23						6220-0256/001			
6220-0257				22	5	63,5	190	44,7				1,39	6220-0257/001	6000-0011	4×4×10
6220-0258	75*					1,40						6220-0258/001			
6220-0259				16		63,5	210	36				1,41	6220-0259/001	6000-0012	6×6×14
6220-0261	75*					1,42						6220-0261/001			
6220-0262		22	5	63,5	200	40				1,48	6220-0262/001	6000-0013	7×7×16		
6220-0263	75*			1,49						6220-0263/001					
6220-0264		27		63,5	220	40				1,56	6220-0264/001	6000-0014	7×7×40		
6220-0265	75*			1,57						6220-0265/001					
6220-0266		32		63,5	210	46				1,62	6220-0266/001	6000-0014	8×7×20		
6220-0267	75*			1,63						6220-0267/001					
6220-0268		40		63,5	240	56				1,78	6220-0268/001	6000-0015	10×8×22		
6220-0269	75*			1,79						6220-0269/001					
6220-0271		27	6	63,5	240	40				1,95	6220-0271/001	6000-0015	10×8×56		
6220-0272	75*			1,96						6220-0272/001					
6220-0273		22		63,5	260	40				1,95	6220-0273/001	6000-0013	7×7×16		
6220-0274	75*			1,96						6220-0274/001					
6220-0275		27		63,5	240	40				2,11	6220-0275/001	6000-0014	10×8×56		
6220-0276	75*			2,13						6220-0276/001					
6220-0277		40		57	260	56				4,07	6220-0277/001	6000-0015	7×7×16		
6220-0278	85*			4,03						6220-0278/001					
6220-0279		27	6	57	280	40				4,14	6220-0279/001	6000-0013	7×7×40		
6220-0281	85*			4,11						6220-0281/001					
6220-0282		32		57	260	46				4,17	6220-0282/001	6000-0014	8×7×20		
6220-0283	85*			4,14						6220-0283/001					
6220-0284		40		57	300	56				4,37	6220-0284/001	6000-0015	8×7×56		
6220-0285	85*			4,41						6220-0285/001					
6220-0286		27	6	57	270	56				4,52	6220-0286/001	6000-0015	10×8×22		
6220-0287	85*			4,47						6220-0287/001					

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13089—83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1	
Обозначение деталей														
6220-0288		2	Морзе	6	40	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56	
6220-0289	85°					4,63				6220-0289/001				
6221-0036					32	26	64	280	46	80,4	6,93	6221-0036/001	6000-0014	8×7×20
6221-0037	100°						6,98				6221-0037/001			
6221-0038					60	64	310	56	80,4	7,12	6221-0038/001	6000-0015	8×7×56	
6221-0039	100°									7,07				6221-0039/001
6221-0041					40	28	280	56	80,4	7,19	6221-0041/001	6000-0015	10×8×22	
6221-0042	100°									7,14				6221-0042/001
6221-0043					60	64	310	56	80,4	7,33	6221-0043/001	6000-0015	10×8×56	
6221-0044	100°									7,26				6221-0044/001

* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

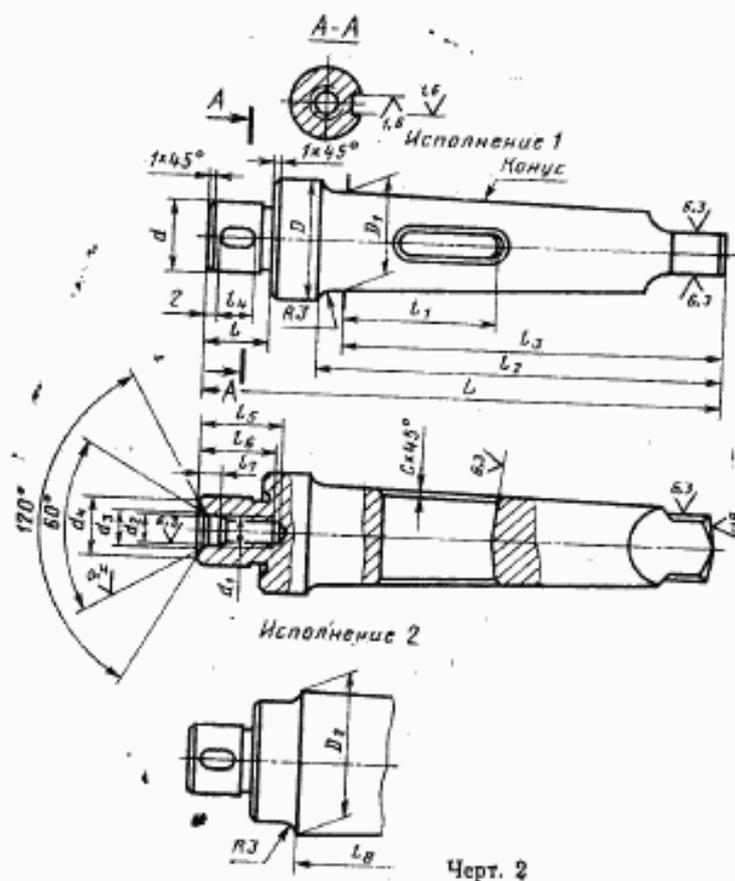


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение полуса	d	f	l ₁	L	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	f ₁	f ₂	f ₃	f ₄	f ₅	f ₆	f ₇	f ₈	Масса, кг, не более
6220-0239/001	1	4	16	16	58,5	160	36	31,267	-	M8	8,5	10,5	11,2	10	20	18	4,5	-	1,0	-	-	0,63
6220-0241/001				28	60,0	175																0,64
6220-0242/001				18	58,5	160																0,69
6220-0243/001				36	60,0	180																0,71
6220-0244/001				22	58,5	160																0,72
6220-0245/001				45	60,0	190																0,74
6220-0246/001				26	58,5	170																0,71
6220-0247/001				60	60,0	210																0,72
6220-0248/001				16	58,5	170																0,76
6220-0249/001				27	60,0	190																0,77
6220-0251/001	2	5	32	26	58,5	170	45	44,399	44,7	M12	13,0	15,0	17,0	16	25	23	6,0	-	-	-	0,82	
6220-0252/001				45	60,0	190															0,83	
6220-0253/001				26	58,5	170															0,82	
6220-0254/001				60	60,0	210															0,81	
6220-0255/001				16	58,5	190															1,09	
6220-0256/001				18	63,5	210															1,11	
6220-0257/001				36	75,0	240															1,38	
6220-0258/001				22	63,5	200															1,39	
6220-0259/001				45	75,0	220															1,38	
6220-0261/001				27	63,5	220															1,39	
6220-0262/001	1	5	32	26	58,5	170	46	44,399	-	M10	10,5	12,5	13,2	16	22	20	4,5	-	-	-	1,45	
6220-0263/001				45	60,0	190															1,46	
6220-0264/001				16	58,5	170															1,51	
6220-0265/001				18	63,5	210															1,52	
6220-0266/001				36	75,0	240															1,56	
6220-0267/001				22	63,5	200															1,57	
6220-0268/001				45	75,0	220															1,67	
6220-0269/001				27	63,5	220															1,68	
6220-0270/001				32	75,0	240															1,82	
6220-0271/001				60	63,5	240															1,82	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	ε	Масса, кг, не более						
6220-0272/001	1	5	32	60	75,0	240	46	44,399			M16	17,0	20,0	22,0	163	56	32	29	8,0				1,83							
6220-0273/001			28	63,5	210	22	22				22	1,75																		
6220-0274/001			40	75,0	240	27	27				27	1,75																		
6220-0275/001			60	63,5	240	45	45				45	1,89																		
6220-0276/001	2	Морзе	27	22	57,0	260	40	63,348	63,8	63,8	13,0	15,0	17,0		16	20	25	23	6,0					4,02						
6220-0277/001																								22	85,0	260	26	26	26	3,99
6220-0278/001																								45	57,0	280	45	45	45	4,08
6220-0279/001																								85,0	85,0	280	85,0	85,0	85,0	4,05
6220-0281/001																								26	57,0	260	26	26	26	4,06
6220-0282/001																								60	85,0	300	60	60	60	4,03
6220-0283/001																								28	57,0	270	28	28	28	4,24
6220-0284/001																								40	85,0	300	40	40	40	4,31
6220-0285/001																								60	57,0	300	60	60	60	4,32
6220-0286/001																								85,0	85,0	300	85,0	85,0	85,0	4,27
6220-0287/001																								25	64,0	280	25	25	25	4,45
6220-0288/001																								60	100,0	310	60	60	60	4,41
6220-0289/001	80	100,0	310	80	80	80	6,84																							
6221-0036/001	Мет-ричес-кий	80	32	28	64,0	280	46	80,000	80,4	80,4	17,0	20,0	22,0		20	32	29	8,0						6,79						
6221-0037/001																								60	64,0	310	60	60	60	6,99
6221-0038/001																								80	100,0	310	80	80	80	6,94
6221-0039/001																								28	64,0	280	28	28	28	7,09
6221-0041/001																								60	100,0	310	60	60	60	6,94
6221-0042/001																								80	100,0	310	80	80	80	7,11
6221-0043/001																								28	64,0	280	28	28	28	7,04
6221-0044/001																								60	100,0	310	60	60	60	7,04

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:
Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
 - 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
 - 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
 - 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
 - 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
 - 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
 - 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.
 - 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-